

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ВЫПУСК 2

**ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

22951-03
ЦЕНА 2-07

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  Н.С. ДОБРЫНИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  А.М. МЕРЖАН

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР,

ПРОТОКОЛ ОТ 09.10.87 № 79.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.88

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ,

ПРИКАЗ ОТ 24.11.87 № 147

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2.87.2 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	7
3.006.1-2.87.2-1	ПЛИТА П1-5, П1-5а, П1-8, П1-8а	
	П1-15Б	11
3.006.1-2.87.2-2	ПЛИТА П2-15 П2-15а, П2-15Б	12
3.006.1-2.87.2-3	ПЛИТА П3-5, П3-5а, П3-8	
	П3-8а П3-15Б	13
3.006.1-2.87.2-4	ПЛИТА П4-15, П4-15а, П4-15Б	14
3.006.1-2.87.2-5	ПЛИТА П5г-5 П5г-5а, П5г-8,	
	П5г-8а, П5г-8Б	15
3.006.1-2.87.2-6	ПЛИТА П6г-15, П6г-15а, П6г-15Б	16
3.006.1-2.87.2-7	ПЛИТА П7г-3, П7г-3а, П7г-5,	
	П7г-5а, П7г-5Б	17
3.006.1-2.87.2-8	ПЛИТА П8г-8, П8г-8а, П8г-11	
	П8г-11а.	18
3.006.1-2.87.2-9	ПЛИТА П9г-15, П9г-15а, П9г-15Б	19
3.006.1-2.87.2-10	ПЛИТА П10г-3, П10г-3а, П10г-5,	
	П10г-5а, П10г-5Б.	20
3.006.1-2.87.2-11	ПЛИТА П11г-8 П11г-8а	21
3.006.1-2.87.2-12	ПЛИТА П12г-12, П12г-12а	
	П12г-15, П12г-15а	22

ИЗМ. УЧЕТ. Листы и плиты. 3.006.1-2.87.2

ИЗМ. ОИ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВ	
О. СПЕД.	КОРОТЕЦКИЙ	
Р.С. СЕ.	ЧУМАКОВА	
В.С. И.С.	УМАНЦЕВ	
И.О.К.Е.	ФОМИЧЕВ	
П.О.В.Е.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2

СОДЕРЖАНИЕ

СТАЛКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1 - 2.87.2 - 13	ПЛИТА П13г - 11б	23
3.006.1 - 2.87.2 - 14	ПЛИТА П14г - 3, П14г - 3а, П14г - 3б	24
3.006.1 - 2.87.2 - 15	ПЛИТА П15г - 5, П15г - 5а, П15г - 8, П15г - 8а П15г - 8б	
3.006.1 - 2.87.2 - 16	ПЛИТА П16г - 15, П16г - 15а	2
3.006.1 - 2.87.2 - 17	ПЛИТА П17г - 3, П17г - 3а, П17г - 3б	27
3.006.1 - 2.87.2 - 18	ПЛИТА П18г - 5, П18г - 5а, П18г - 8, П18г - 8а, П18г - 8б.	28
3.006.1 - 2.87.2 - 19	ПЛИТА П19г - 11, П19г - 11а, П19г - 15, П19г - 15а.	29
3.006.1 - 2.87.2 - 20	ПЛИТА П20г - 3, П20г - 3а, П20г - 3б	30
3.006.1 - 2.87.2 - 21	ПЛИТА П21г - 5, П21г - 5а, П21г - 5б П21г - 8, П21г - 8а.	31
3.006.1 - 2.87.2 - 22	ПЛИТА П22г - 12, П22г - 12а, П22г - 15, П22г - 15а.	32
3.006.1 - 2.87.2 - 23	ПЛИТА П23г - 3, П23г - 3а, П23г - 3б.	33
3.006.1 - 2.87.2 - 24	ПЛИТА П24г - 5, П24г - 5а, П24г - 5б, П24г - 8, П24г - 8а.	34
3.006.1 - 2.87.2 - 25	ПЛИТА П25г - 12, П25г - 12а, П25г - 15, П25г - 15а,	35
3.006.1 - 2.87.2 - 26	ПЛИТА П26г - 3, П26г - 3а, П26г - 3б, П26г - 5 П26г - 5а	36
3.006.1 - 2.87.2 - 27	ПЛИТА П27г - 5, П27г - 8а	37
3.006.1 - 2.87.2		

Обозначение		Наименование	Стр.
3.006.1-2.87.2-43		Плита П19-11, П19-11а, П19-15,	
		П19-15а.	53
3.006.1-2.87.2-44		Плита П20-3, П20-3а, П20-3б.	54
3.006.1-2.87.2-45		Плита П21-5, П21-5а, П21-5б,	
		П21-8, П21-8а.	55
3.006.1-2.87.2-46		Плита П22-12, П22-12а, П22-15,	
		П22-15а.	56
3.006.1-2.87.2-47		Плита П23-3, П23-3а, П23-3б.	57
3.006.1-2.87.2-48		Плита П24-5, П24-5а, П24-5б,	
		П24-8, П24-8а.	58
3.006.1-2.87.2-49		Плита П25-12, П25-12а, П25-15,	
		П25-15а.	59
3.006.1-2.87.2-50		Плита П26-3, П26-3а, П26-3б,	
		П26-5, П26-5а.	60
3.006.1-2.87.2-51		Плита П27-8, П27-8а.	61
3.006.1-2.87.2-52		Плита П28-12, П28-12а, П28-15,	
		П28-15а.	62
3.006.1-2.87.2-53		Плита ПТ1...ПТ5	63
3.006.1-2.87.2-54		Плита ПТ1 _г ...ПТ5 _г	66
3.006.1-2.87.2-55		Плита ПП1...ПП3	68
3.006.1-2.87.2-56		Плита ПП4...ПП7	69
3.006.1-2.87.2-57		Плита ПП8...ПП10	70
3.006.1-2.87.2-58		Опорная подушка ОП1, ОП2	71
3.006.1-2.87.2			Лист 4

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2.87.2-59	Опорная подушка ОПЗ, ОП4.	72
3.006.1-2.87.2-60	Опорная подушка ОП5., ОП7	73
3.006.1-2.87.2-61	Опорная подушка ОП8, ОП9.	74
3.006.1-2.87.2-62	Узлы 1...4	75
3.006.1-2.87.2-63	Расположение отверстий в плитах, бетонируемых в кассетах.	76
	Пример решения офактуренной плиты перекрытия.	
3.006.1-2.87.2-64	Ключ для подбора монтажных петель, дополнительных арматурных сеток и схемы их установки в плитах, бетонируемых в положении плашмя.	77
3.006.1-2.87.2 РС	Ведомость расхода стали на элемент	83

Инв. № подл.	Взам инв. №
Подпись и дата	

3.006.1-2.87.2

Лист

5

1. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск серии 3.006.1-2.87 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытия и днища каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0, арматурные и зпкладные изделия - в выпуске 4.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“. Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0.

1.3. Сборные элементы обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, ПВ-11; ПТ2; ПП6; ОП3).

Буквы означают наименование элемента („П“ - плита; „ПТ“ - плита трехслойная; „ПП“ - плоская подкладка; „ОП“ - опорная подушка), цифры после букв - порядковый номер элемента, цифра после тире - величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки в тс/м² для плит марки „П“.

Марки плит с рабочей арматурой, расположенной в верхней зоне, которые применяются для устройства днища каналов, содержат дополнительную букву „а“ (например, ПВ-11а).

Исполн.	Нач. отд.	Бродский			3.006.1-2.87.2 ТО		
	Н. контр.	Уманцева					
	Гл. спец.	Коротецкий			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	Рук. гр.	Чумакова					
	Вед. инж.	Уманцева			Стр.	Лист	Листов
					Р	1	4
	Инжен.	Фомичев			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	Провер.	Гурович					

Марки плит перекрытий внутренних каналов при заглублении верха перекрытия менее 0,3м содержат дополнительную букву „δ“ (например, ПГ-5δ). В марках доборных плит добавляется буква „Д“ (например, П8Д-11; П7Д-15а).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Железобетонные изделия приняты из бетона классов В15 и В25.

В трехслойных плитах в качестве утеплителя применены вкладки из пенобетона класса В2 с плотностью 500 кг/м³.

2.2. Арматура принята классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82* и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь ВСт3сп2 по ГОСТ 380-74*, анкера закладных изделий – из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82*. Монтажные петли приняты из стали класса А-I марки ВСт3сп2 и ВСт3пс2. В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, применение для монтажных петель стали марки ВСт3пс2 не допускается.

2.4. Армирование железобетонных изделий производится сварной сеткой и каркасом.

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкций до 100 мм включительно – 15 мм, при толщине более 100 мм – 20 мм. Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5 мм.

2.6. Бетонирование плит „П“ предусмотрено в положении „на ребро“ по касательной технологии, вследствие чего эти плиты

Учв. № порп.	Порп. № и дата	Взам. инв. №

3.006.1-2.87.2 ТО

Лист

2

22991-03 9

Формат А4

имеют в торцах петли для выемки из кассет. В случае изготовления этих плит „плашмя“ указанные монтажные петли не устанавливаются. Строповку и монтаж плит рекомендуется производить при помощи клещевых функциональных захватов. Допускается также монтаж плит, изготовленных в кассетах с помощью захватов, пропускаемых в отверстия, а плит, изготовленных „плашмя“, с помощью монтажных петель. Расположение указанных отверстий и монтажных петель см. док. - 63, - 64 настоящего выпуска.

2.7. Съем изделий с опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.

2.8. В плитах, изготавливаемых по кассетной технологии, несмываемой краской должен наноситься знак, указанный на чертежах.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

3.1. Испытание плит на прочность производить в соответствии с ГОСТ 8829-85

Рекомендуется производить приемочный контроль конструкций с использованием неразрушающих методов.

3.2. Приемка изделий должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки“ и настоящим техническим описанием.

При приемке следует обращать внимание на правильность маркировки и ориентирующих знаков.

4. СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ.

4.1. Складирование изделий производится в штабелях. Прокладки должны устанавливаться на тех же расстояниях от торцов изделий,

Уч. № 19 лав. 1. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ВЗЯТ. ИЛИ № 12

3.006.1-2.87.2 ТО

Лист
3

22991-13 10

Формат А4

что и монтажные петли. Высоты штабеля назначаются из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80. „Техника безопасности в строительстве“.

Плиты марки „П“, изготовленные в кассетах, складываются в положении „на ребро“.

4.2. Поставка изделий потребителю должна производиться по достижению бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с п.п. 7.4, 7.6 и 7.7 ГОСТ 13015.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования“.

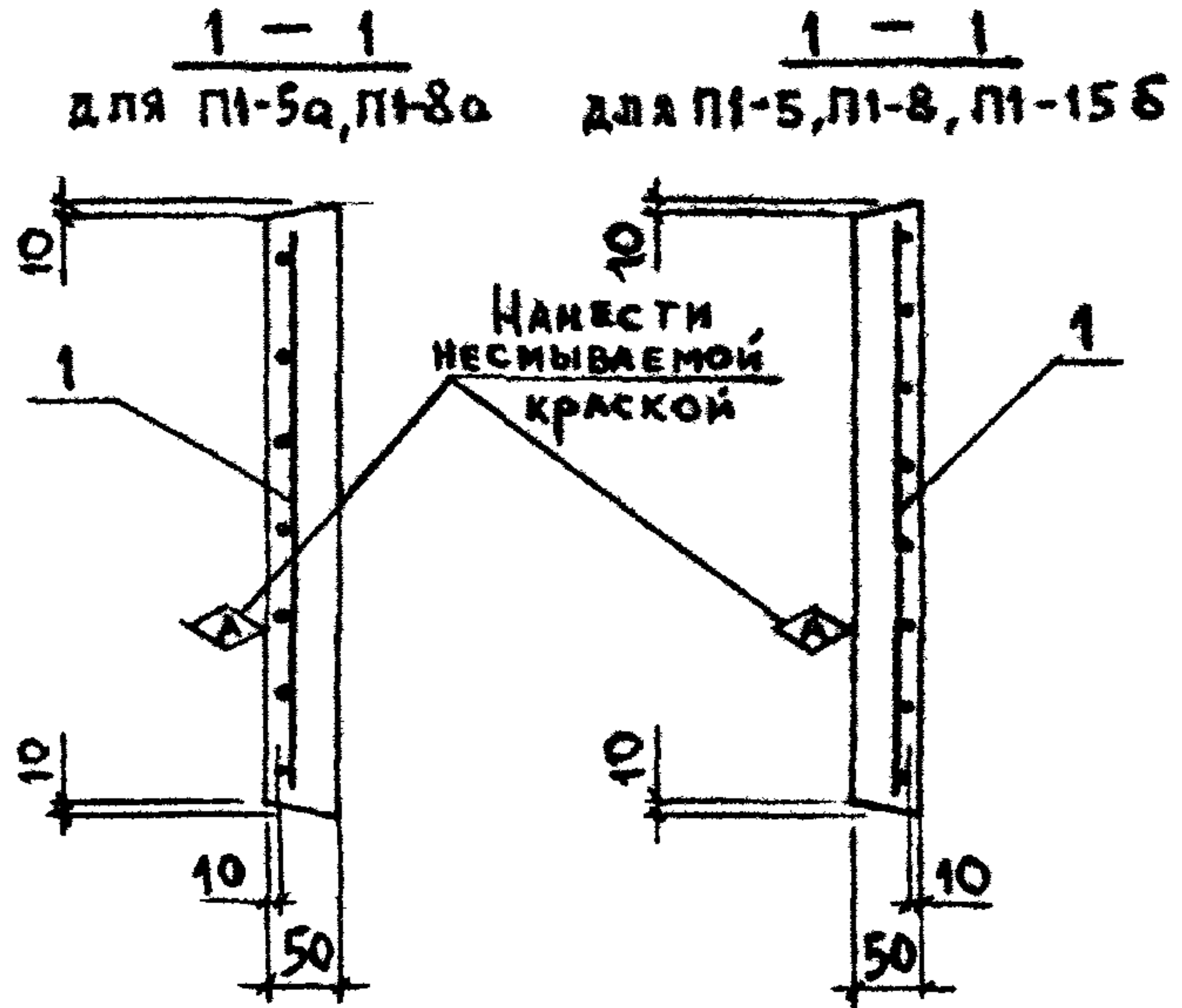
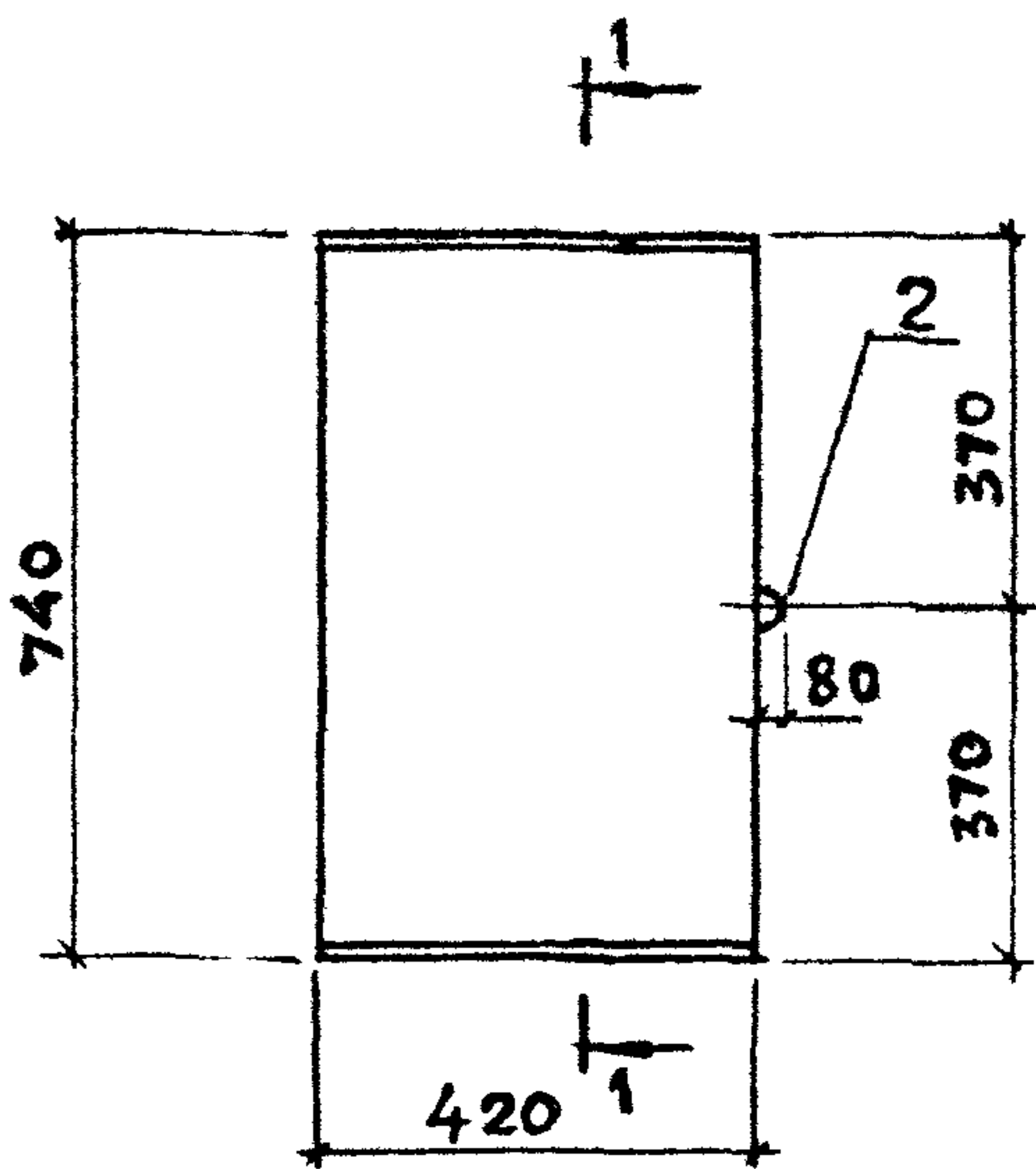
4.3. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.4-84 „Правила транспортирования и хранения“, „Руководством по перевозке автотранспортом строительных конструкций“.

(Стройиздат, Москва 1980г.) и „Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупно-размерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства.“ (Стройиздат, 1967г.).

При транспортировании изделия должны иметь опоры, расположенные так же, как при складировании. Плиты марки „П“, изготовленные по кассетной технологии, должны транспортироваться в положении „на ребро“.

Таблица соответствия марок и классов бетона по прочности на сжатие.

Марка бетона по прочности на сжатие	Класс бетона по прочности на сжатие
M 200	B15
M 300	B25



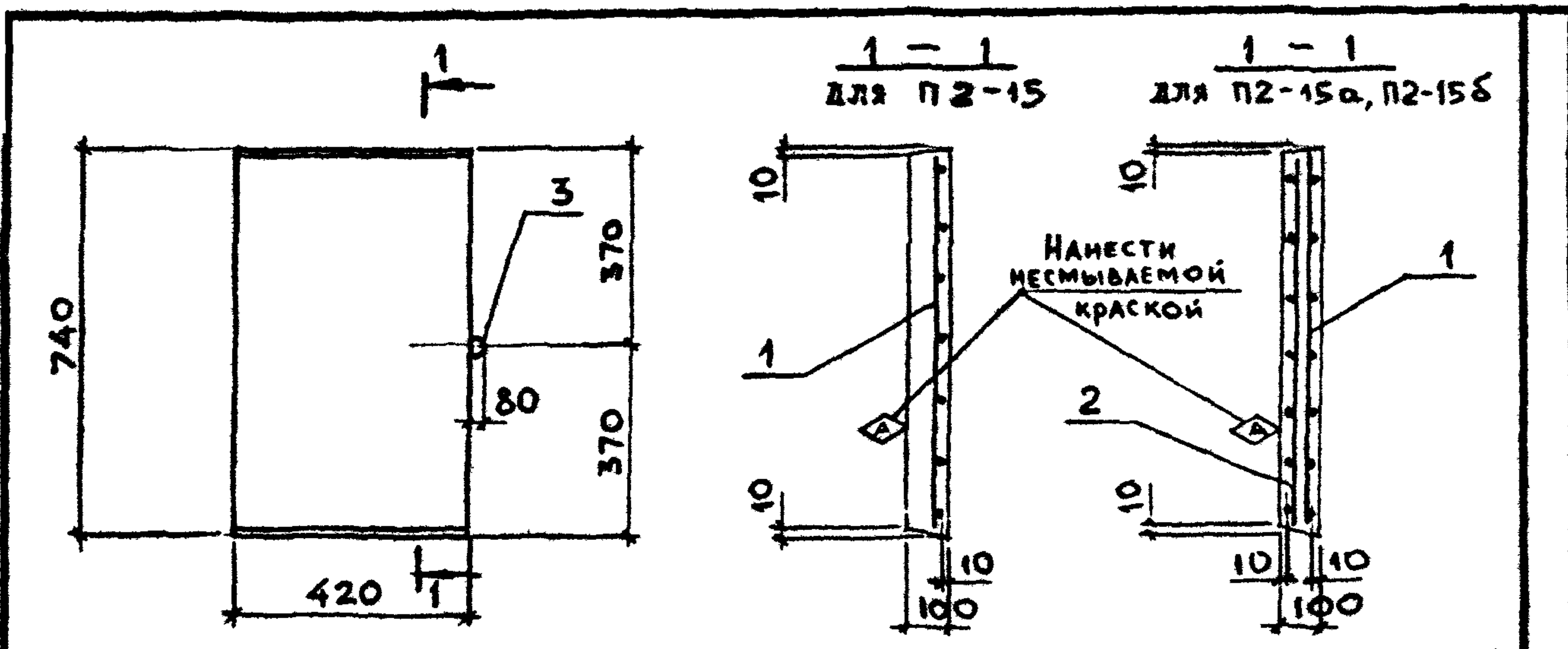
Поз.	Наименование	Кол. на плиту П1-					Примечание
		5	5а	8	8а	15Б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-1-1	1	1				3.006.1-2.87.4 -1
	С1-1-2			1	1		-1
	С1-1-3					1	-1
	<u>Детали</u>						
2	Петля УП1-2	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 4
	<u>Материал</u>						
	Бетон В15	0,02	0,02	0,02	0,02		м³
	Бетон В25					0,02	м³
	Масса плиты	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	т

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Уманцева	
П. спец.	Коротецкий	
Рук. гр.	Чумакова	
Вед. инж.	Уманцева	
Инжен.	Фомичев	
Провер.	Гурович	

3.006.1-2.87.2-1

Плита П1-5, П1-5а,
П1-8, П1-8а, П1-15Б

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту ПЗ-				Примечания
		15	15а	15б		
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-1-1	1				3.006.1-2.87.4-1
	С1-1		1			-1
	С1-1-3			1		-1
2	Сетка С1-1-1		1			-1
	С1-1			1		-1
	<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-2	1	1			1.400-9, вып.1
	УП1-1			1		То же
	<u>Материал</u>					
	Бетон В15	0,03	0,03			м3
	Бетон В25			0,03		м3
	Масса плиты	0,08	0,08	0,08		т

Инженер-проектировщик
Подпись и дата ВЗРМ. НВБ. 12

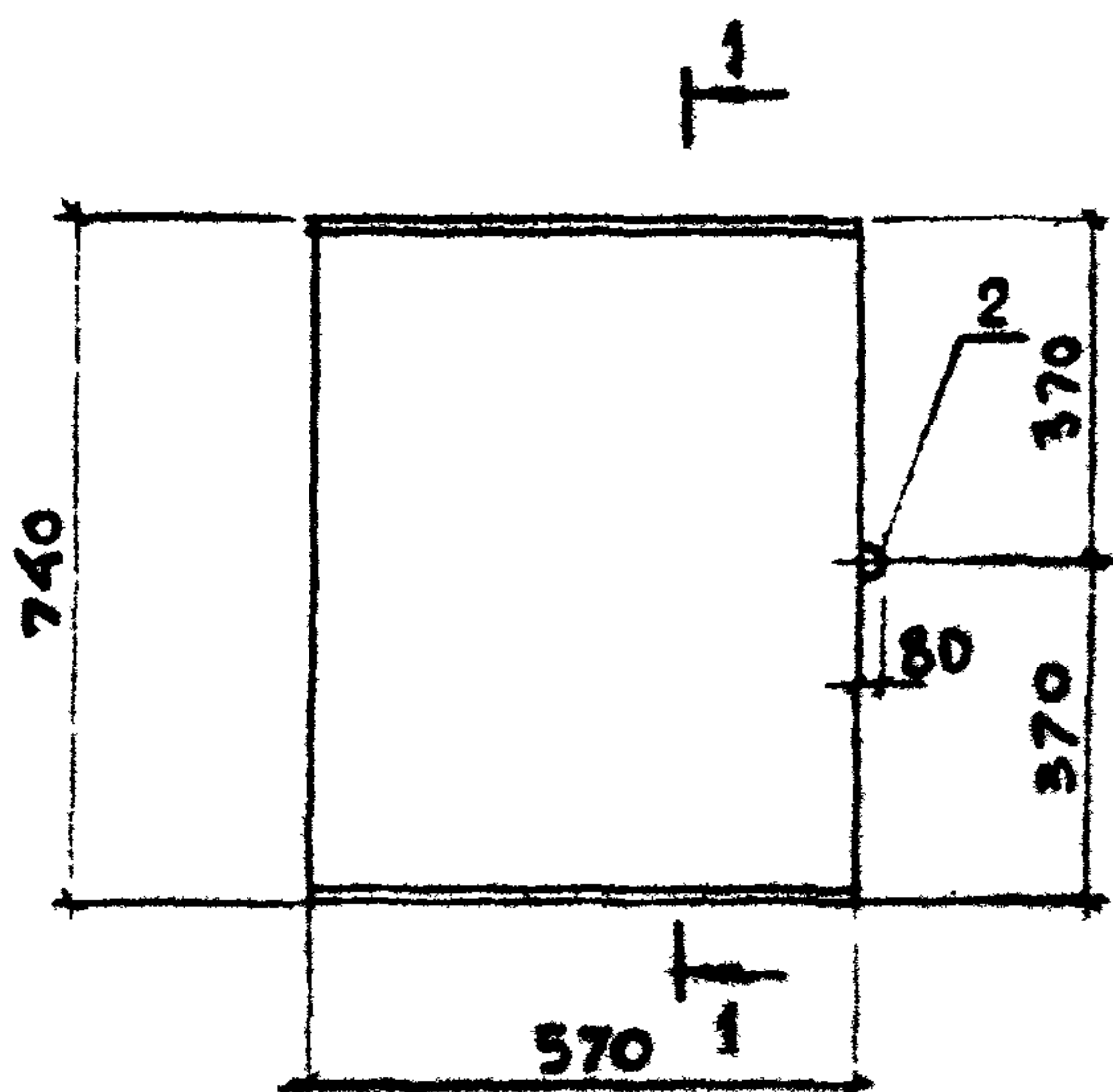
Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Уманцев	
гл. спец.	Коротченко	
Рис. гр.	Чумакова	
Вед. нрх	Уманцев	
Инжен.	Фомичев	
Провер.	Гурович	

3.006.1-2.87.2-2		
Плита ПЗ-15, ПЗ-15а, ПЗ-15б		
Старая	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-03

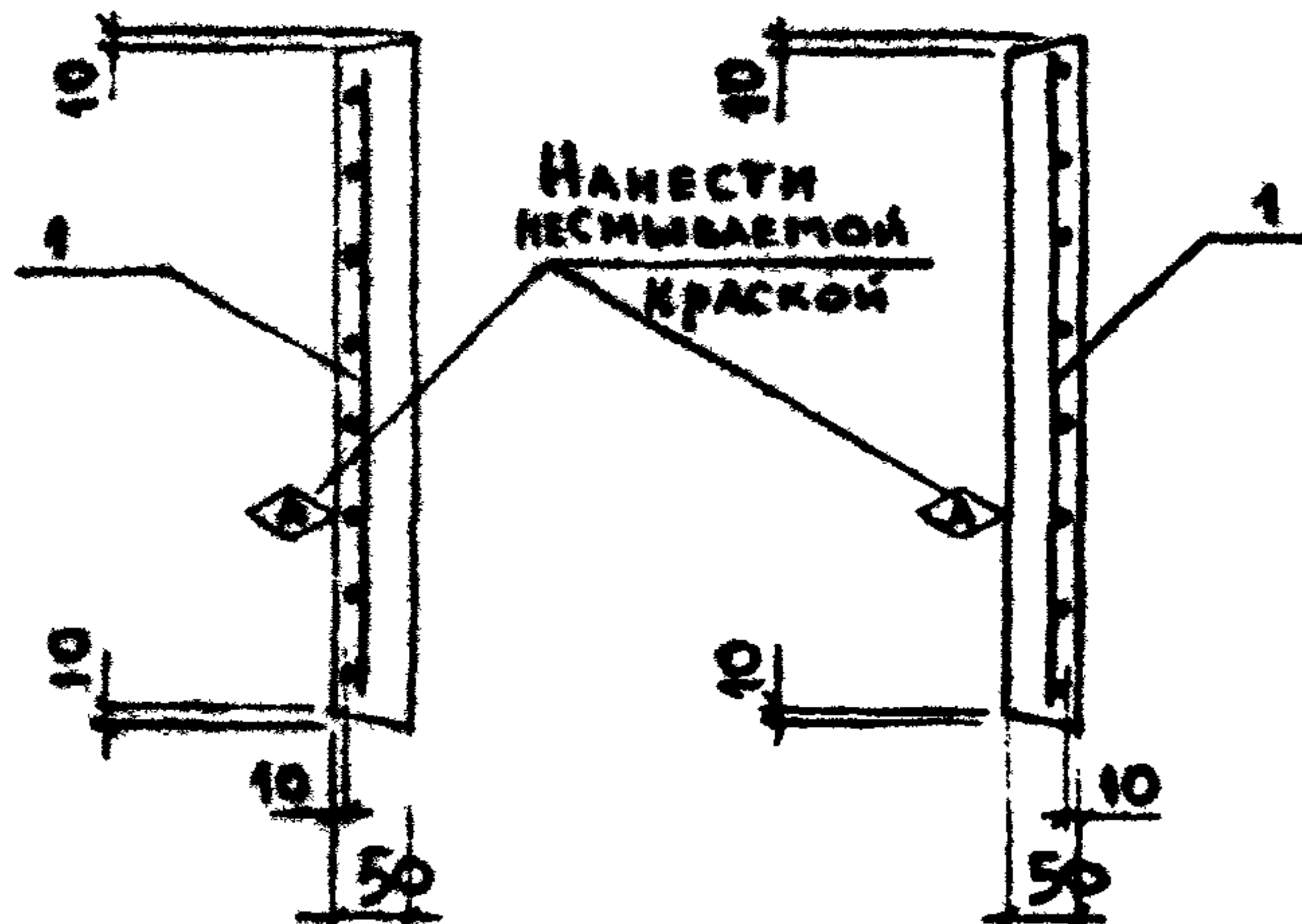
13

Формат А4



1-1
для ПЗ-5а, ПЗ-8а

1-1
для ПЗ-5, ПЗ-8, ПЗ-15б



Поз.	Наименование	Кол. на плиту ПЗ-					Примечание
		5	5а	8	8а	15б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-2-1	1	1				3.006.1-2.87.4-2
	С1-2-2			1	1	1	-2
	<u>Детали</u>						
2	Петля УП1-1	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В25	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	м³
	Масса плиты	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	т

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЕР. М. И. М. И. М. И.

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕР. М. И. М. И. М. И.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕР. М. И. М. И. М. И.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕР. М. И. М. И. М. И.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕР. М. И. М. И. М. И.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕР. М. И. М. И. М. И.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕР. М. И. М. И. М. И.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕР. М. И. М. И. М. И.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕР. М. И. М. И. М. И.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕР. М. И. М. И. М. И.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕР. М. И. М. И. М. И.

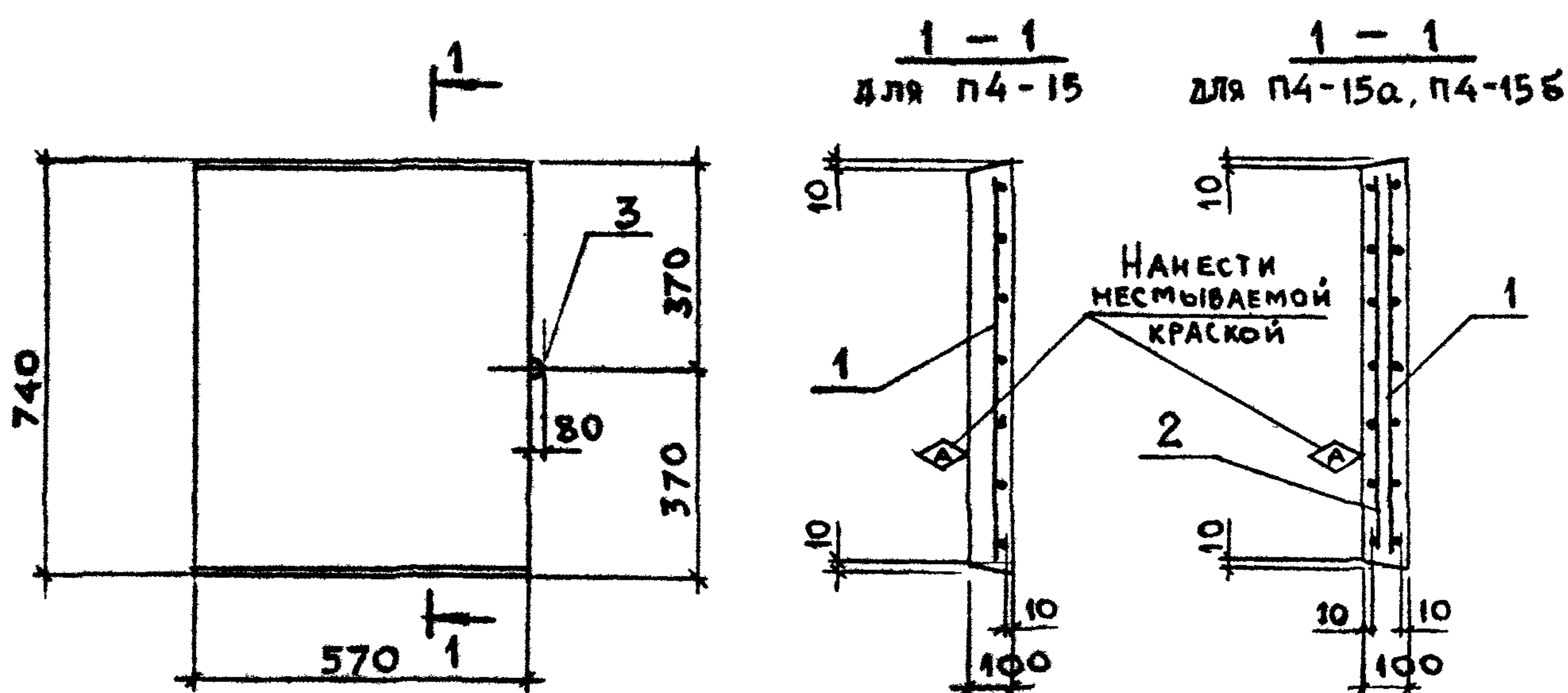
3.006.1-2.87.2-3

Плита ПЗ-5, ПЗ-5а,
ПЗ-8, ПЗ-8а, ПЗ-15б

Страница	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

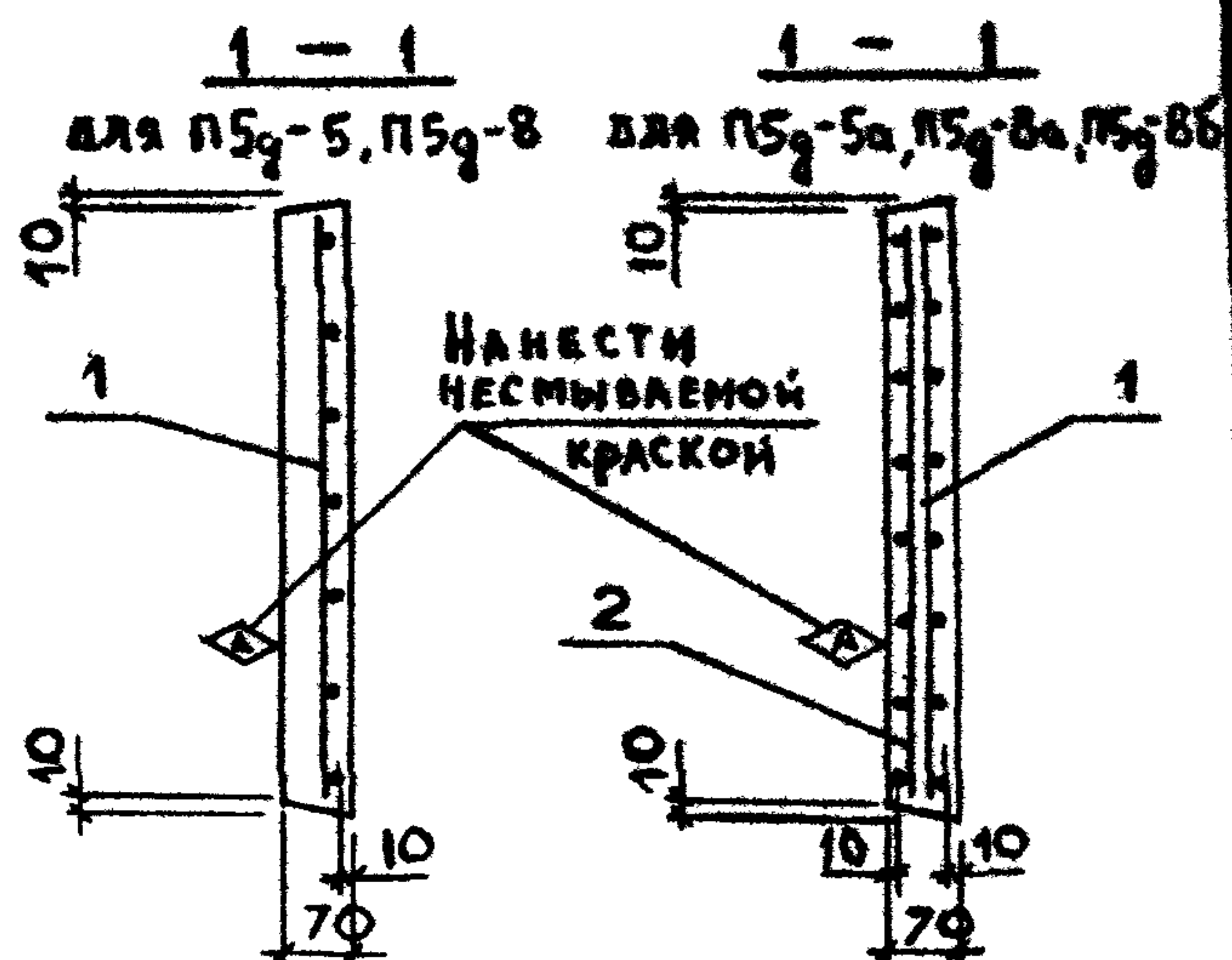
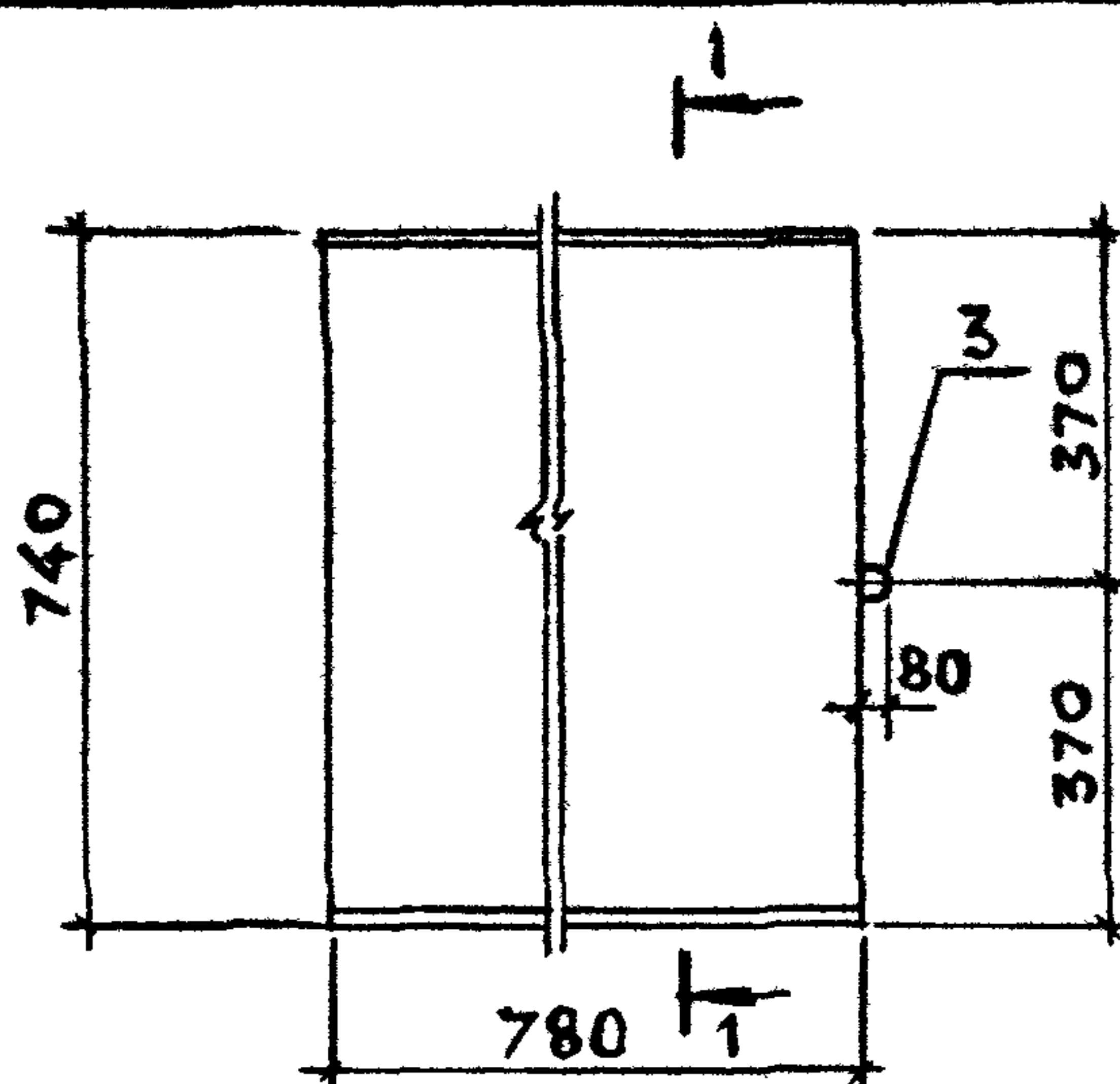
22991-03 14

Формат А4



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П4-				Примечания
		15	15а	15б		
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 ТО
	Возможность раскова стали					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	СЕТКА С1-2-1	1				3.006.1-2.87.4-2
	С1-2		1			-2
	С1-2-3			1		-2
2	СЕТКА С1-2-1		1			-2
	С1-2			1		-2
	<u>Детали</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1		1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>					
	БЕТОН В25	0,04	0,04	0,04		м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,11	0,11	0,11		т

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Бр	3.006.1-2.87.2-4			
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Ум				
СП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Кр				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Чу	ПЛИТА П4-15, П4-15а, П4-15б	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕР. ИИЖ.	УМАНЦЕВА	Ум		Р		1
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	Фом	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	Гу				



Поз.	Наименование	Кол на плиту П5г-					Примечания
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-11-1	1					3.006.1-2.87.4-11
	С1-11		1		1		-11
	С1-11-2			1		1	-11
2	Сетка С1-11-1		1				-11
	С1-11-2				1		-11
	С1-11					1	-11
	<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-2	1	1	1	1		1.400-9, вып.1
	УП1-1					1	То же
	<u>Материал</u>						
	Бетон В15	0,04	0,04	0,04	0,04		м³
	Бетон В25					0,04	м³
	Масса плиты	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	т

Нач. отд. Бродский

Н. контр. Уманцева

Гл. спец. Короткий

Рук. гр. Чутакоев

Бед. инж. Уманцева

Инжен. Фомичев

Провер. Гурович

3.006.1-2.87.2-5

Плита П5г-5, П5г-5а,
П5г-8, П5г-8а, П5г-8б

Стандарт Лист Листов

Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Поз.	Наименование	Кол. на плиту №3-				Примечания
		15	15а	15б		
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание	×	×	×		3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	×	×	×		3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-11-1	1				3.006.1-2.87.4-11
	С1-11		1			-11
	С1-11-3			1		-11
2	Сетка С1-11-1		1			-11
	С1-11			1		-11
	<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-1	1	1	1		1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>					
	Бетон В25	0,07	0,07	0,07		м³
	Масса плиты	0,17	0,17	0,17		т

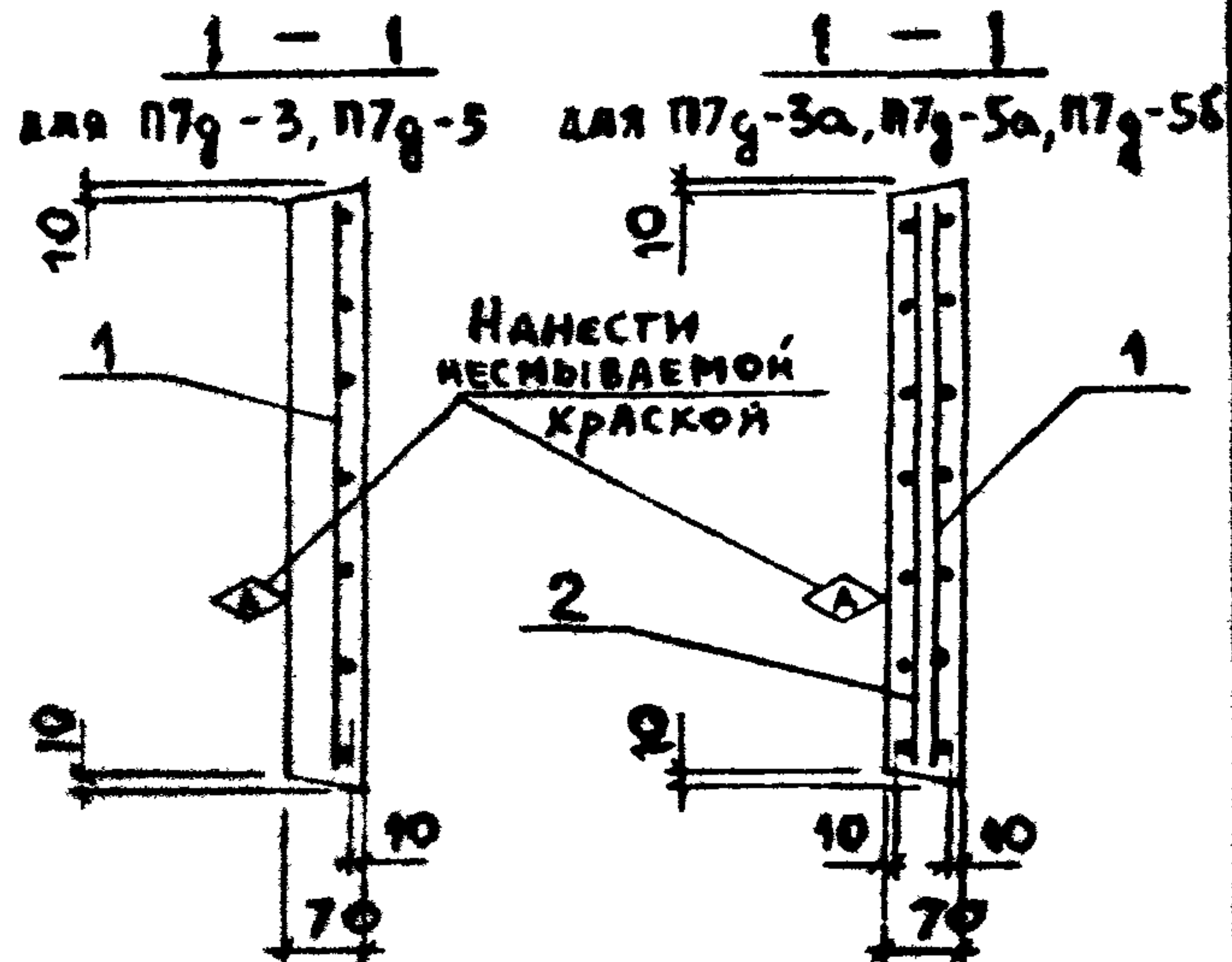
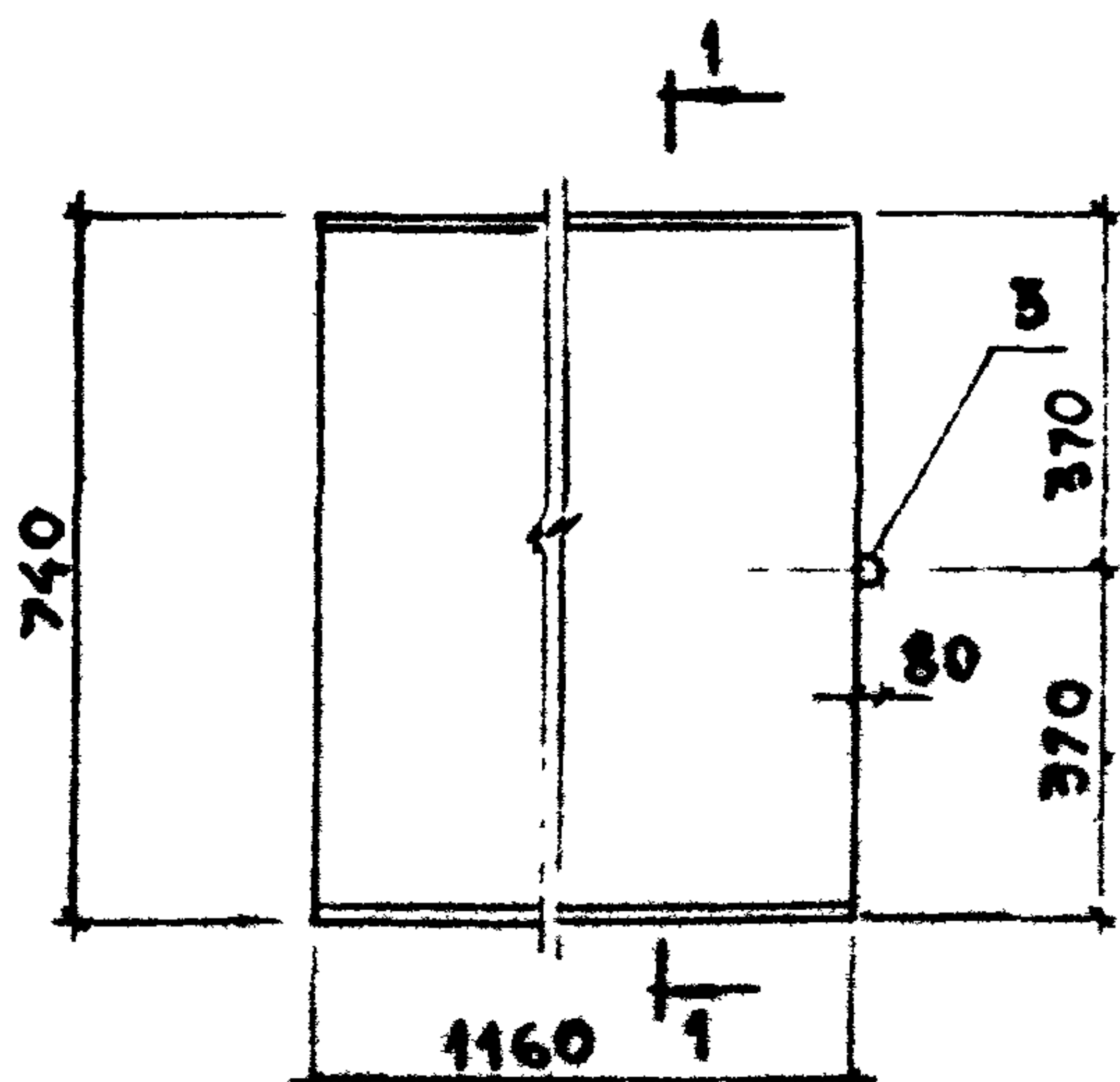
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б
Н. КОНТ.	УМАНЦЕВА	В
П. СПЕЦ.	КОЗЫЦЕВ	Б
Р. К. ГР.	ЧУМАКОВА	Б
ВЕР. ИТР.	УМАНЦЕВА	В
ИНЖЕН.	ДОМНОВ	Б
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Б

3.006.1 - 2.87.2 - 6

ПЛИТА П69-15,
П69-15а, П69-15б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

**ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИМПРОЕКТ**



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П7г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-12-1	1					3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1		1		-12
	С1-12-2			1		1	-12
2	СЕТКА С1-12-1		1				-12
	С1-12-2				1		-12
	С1-12					1	-12
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1	1	1		1.400-9, ВМЯ.1
	УП1-1					1	ТО ЖЕ
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В15	0,06	0,06	0,06	0,06		МЗ
	БЕТОН В25					0,06	МЗ
	МАССА ПЛИТЫ	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	Г

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ

Н. КОНТ. УМАНЦЕВА

ГЛ. СПЕЦ. КОСТЕЦКИЙ

Р.К. ГР. ЧУМАКОВА

ВЕД. ИНЖ. УМАНЦЕВА

ИНЖЕН. БОМНУЕВ

ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

3.006.1-2.87.2-7

ПЛИТА П7г-3, П7г-3а,
П7г-5, П7г-5а, П7г-5б

СТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ

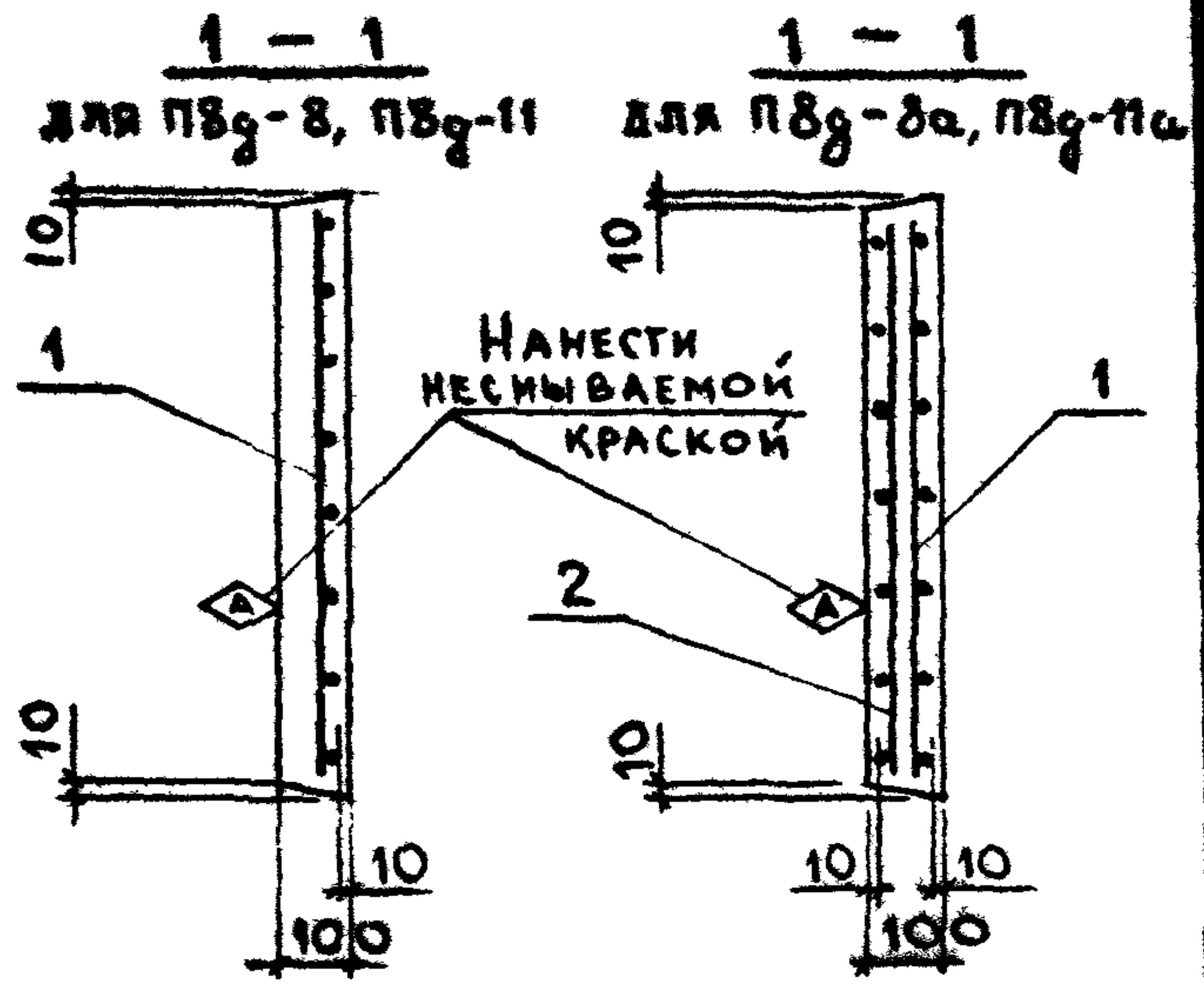
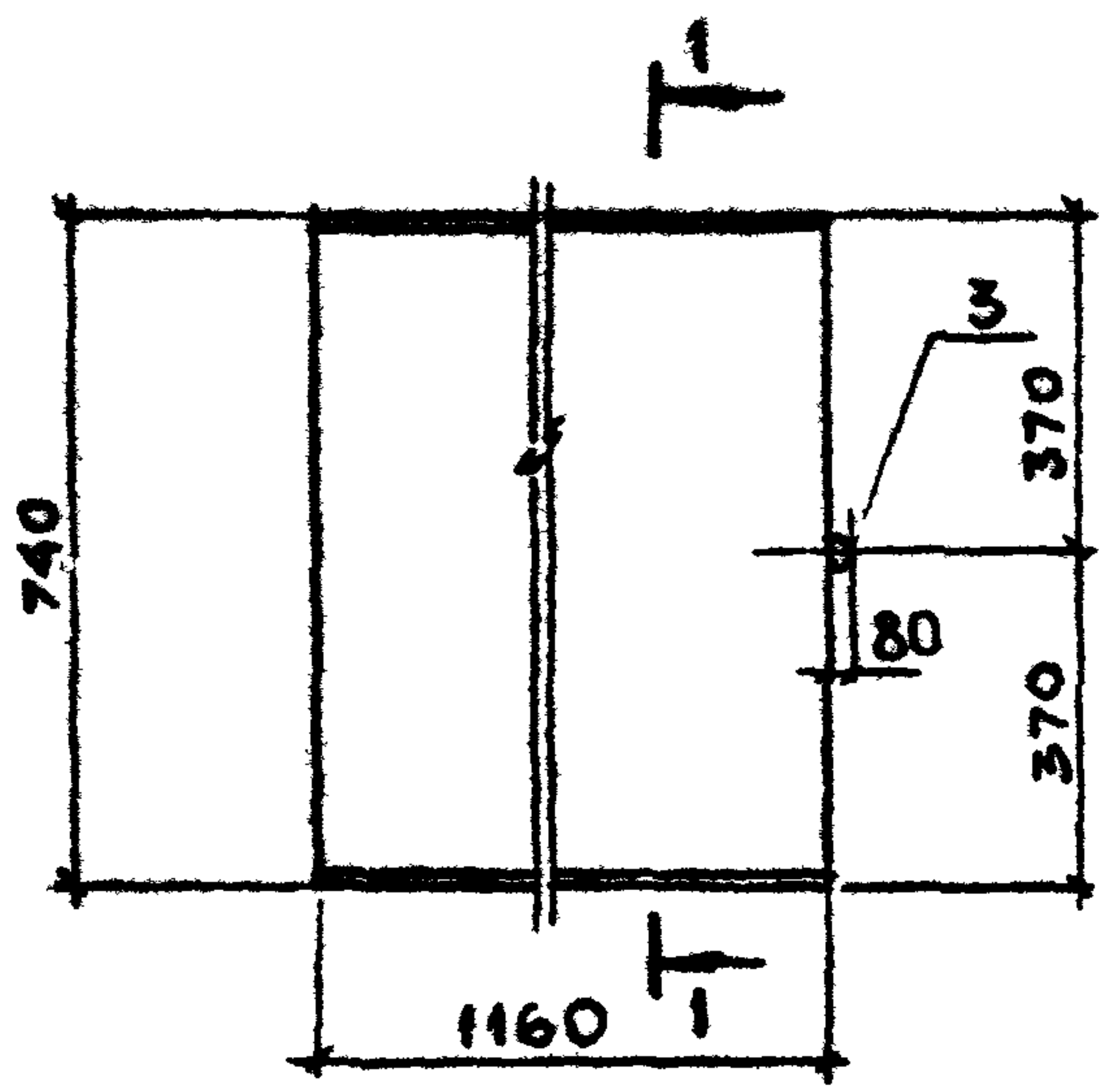
Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

22991-03 18

ФОРМАТ А4

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ НАЗНАЧ.

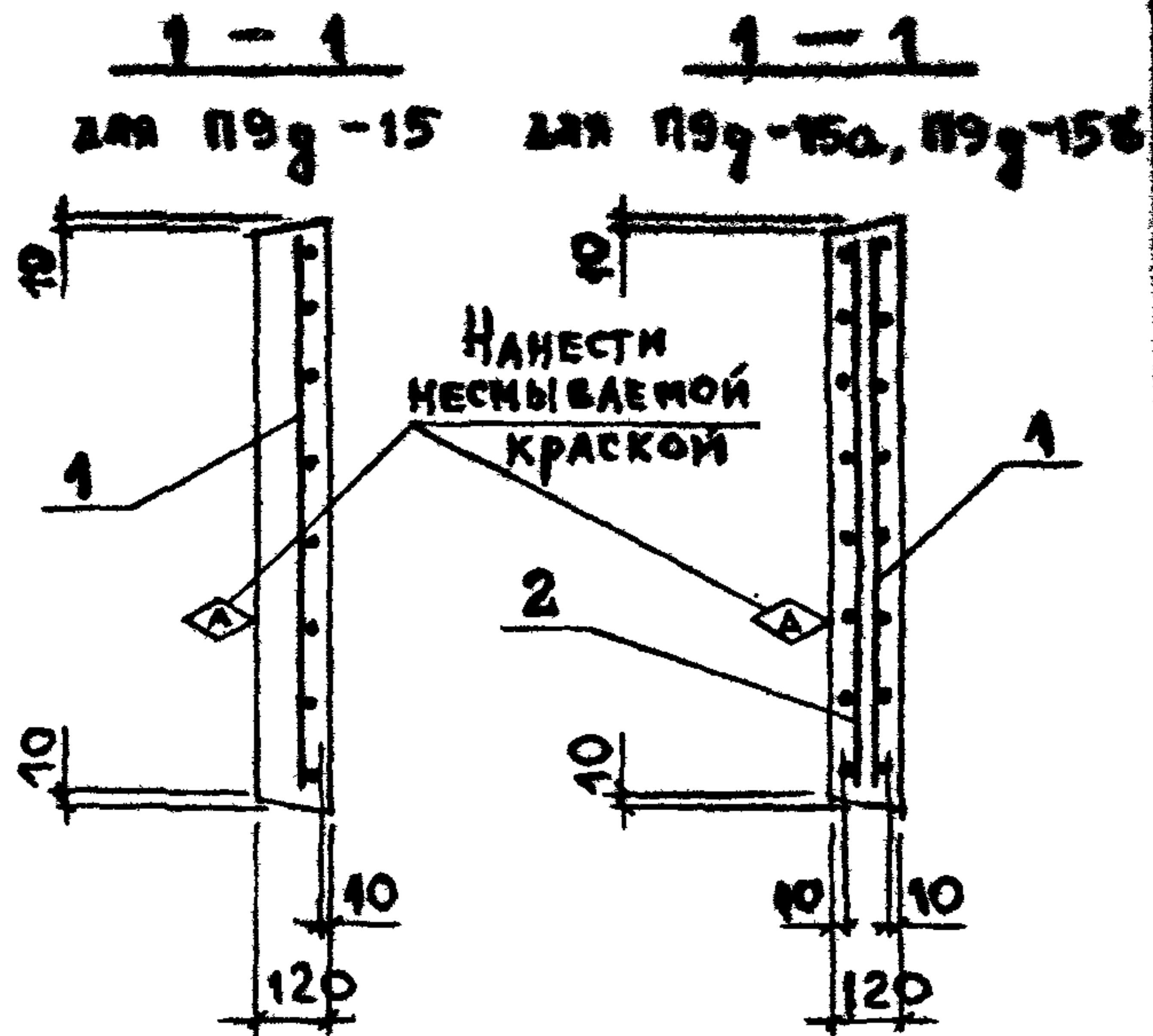
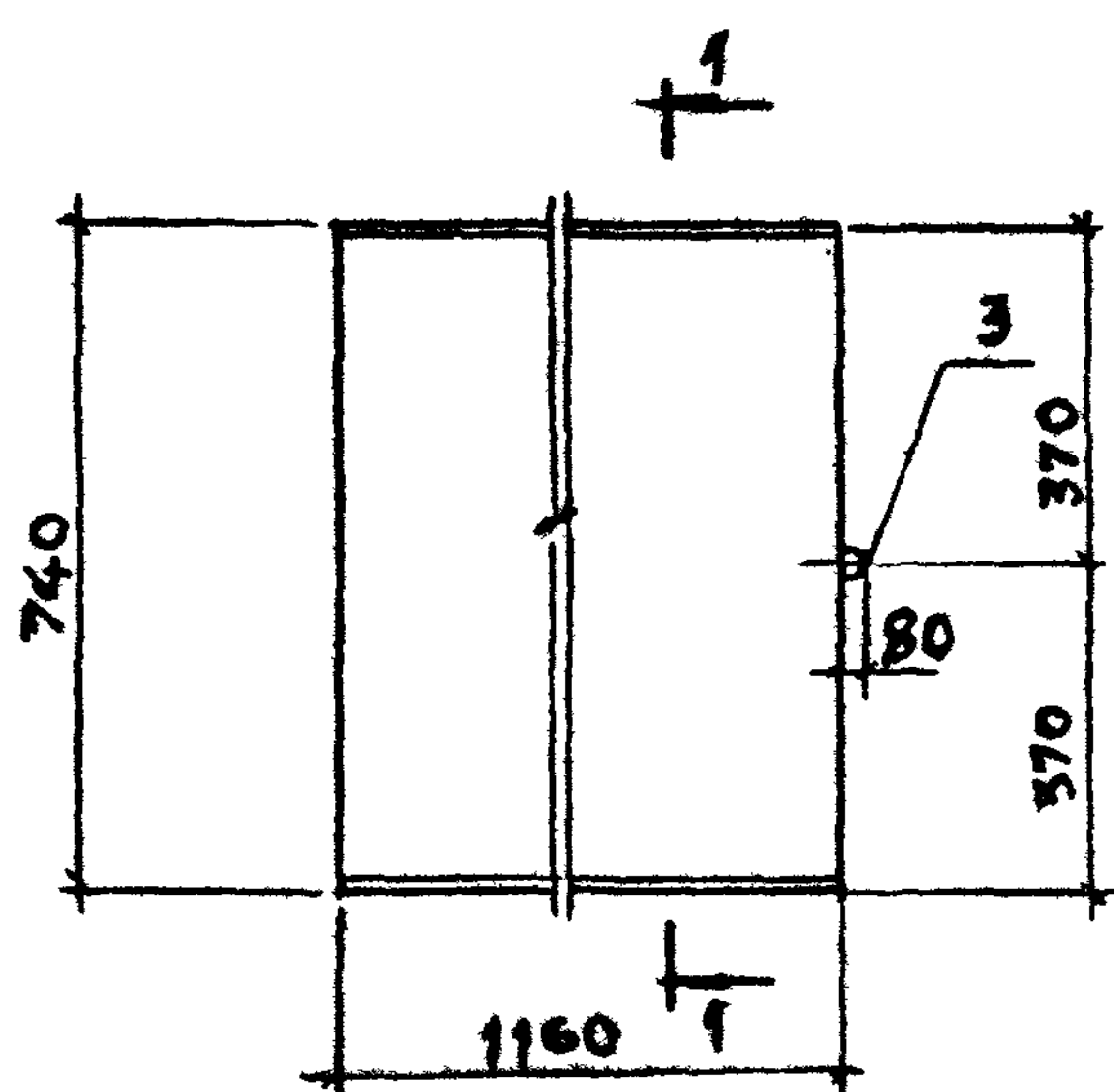


Поз.	Наименование	Код. на плиту П8г-				Примечания
		8	8а	11	11а	
	Документация					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
	Сборочные единицы					
1	Сетка С1-12-1	1				3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1		1	-12
	С1-12-2			1		-12
2	Сетка С1-12-1		1			-12
	С1-12-2				1	-12
	Детали					
3	Петля УП1-2	1	1			1.400-9, вып. 1
	УП1-1			1	1	То же
	Материал					
	Бетон В15	0,09	0,09			м3
	Бетон В25			0,09	0,09	м3
	Масса плиты	0,21	0,21	0,21	0,21	т

Исполн. Подпись и дата Взам. инв. №

Илч.отд.	Бродский	
И.контр.	Уманцева	
И.спец.	Коротецкий	
Рук.гр.	Чутякова	
Вед.инж.	Уманцева	
Инжен.	Фомичев	
Провер	Гурович	

3.006.1-2.87.2-8		
Плита П8г-8, П8г-8а, П8г-11, П8г-11а		
Стария	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П9г -				ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ГО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-12-2	1		1		3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1			-12
2	СЕТКА С1-12-2		1			-12
	С1-12			1		-12
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1		1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,10	0,10	0,10		м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,26	0,26	0,26		т

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ

Н. КОНТР. УМАНЦЕВА

ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ

РУК. ГР. ЧУМАКОВА

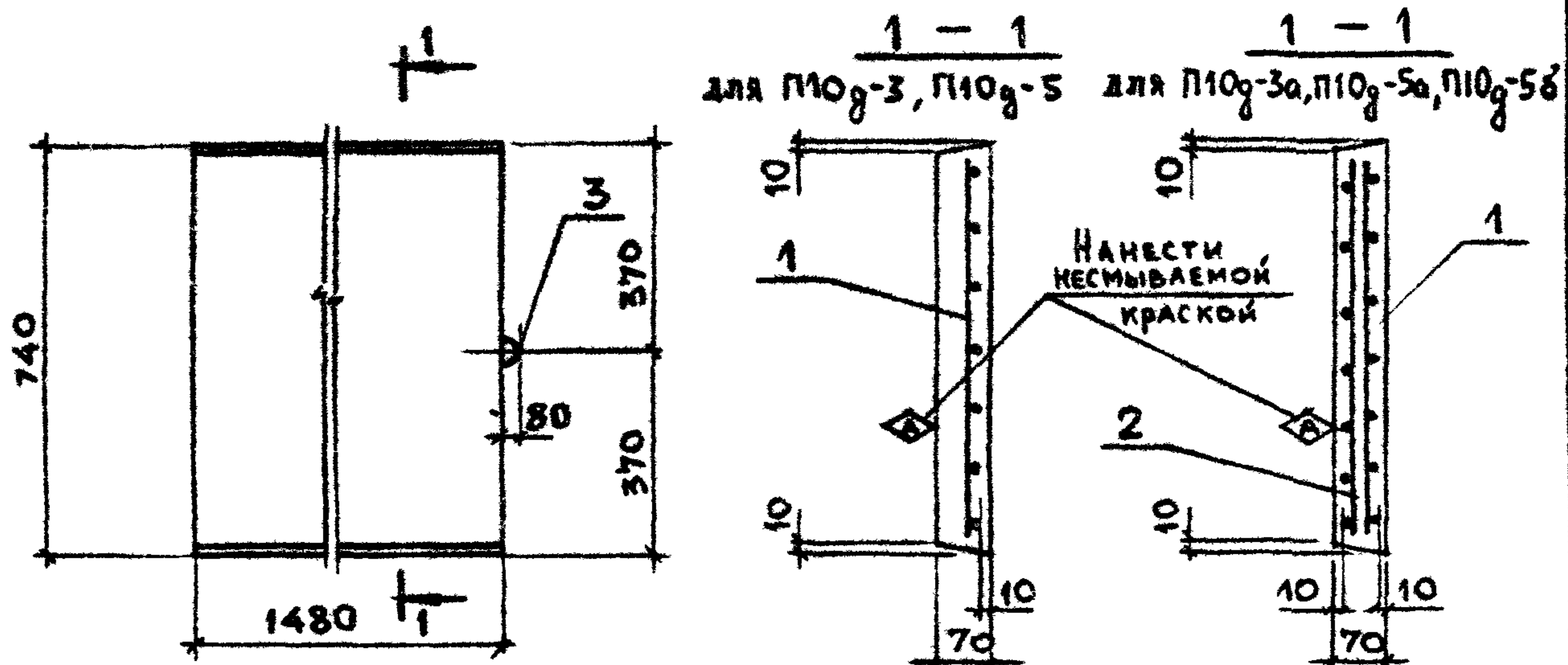
ВЕД. ИЖ. УМАНЦЕВА

ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ

ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

3.006.1-2.87.2-9

ПЛИТА П9г-15
П9г-15а, П9г-15бСТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П10 _г -					Примечание
		3	3а	5	5а	5б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-13-1	1					3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		1		-13
	С1-13-3			1		1	-13
2	Сетка С1-13-1		1				-13
	С1-13-3				1		-13
	С1-13					1	-13
	<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-1	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В25	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	м ³
	Масса плиты	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	т

Нач. отд. Бродский

Н. контр. Уманцева

Гл. спец. Коротецкий

Рук. гр. Чумакова

Вед. инж. Уманцева

Инжен. Фомичев

Провер. Гурович

3.006.1-2.87.2-10

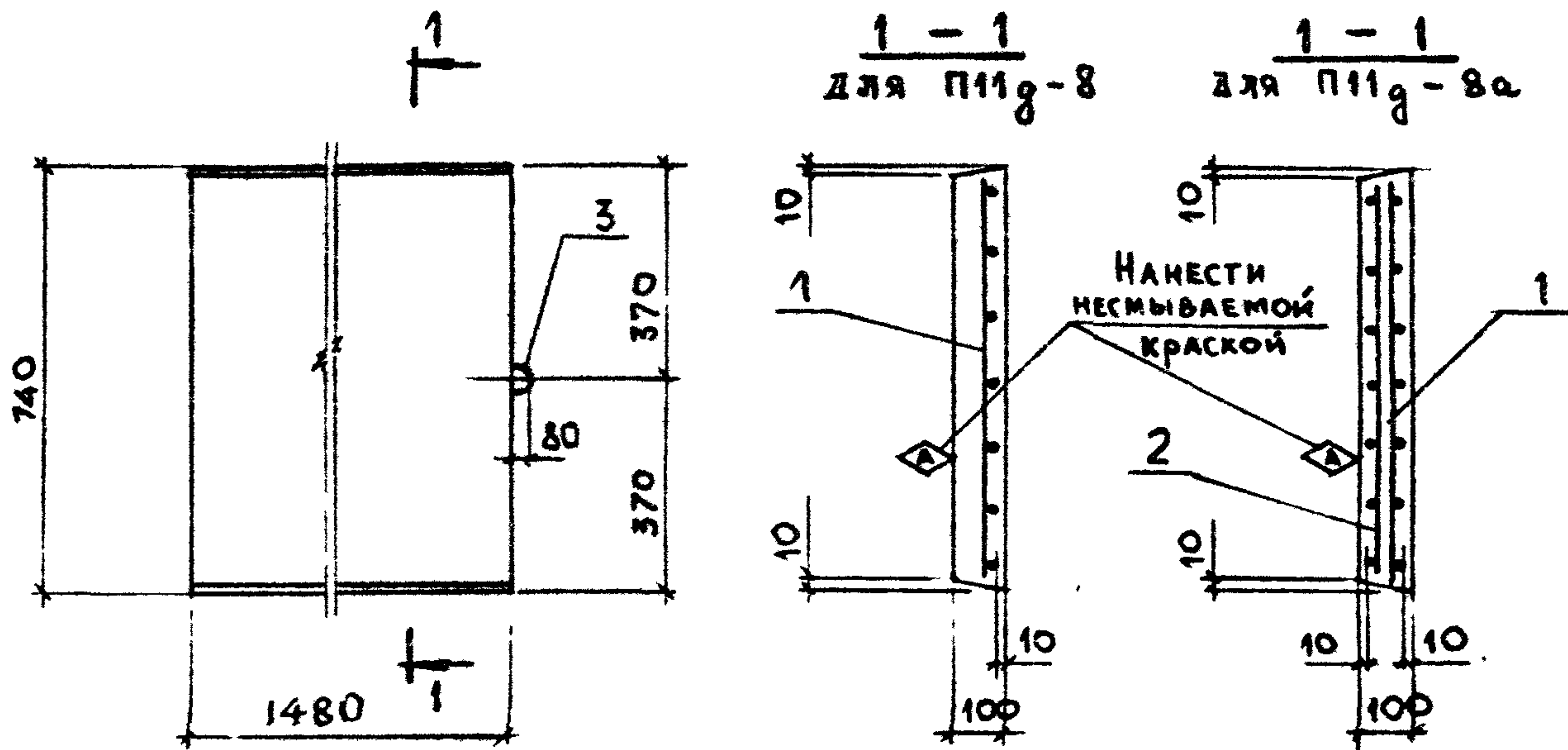
Плита П10_г-3, П10_г-3а,
П10_г-5, П10_г-5а, П10_г-5б

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

22991-03 21

Формат А4

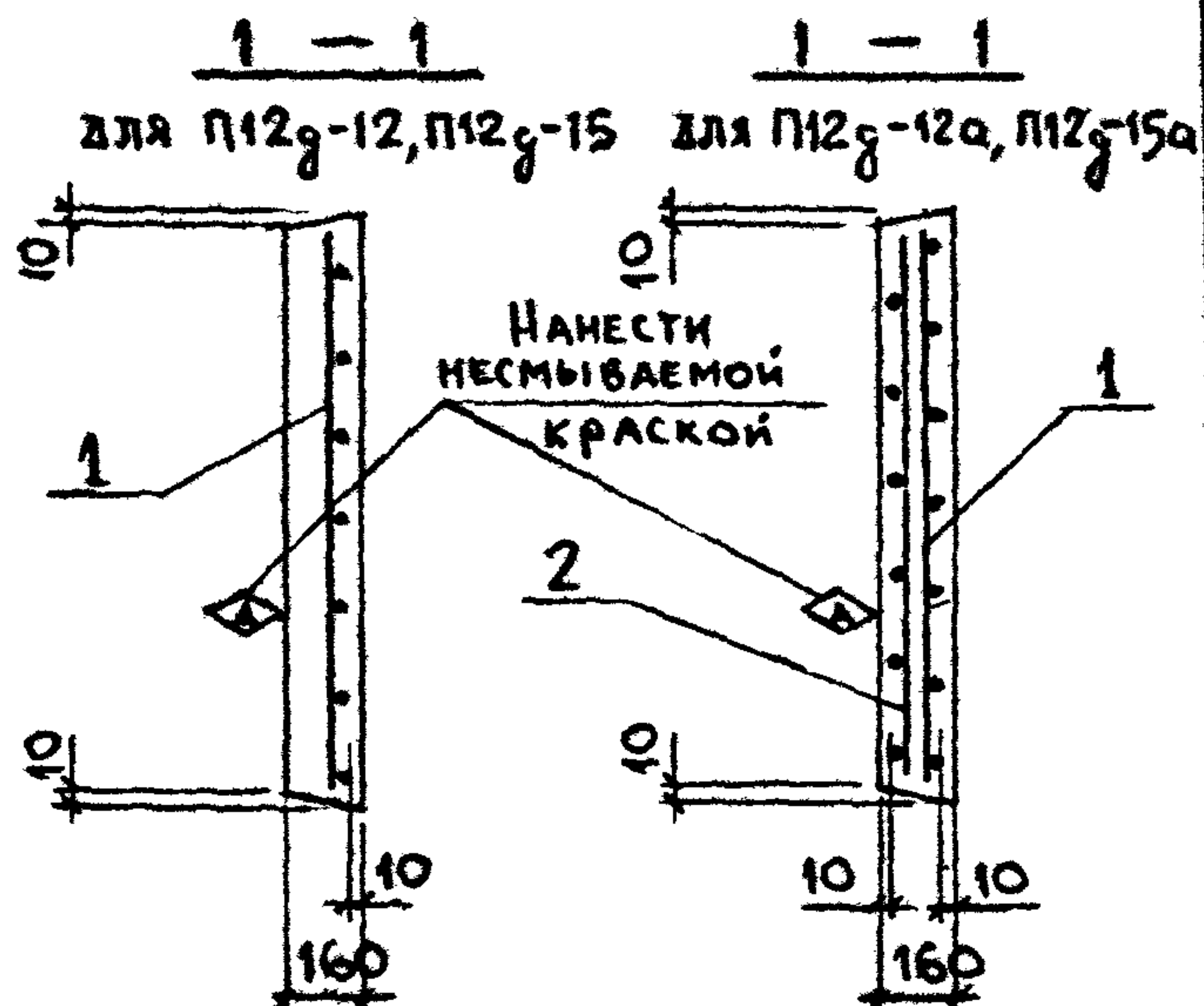
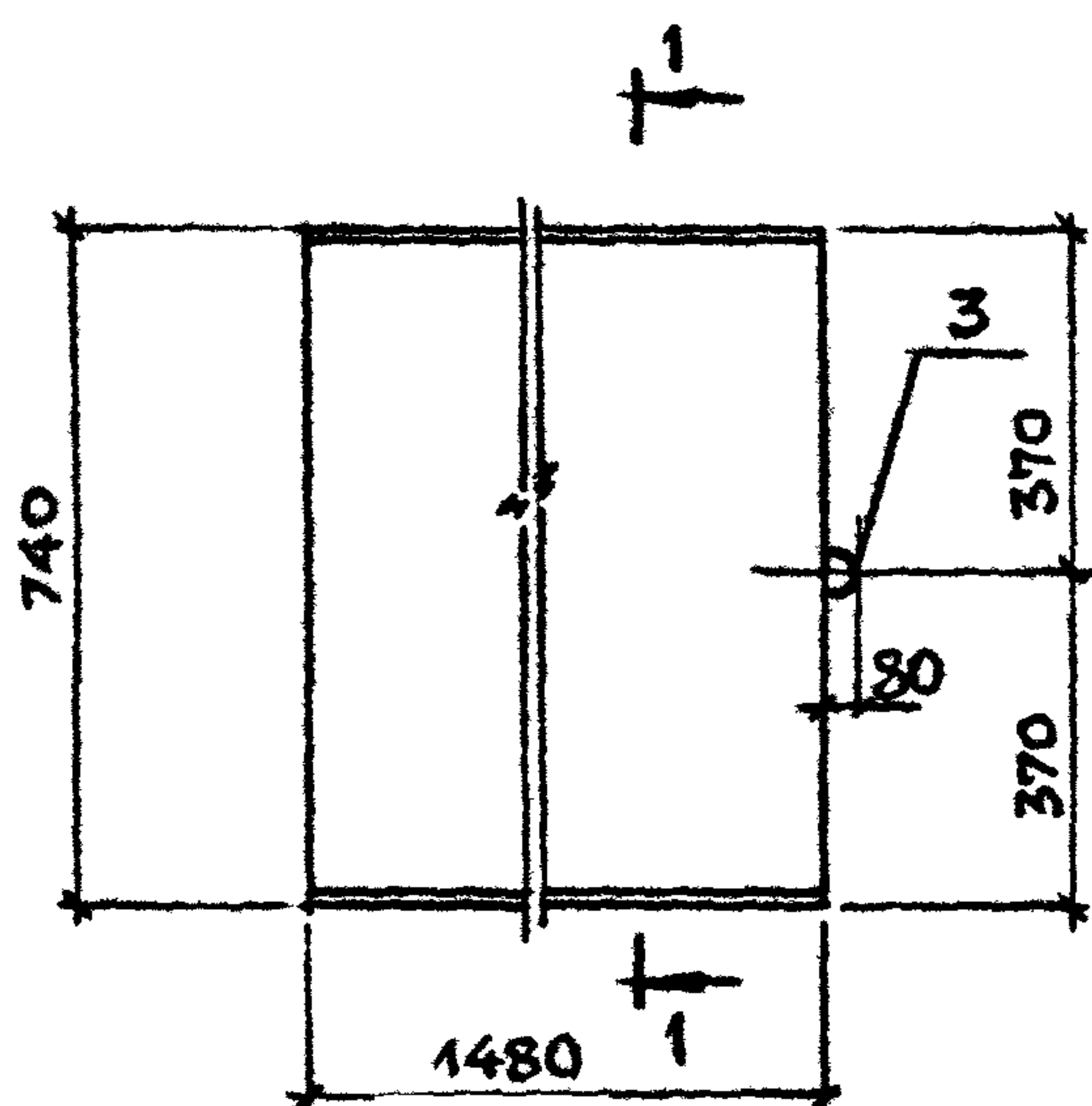


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П11г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8a		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1- 2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-13-2	1			3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		-13
2	СЕТКА С1-13-2		1		-13
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1		1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,11	0,11		м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,27	0,27		т

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Б.Б.</i>		3.006.1-2.87.2-11		
Н. КОНТР	УМАНЦЕВА	<i>У.У.</i>				
П. СПЕЦ	КОРОТЦЕВИЧ	<i>К.К.</i>				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>		Плита П11г-8, П11г-8а		
ВЕД. ИСС.	УМАНЦЕВА	<i>У.У.</i>				
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф.Ф.</i>		СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБЕР.	ГУРЛОВИЧ	<i>Г.Г.</i>		Р		1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 22

FORMAT A4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛиту П12г-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-13-2	1				3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		1	-13
	С1-13-3			1		-13
2	СЕТКА С1-13-2		1			-13
	С1-13-3				1	-13
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,18	0,18	0,18	0,18	м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,44	0,44	0,44	0,44	т

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ

И. КОНТ. УМАНЦЕВА

ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ

РИЗ. ГР. ЧУПАРКОВА

БЕД. НИЖ. УМАНЦЕВА

ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ

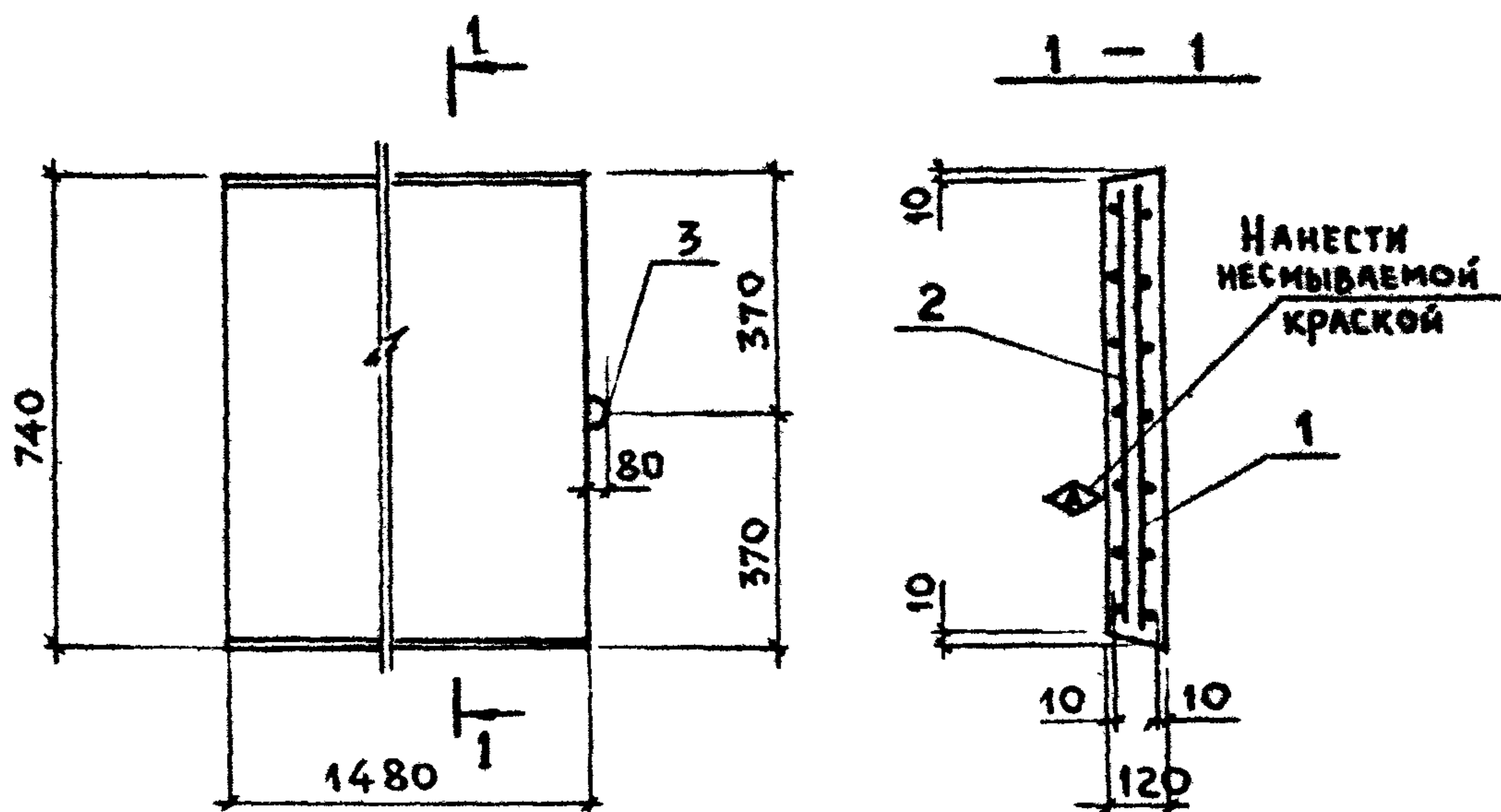
ПРОБЕР. ГУРОВИЧ

3.006.1-2.87.2-12

ПЛИТА П12г-12
П12г-12а, П12г-15, П12г-15а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



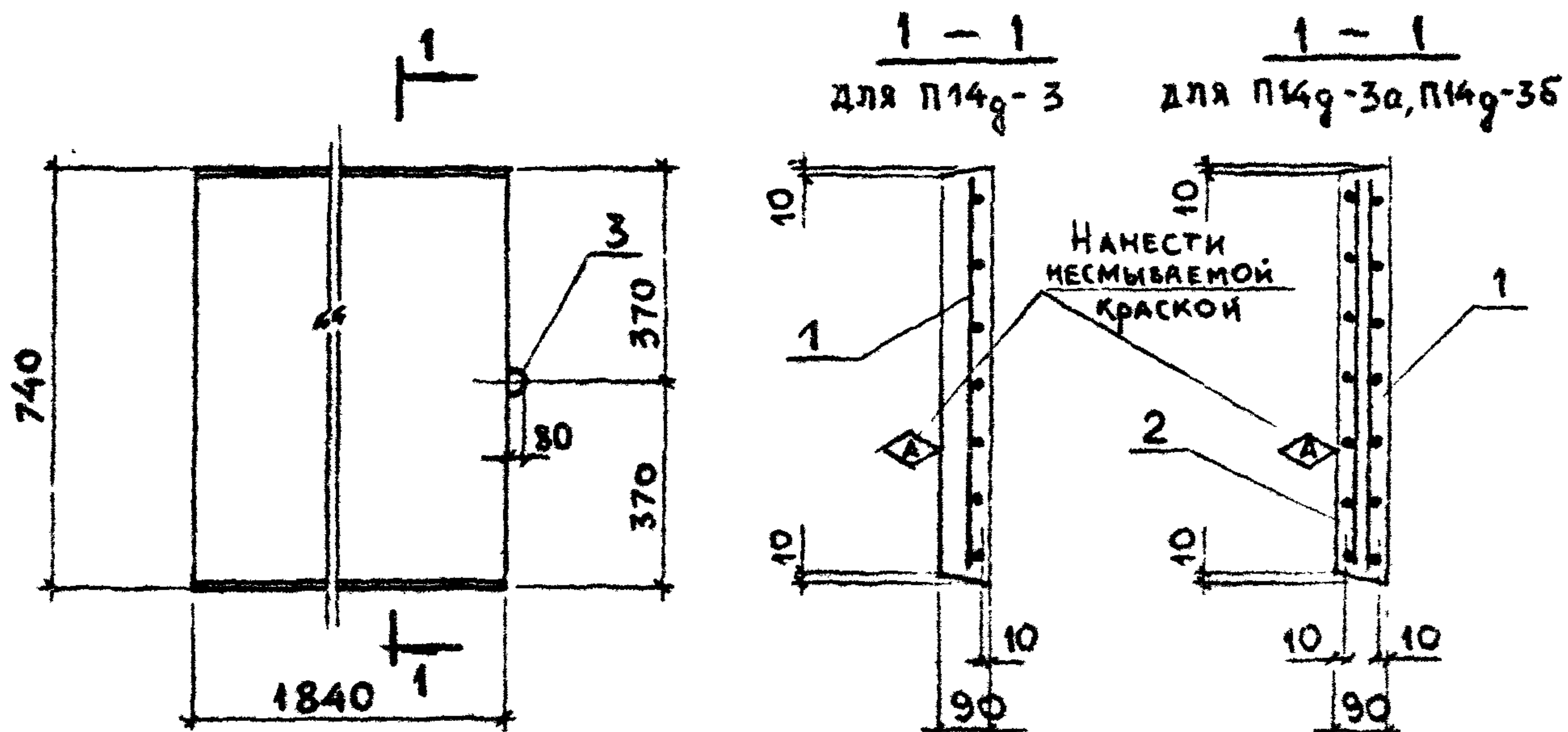
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
П13г-11б		<u>Документация</u>		
		Техническое описание		3.006.1 - 2.87.2 ТО
		Ведомость расхода стали		3.006.1 - 2.87.2 РС
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	Сетка С1 - 13 - 3	1	3.006.1 - 2.87.4 - 13
	2	Сетка С1 - 13	1	- 13
		<u>Детали</u>		
	3	Петля УП1 - 3	1	1.400-9, вып. 1
		<u>Материал</u>		
		Бетон В25	0,13	м³
		Масса плиты	0,33	т

Нач. отд.	Бродский	Г. Бродский
Н. контр.	Уманцева	У. Уманцева
Гл. спец.	Коротецкий	Г. Коротецкий
Рук. гр.	Чутякова	Г. Чутякова
Вед. инж.	Уманцева	У. Уманцева
Инжен.	Фомичёв	В. Фомичёв
Провер.	Гурович	В. Гурович

3.006.1 - 2.87.2 - 13

Плита П13г-11б

Стация	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П14г-				Примечание
		3	3а	3б		
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-14-1	1		1		3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1			-14
2	Сетка С1-14-1		1			-14
	С1-14			1		-14
	<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-3	1	1	1		1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>					
	Бетон В25	0,12	0,12	0,12		м³
	Масса плиты	0,31	0,31	0,31		т

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Кур
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Кур
П. СПЕЦ.	КОРОТЕНКО	Р
Р. В. ГР.	ЧУПЯКОВА	ЗБ
В. Д. И. К.	УМАНЦЕВА	Кур
И. Д. Е. Н.	ФОМИЧЕВ	РЗ
П. Р. О. Б. Е. Р.	ГУРОВИЧ	ЗБ

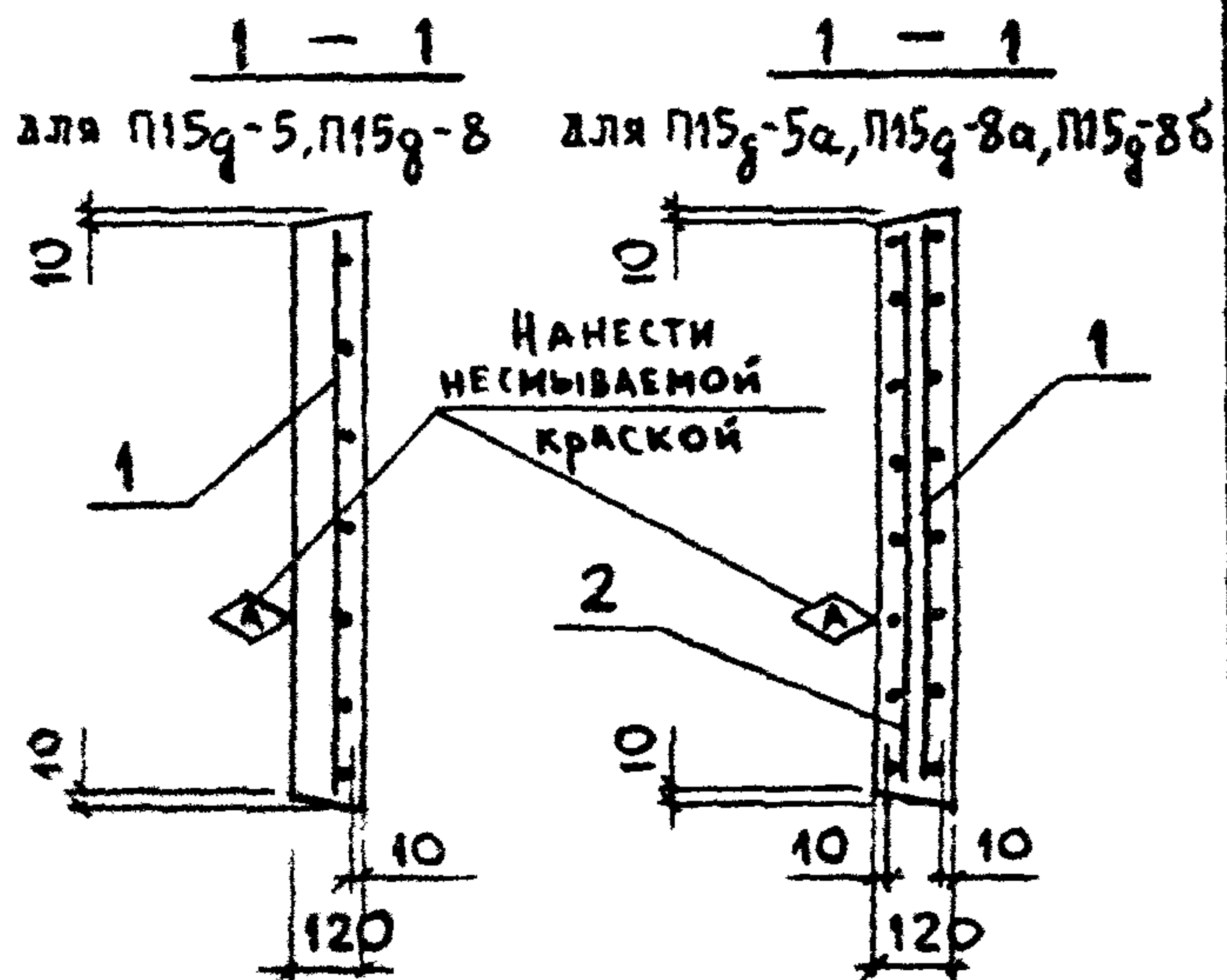
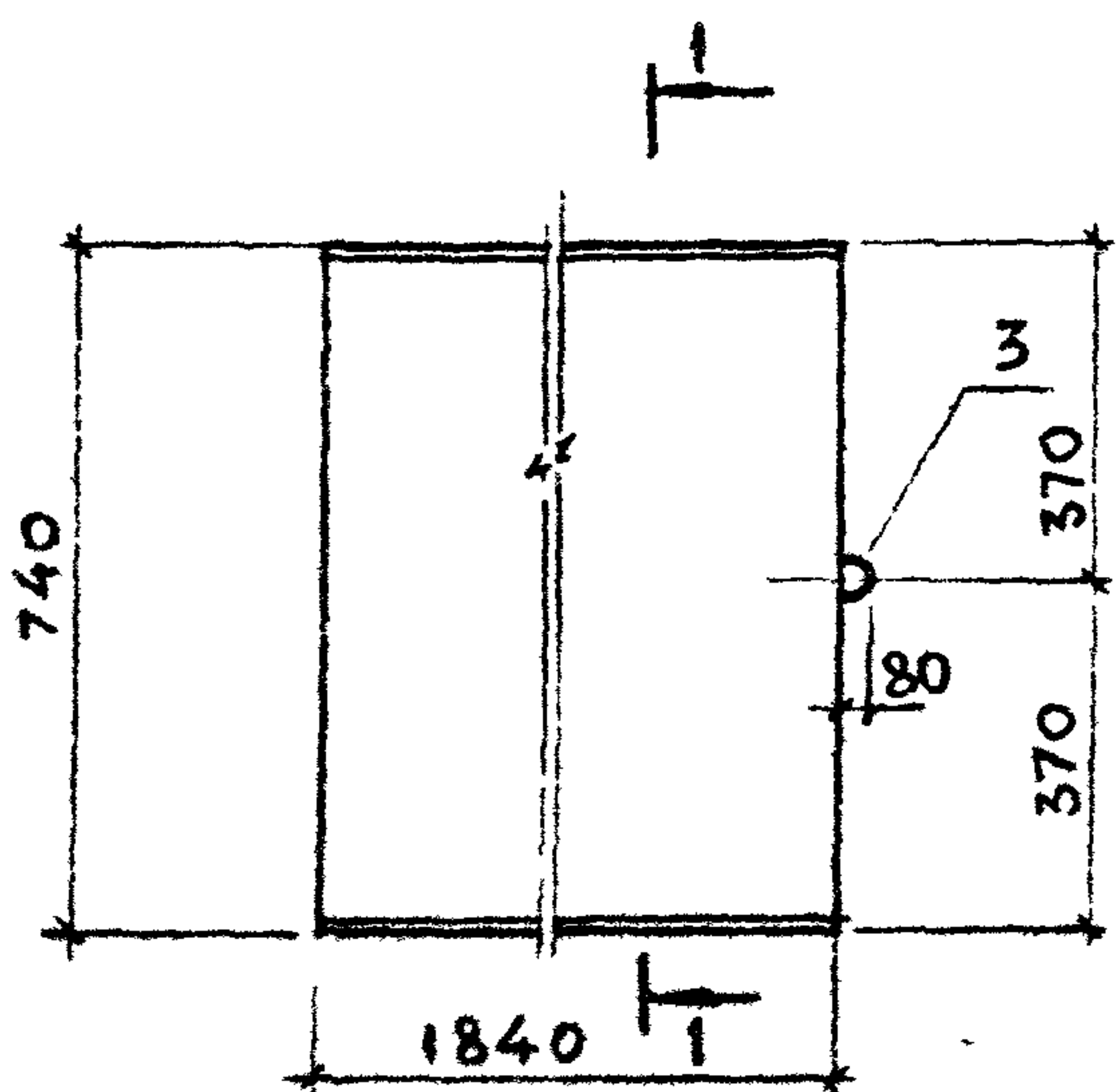
3.006.1-2.87.2-14

Плита П14г-3,
П14г-3а, П14г-3б

Страна	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-03 25

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	кол. на плиту П15г -					Примечание
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	СЕТКА С1-14-2	1					3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1		1		-14
	С1-14-3			1		1	-14
2	СЕТКА С1-14-2		1				-14
	С1-14-3				1		-14
	С1-14					1	-14
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	т

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УКРАИНЦЕВА	
Т. СПЕЦ.	КОСТЕЦКИЙ	
Р. К. СР.	ЧУМАКОВА	
Б. Е. И. К.	УКРАИНЦЕВА	
И. У. Е. Н.	ОДМАНЧЕВ	
Т. Р. О. В. Е. Р.	Г. У. Р. О. В. И. Ч.	

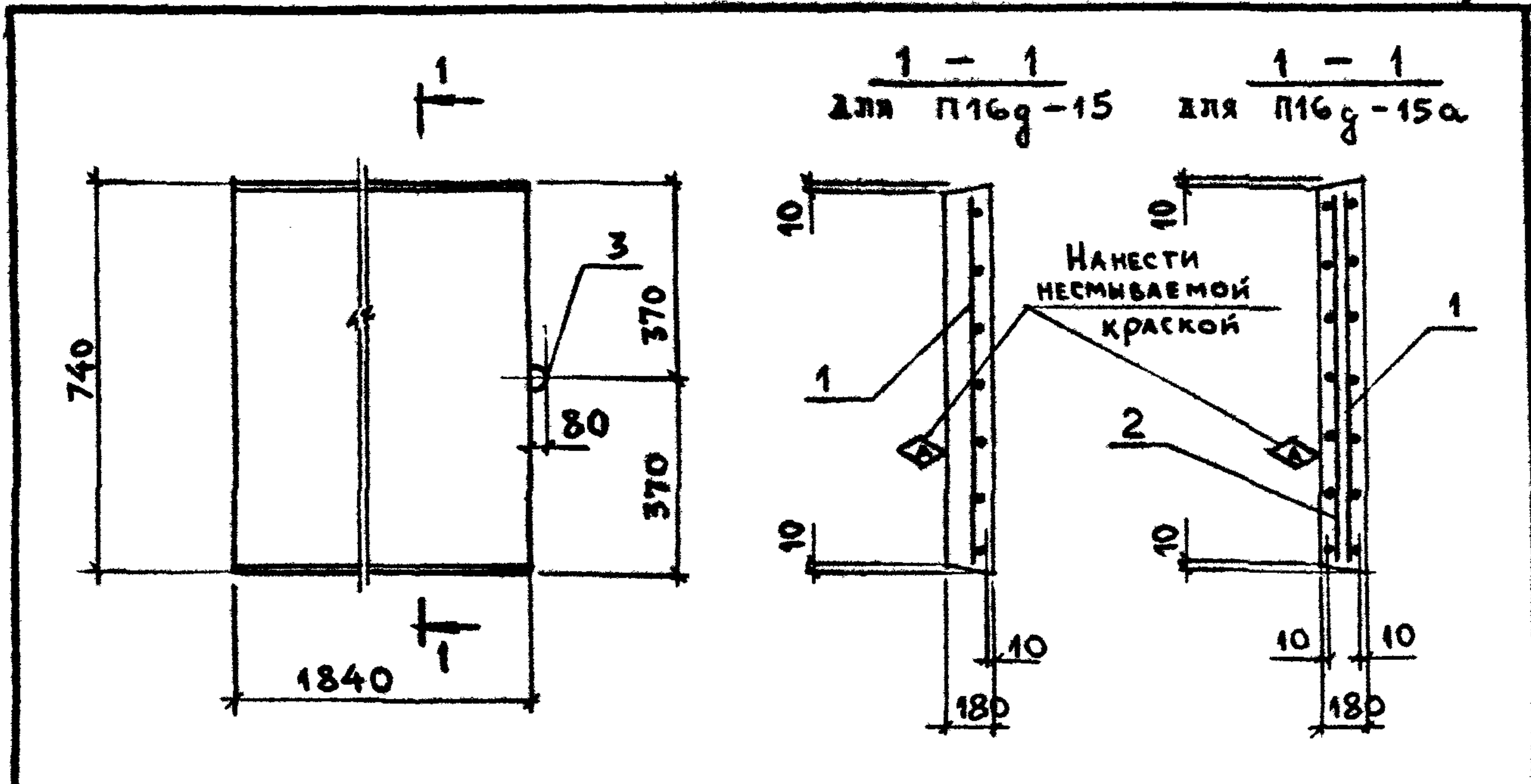
3.006.1-2.87.2-15

Плита П15г-5, П15г-5а,
П15г-8, П15г-8а, П15г-8б

СТАДКА	ЛМТ	ЛМТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 26

ФОРМАТ А4

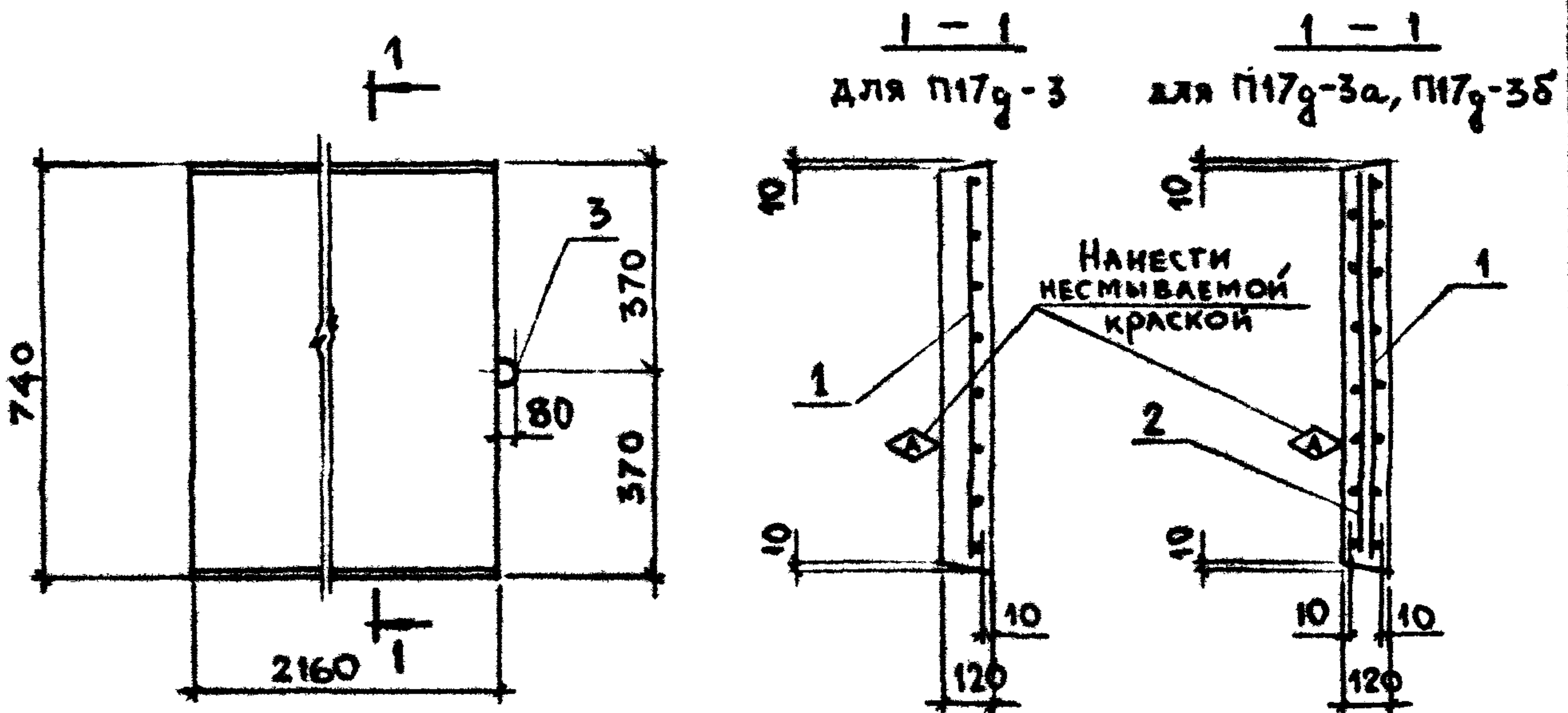


Поз.	Наименование	Кол. на плиту П16g-			Примечания
		15	15а		
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-14-3	1			3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1		-14
2	Сетка С1-14-3		1		-14
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-3	1	1		1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В25	0,25	0,25		м³
	Масса плиты	0,61	0,61		т

ИЗВЕРЖЕНО: ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАСТНОГО Л. 27

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	К
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	У
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч
ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА	У
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	Ф
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	Г

3.006.1-2.87.2-16		
Плита П16g-15, П16g-15а		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



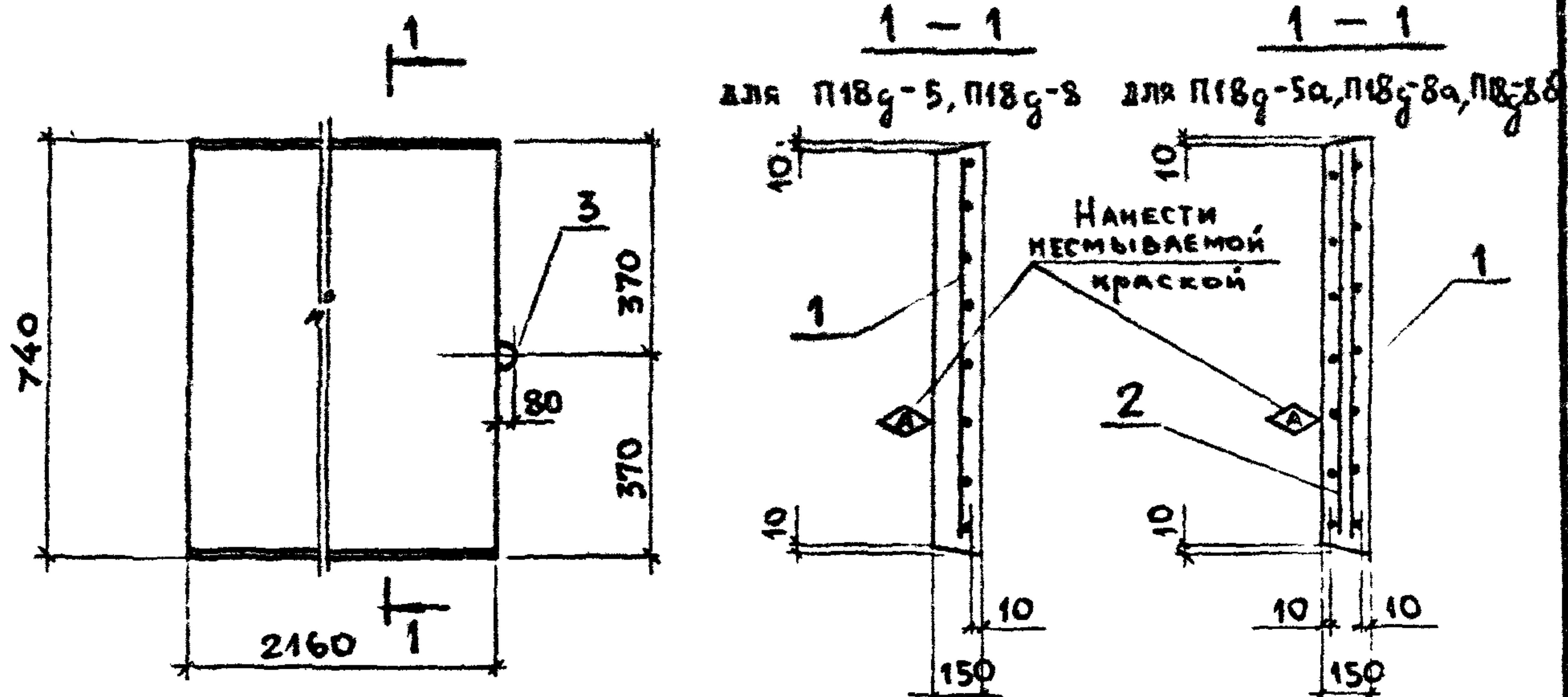
Поз.	Наименование	Кол. на плиту П17г-			Примечание
		3	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2. РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-15-1	1		1	3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		-15
2	Сетка С1-15-1		1		-15
	С1-15			1	-15
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В 25	0,19	0,19	0,19	м3
	Масса плиты	0,48	0,48	0,48	т

ИЗВ. ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИЗВ. НА
ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИЖК	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-17

Плита П17г-3,
П17г-3а, П17г-3б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	КОЛ. НА ПЛИТУ П18г-					Примечание
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	СЕТКА С1-15-2	1					3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		1		-15
	С1-15-3			1		1	-15
2	СЕТКА С1-15-2		1				-15
	С1-15-3				1		-15
	С1-15					1	-15
	<u>Детали</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>						
	БЕТОН В25	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	т

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ОТ. СПЕЦ.	КОРОТЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИЮС	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
РАБОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-18

ПЛИТА П18г-5, П18г-5а,
П18г-8, П18г-8а, П18г-8б

СТЯЖКА ЛИСТ ЛИСТОВ

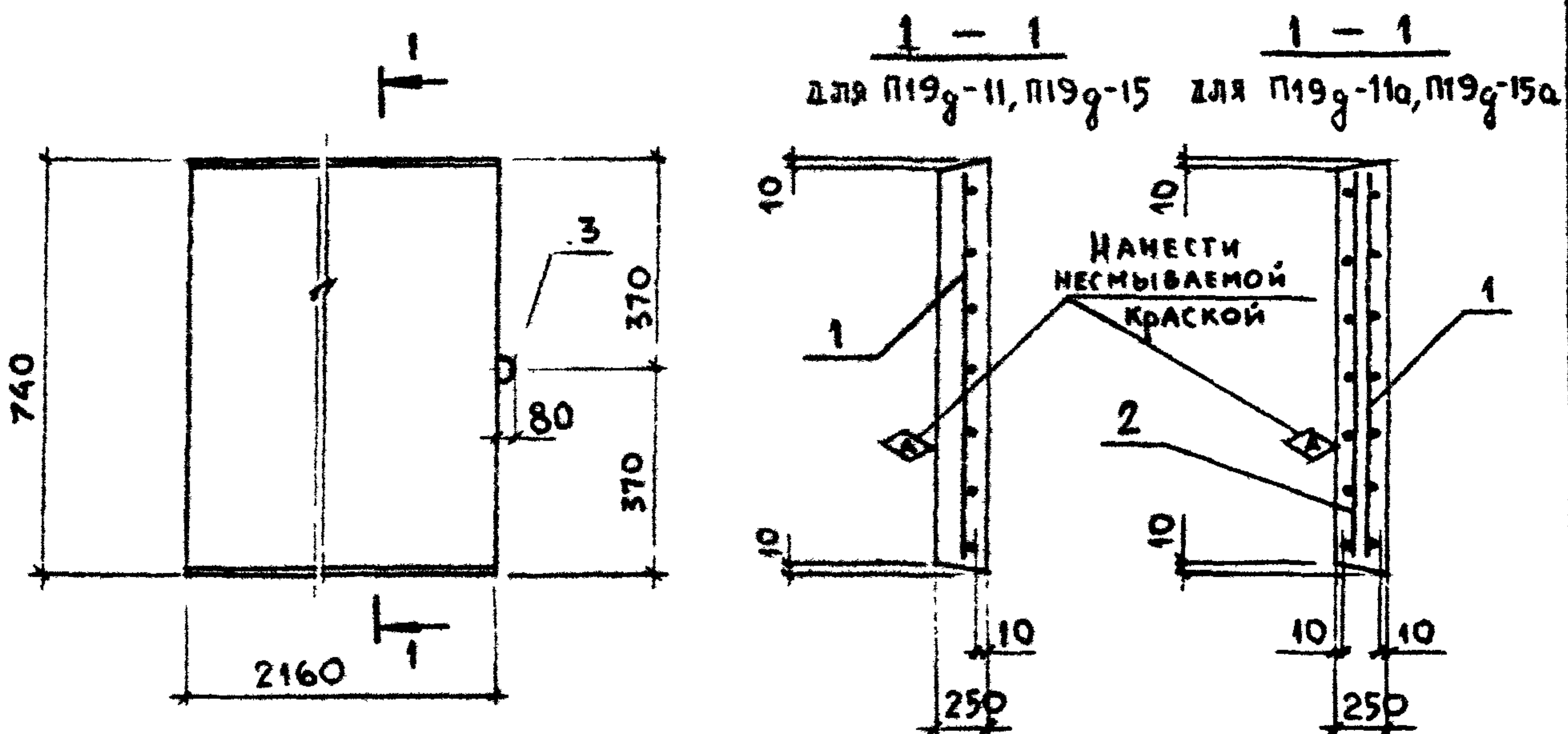
Р

1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-03 29

ФОРМАТ А4



Поз	Наименование	кол. на плиту П19г-				Примечание
		11	11а	15	15а	
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-15-2	1				3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		1	-15
	С1-15-3			1		-15
2	Сетка С1-15-2		1			-15
	С1-15-3				1	-15
	<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-5	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>					
	Бетон В25	0,40	0,40	0,40	0,40	м³
	Масса плиты	1,0	1,0	1,0	1,0	т

Нач. отд.	Бродский	72
Н. контр.	Уманцева	5/10
П. спец.	Коротченко	32
Рук. гр.	Чумакова	9/10
Б.в.н.к.	Уманцева	3/10
Инжен.	Фомичев	3/10
Зрвер	Гурович	3/10

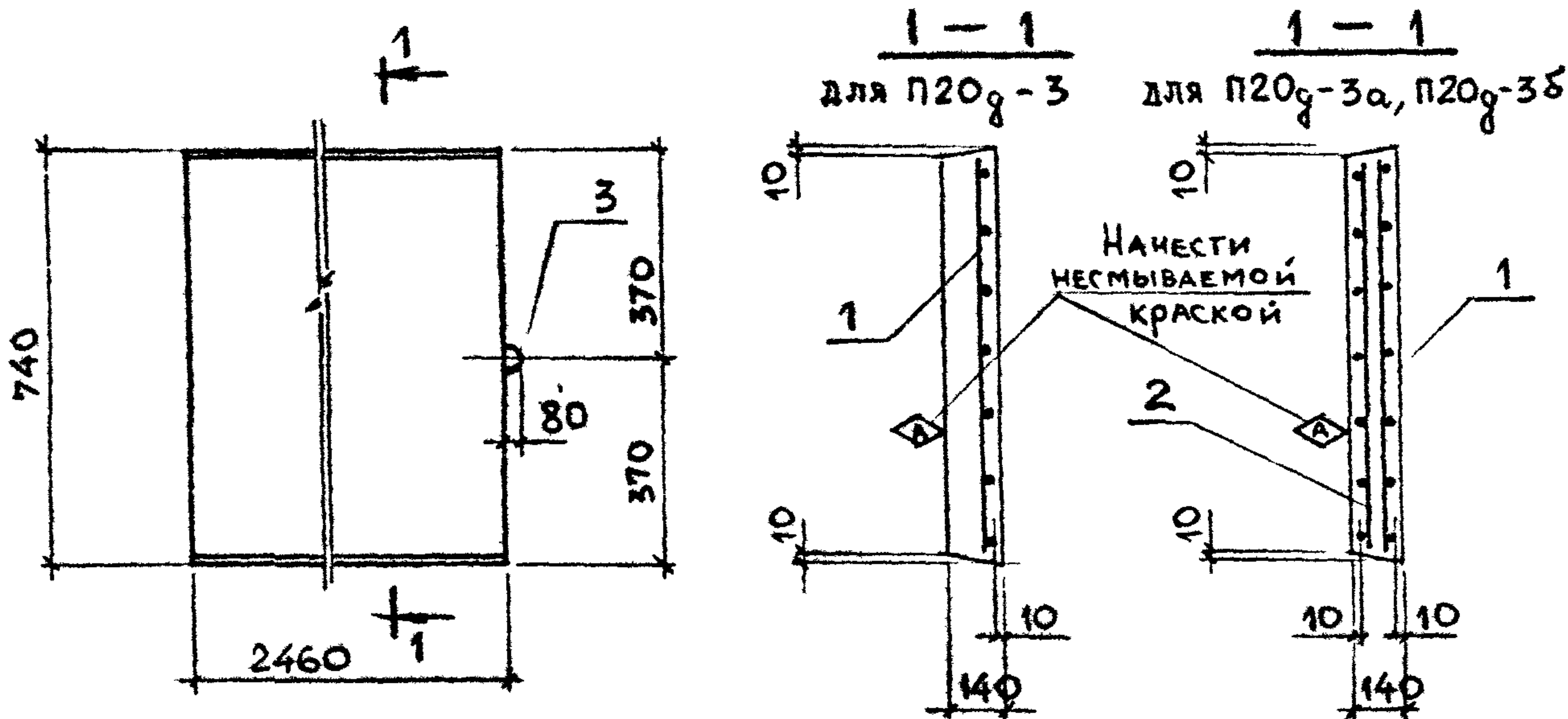
3.006.1-2.87.2-19

Плита П19г-11,
П19г-11а, П19г-15, П19г-15а

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 30

Формат А4



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П20г-			Примечание
		3	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-16-1	1		1	3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1		- 16
2	Сетка С1-16-1		1		- 16
	С1-16			1	- 16
	<u>Детали</u>				
3	Петля уп1-3	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В25	0,25	0,25	0,25	м³
	Масса плиты	0,64	0,64	0,64	т

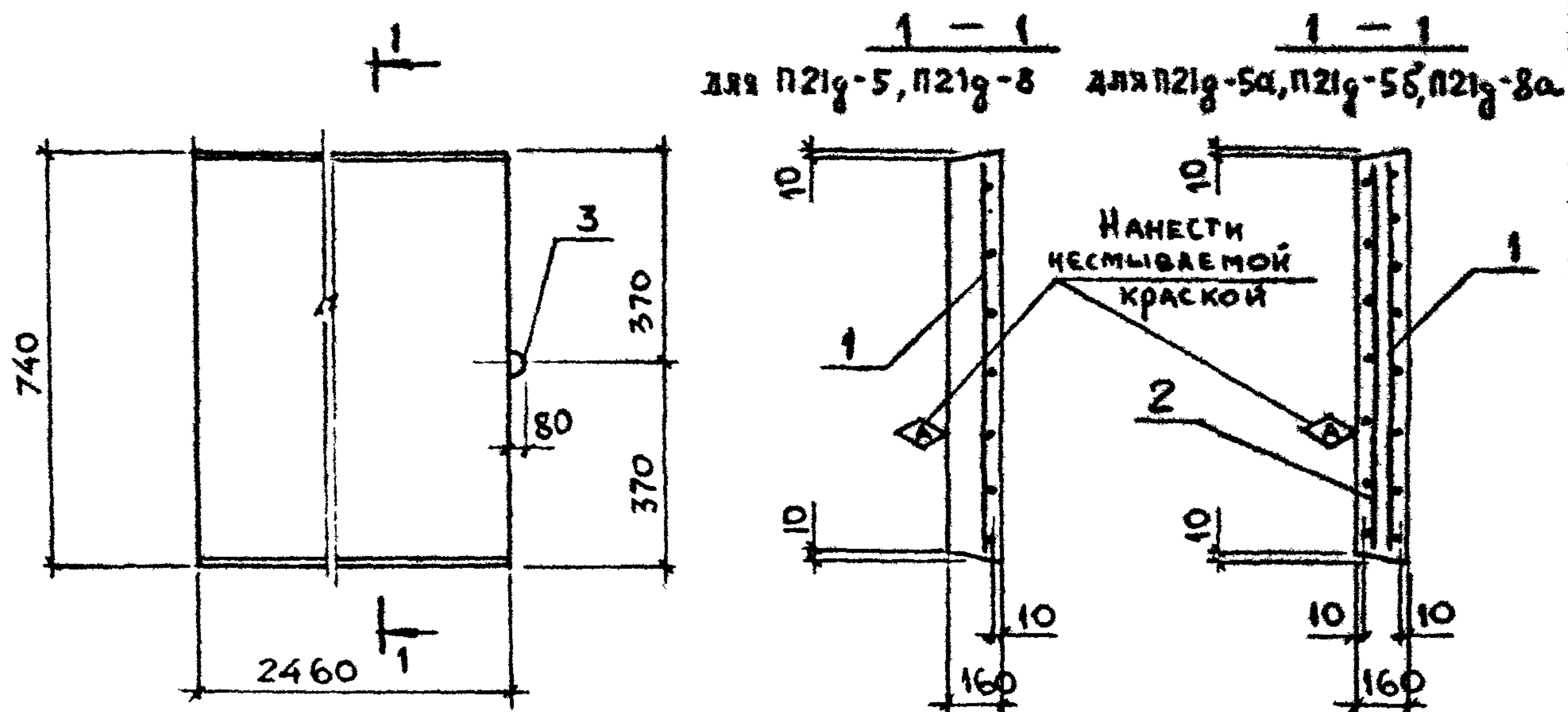
Инженер. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Уманцева	
Гл. спец.	Коротыцкий	
Рук. гр.	Чумакова	
Вед. инж.	Уманцева	
Инжен.	Фомичев	
Провер.	Гурович	

3.006.1-2.87.2-20

Плита П20г-3,
П20г-3а, П20г-3б

Стаяня	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П21г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	5б	8	8а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-16-2	1		1			3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1			1	-16
	С1-16-3				1		-16
2	СЕТКА С1-16-2		1				-16
	С1-16			1			-16
	С1-16-3					1	-16
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	т

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ

Н. КОНТР. УМАНЦЕВА

П. СПЕЦ. КОЗЛОВ

РУК. ГР. ЧУПАНОВА

ВЕД. ИНЖ. УМАНЦЕВА

ИНЖ. ЕН. ФОМИЧЕВ

ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

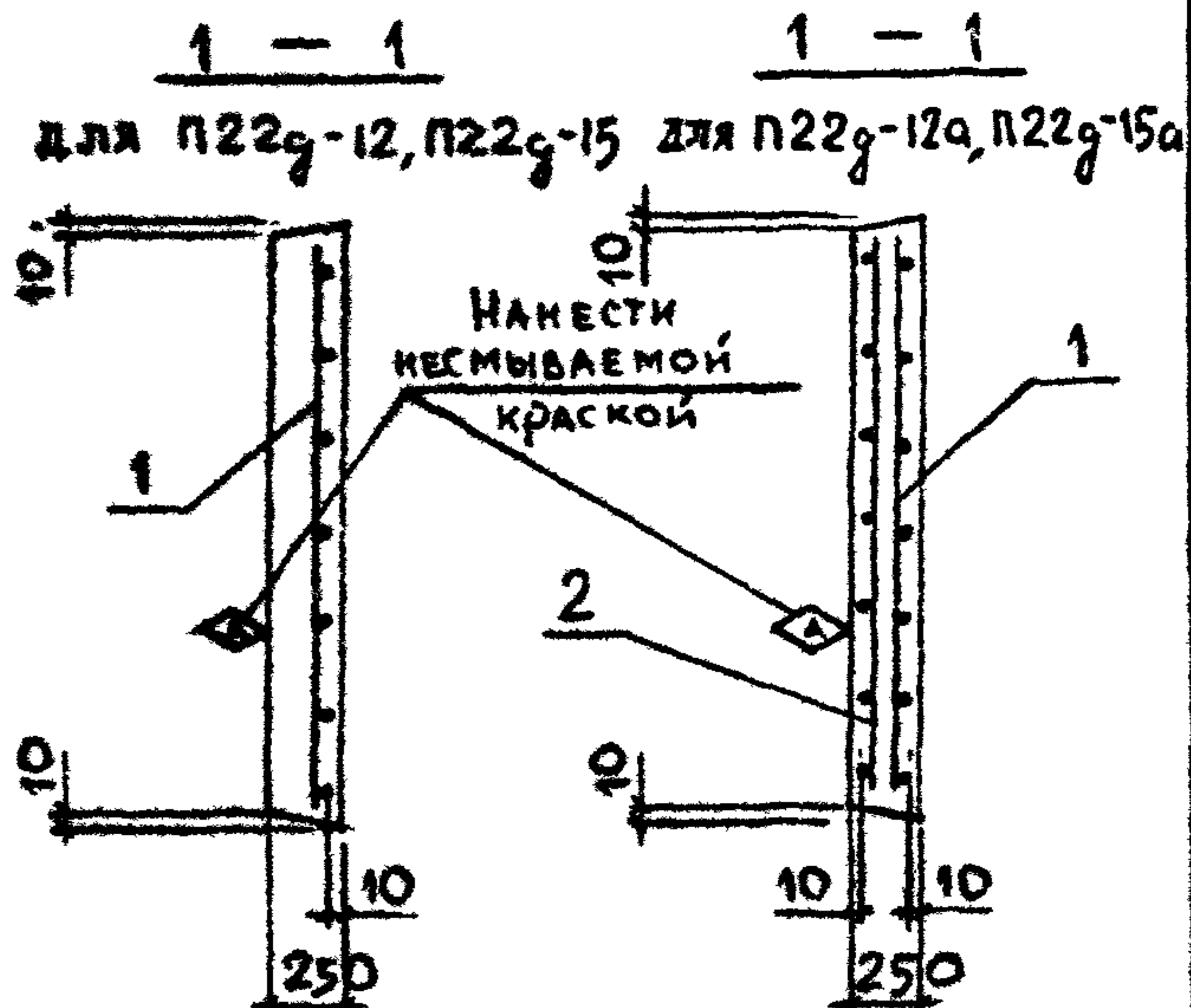
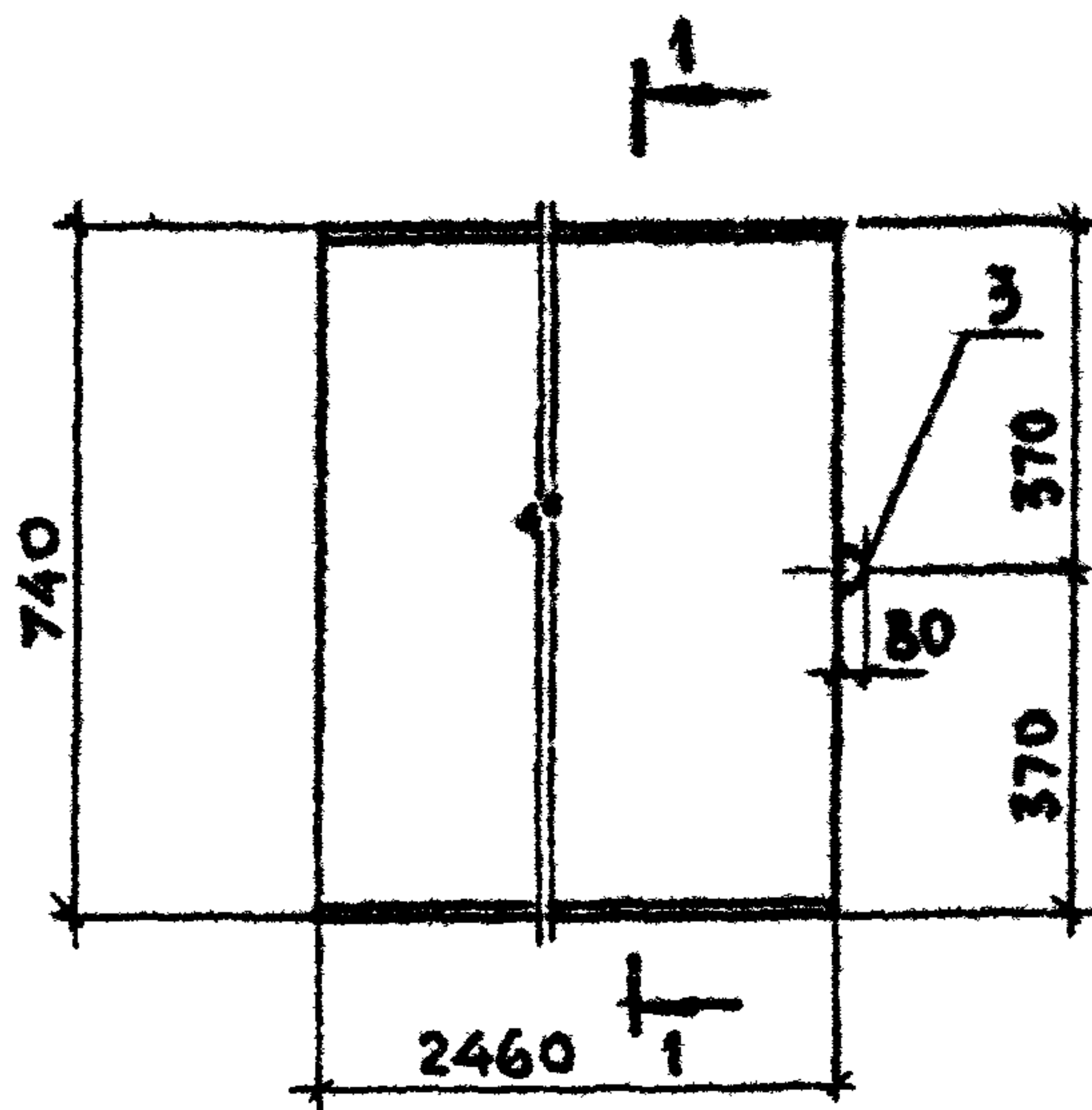
3.006.1-2.87.2-21

ПЛИТА П21г-5, П21г-5а,
П21г-5б, П21г-8, П21г-8а

СТАДКА ЛНСТ ЛНСТОВ

Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П22g-				Примечание
		12	12a	15	15a	
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-16-2	1				3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1		1	-16
	С1-16-3			1		-16
2	Сетка С1-16-2		1			-16
	С1-16-3				1	-16
	<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-7	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>					
	Бетон В25	0,46	0,46	0,46	0,46	м3
	Масса плиты	1,14	1,14	1,14	1,14	т

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. М. НАЗ. №

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОМП.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	
Р. У. Г. Р.	ЧУМАКОВА	
В. Д. И. В. Е.	УМАНЦЕВА	
И. Н. Д. Е. Н.	ФОНИНЕВ	
П. Р. О. В. Е. Р.	ГУРОВИЧ	

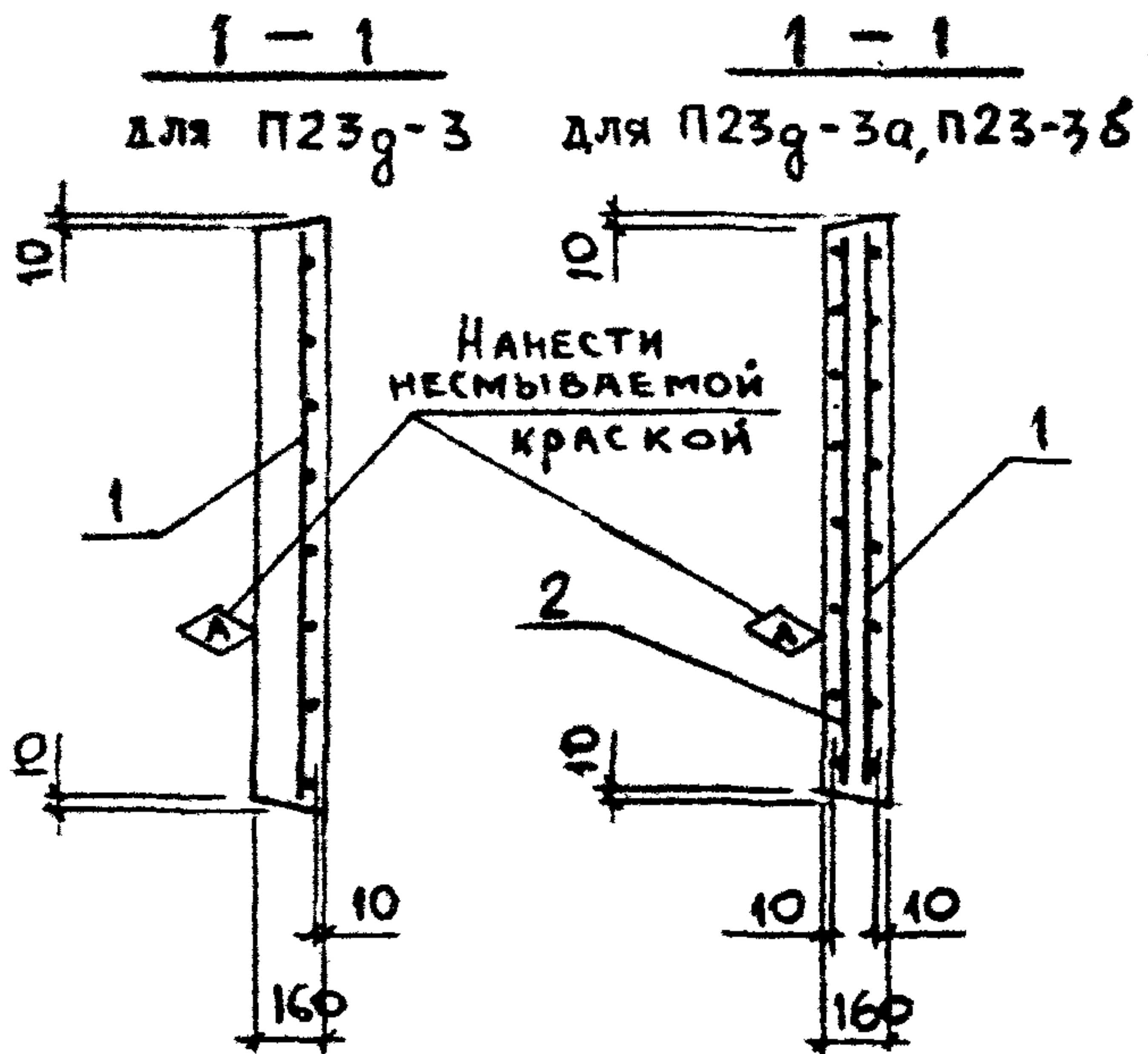
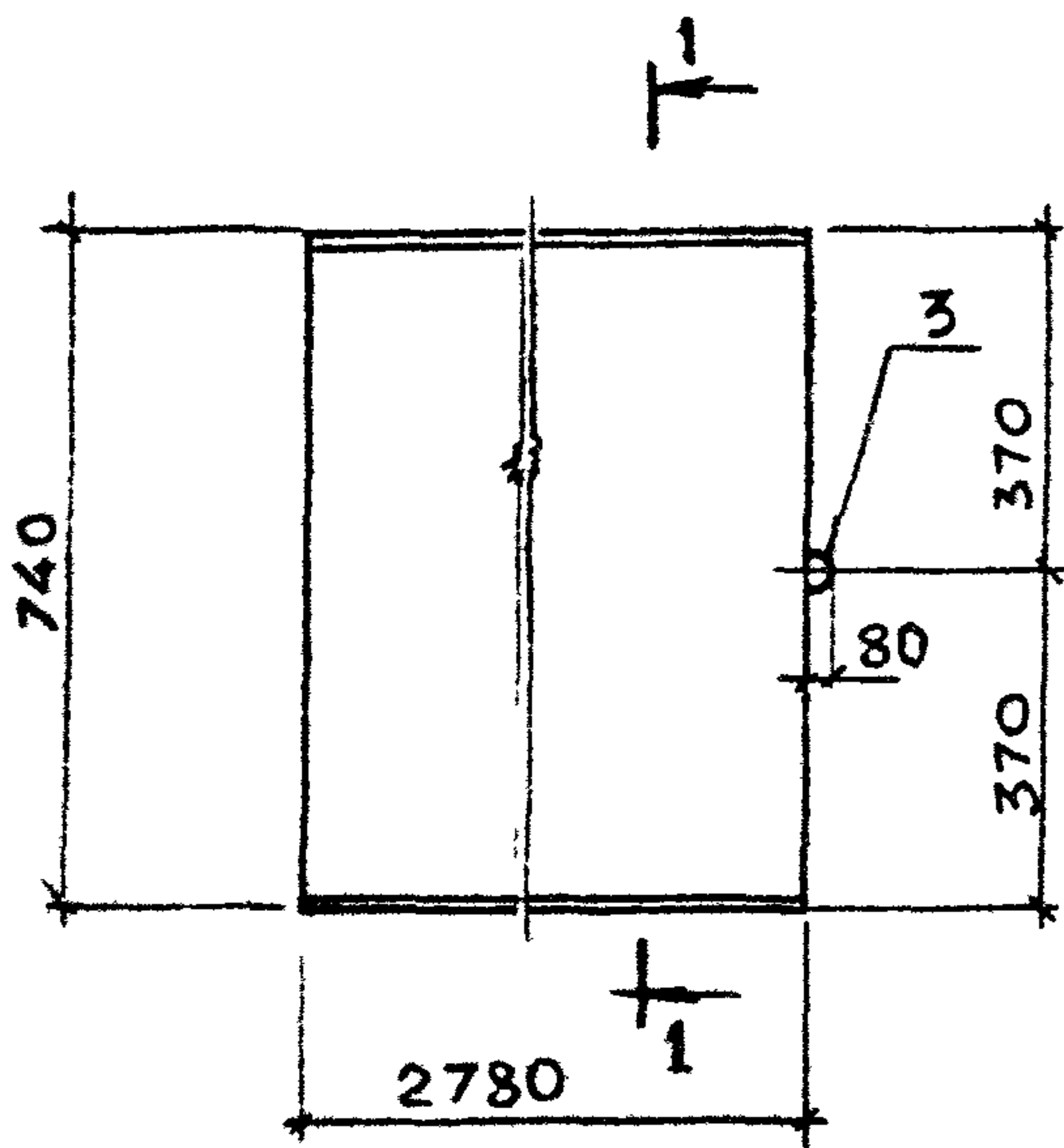
3.006.1-2.87.2-22

Плита П22g-12,
 П22g-12a, П22g-15, П22g-15a

СТАД. Л. И. Т.
 Р

Л. И. Т. О. В.
 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Поз.	Наименование	КОЛ. НА ПЛТУ П23г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		з	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-17-1	1		1	3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1		-17
2	Сетка С1-17-1		1		-17
	С1-17			1	-17
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-5	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В25	0,33	0,33	0,33	м3
	Масса плиты	0,82	0,82	0,82	т

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
Г. СПЕЦ.	КРАСТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. НИО	УМАНЦЕВА	
И. ЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

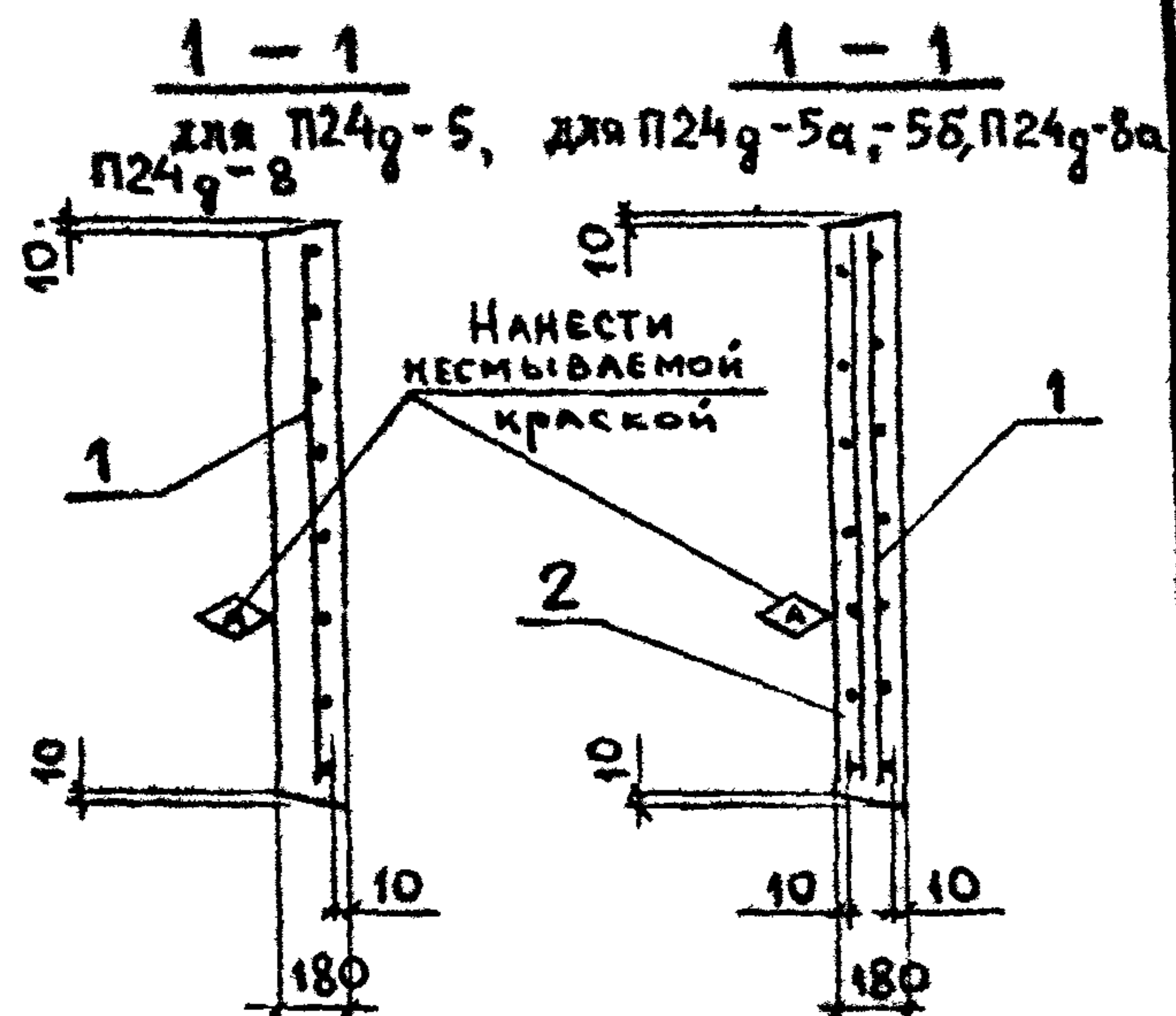
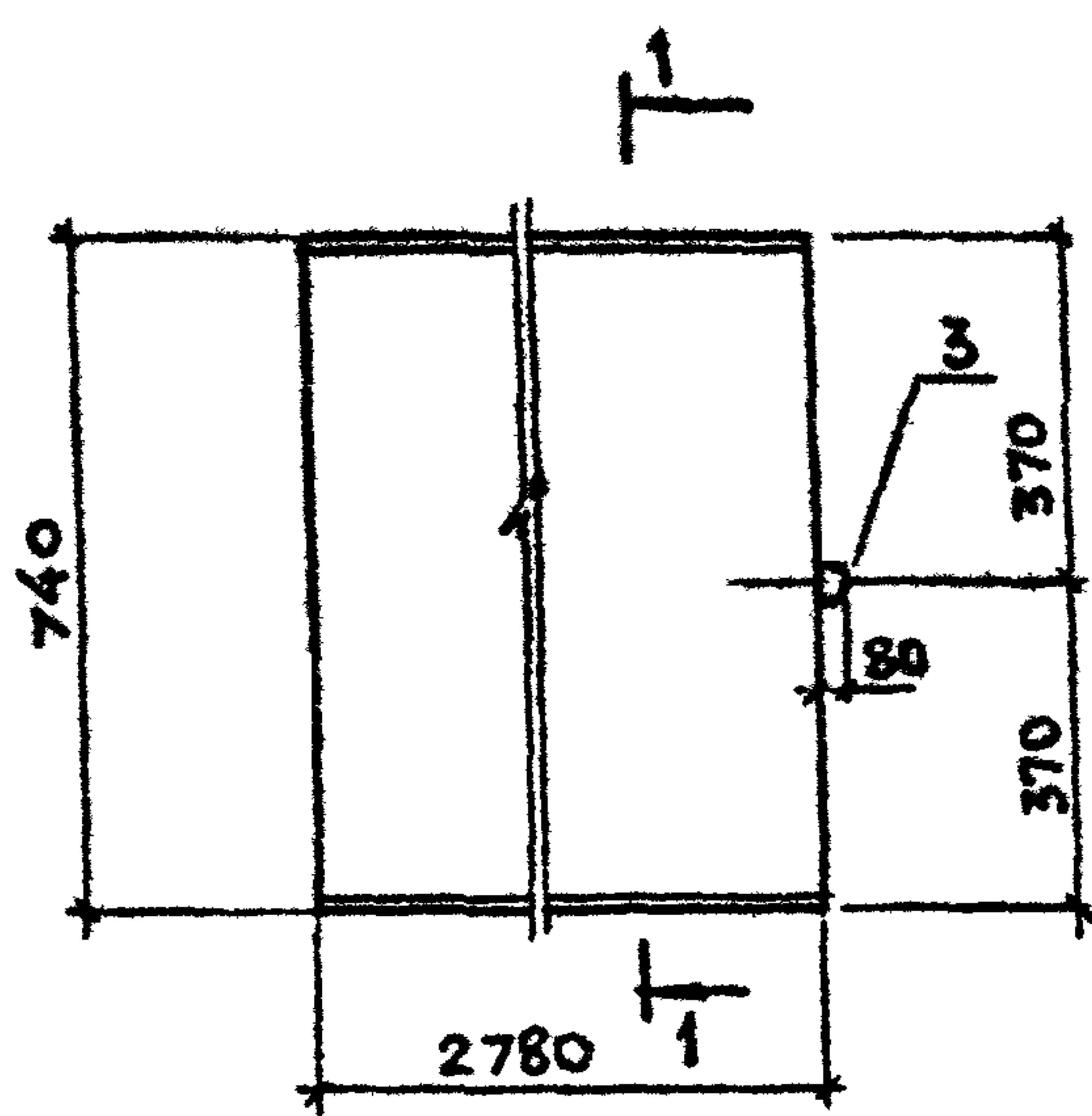
3.006.1-2.87.2-23

Плита П23г-3,
П23г-3а, П23г-3б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-03 34

Формат А4



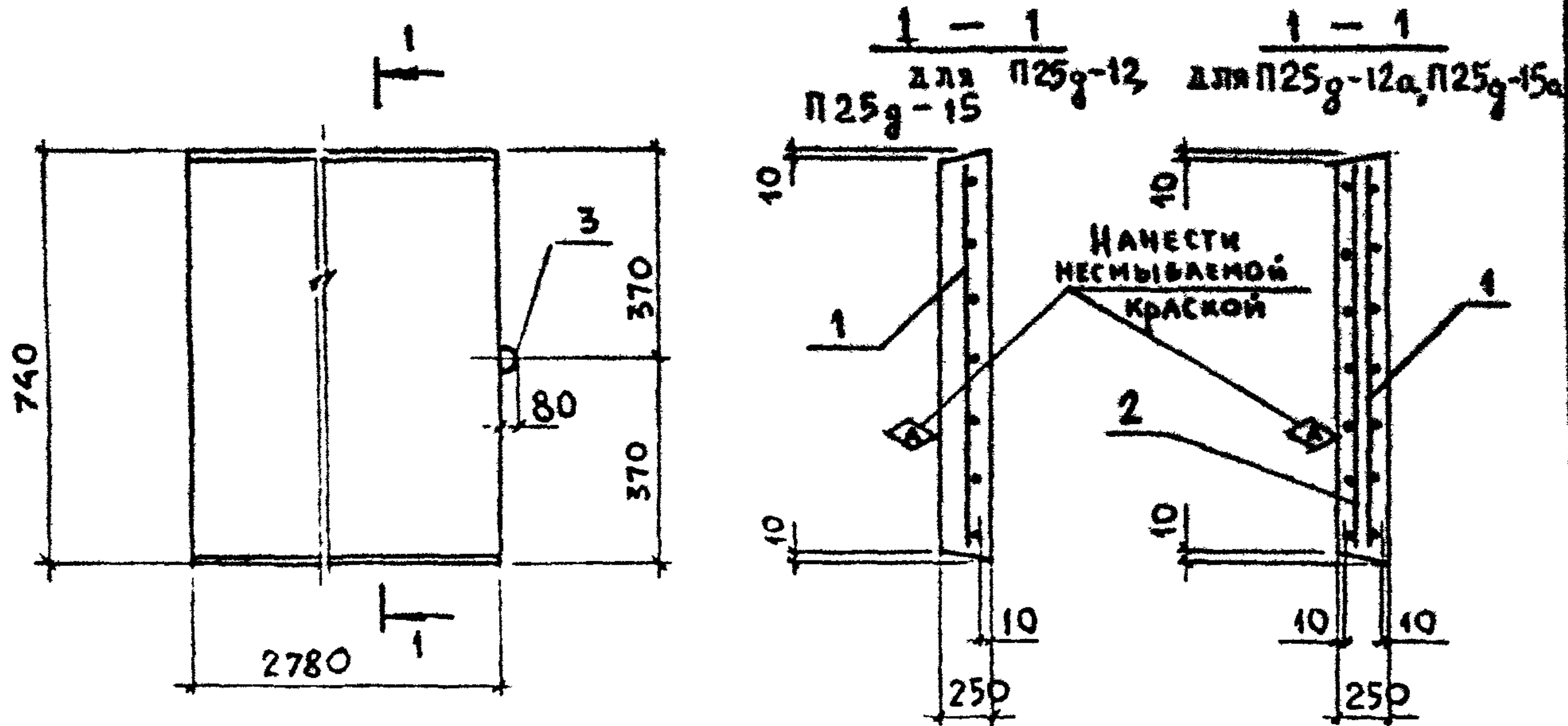
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П24г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		Б	5а	5б	8	8а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-17-2	1		1			3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1			1	-17
	С1-17-3				1		-17
2	СЕТКА С1-17-2		1				-17
	С1-17			1			-17
	С1-17-3					1	-17
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	т

НАЧ.ОТД.	БРДАСКИН	<i>Брдакин</i>
Н.КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>
ОП.СПЕЦ.	КОРТЕЦКИН	<i>Кортецкий</i>
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
ВЕД.ИИЖ	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гурович</i>

3.006.1-2.87.2-24

ПЛИТА П24г-5, П24г-5а,
П24г-5б, П24г-8, П24г-8а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



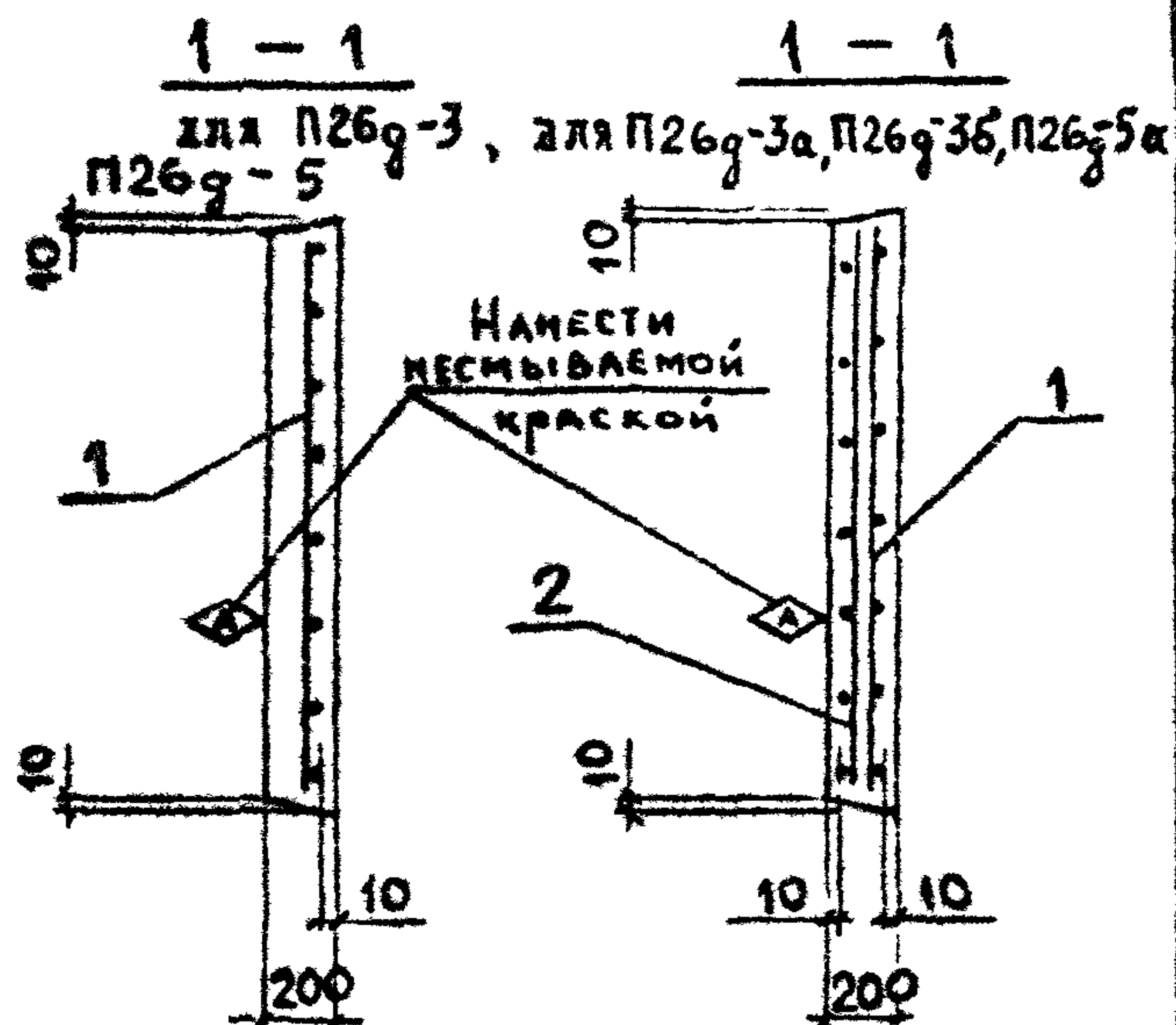
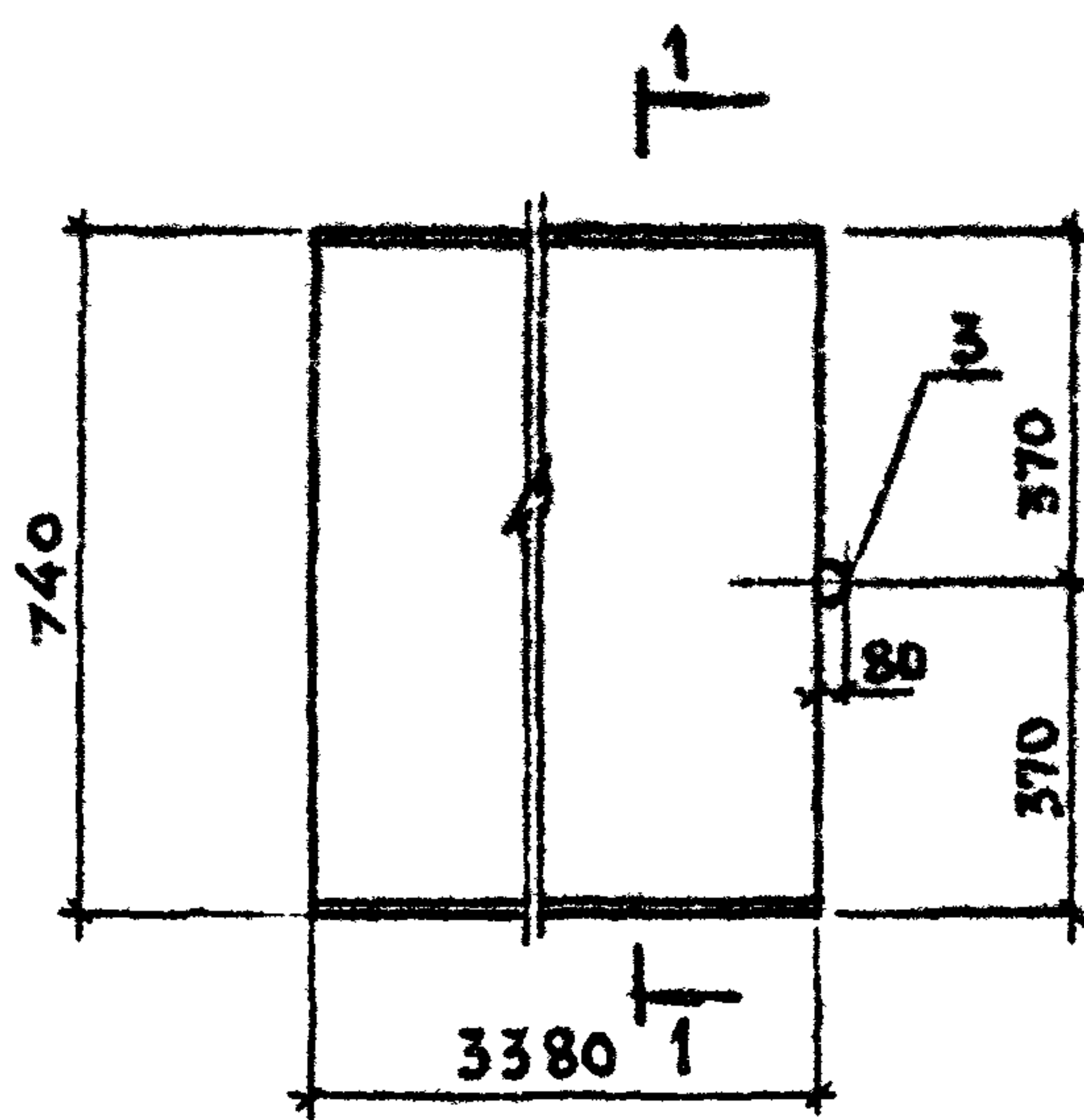
Поз	Наименование	кол. на плиту П25г-				Примечание
		12	12а	15	15а	
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2-РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-17-3	1				3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1		1	-17
	С1-17-4			1		-17
2	Сетка С1-17-3		1			-17
	С1-17-4				1	-17
	<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-7	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>					
	Бетон В25	0,51	0,51	0,51	0,51	м ³
	Масса плиты	1,29	1,29	1,29	1,29	т

ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Уманцева	
Гл. спец.	Хороцкий	
Рук. гр.	Чумакова	
Вед. нрх	Уманцева	
Инжен.	Фомичев	
Провер	Гурович	

3.006.1-2.87.2-25

Плита П25г-12,
П25г-12а, П25г-15, П25г-15а

Стаяня	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	кол. на плиту П26г-					Примечание
		3	3а	3б	5	5а	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	СЕТКА С1-18-1	1		1			3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1			1	-18
	С1-18-2				1		-18
2	СЕТКА С1-18-1		1				-18
	С1-18			1			-18
	С1-18-2				1		-18
	<u>Детали</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-7	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>						
	БЕТОН В25	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	м³
	МАССА ПЛИТЫ	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	т

Исполн. Подпись и дата
 Нач. отд. БРОДСКИЙ
 И. контр. УМАНЦЕВА
 Сп. спец. КОРОТЕНКО
 Р.к. гр. ЧУМАКОВА
 В.д. инж. УМАНЦЕВА
 Инжен. ФОМИЧЕВ
 Провер. ГУРОВИЧ

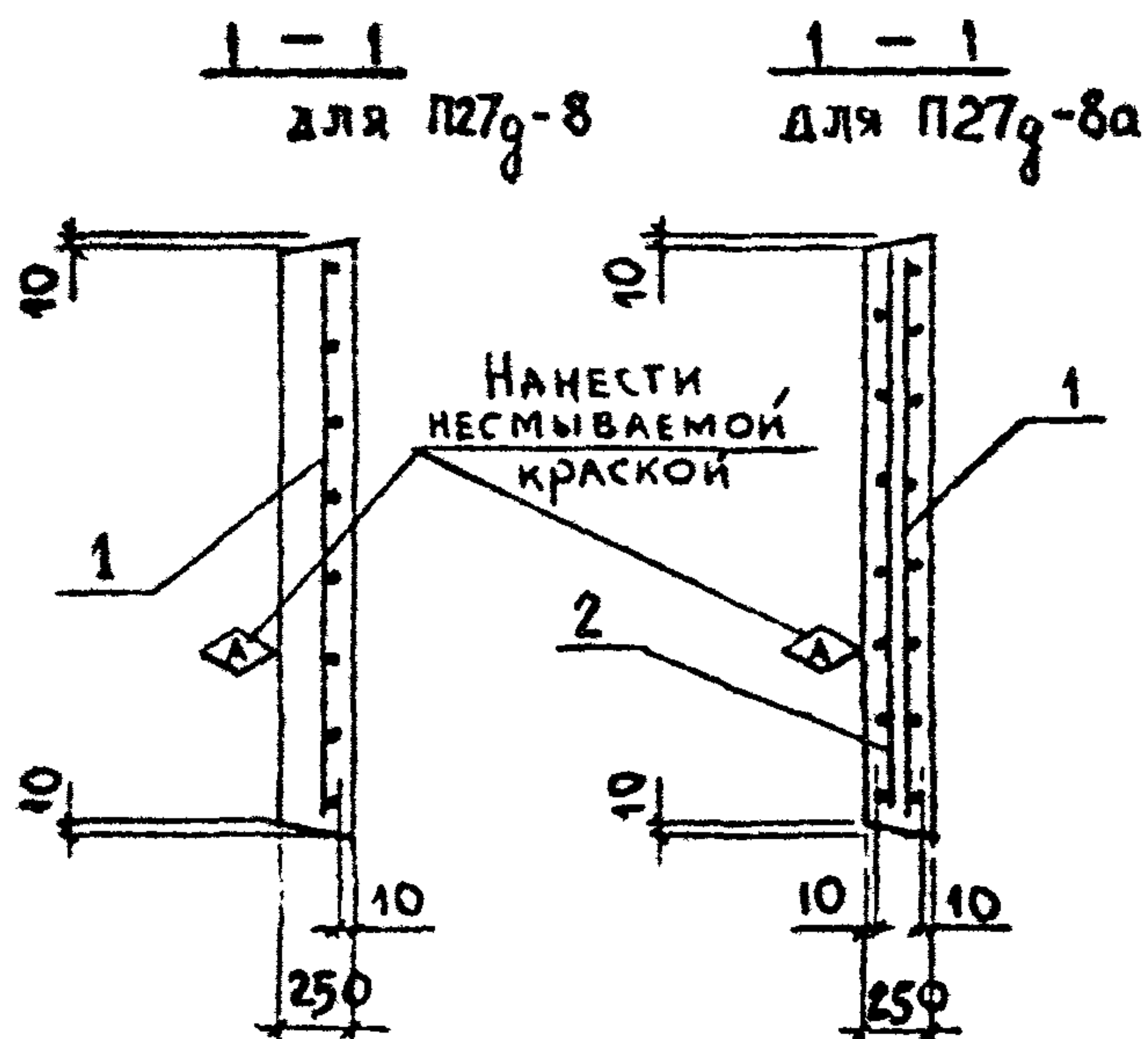
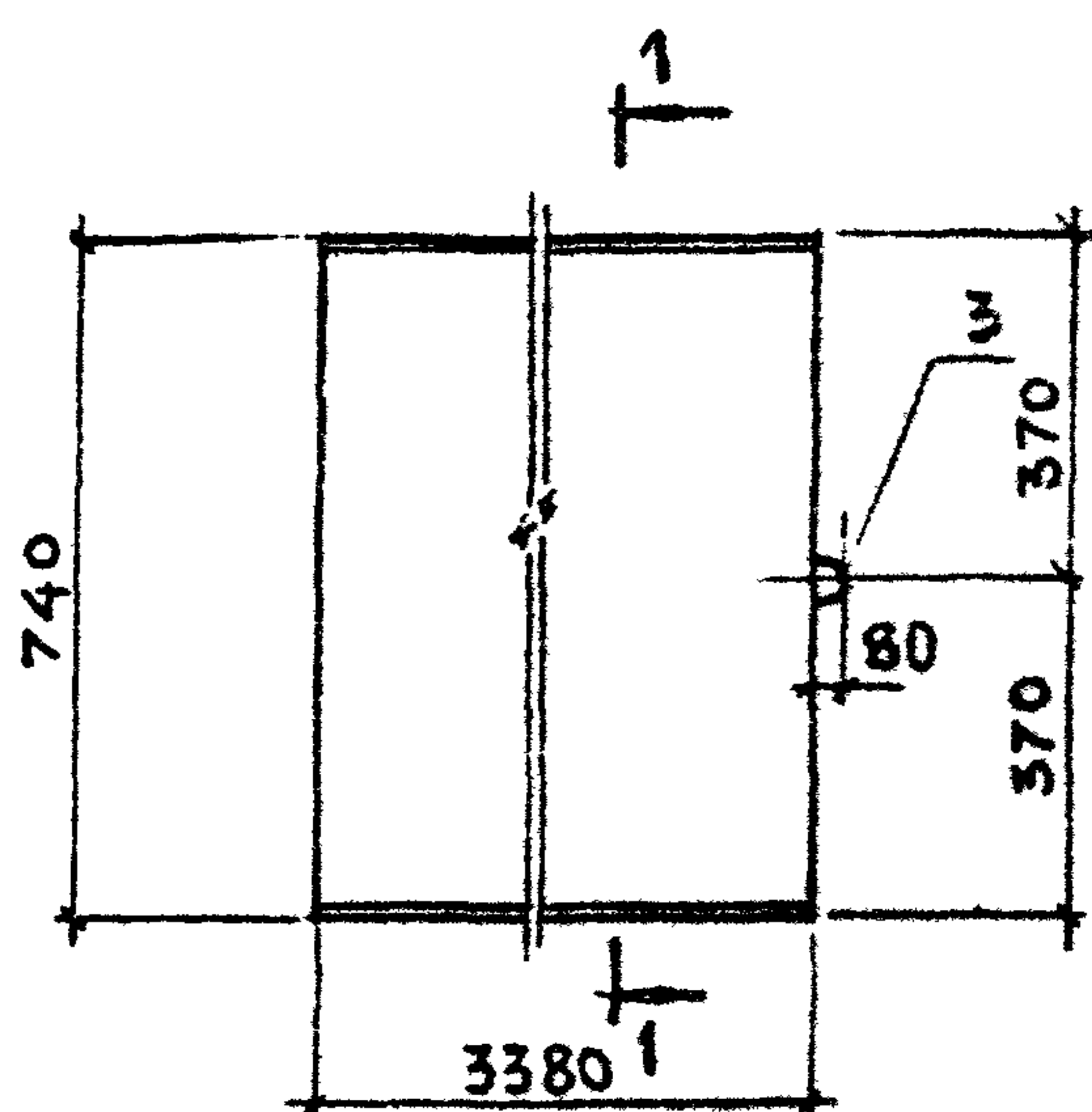
3.006.1-2.87.2-26

Плита П26г-3, П26г-3а,
П26г-3б, П26г-5, П26г-5а

СТАЛЬНАЯ ЛЯЖЕВ
 Р
 ЛЯЖЕВ
 1
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

22991-03 37

ФОРМАТ А4



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П27г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-18-2	1			3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1		- 18
2	СЕТКА С1-18-2		1		- 18
					- 18
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-9	1	1		1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В 25	0,63	0,63		м3
	МАССА ПЛИТЫ	1,56	1,56		т

ИЗЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
ОТ СПЕЦ.	КОРСТЕЦКИЙ		
Р.Х. ГР.	ЧУМАКОВА		
В.Р. ИЖ.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ		

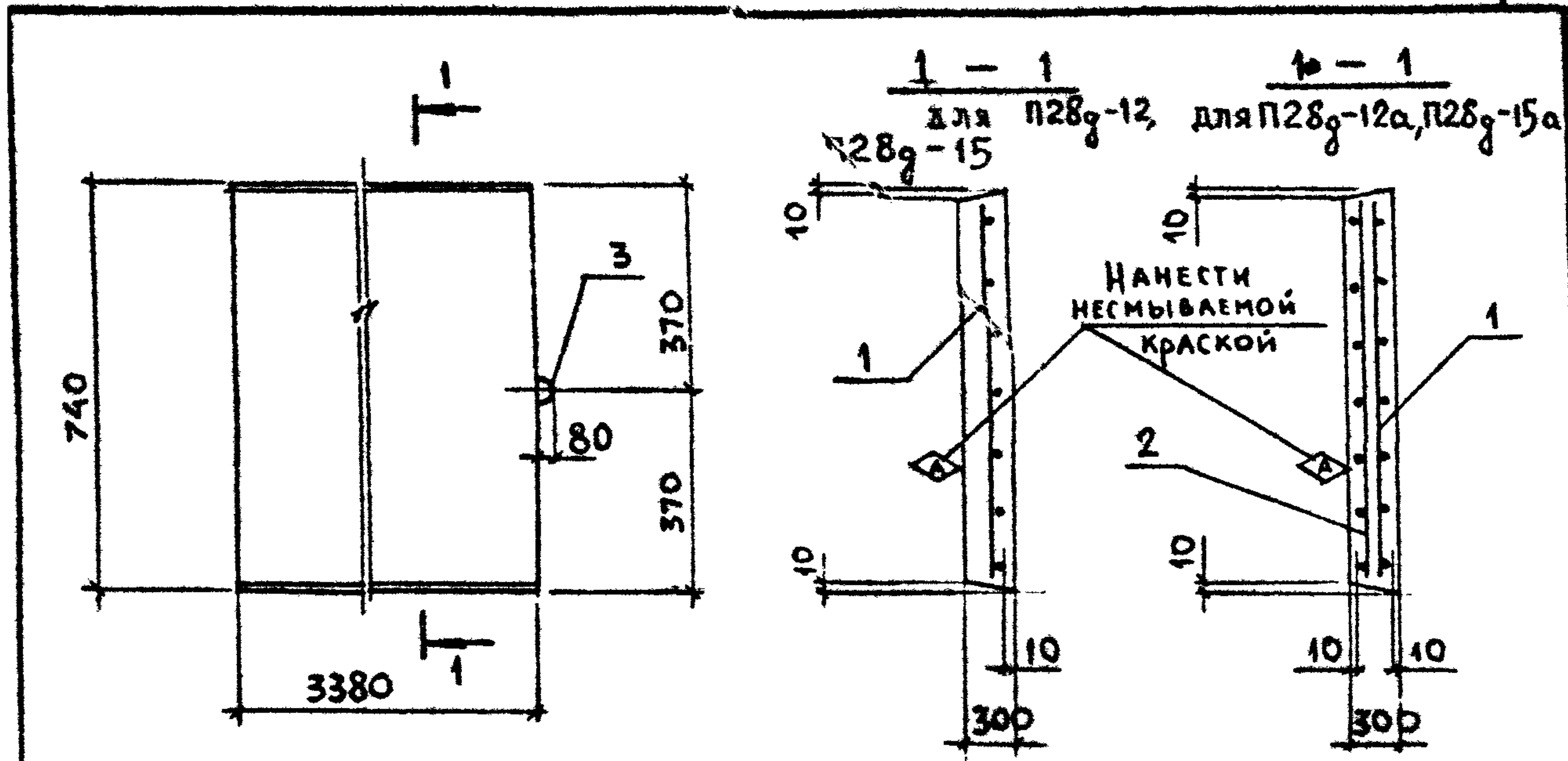
3.006.1-2.87.2-27

ПЛИТА
П27г-8, П27г-8а

СТАДИА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

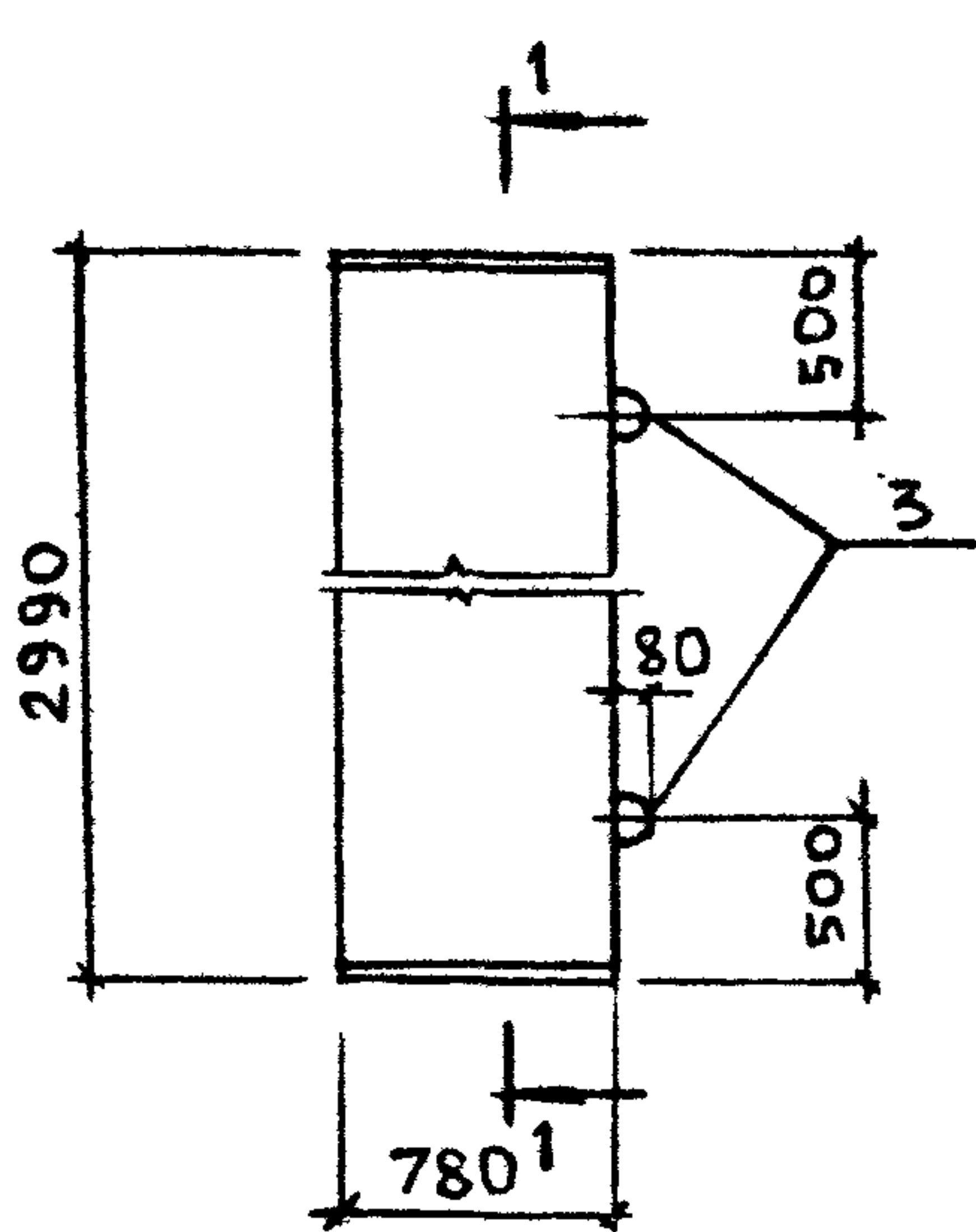
22991-03 38

ФОРМАТ А4

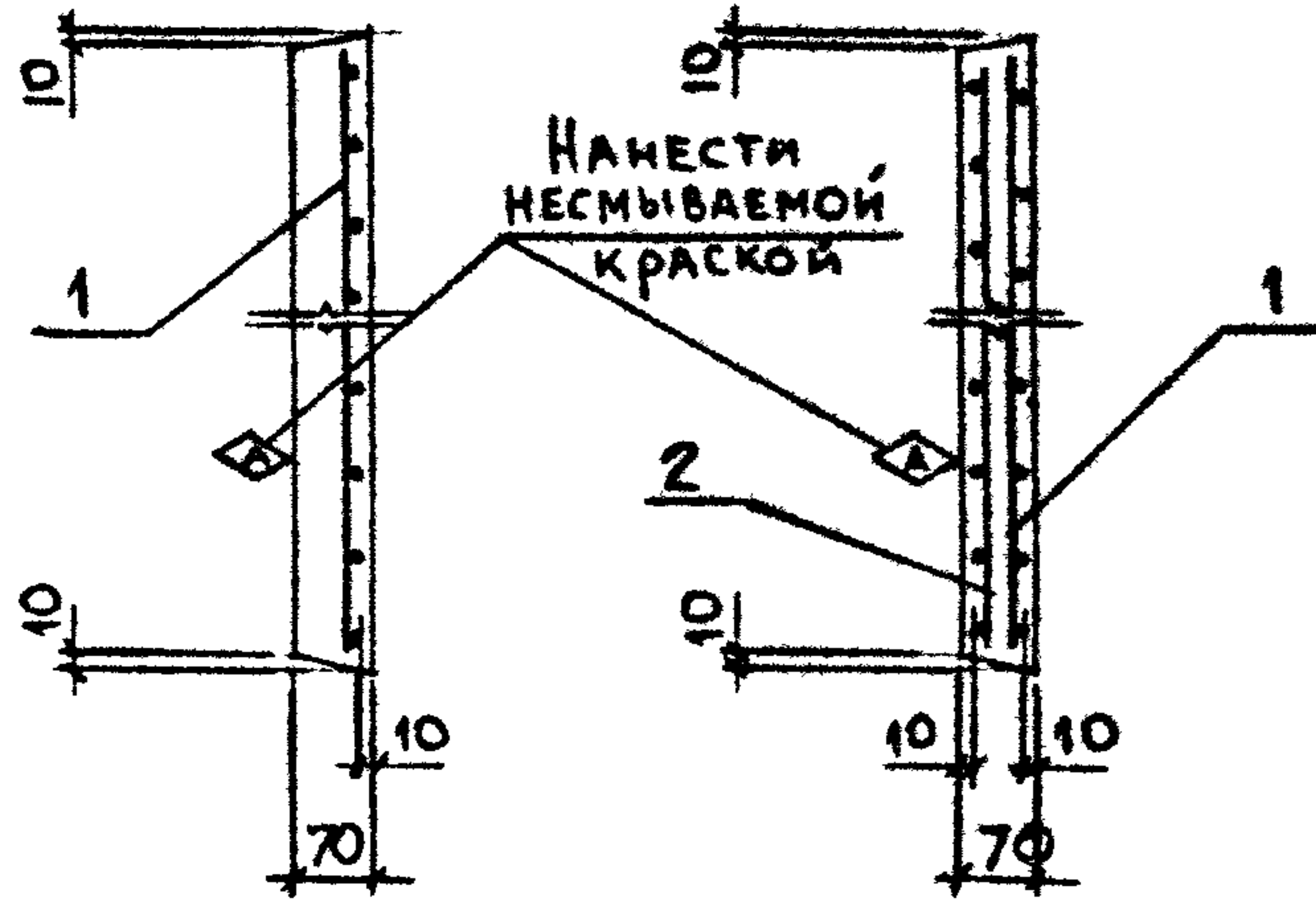


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П28г-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-18-3	1				3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1		1	-18
	С1-18-4			1		-18
2	СЕТКА С1-18-3		1			-18
	С1-18-4				1	-18
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-9	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,75	0,75	0,75	0,75	м³
	МАССА ПЛИТЫ	1,88	1,88	1,88	1,88	т

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>	3.006.1-2.87.2-28		
Н. КОМТР.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>			
П. СПЕЦ.	КОРОТЦКИЙ	<i>Коротцкий</i>			
РУК. ГР.	ЧУТАКОВА	<i>Чутак</i>			
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>			
			ПЛИТА П28 _г -12, П28 _г -12а, П28 _г -15, П28 _г -15а		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>			
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гурович</i>	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



1 - 1
для П5-5, П5-8 1 - 1
для П5-5а, П5-8а, П5-8б



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П5-					Примечание
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-3-1	1					3.006.1-2.87.4-3
	С1-3		1		1		- 3
	С1-3-2			1		1	- 3
2	Сетка С1-3-1		1				- 3
	С1-3-2				1		- 3
	С1-3					1	- 3
	<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-2	2	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В15	0,16	0,16	0,16	0,16		м ³
	Бетон В25					0,16	м ³
	Масса плиты	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	т

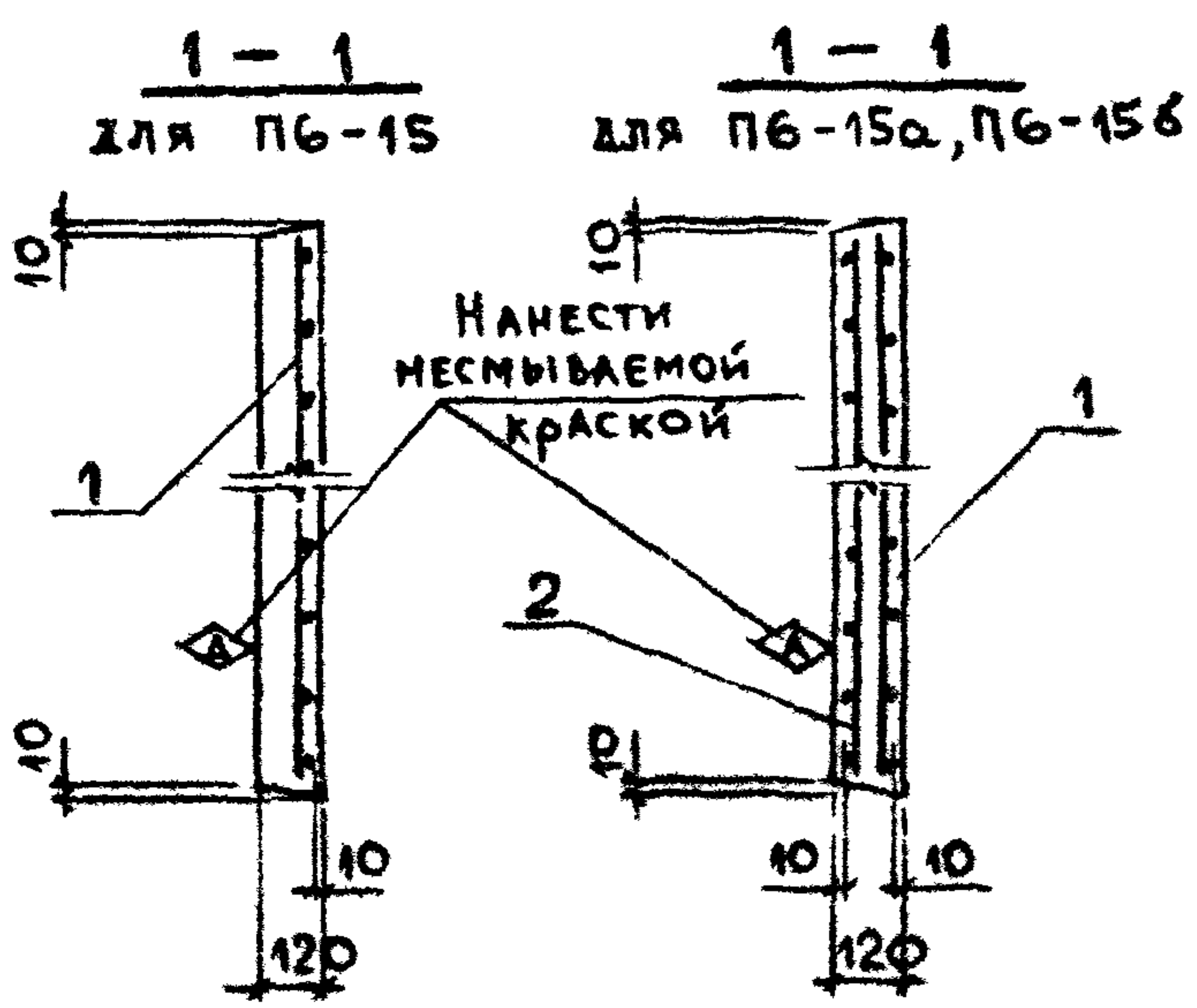
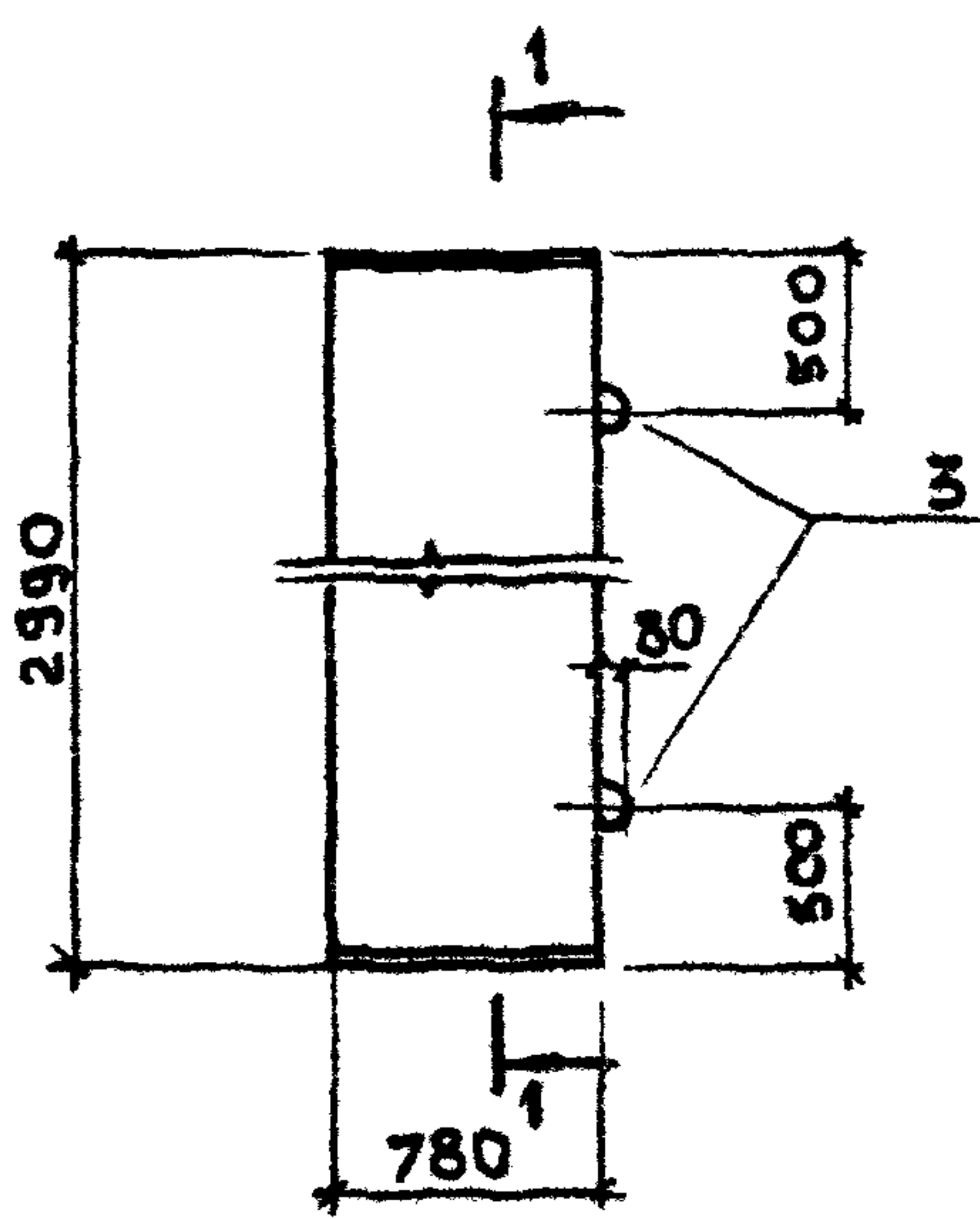
Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Уманцева	
Гл. спец.	Коротецкий	
Рук. гр.	Чумакова	
Вед. инж.	Уманцева	
Инжен.	Фомичев	
Провер.	Гурович	

3.006.1-2.87.2-29

Плита П5-5, П5-5а,
П5-8, П5-8а, П5-8б

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ ВЗЯТ.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П6-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а	15б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1 - 2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1 - 2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-3-1	1			3.006.1 - 2.87.4 - 3
	С1-3		1		- 3
	С1-3-3			1	- 3
2	СЕТКА С1-3-1		1		- 3
	С1-3			1	- 3
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,28	0,28	0,28	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,70	0,70	0,70	т

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Ч. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
Г. СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИЖЕ	УМАНЦЕВА	
ИЖЕК.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1 - 2.87.2 - 30		
ПЛИТА П6-15, П6-15а, П6-15б		
СТАДНЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 41

ФОРМАТ А4



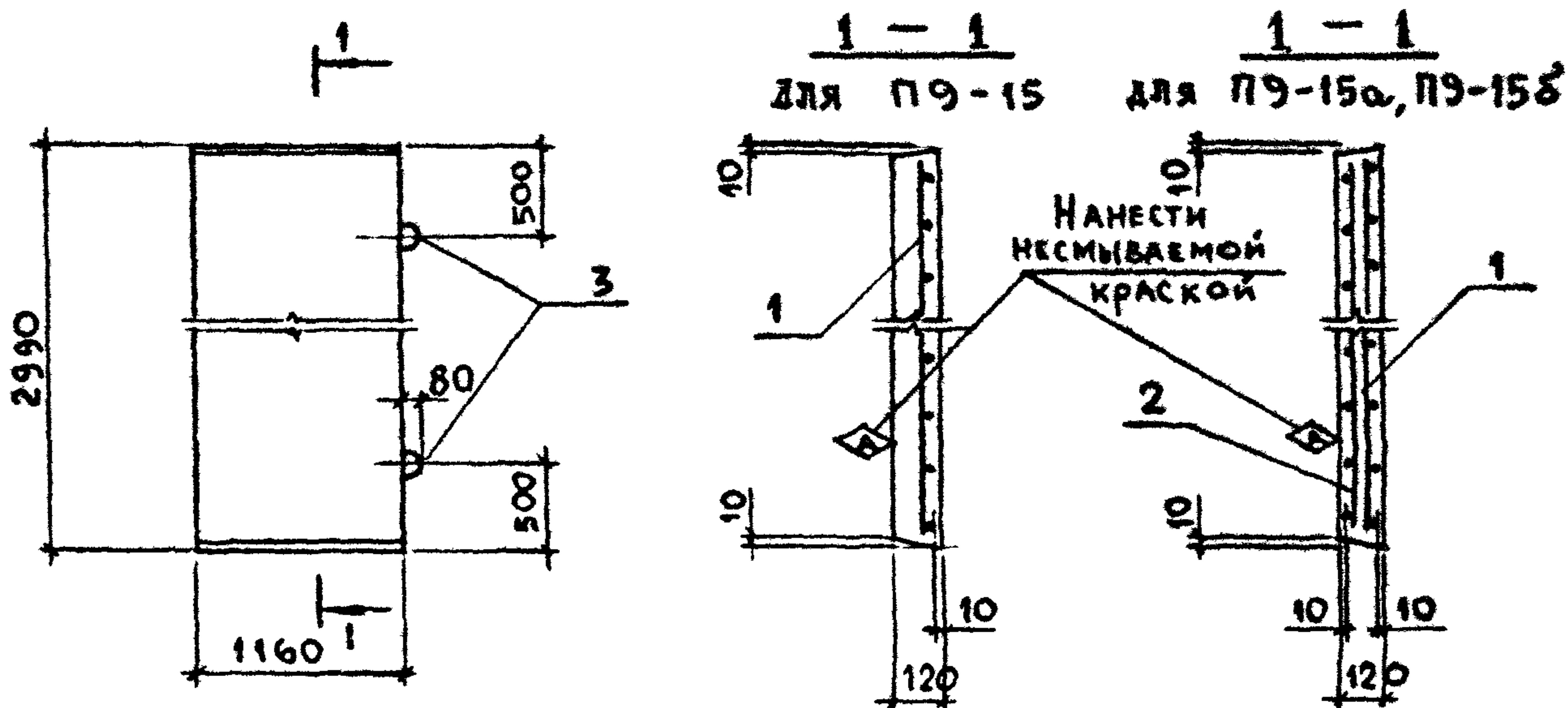
ИЗВЕЩЕНИЕ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ №

3.006.1-2.87.2-31

ПЛИТА П7-3, П7-3а,
П7-5, П7-5а, П7-5б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРАДИНИПРОЕКТ		

00PMAT A4



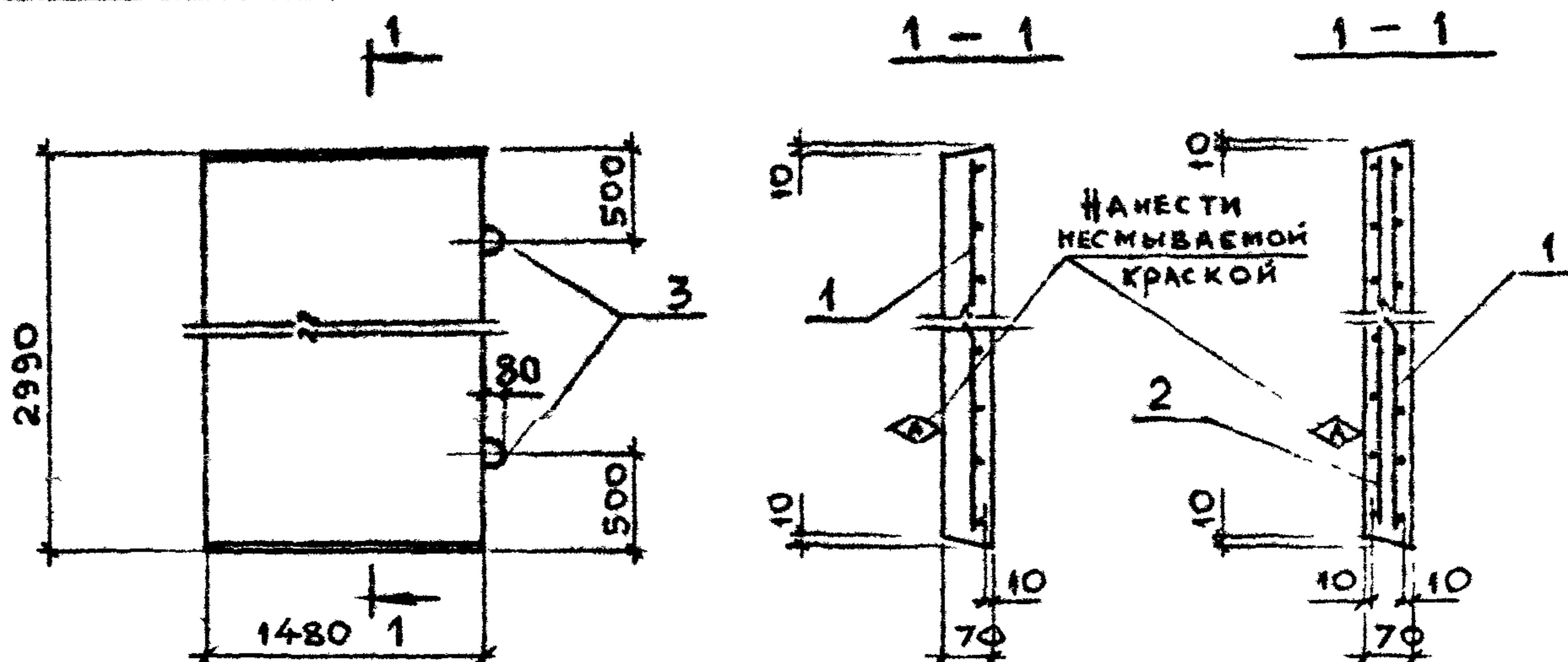
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П9-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а	15б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-4-2	1		1	3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		-4
2	СЕТКА С1-4-2		1		-4
	С1-4			1	-4
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,42	0,42	0,42	м3
	МАССА ПЛИТЫ	1,04	1,04	1,04	т

ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИЗВ. №
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИИЖ	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-33

ПЛИТА П9-15,
П9-15а, П9-15б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П10-					Примечание
		3	3а	5	5а	5б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1 - 2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1 - 2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-5-1	1					3.006.1 - 2.87.4-5
	С1-5		1		1		- 5
	С1-5-3			1		1	- 5
2	Сетка С1-5-1		1				- 5
	С1-5-3				1		- 5
	С1-5					1	- 5
	<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-3	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В25	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	м³
	Масса плиты	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	т

ИЗЧ. ДТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
И. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	
РЕК. ГР.	ЧУМАКОВА	
БЕЗ. ИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

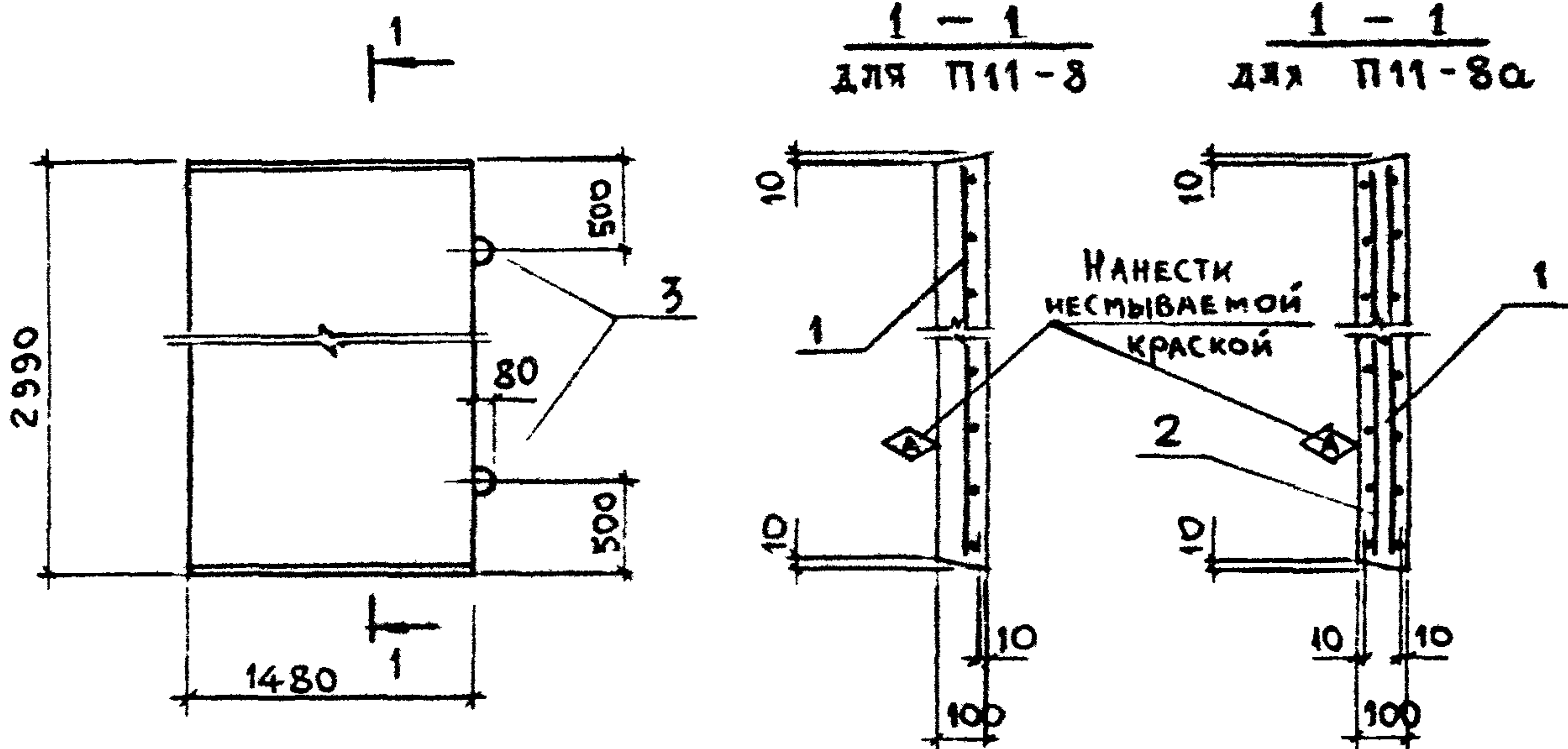
3.006.1 - 2.87.2 - 34

Плита П10-3, П10-3а,
П10-5, П10-5а, П10-5б

СТАНДА	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-03 45

ФОРМАТ А4

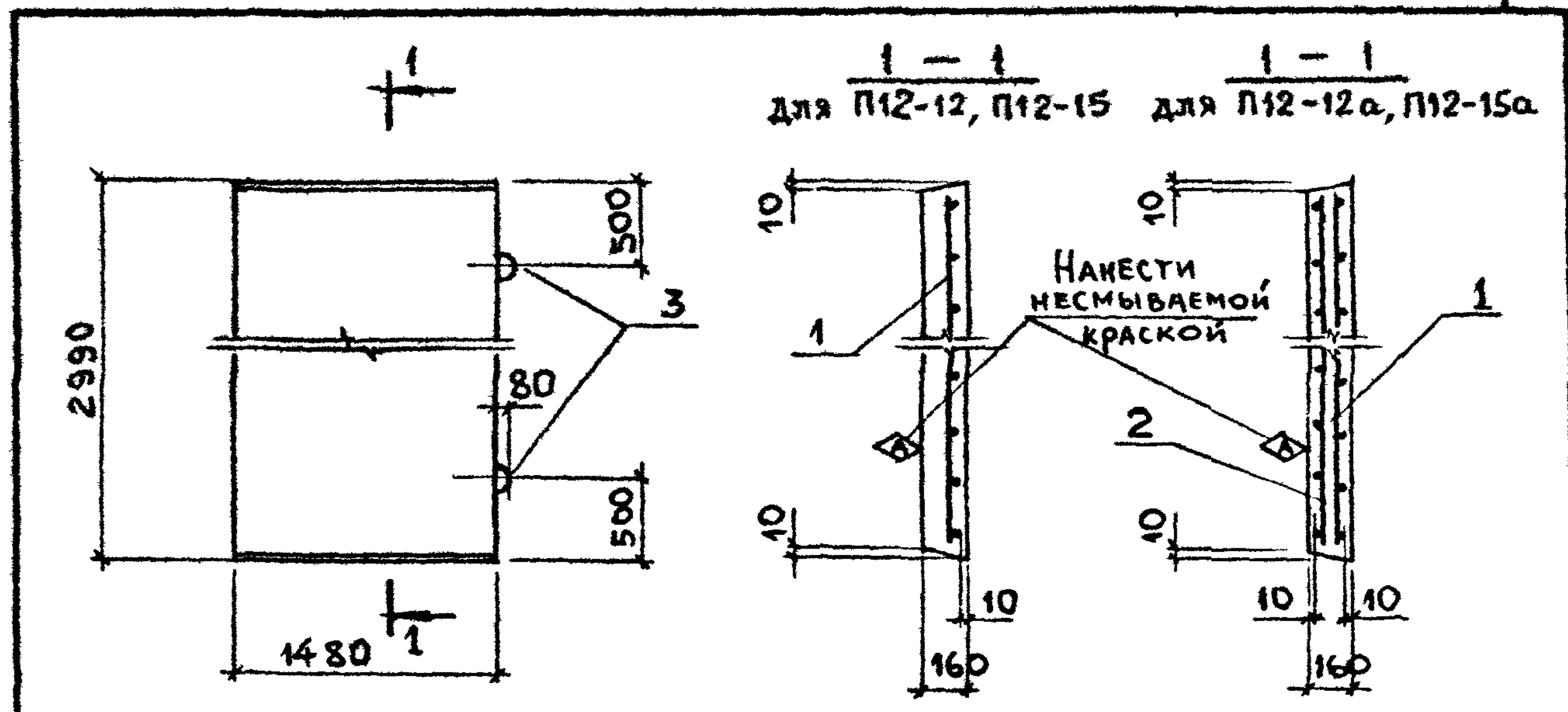


Поз.	Наименование	Кол. на плиту П11-			Примечания
		8	8а		
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-5-2	1			3.006.1-2.87.4-5
	С1-5		1		- 5
2	Сетка С1-5-2		1		- 5
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-3	2	2		1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В25	0,44	0,44		м³
	Масса плиты	1,10	1,10		т

Нач. отд.	Бродский				3.006.1-2.87.2-35		
Н. контр.	Уманцева						
С. спец.	Корстеев				Плита П11-8, П11-8а		
Рук. гр.	Чумакова						
Без. инж.	Уманцева				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Инжен.	Зоминев						
Провер.	Гурович						

22991-03 46

Формат А4



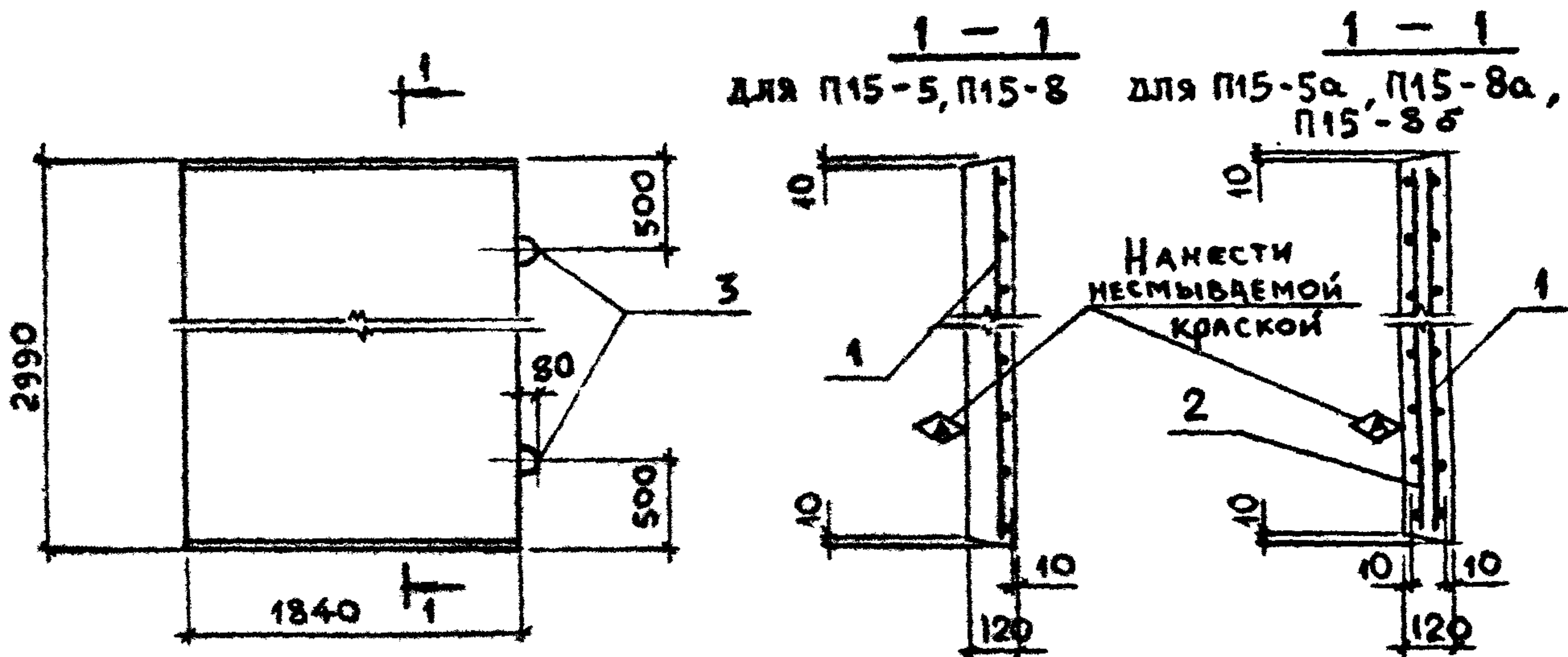
Поз.	Наименование	Кол. на плиту П12 -				Примечание
		12	12а	15	15а	
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1 - 2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали					3.006.1 - 2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-5-2	1				3.006.1-2.87.4-5
	С1-5		1		1	- 5
	С1-5-3			1		- 5
2	Сетка С1-5-2		1			- 5
	С1-5-3				1	- 5
	<u>Детали</u>					
	Петля УП1-5	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>					
	Бетон В25	0,71	0,71	0,71	0,71	м³
	Масса плиты	1,77	1,77	1,77	1,77	т

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. №
НАЧ. ОД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1 - 2.87.2 - 36

Плита П12-12,
П12-12а, П12-15, П12-15а

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П15-					Примечание
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-6-2	1					3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		1		-6
	С1-6-3			1		1	-6
2	Сетка С1-6-2		1				-6
	С1-6-3				1		-6
	С1-6					1	-6
	<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-5	2	2	2	2	2	1.400-9; вып. 1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В25	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	м3
	Масса плиты	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	т

ИЗМ. ПОДГОТОВЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ПОДПИСЬ И ДАТА
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
СП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУПЯКОВА	
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

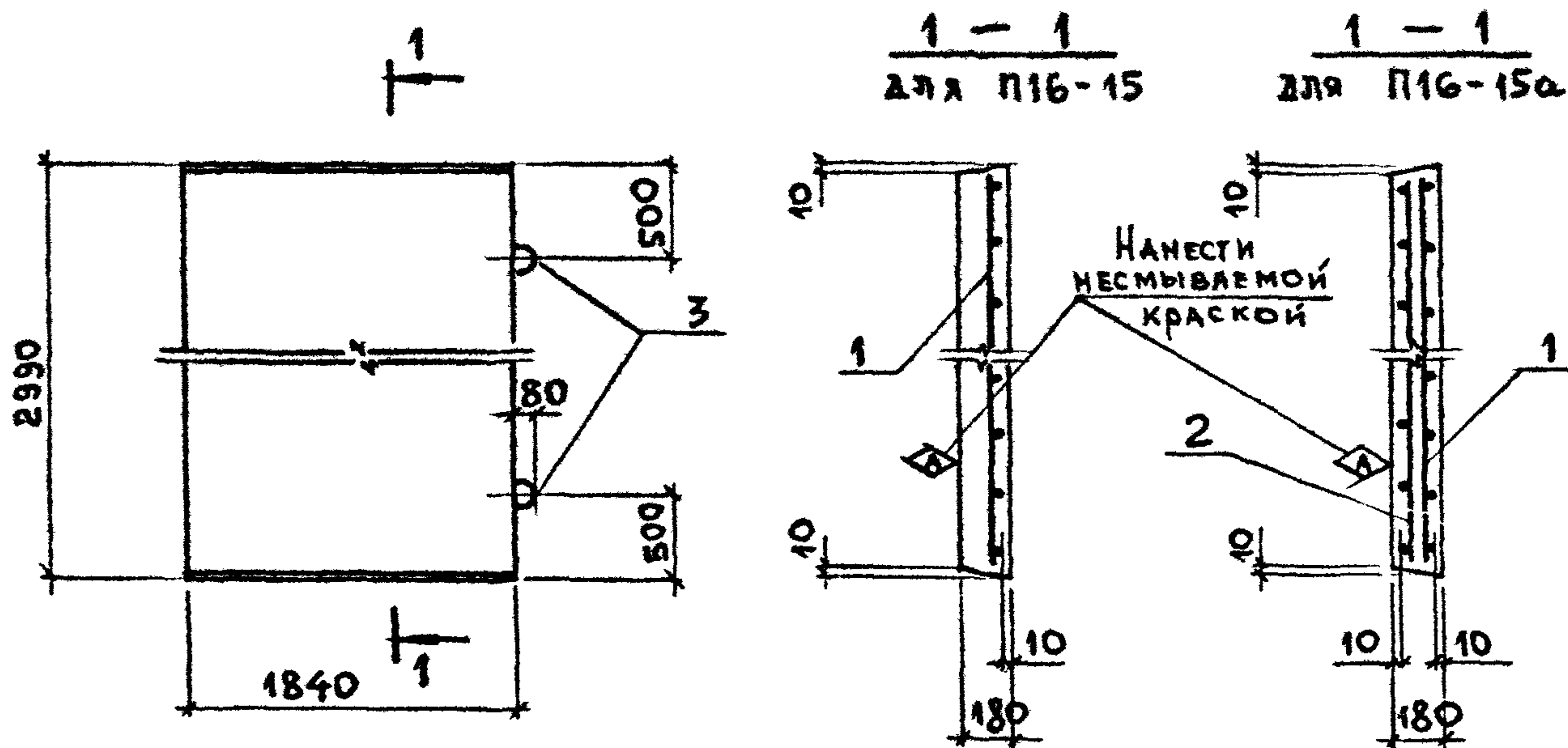
3.006.1-2.87.2-39

ПЛИТА П15-5, П15-5а,
П15-8, П15-8а, П15-8б

СТАЯНКА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 50

Формат А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П16-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-6-3	1			3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		-6
2	СЕТКА С1-6-3		1		-6
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2		1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В 25	0,99	0,99		м³
	МАССА ПЛИТЫ	2,48	2,48		т

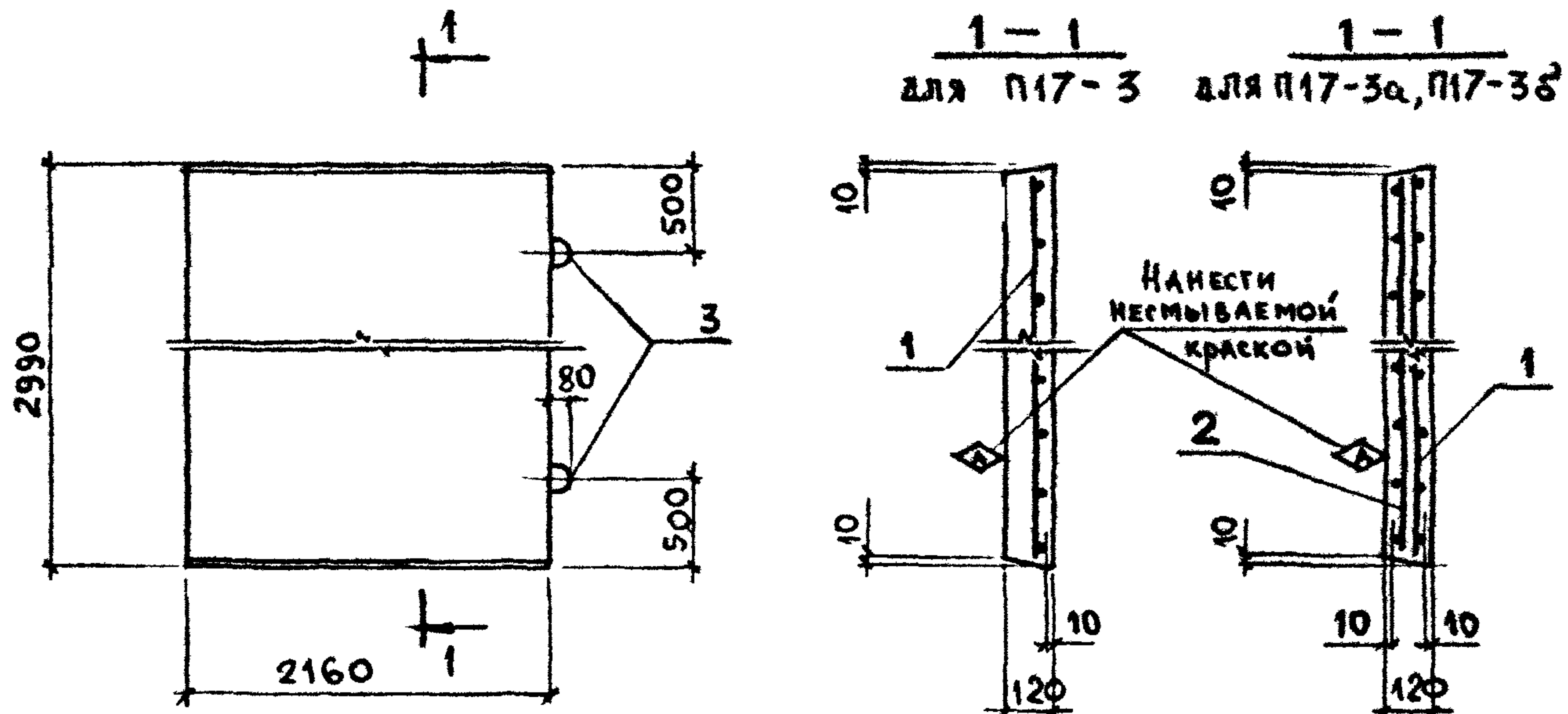
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ НА НЕ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-40

ПЛИТА
П16-15, П16-15а

СТАДКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	кол. на плиту П17-			Примечание
		3	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-7-1	1		1	3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		-7
2	Сетка С1-7-1		1		-7
	С1-7			1	-7
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-5	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В25	0,78	0,78	0,78	м³
	Масса плиты	1,94	1,94	1,94	т

Нач. отд. Бродский

Н. контр. Уманцева

Гл. спец. Коротецкий

Рук. гр. Чумакова

Вед. инж. Уманцева

Инжен. Фомицев

Провер. Гурович

3.006.1-2.87.2-41

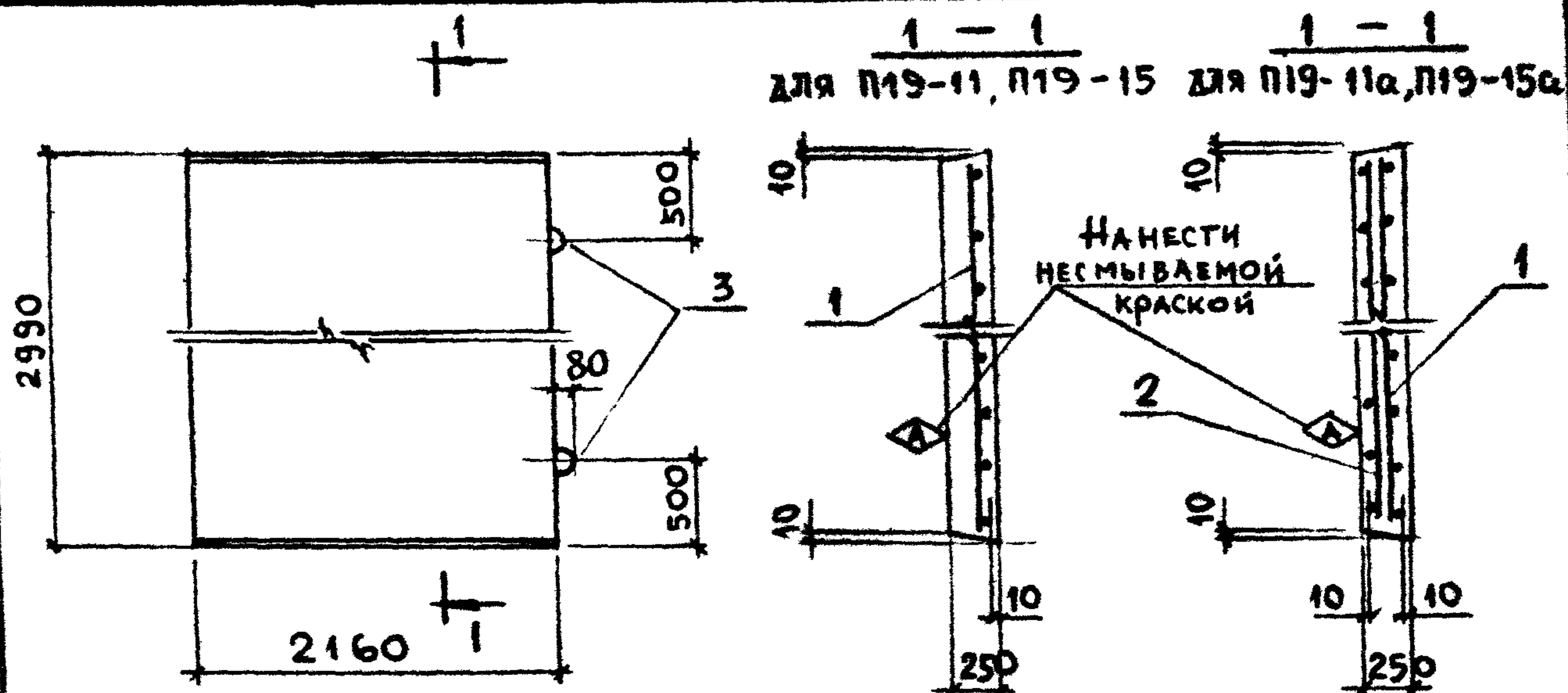
Плита П17-3,
П17-3а, П17-3б

Стация	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИЗДАНИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕР. М. НАЗ. №
---------	----------------	----------------

НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>Бровский</i>	3.006.1 - 2.87.2 - 42
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>	
ГР. СПЕЦ.	КОРСТЕЦКИЙ	<i>Корстецкий</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>	
ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>	Плита П18-5, П18-5а, П18-8, П18-8а, П18-8б
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гурович</i>	



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П19-				ПРИМЕЧАНИЕ
		11	11а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-7-2	1				3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		1	-7
	С1-7-3			1		-7
2	СЕТКА С1-7-2		1			-7
	С1-7-3				1	-7
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	ПЕТЛЯ УП1-9	2	2	2	2	1.400-9, выв.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	1,61	1,61	1,61	1,61	м³
	МАССА ПЛИТЫ	4,04	4,04	4,04	4,04	т

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОМП.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
Р. К. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕНЕР	БОМНЧЕВ	
ПРОБЕР.	ГЕРБОВИЧ	

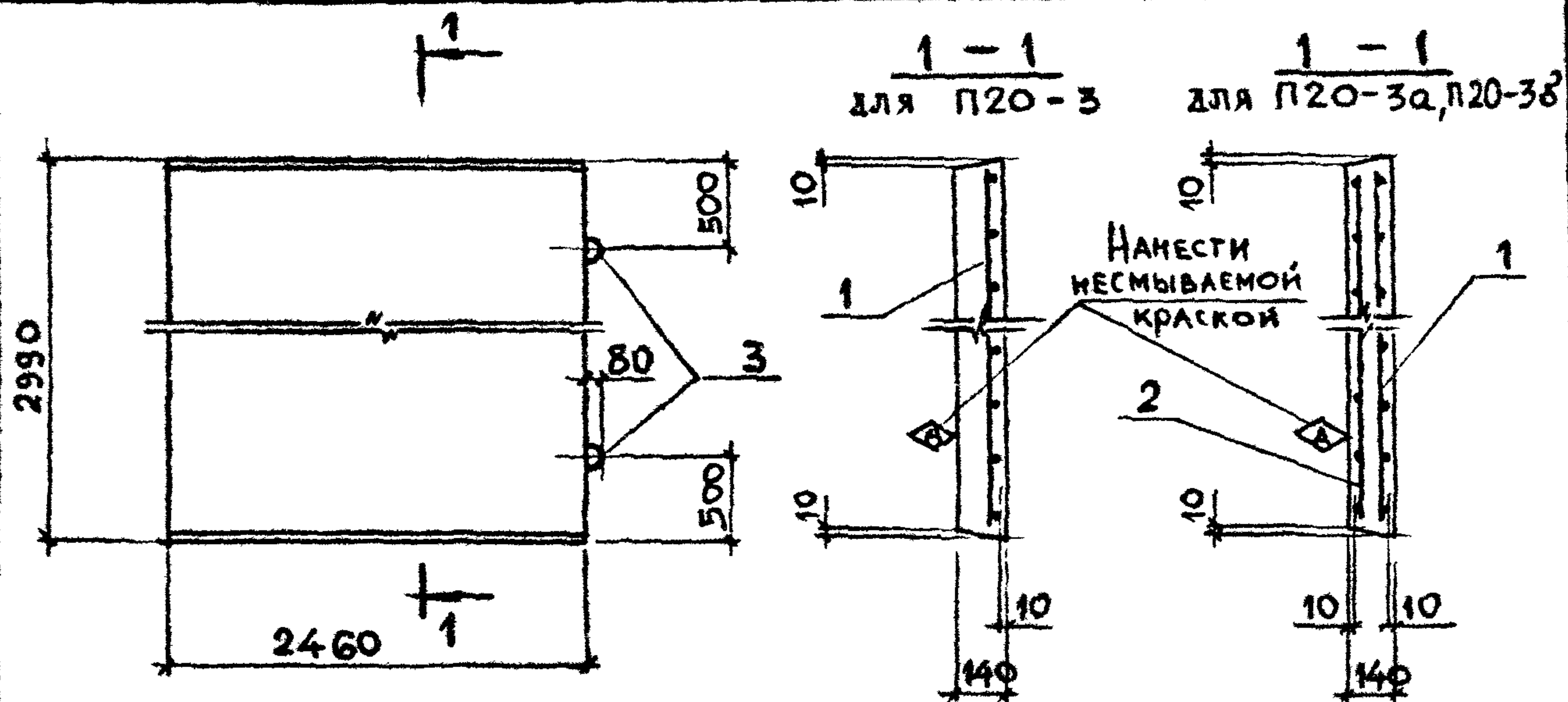
3.006.1-2.87.2-43

ПЛИТА П19-11,
П19-11а, П19-15, П19-15а

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-03 54

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	код. на плиту П20-			Примечание
		3	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-8-1	1		1	3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1		- 8
2	Сетка С1-8-1		1		- 8
	С1-8			1	- 8
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-7	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В25	1,03	1,03	1,03	м ³
	Масса плиты	2,57	2,57	2,57	т

ИЗВ. ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИЗВ. №
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУПРЯКОВА	
ВЕД. ИЖХ	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-44

Плита П20-3,
П20-3а, П20-3б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Поз.	Наименование	Кол. на плиту П21-					Примечание
		5	5а	5б	8	8а	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2. РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-8-2	1		1			3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1			1	-8
	С1-8-3				1		-8
2	Сетка С1-8-2		1				-8
	С1-8			1			-8
	С1-8-3					1	-8
	<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-7	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В25	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	м³
	Масса плиты	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	т

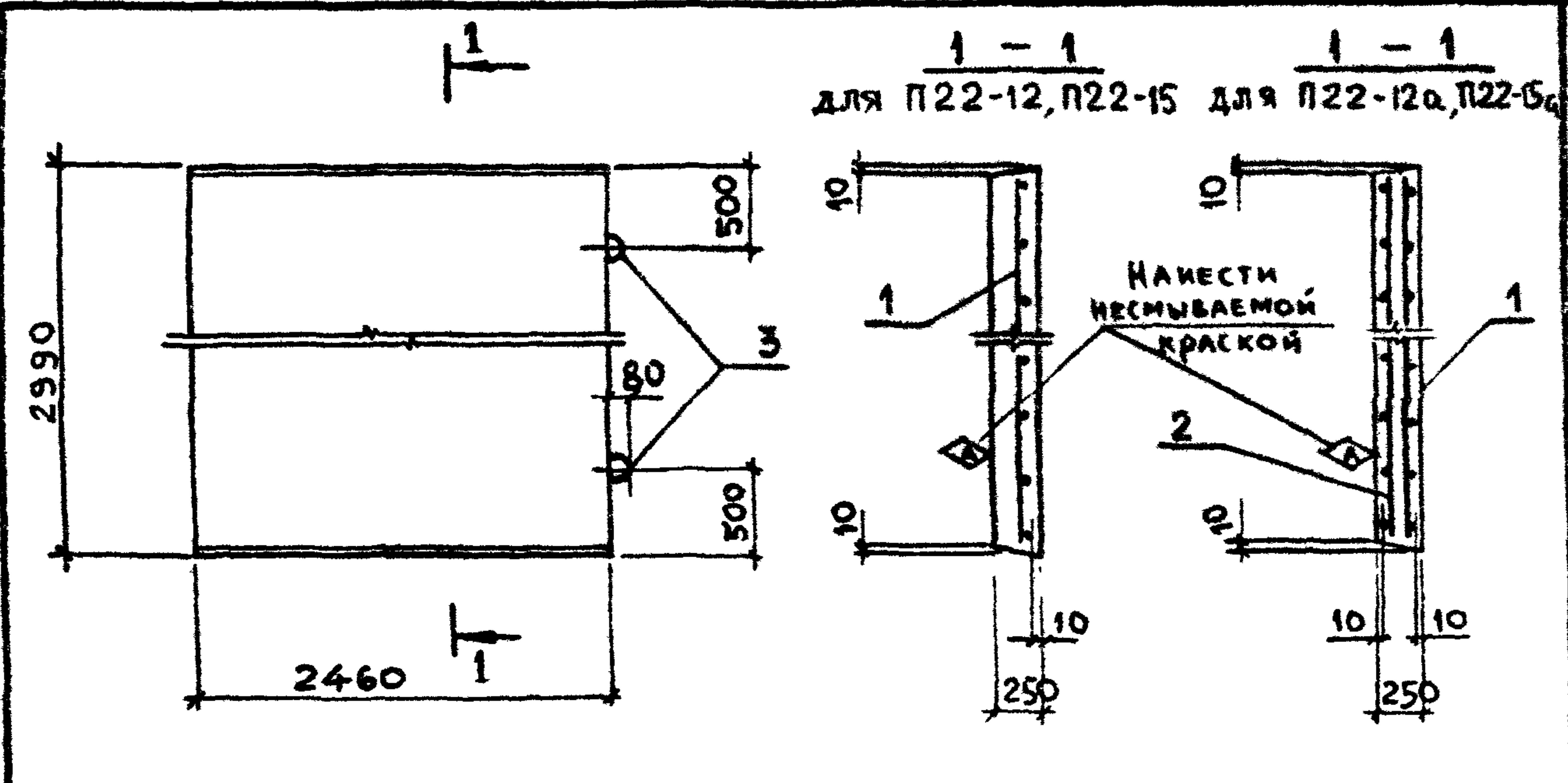
Нач. отд.	БРОДСКИЙ
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА
Гл. спец.	КОРОТЕЦКАЯ
Рук. гр.	ЧУМАКОВА
Вед. инж.	УМАНЦЕВА

3.006.1-2.87.2-45

Плита П21-5, П21-5а,
П21-5б, П21-8, П21-8а

СТАНДАРТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ НЕ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П22-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-8-2	1				3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1		1	-8
	С1-8-3			1		-8
2	СЕТКА С1-8-2		1			-8
	С1-8-3				1	-8
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-11	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	1,84	1,84	1,84	1,84	м³
	МАССА ПЛИТЫ	4,60	4,60	4,60	4,60	т

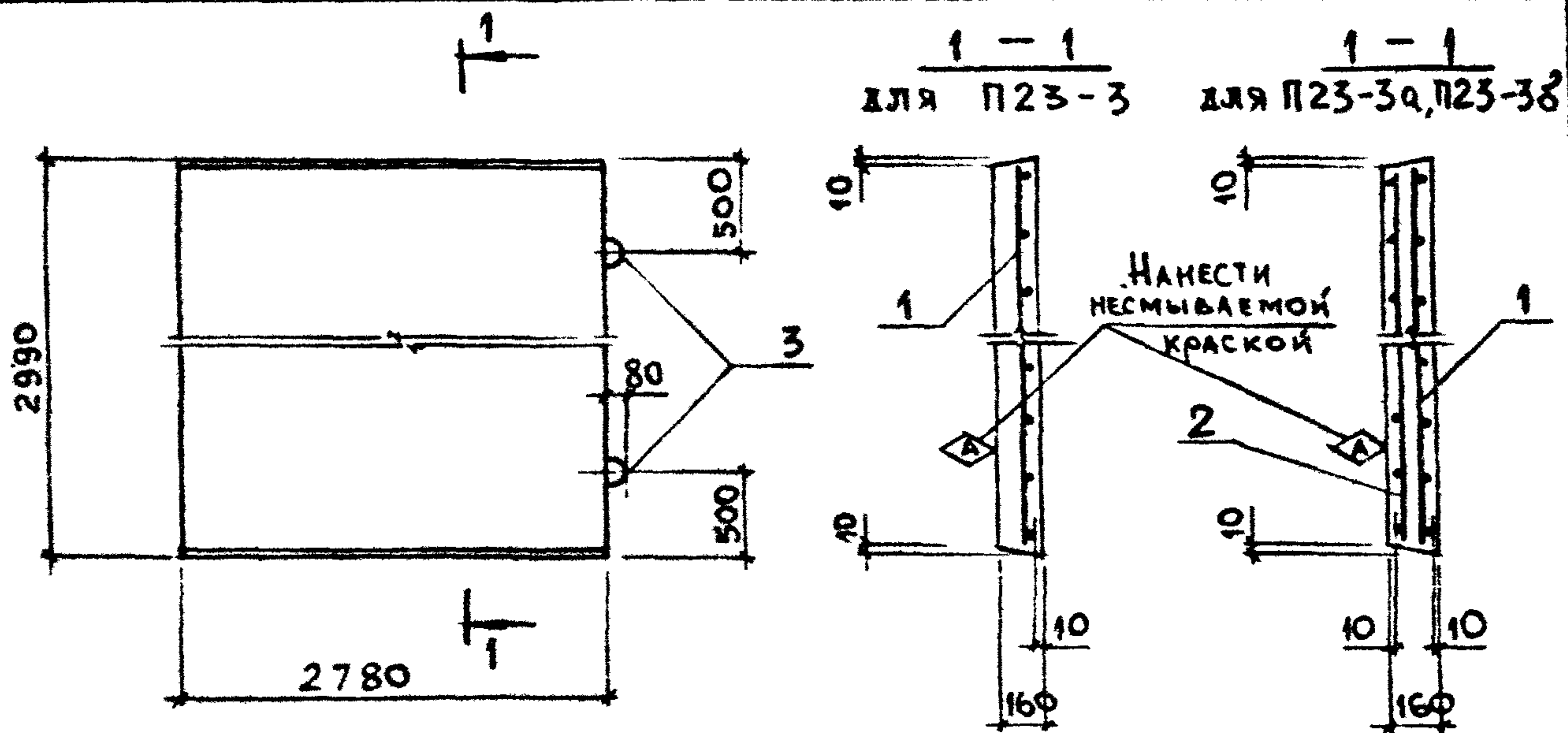
ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГО СПЕЦ	КАРТЕЦЕНА	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
БЕД. ИДЕ	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-46		
ПЛИТА П22-12, П22-12а, П22-15, П22-15а		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-03 57

ФОРМАТ А4

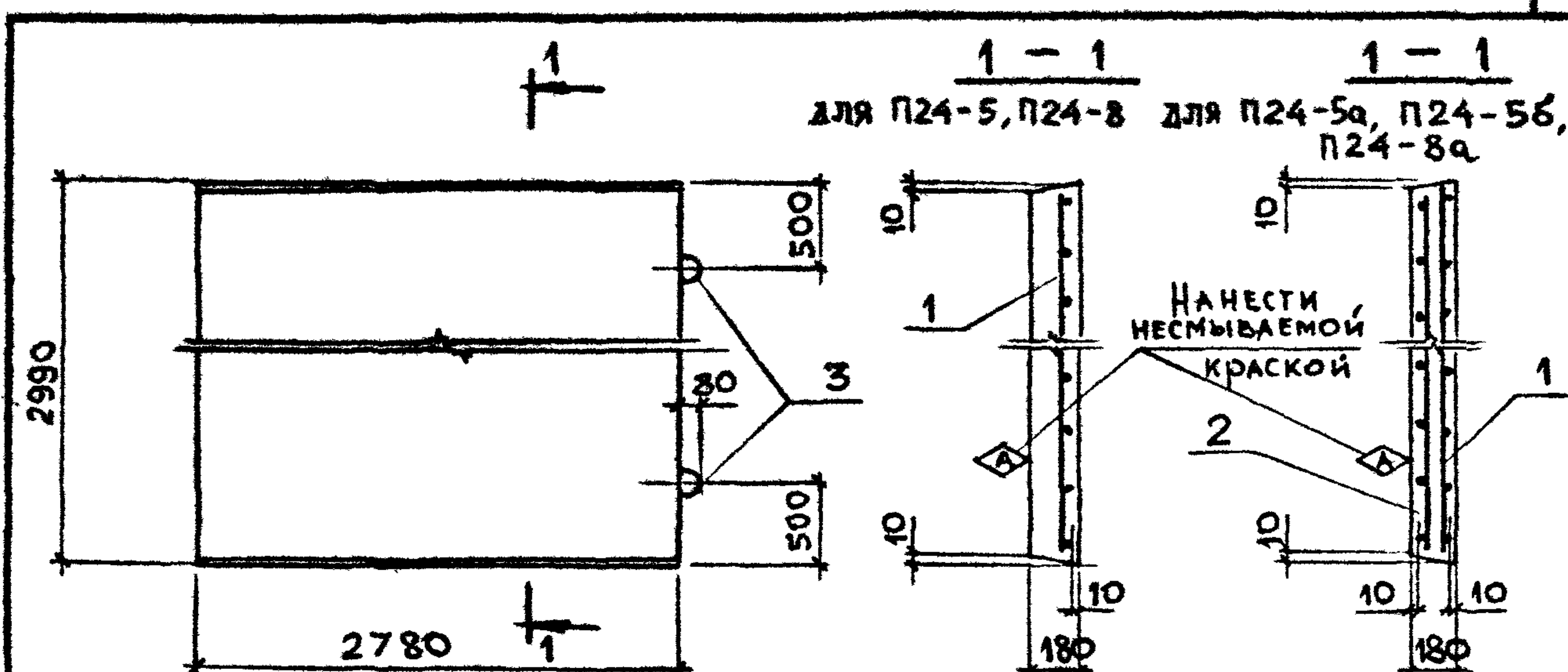


Поз.	Наименование	Кол. на плиту П23-			Примечание
		-3	-3а	-3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-9-1	1		1	3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1		-9
2	Сетка С1-9-1		1		-9
	С1-9			1	-9
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-9	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материалы</u>				
	Бетон В25	1,33	1,33	1,33	м3
	Масса плиты	3,33	3,33	3,33	т

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ			3.006.1 - 2.87.2 - 47
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА			
СТ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА			ПЛИТА П23-3, П23-3а, П23-3б
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА			
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ			СТАРШАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р
ПРОБЕР	ГУРСВИЧ			
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

22991-03 58

Формат А4



Поз	Наименование	кол. на плиту П24 -					Примечание
		5	5а	5б	8	8а	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-9-2	1		1			3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1			1	-9
	С1-9-3				1		-9
2	Сетка С1-9-2		1				-9
	С1-9			1			-9
	С1-9-3					1	-9
	<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-9	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В25	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	м3
	Масса плиты	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	т

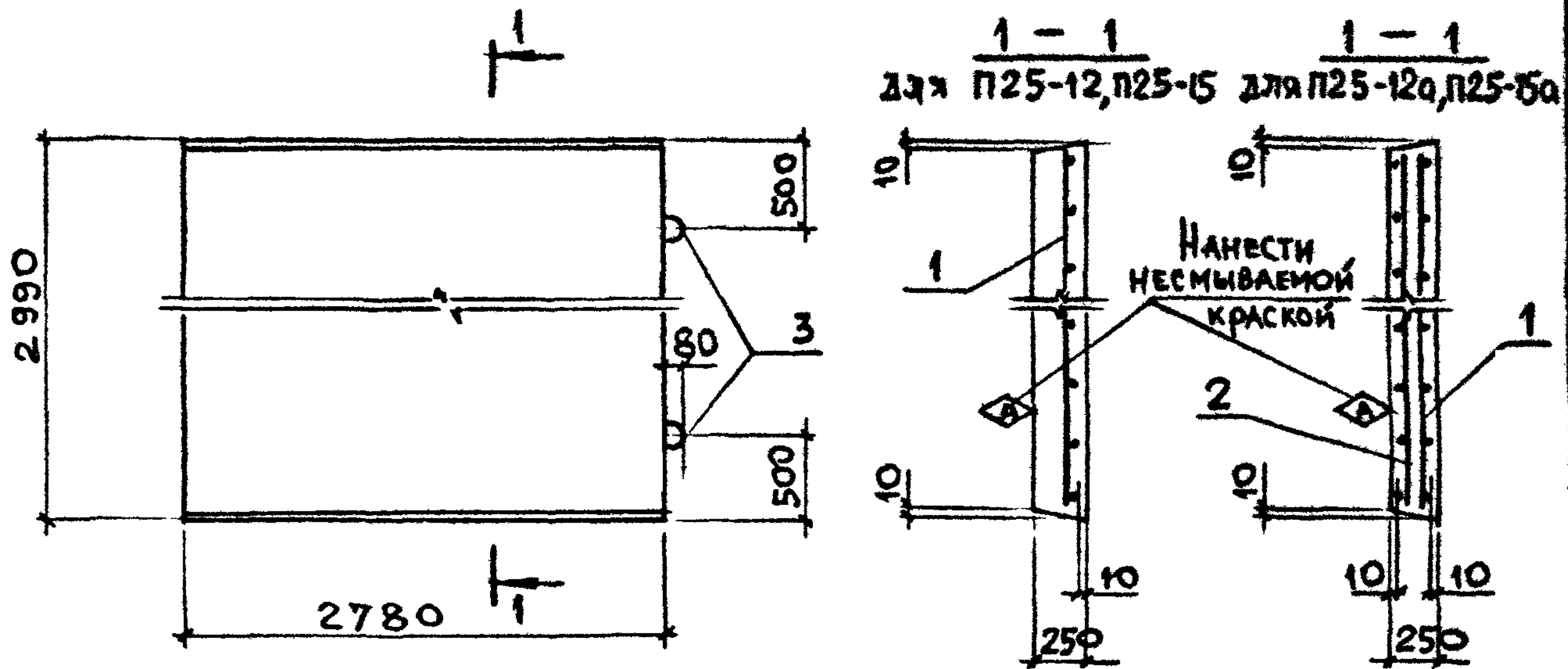
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гурович</i>

3.006.1-2.87.2-48

ПЛИТА П24-5, П24-5а,
П24-5б, П24-8, П24-8а

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

**ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ**



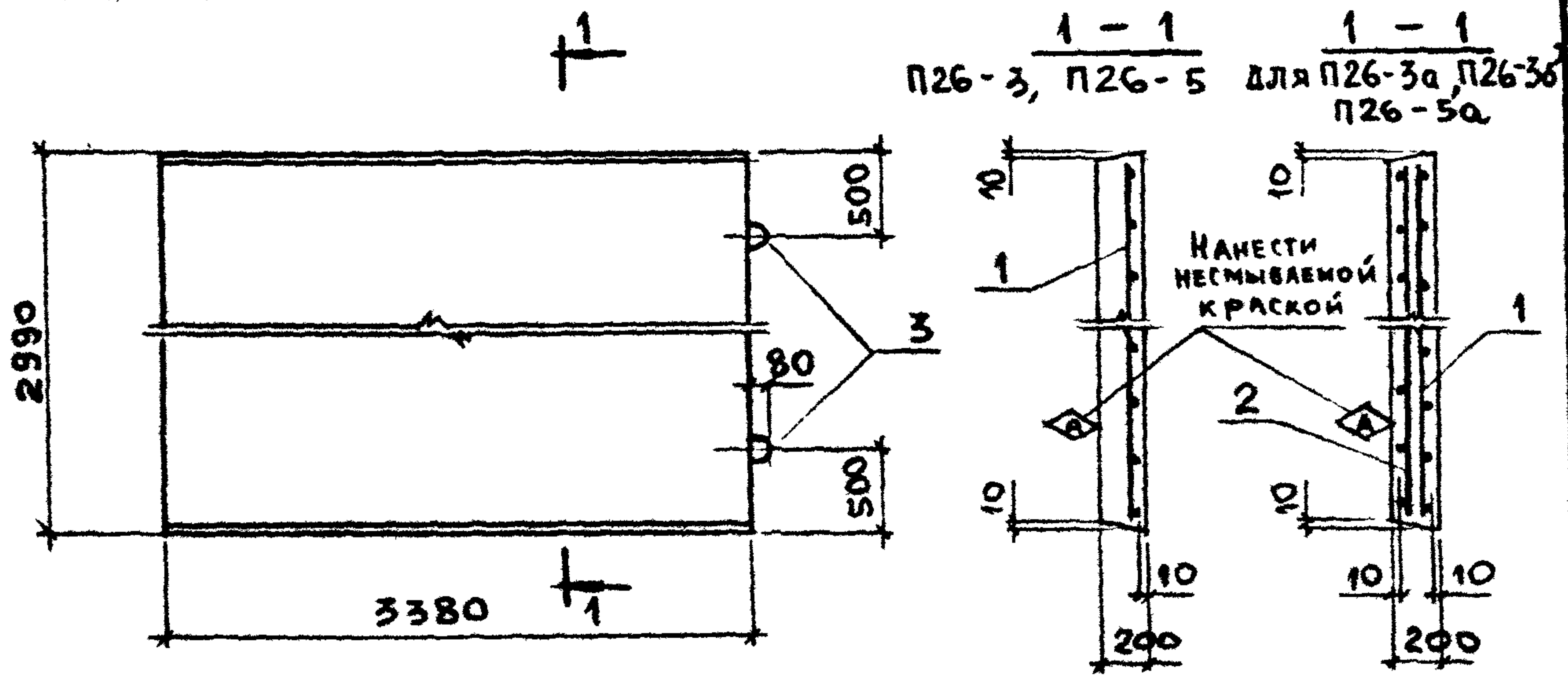
Поз.	Наименование	кол. на плиту П25-				Примечание
		12	12а	15	15а	
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-9-3	1				3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1		1	-9
	С1-9-4			1		-9
2	Сетка С1-9-3		1			-9
	С1-9-4				1	-9
	<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-13	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материалы</u>					
	Бетон В25	2,08	2,08	2,08	2,08	м ³
	Масса плиты	5,20	5,20	5,20	5,20	т

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Уманцева	
Гл. спец.	Коротецкий	
Рук. гр.	Чумакова	
Вед. инж.	Уманцева	
Инжен.	Фомичёв	
Провер	Гурович	

3.006.1-2.87.2-49

Плита П25-12,
П25-12а, П25-15, П25-15а

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙМИНПРОЕКТ		

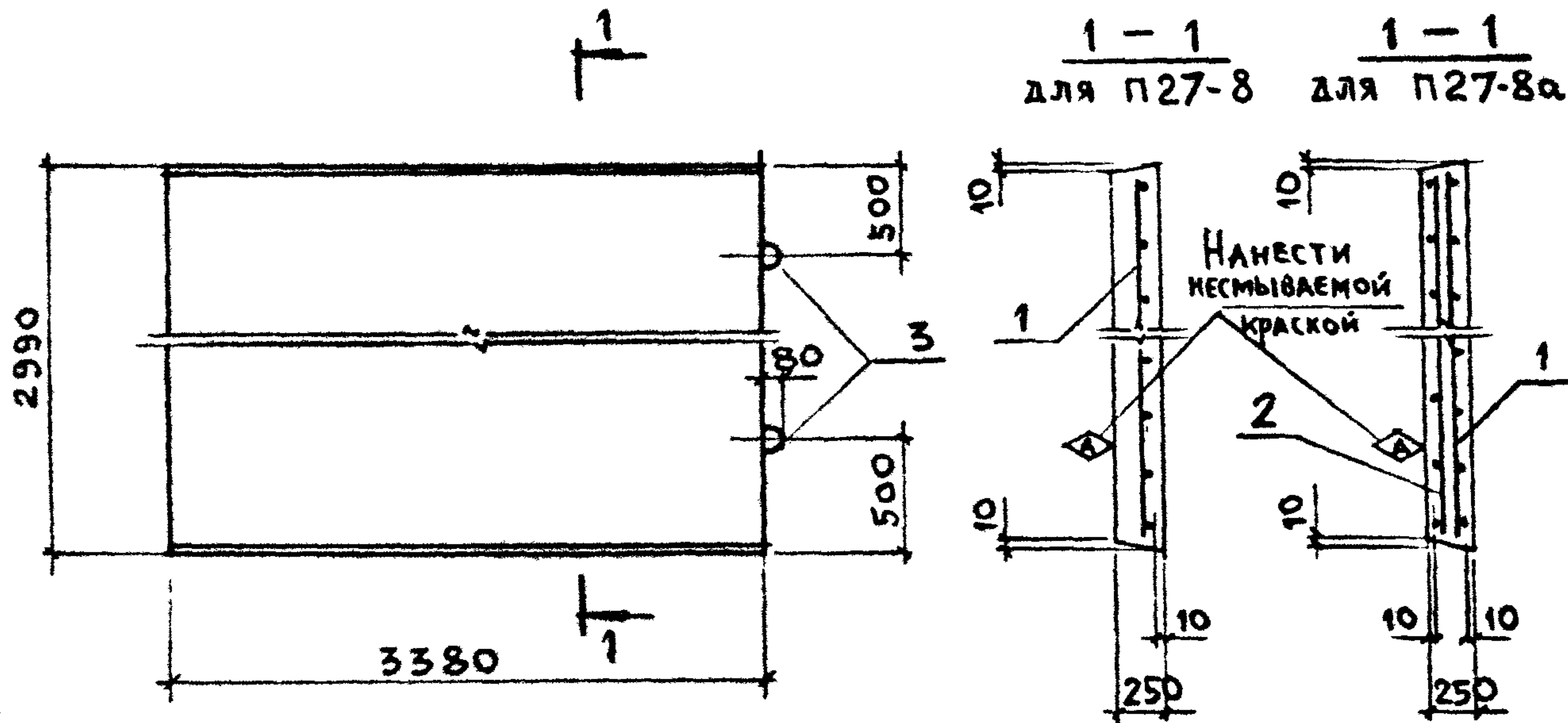


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П26-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	5	5а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-10-1	1		1			3.006.1-2.87.4-10
	С1-10		1			1	-10
	С1-10-2				1		-10
2	СЕТКА С1-10-1		1				-10
	С1-10			1			-10
	С1-10-2					1	-10
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-11	2	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	м3
	МАССА ПЛИТЫ	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05	т

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ								
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА								
СПЕЦ.	КОРОТЦОВА								
РУК. РР.	ЧУПРКОВА								
БЕД. МОН.	УМАНЦЕВА								
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ								
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ								
3.006.1-2.87.2-50									
ПЛИТА П26-3, П26-3а П26-3б, П26-5, П26-5а							СТАРНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
							Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ									

22991-03 61

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П27-			ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-10-2	1			3.006.1-2.87.4 -10
	С1-10		1		-10
2	СЕТКА С1-10-2		1		-10
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-14	2	2		1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	2,53	2,53		нв
	МАССА ПЛИТЫ	6,32	6,32		т

ИЗВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. НАЗ. Л. 2

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОБЕР	ГУРОВИЧ	

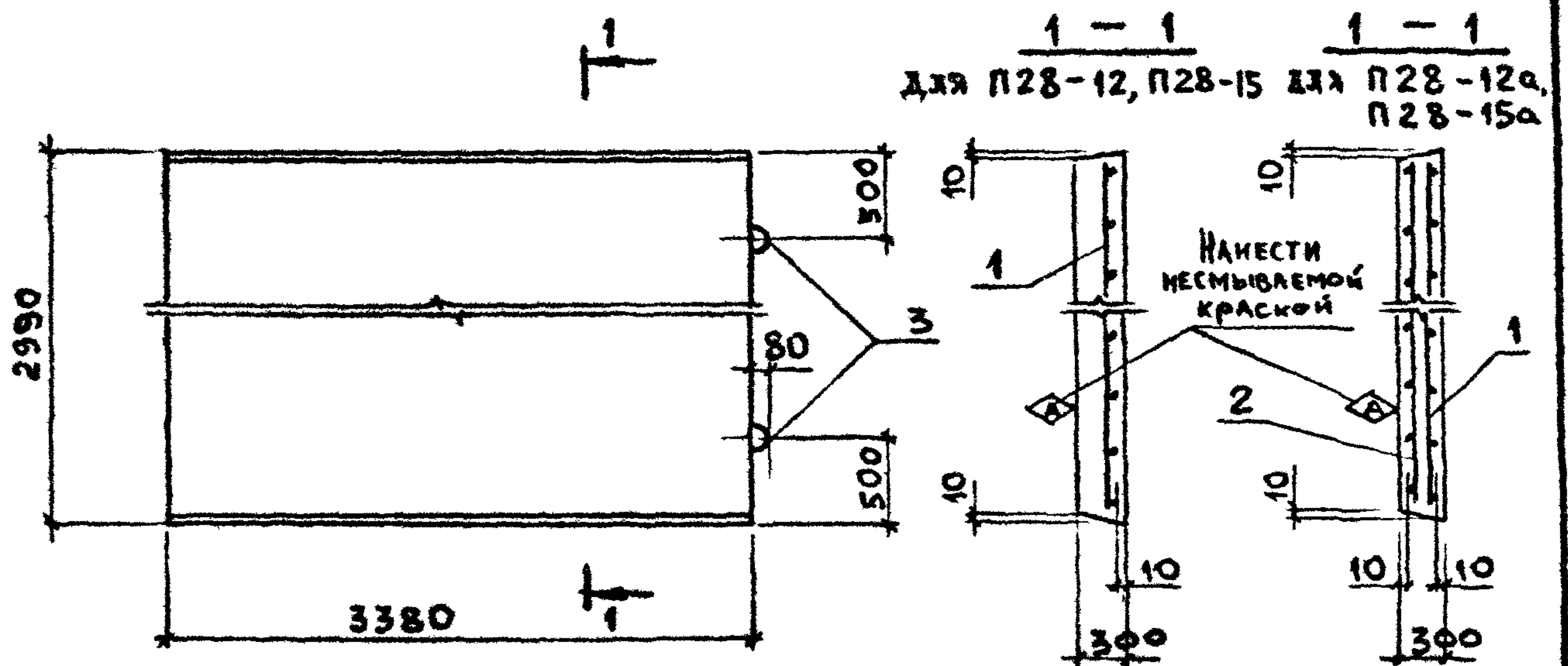
3.006.1-2.87.2-51

ПЛИТА
П27-8, П27-8а

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-03 62

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П28-				ПРИМЕЧАНИЯ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-10-3	1				3.006.1-2.87.4-10
	С1-10		1		1	- 10
	С1-10-4			1		- 10
2	СЕТКА С1-10-3		1			- 10
	С1-10-4				1	- 10
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-14	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	3,03	3,03	3,03	3,03	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	7,58	7,58	7,58	7,58	т

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ

Н. КОНТР. УМАНЦЕВА

ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ

РУК. ГР. ЧУМАКОВА

ВЕД. ИНЖ. УМАНЦЕВА

ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ

ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

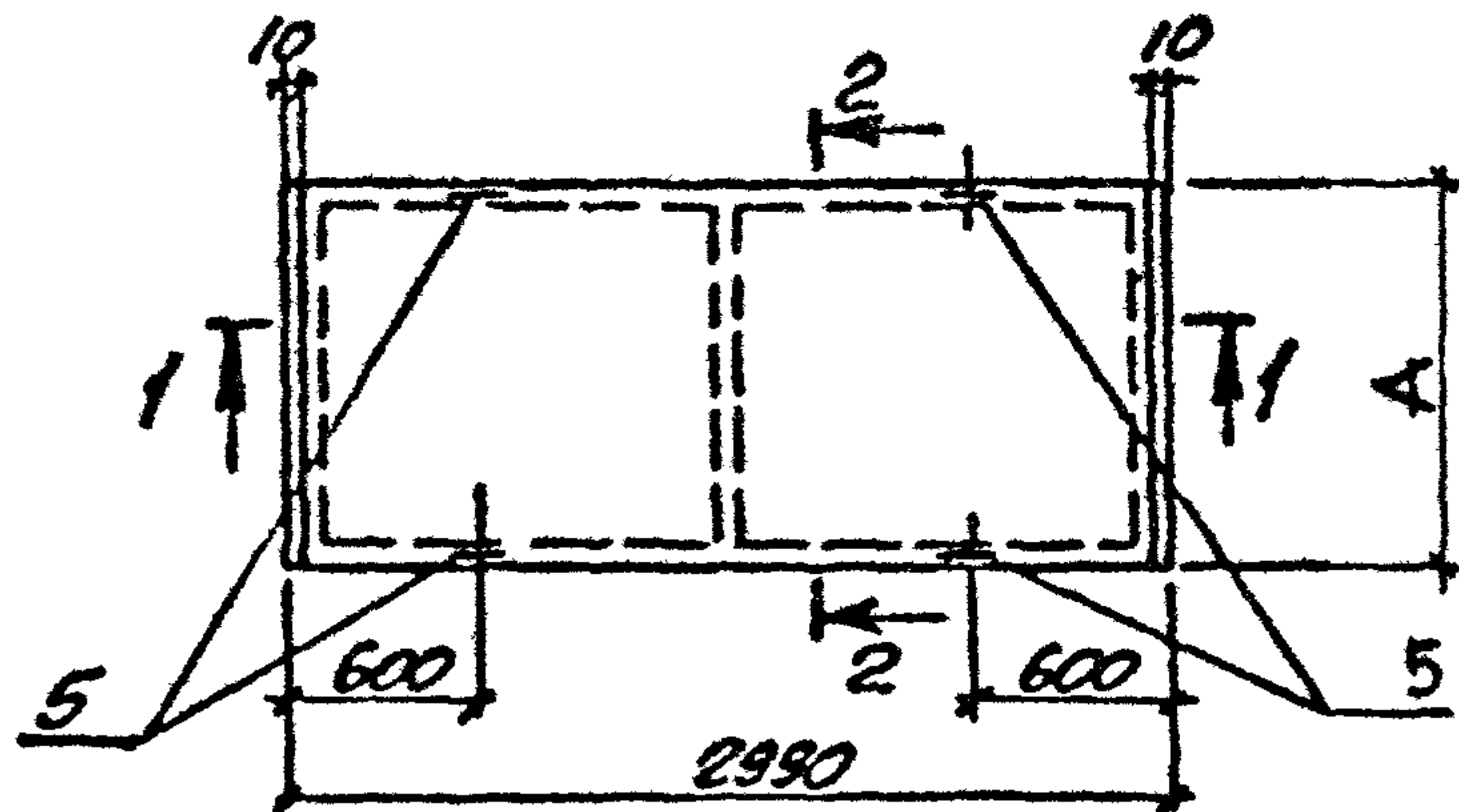
3.006.1-2.87.2-52

ПЛИТА П28-12, П28-12а,
П28-15, П28-15а

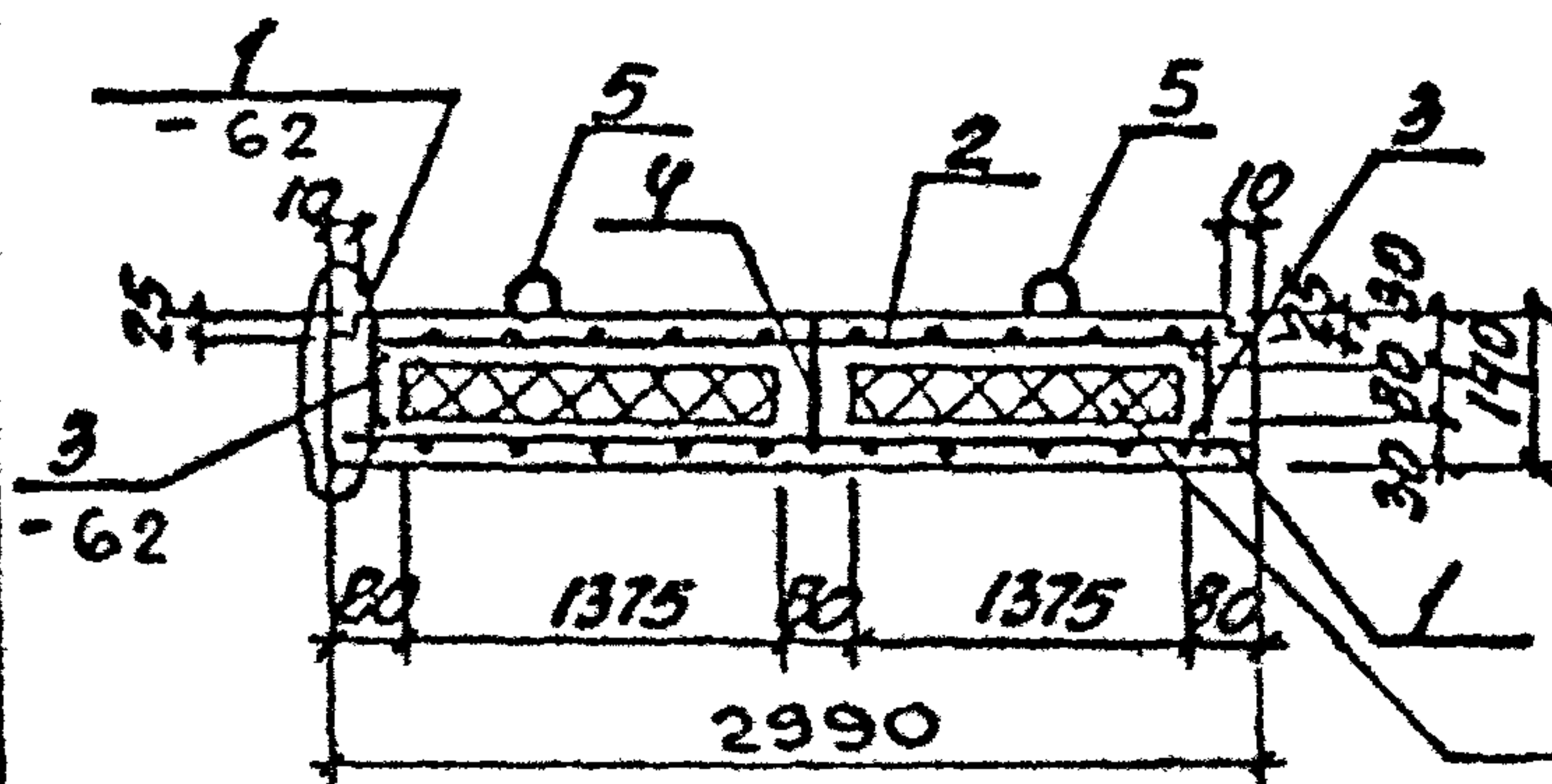
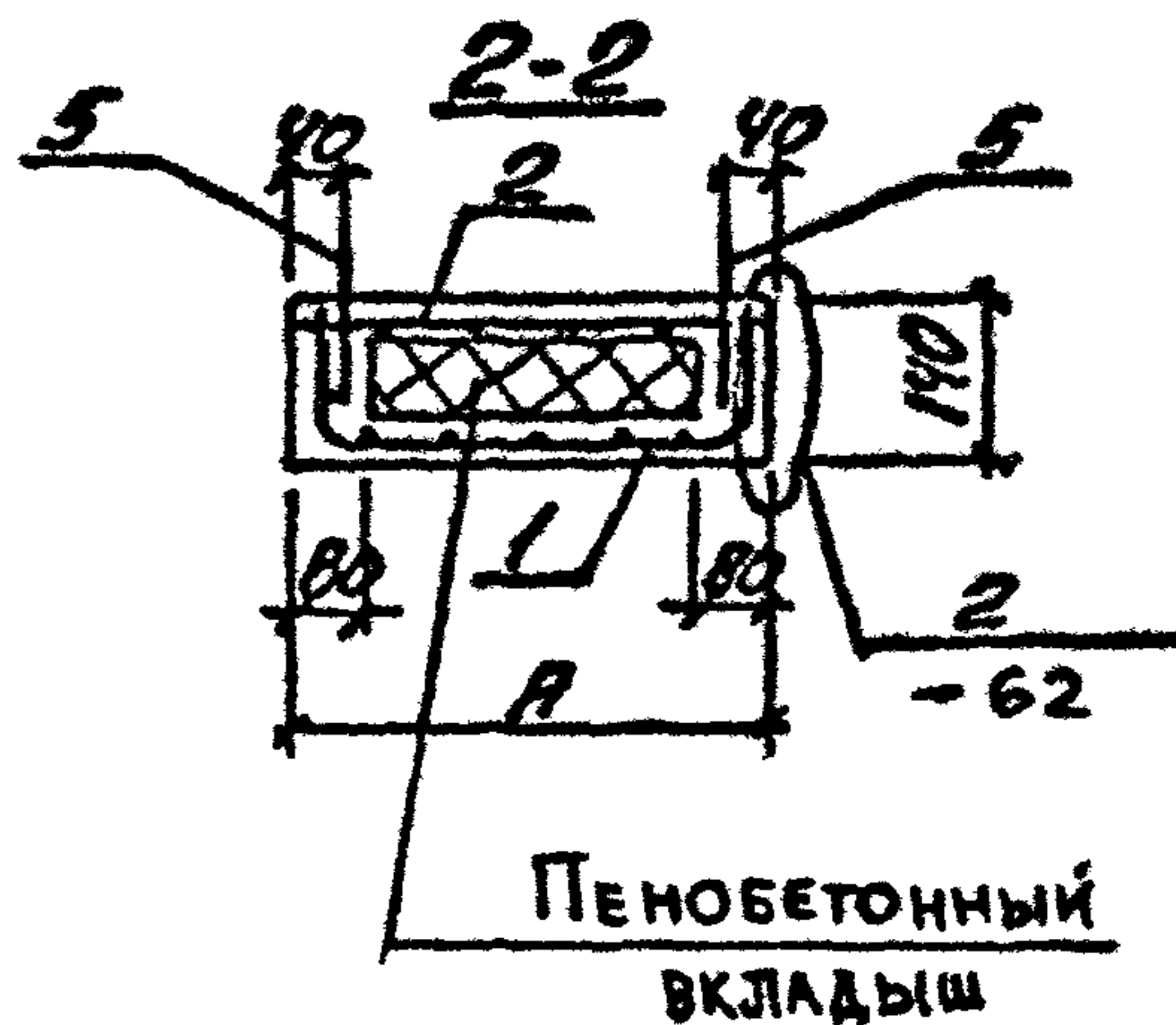
СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИНВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №



1-1

ПЕНОБЕТОННЫЙ
ВКЛАДЫШПЕНОБЕТОННЫЙ
ВКЛАДЫШ

МАРКА	А, мм	МАССА, т
ПТ 1	900	0,60
ПТ 2	1300	0,85
ПТ 3	1600	1,04
ПТ 4	1900	1,22
ПТ 5	2500	1,56

ИЗВ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ №

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
И. КОНТ. УМАНЦЕВА
ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
РУК. ГР. ЧУМАКОВА
ВЕД. ИНЖ. УМАНЦЕВА
ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ
ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

3.006.1-2.87.2-53

ПЛИТА
ПТ 1... ПТ 5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Поз.	Наименование	Кол. на плиту					Примечания
		ПТ1	ПТ2	ПТ3	ПТ4	ПТ5	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание	X	X	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	СЕТКА СЗ - 1	1					3.006.1-2.87.4-21
	СЗ - 2		1				- 21
	СЗ - 3			1			- 21
	СЗ - 4				1		- 21
	СЗ - 5					1	- 21
2	СЕТКА С2 - 1	1					- 19
	С2 - 2		1				- 19
	С2 - 3			1			- 19
	С2 - 4				1		- 19
	С2 - 5					1	- 19
3	КАРКАС Кр1	2					3.006.1-2.87.4-27
	Кр2		2				- 27
	Кр3			2			- 28
	Кр4				2		- 28
	Кр5					2	- 29

Шифр	Раздел	Формат
00000	00000	00000

3.006.1-2.87.2-53	Лист
	2

22991-03 65

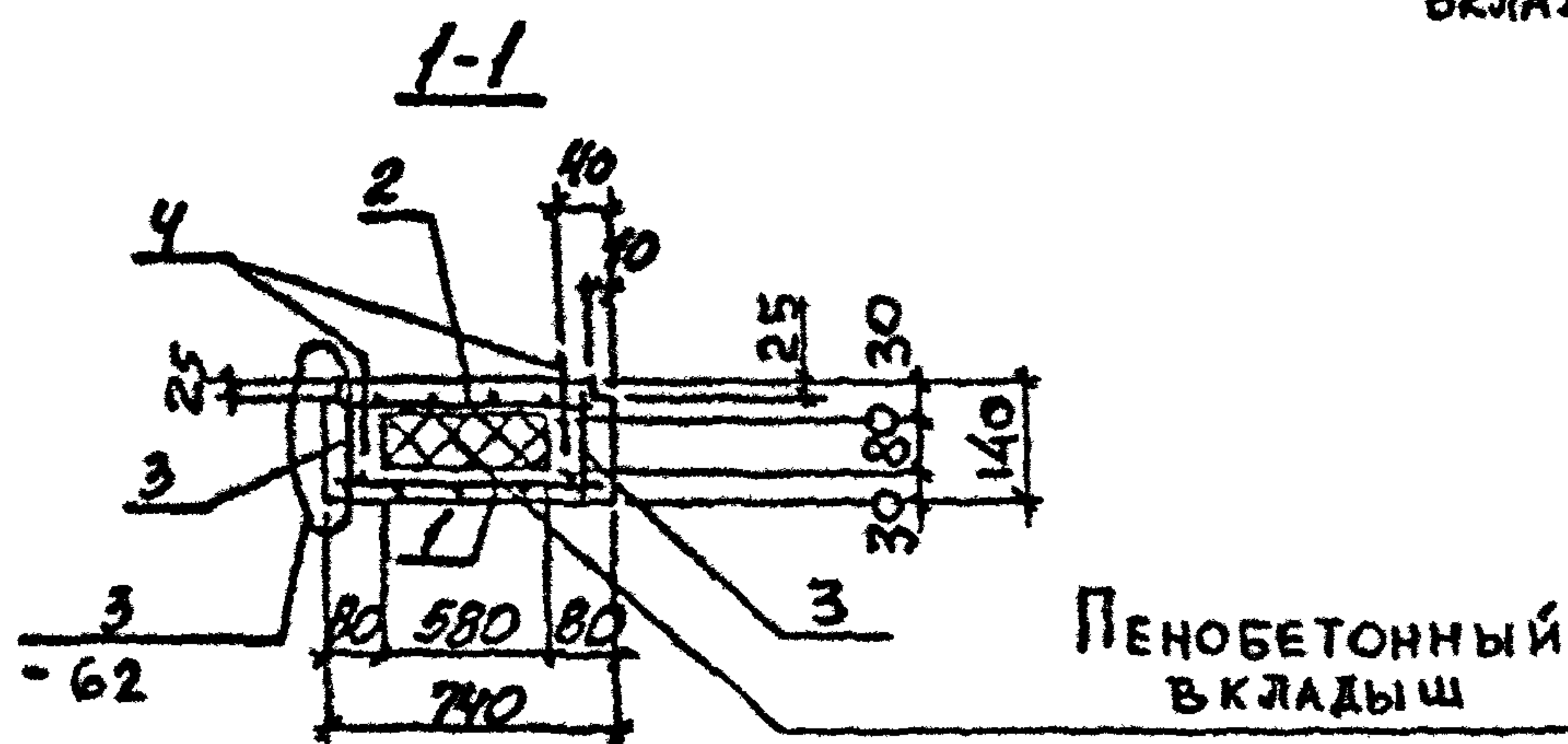
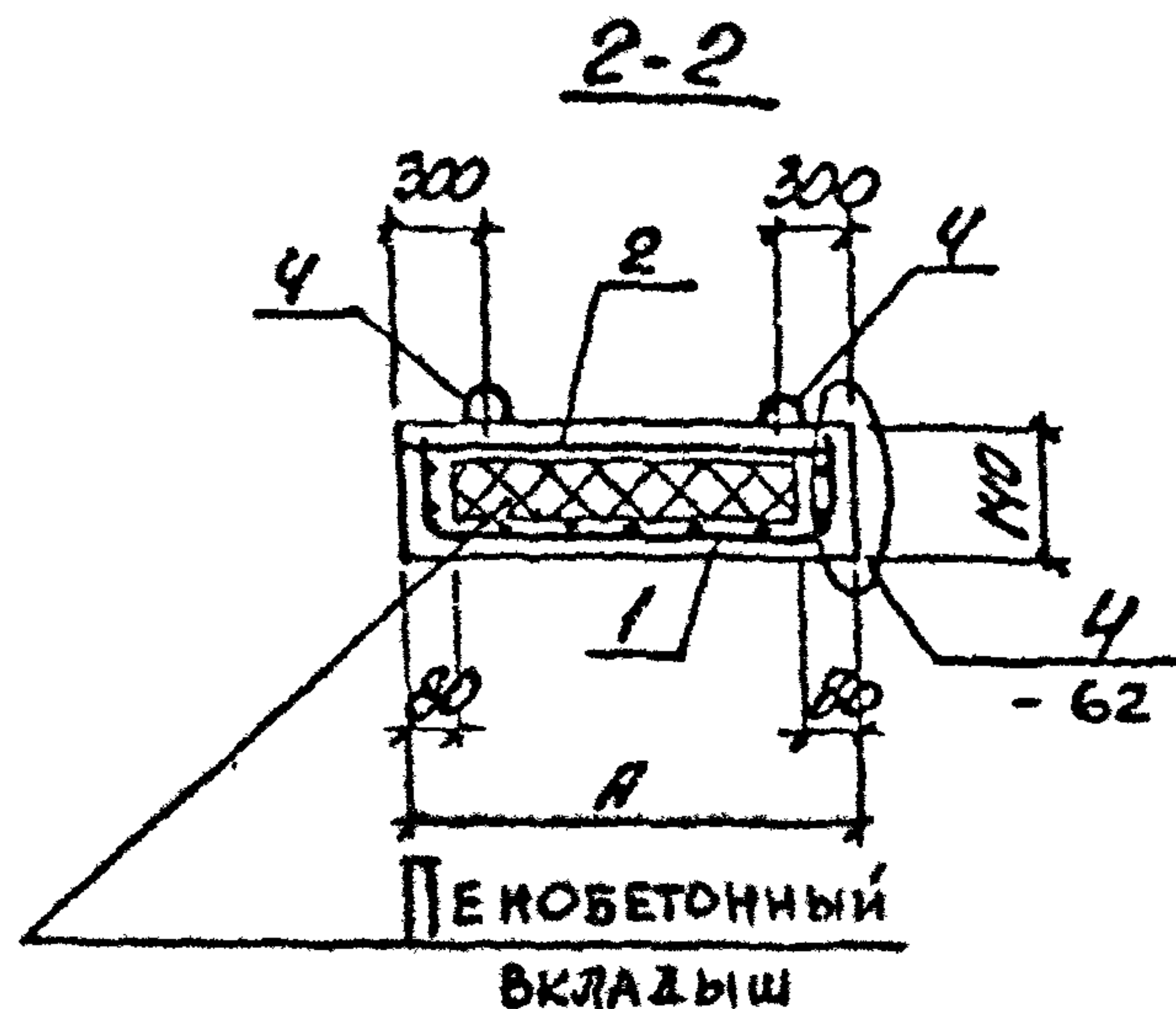
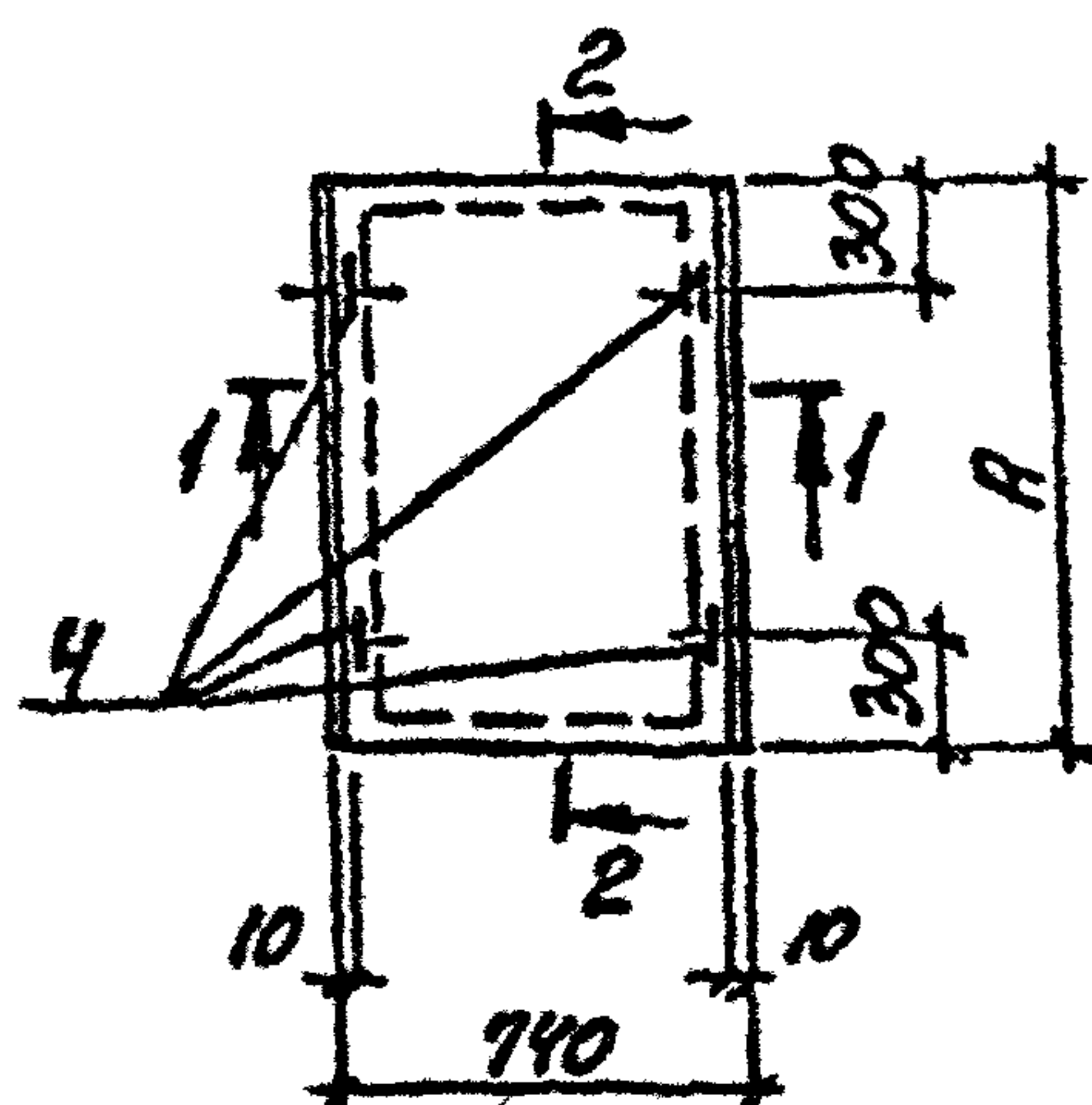
ФОРМАТ А4

Поз.	Наименование	кол. на плиту					Примечания
		ПТ1	ПТ2	ПТ3	ПТ4	ПТ5	
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
4	КАРКАС Кр 1	1					3.006.1-2.87.4-27
	Кр 2		1				-27
	Кр 3			1			-28
	Кр 4-1				1		-28
	Кр 5-1					1	-29
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
5	Петля УП2-1	4	4				1.400-9, вып. 1
	УП2-3			4	4	4	То же
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,21	0,29	0,35	0,41	0,52	м ³
	ПЕНОБЕТОН $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$	0,16	0,25	0,32	0,38	0,52	м ³

Инв. №	Взам. инв. №
№ докум.	Подпись и дата

3.006.1-2.87.2-53	Лист
	3

22991-03 66 ФОРМАТ А4



МАРКА	A, мм	МАССА, г
ПТ 1g	900	0,17
ПТ 2g	1300	0,23
ПТ 3g	1600	0,29
ПТ 4g	1900	0,34
ПТ 5g	2500	0,44

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	И
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	И
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	И
ВЕД. ИИЖ.	УМАНЦЕВА	И
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	И
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	И

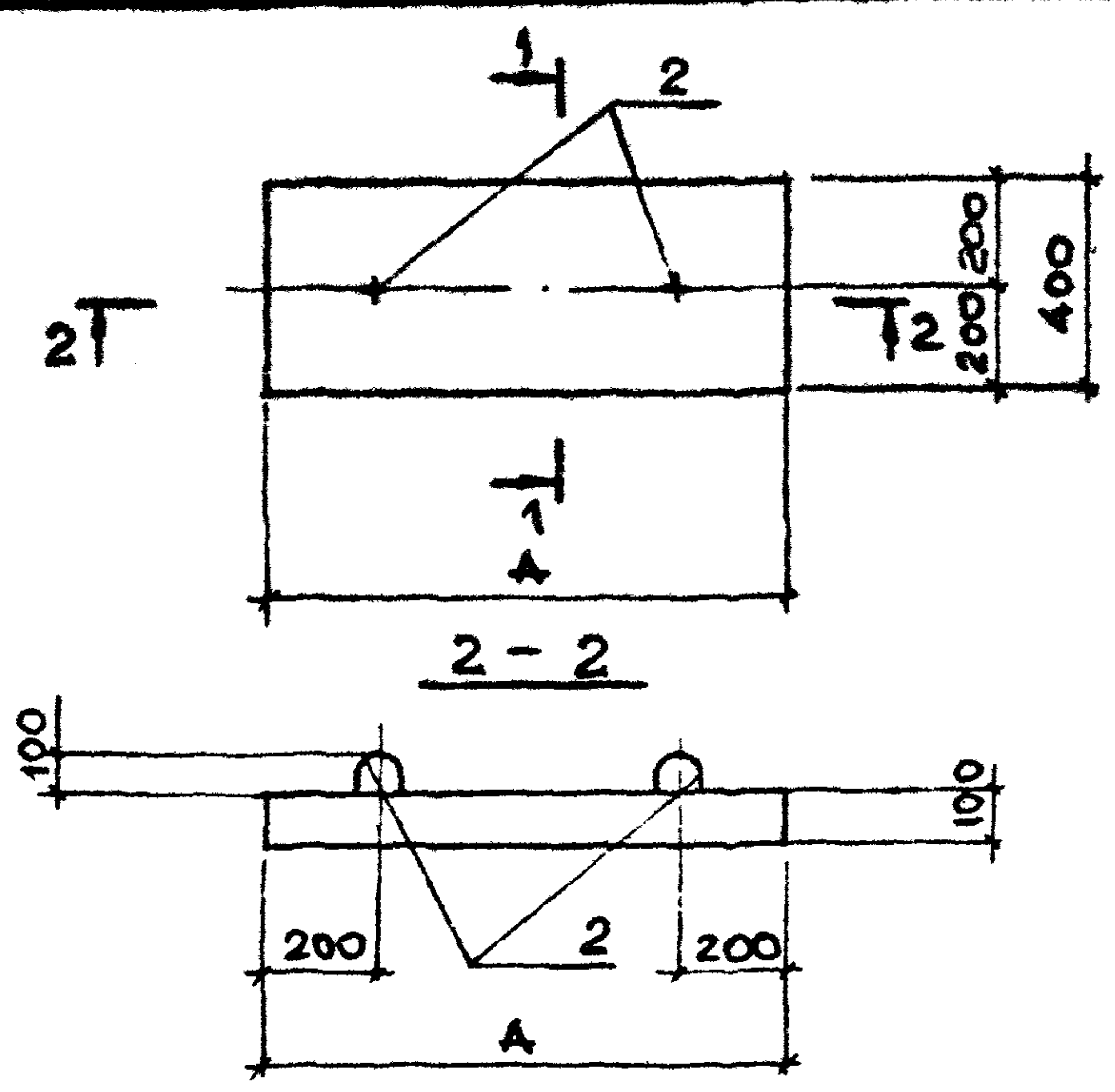
3.006.1-2.87.2-54

ПЛИТА
ПТ1г ... ПТ5г

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Поз.	Наименование	Кол. на плиту					Примечание
		ПТ1 _г	ПТ2 _г	ПТ3 _г	ПТ4 _г	ПТ5 _г	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка СЗ-6	1					3.006.1-2.87.4-22
	СЗ-7		1				-22
	СЗ-8			1			-22
	СЗ-9				1		-22
	СЗ-10					1	-22
2	Сетка С2-6	1					-20
	С2-7		1				-20
	С2-8			1			-20
	С2-9				1		-20
	С2-10					1	-20
3	Каркас Кр1-1	2					3.006.1-2.87.4-27
	Кр2-1		2				-27
	Кр3-1			2			-28
	Кр4-2				2		-28
	Кр5-2					2	-29
	<u>Детали</u>						
4	Петля УП2-1	4	4	4	4	4	1.400-9, вып 1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	м ³
	Пенобетон $\gamma=500 \frac{\text{кг}}{\text{м}^3}$	0,03	0,05	0,07	0,08	0,11	м ³



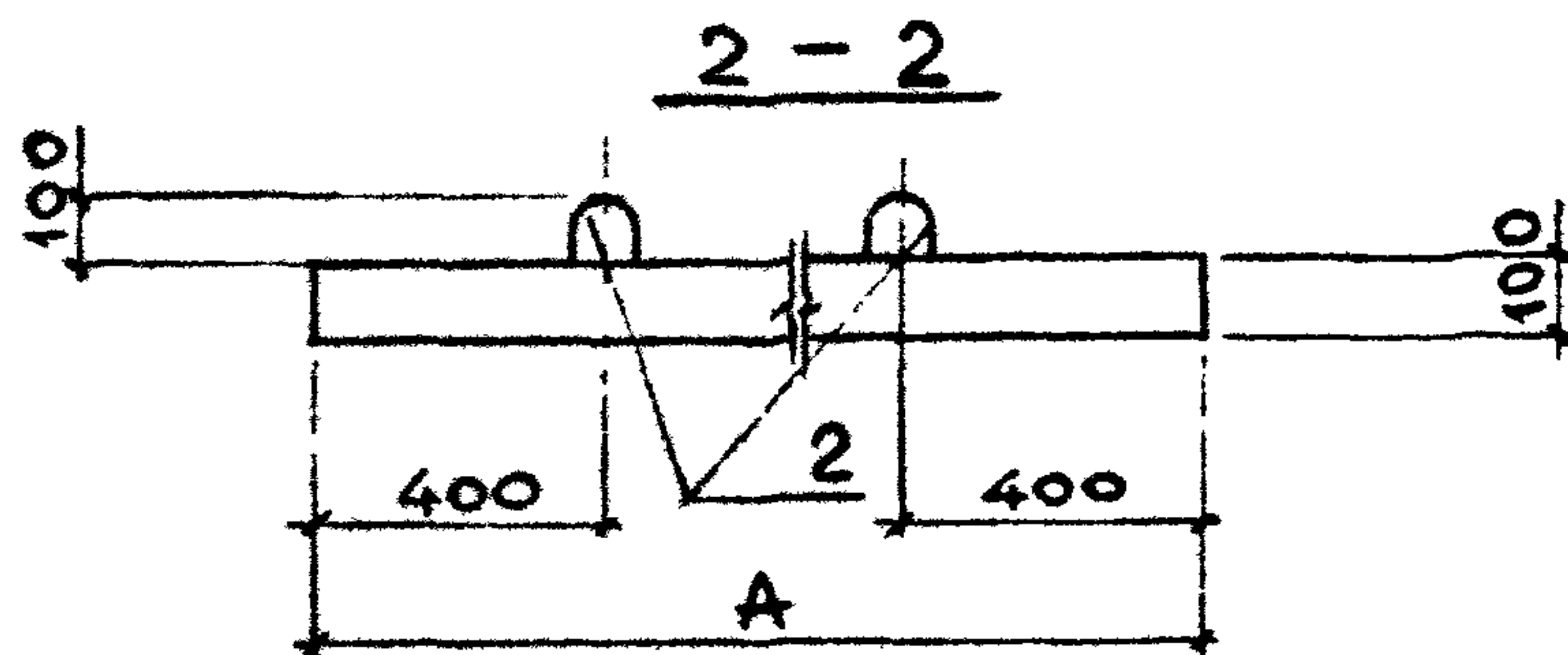
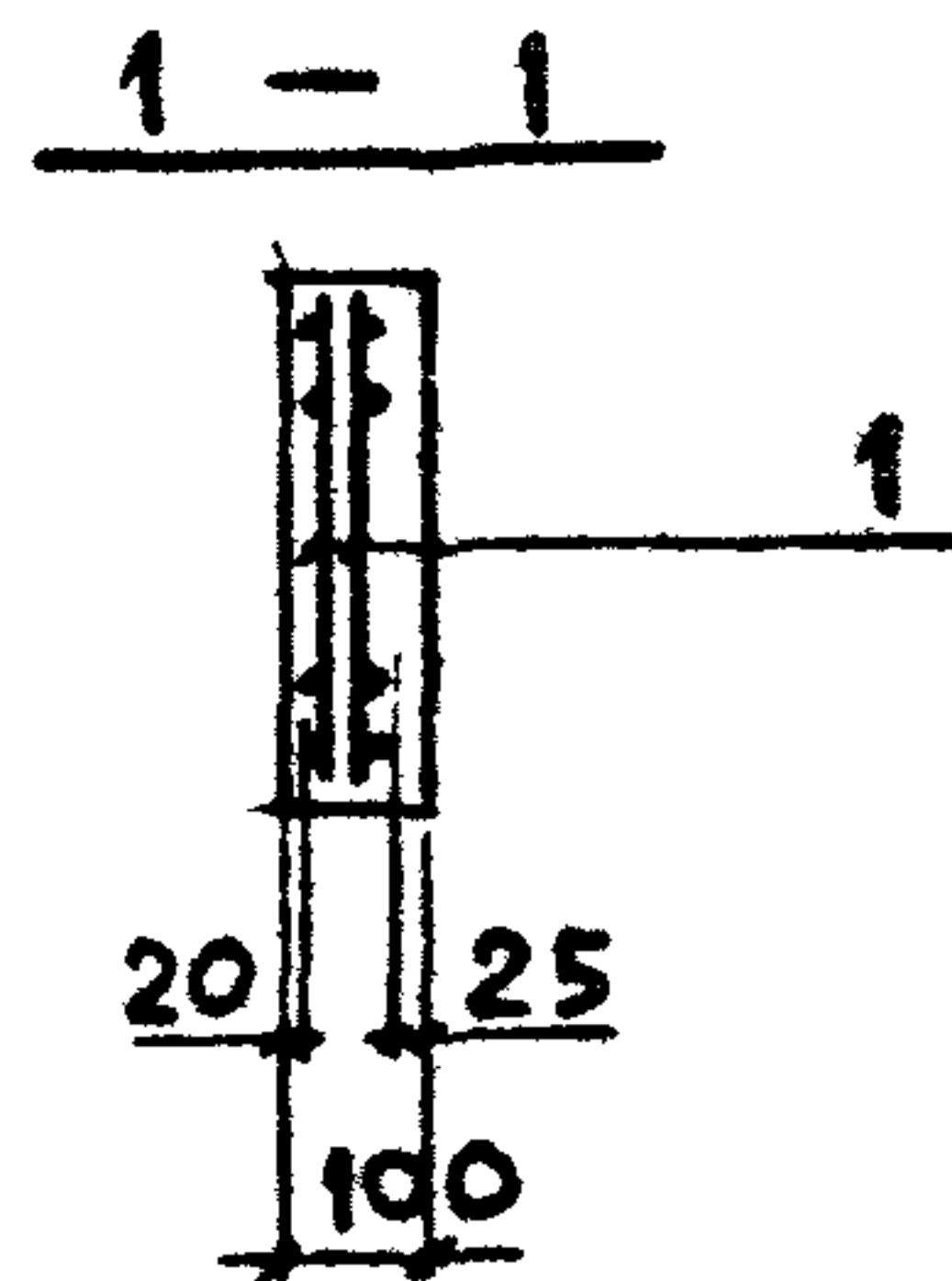
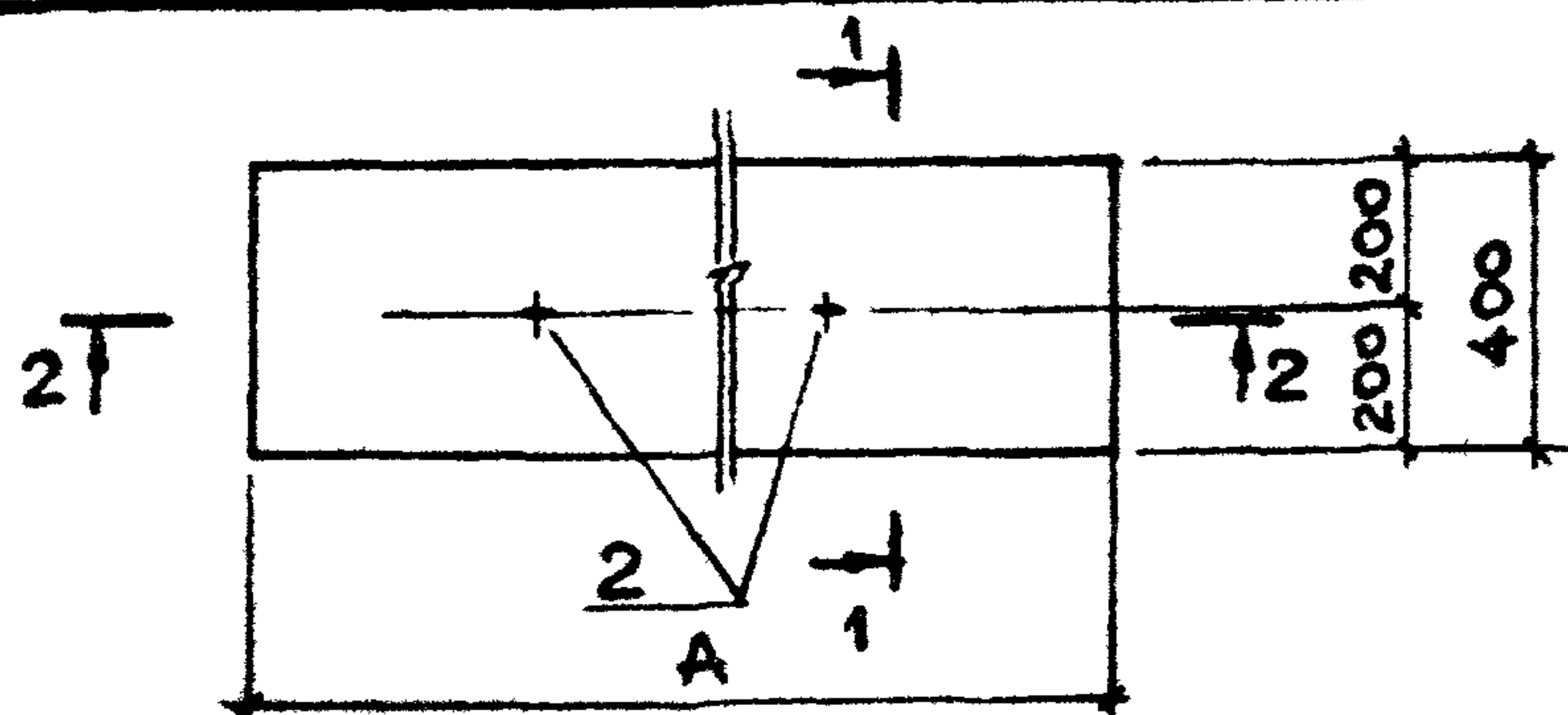
Марка плиты	А, мм	Масса, т
ПП 1	640	0,05
ПП 2	790	0,09
ПП 3	1000	0,11

Поз.	Наименование	Кол. на плиту			Примечание
		ПП 1	ПП 2	ПП 3	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С4-1	2			3.006.1-2.87.4-23
	С4-2		2		-23
	С4-3			2	-23
	<u>Детали</u>				
2	Петля УП2-1	2	2	2	1.400-9, вып 1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В15	0,02	0,03	0,04	м3

Исполн. Подпись и дата

Автомат.	Бродский	7/7
Н. контр.	Уманцев	7/7
Г. спец.	Косотелкина	7/7
Рис. гр.	Чумакова	7/7
Вер. инж.	Уманцев	7/7
Инжен.	Фомичев	7/7
Провер.	Гурович	7/7

3.006.1-2.87.2-55		
Плита ПП1... ПП3	Стадия	Лист
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 4	1380	0,16
ПП 5	1700	0,19
ПП 6	2060	0,22
ПП 7	2380	0,27

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ				ПРИМЕЧАНИЕ
		ПП 4	ПП 5	ПП 6	ПП 7	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С 4-4	2				3.006.1-2.87.4-23
	С 4-5		2			-23
	С 4-6			2		-24
	С 4-7				2	-24
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
2	ПЕТЛЯ УП 2-1	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В13	0,06	0,07	0,09	0,11	м3

ИЗМ. ОТД. БРОДСКИЙ

Н. КОНТ. УМАНЦЕВА

ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ

Р.К. ГР. ЧУМАКОВА

ВЕВ. ИЖ. УМАНЦЕВА

ИЖЕН. ФОМИЧЕВ

ПРОБЕР. ГУРОВИЧ

3.006.1-2.87.2-56

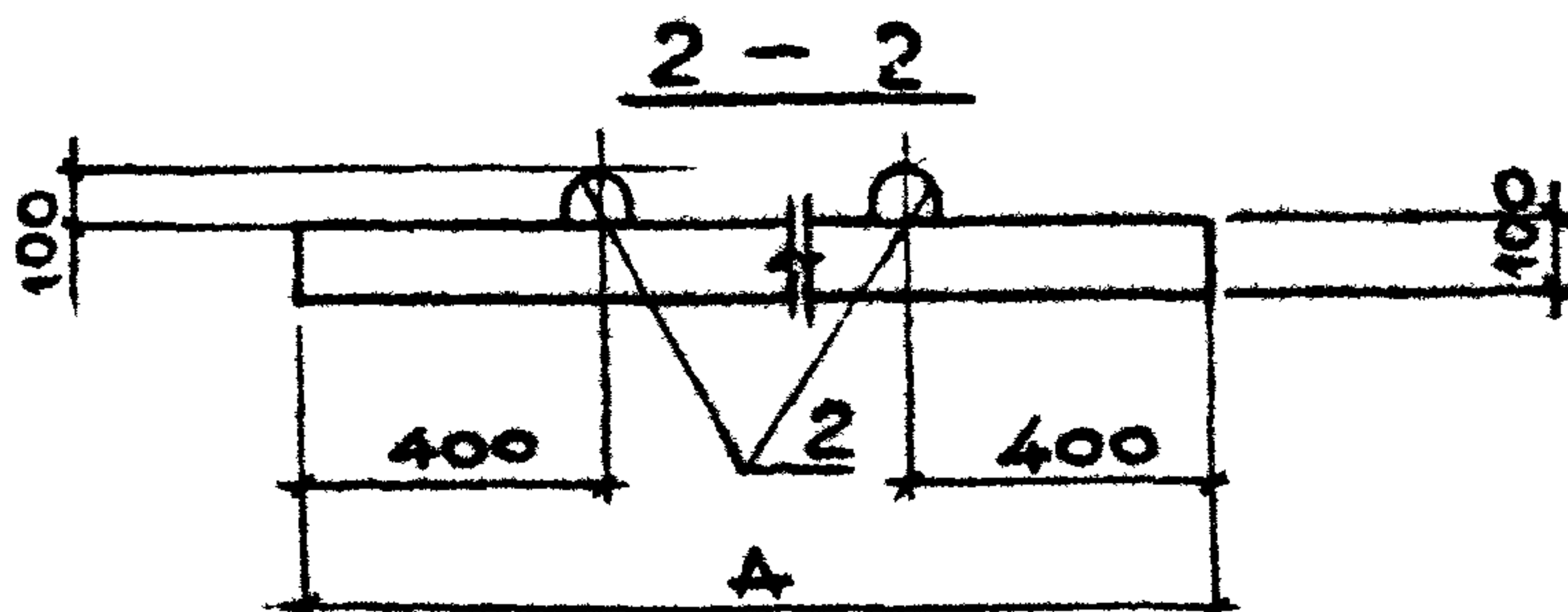
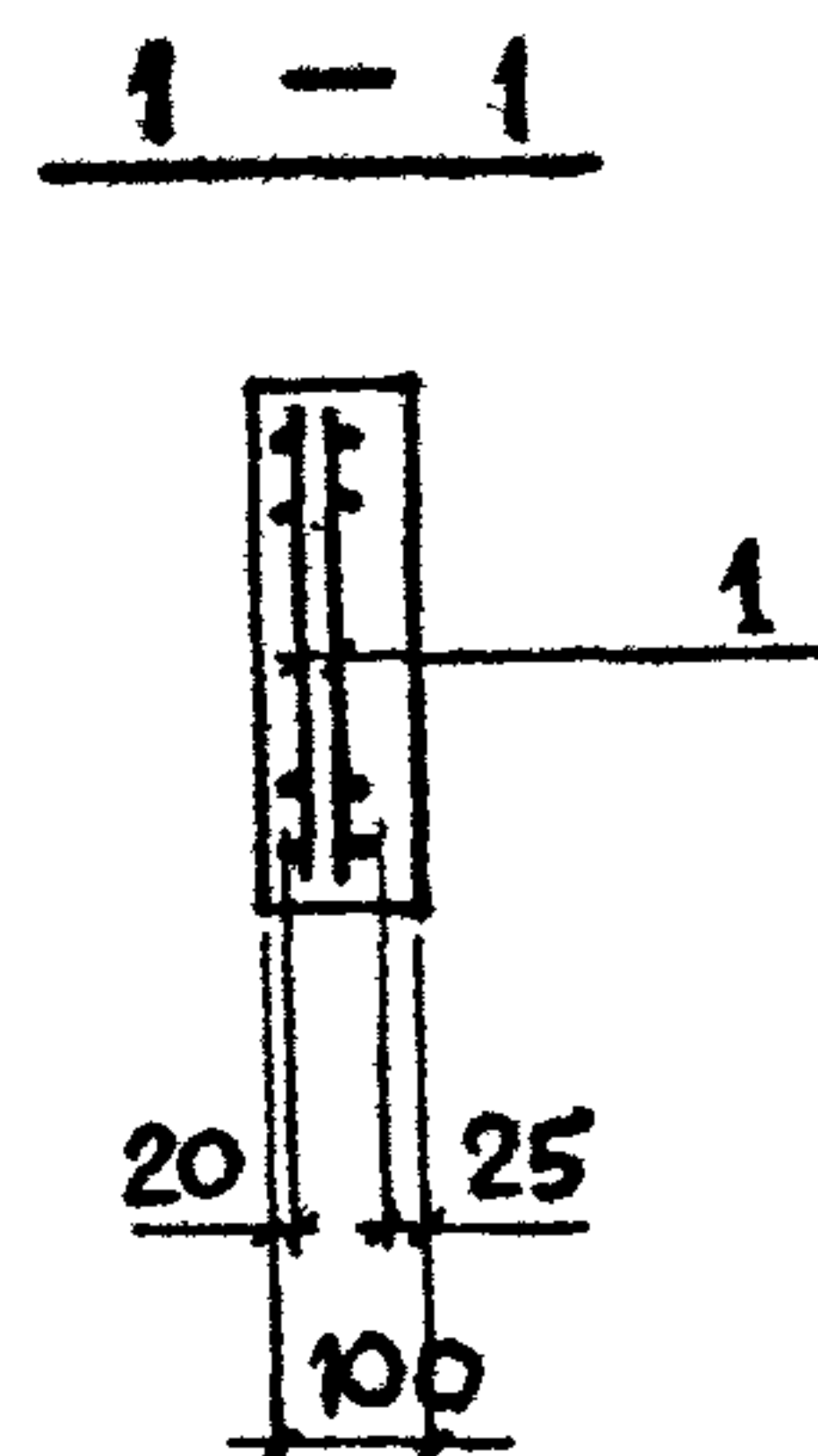
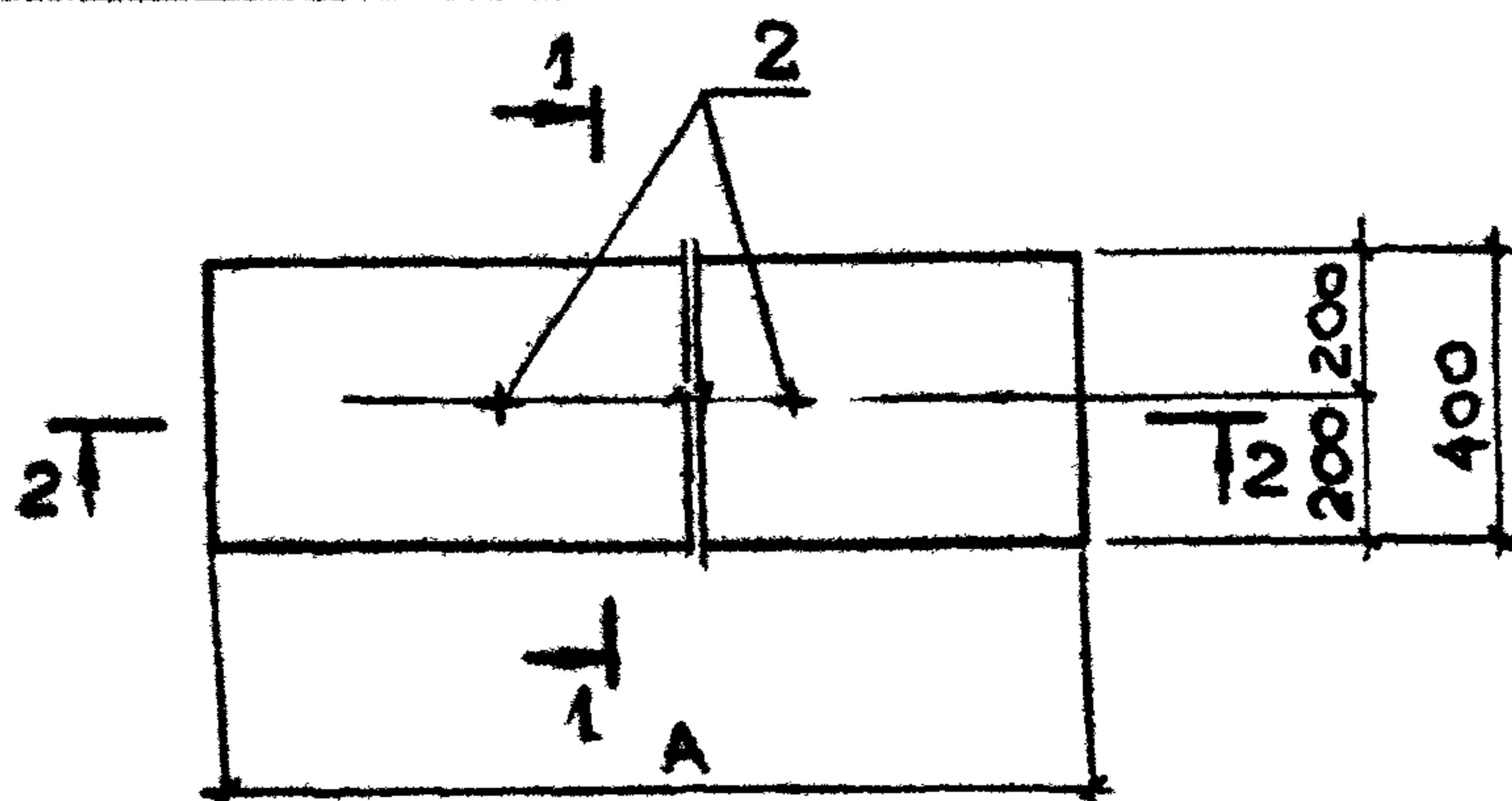
ПЛИТА ПП 4... ПП 7

СТАДИЯ	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-83 70

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 8	2680	0,29
ПП 9	3000	0,32
ПП 10	3600	0,38

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ПРИМЕЧАНИЯ
		ПП 8	ПП 9	ПП 10	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С4-8	2			3.006.1-2.87.4-24
	С4-9		2		- 24
	С4-10			2	- 24
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В15	0,12	0,13	0,15	м³

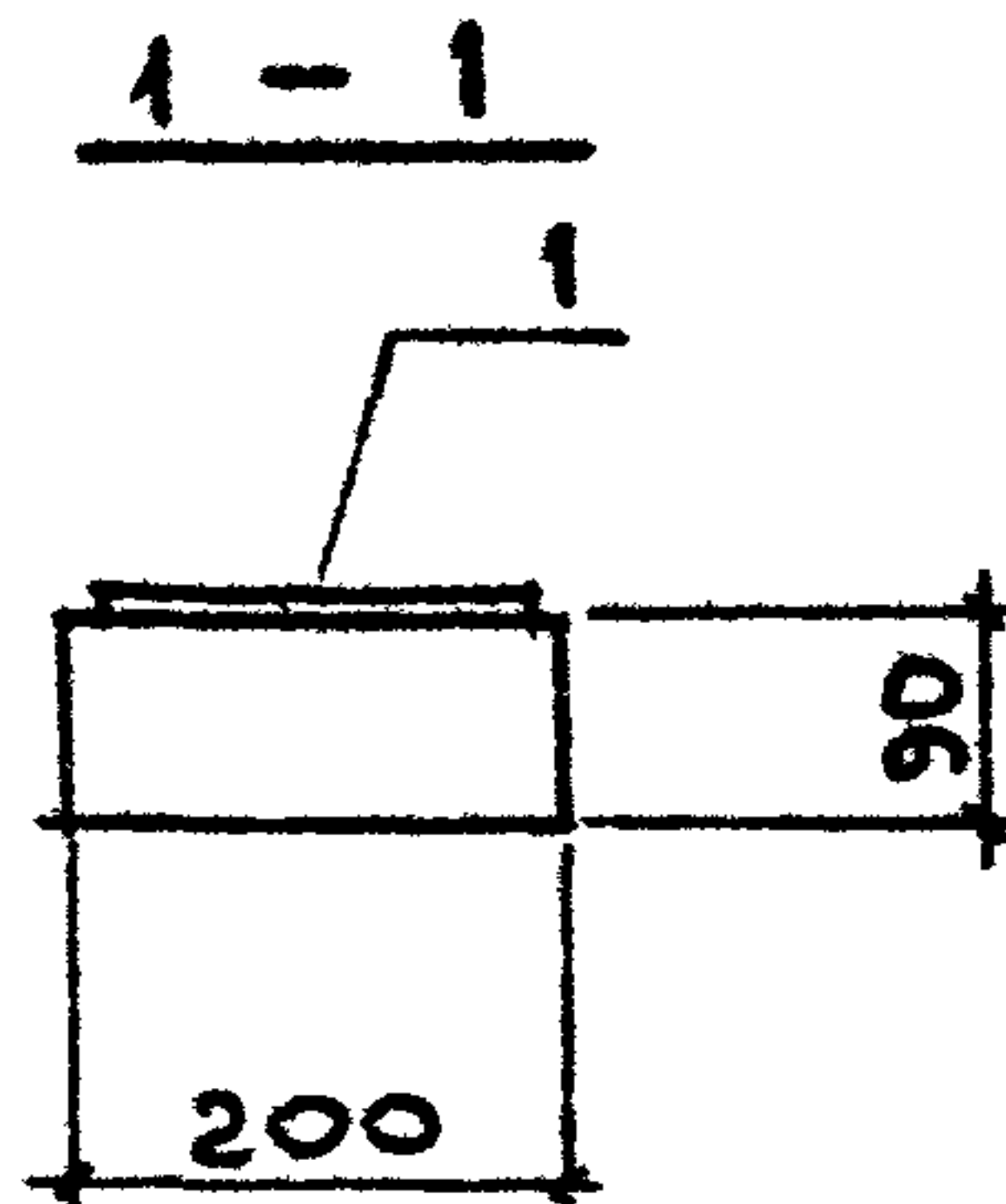
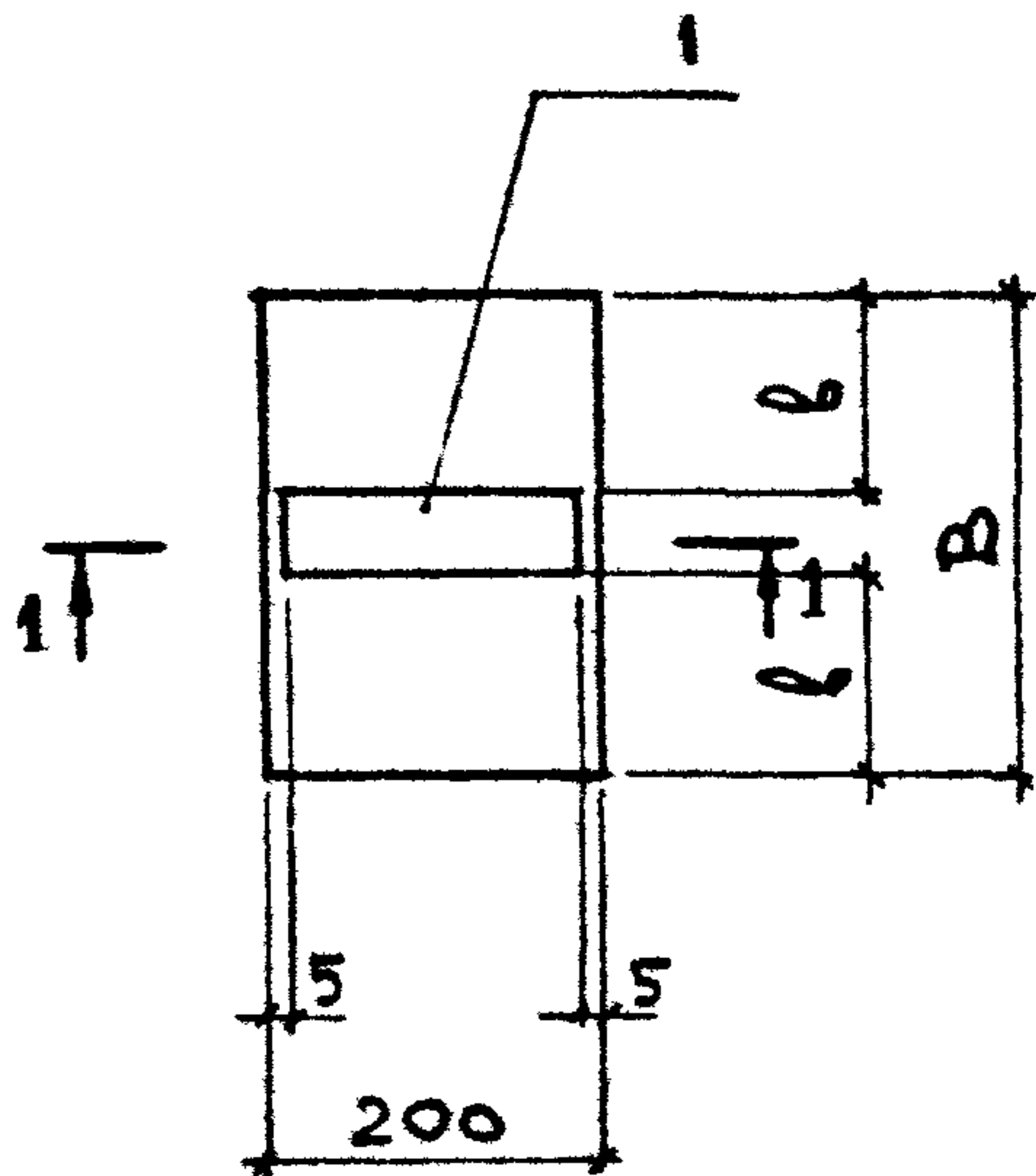
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-57

ПЛИТА ПП8...ПП10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
	В	Б	
ОП1	200	75	0,010
ОП2	300	125	0,013



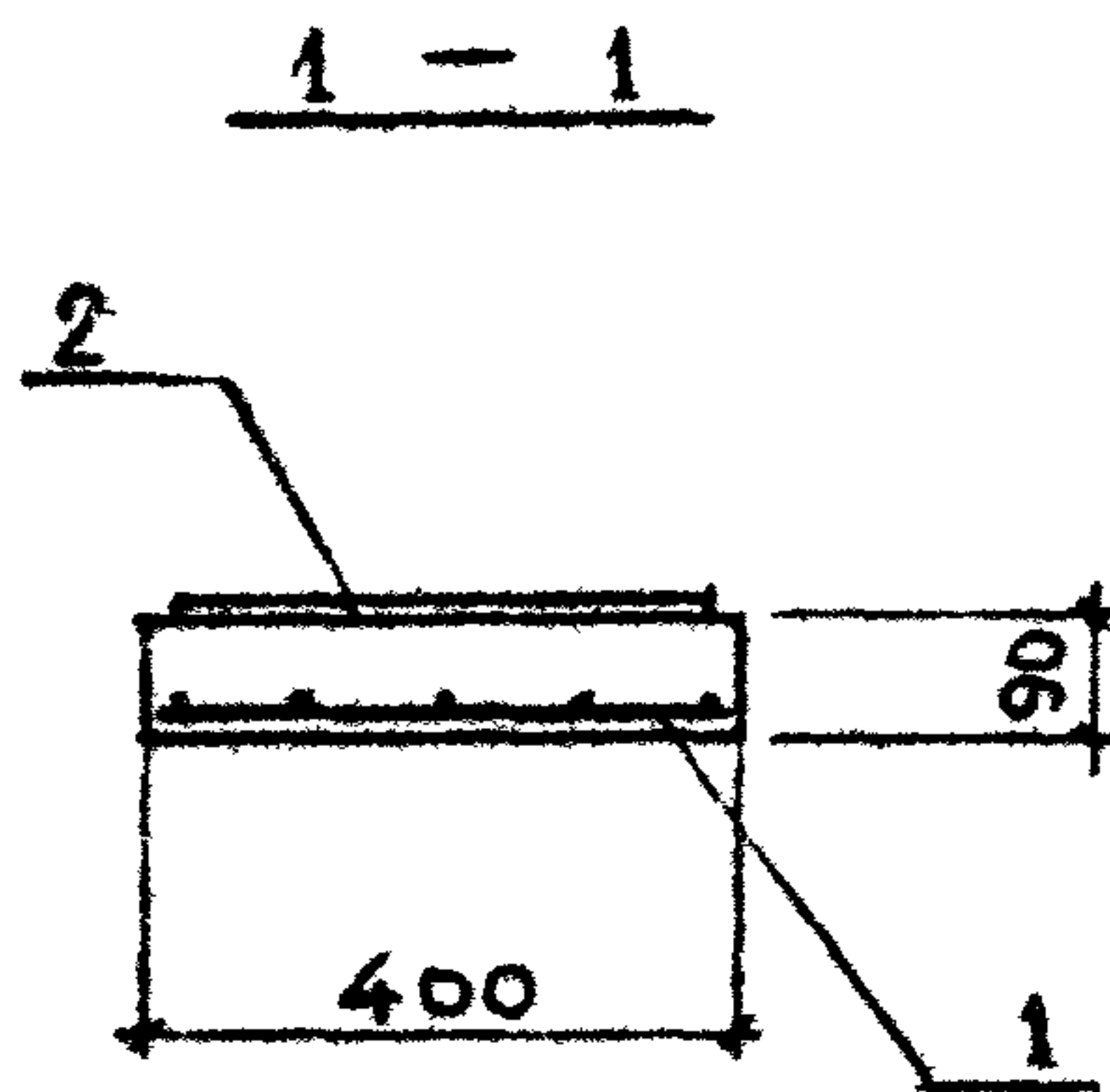
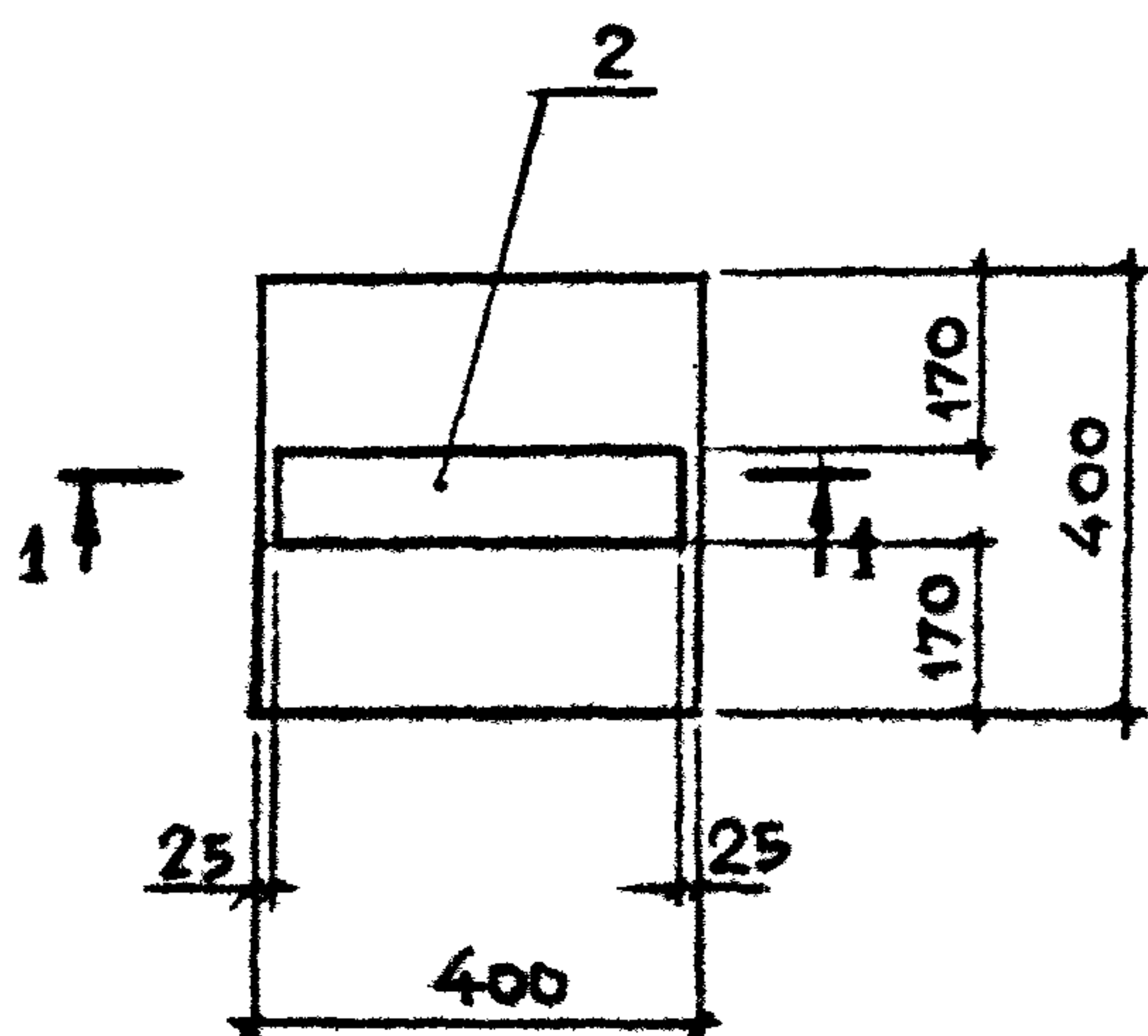
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ			ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП1	ОП2		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1 - 2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1 - 2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1		3.006.1 - 2.87.4 - 30
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В15	0,004	0,005		м³

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-58

Опорная подушка
ОП1, ОП2

СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

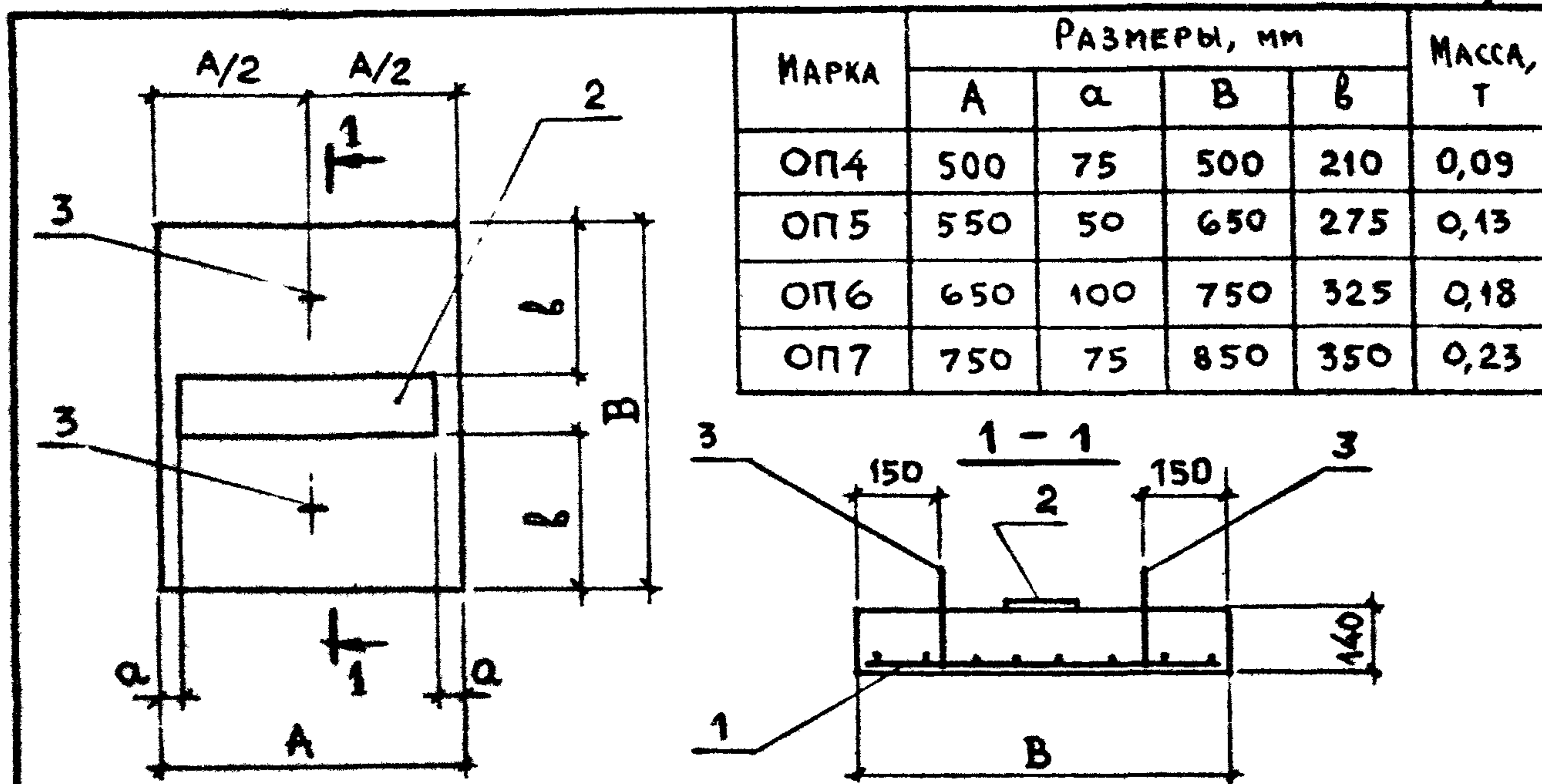


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЗ		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.2 ТО
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА СБ-1	1	3.006.1-2.87.4-25
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	3.006.1-2.87.4-31
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН В15	0,015	м³
		МАССА ПЛИТЫ	0,04	т

ИЗВ. ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЕЗД. НАЗ. №	МАССА ПЛИТЫ		0,04	т		
ИЗВ. ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЕЗД. НАЗ. №	ИРЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ		3.006.1 - 2.87.2 - 59		
			Г. КОНТР.	УМАНЦЕВА				
			Г. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
			Р. К. ГР.	ЧУМАКОВА		ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП 3		
			БЕД. ИДР.	УМАНЦЕВА				
			И. К. ЖЕН.	ФОМИНОВ				
						СТРАНА	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
						Р		1
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

22991-03 73

Формат А4



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ				ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП4	ОП5	ОП6	ОП7	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С5-2	1				3.006.1-8.87.4-25
	С5-3		1			-25
	С5-4			1		-25
	С5-5				1	-26
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	1				3.006.1-2.87.4-31
	М4		1	1		-32
	М5				1	-33
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В15	0,04	0,05	0,07	0,09	м³

ИЗД. ОТД. БРОДСКИЙ

И. КОНТР. УМАНЦЕВА

ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ

РУК. ГР. ЧУПЯКОВА

ВЕД. ИНЖ. УМАНЦЕВА

ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ

ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

3.006.1-2.87.2-60

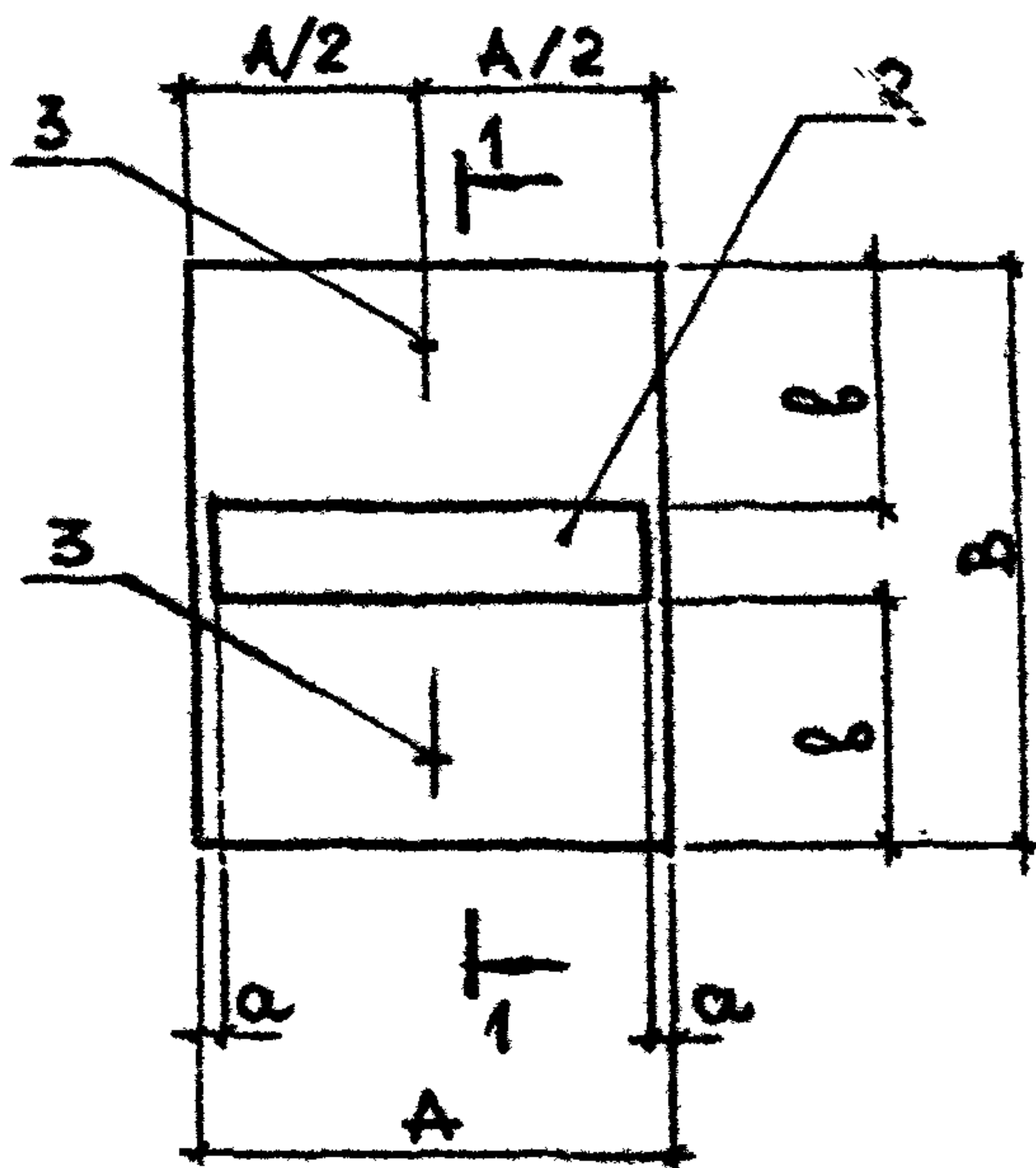
ОПОРНАЯ ПОДУШКА
ОП4 ... ОП7

СТАДИЯ	ЛЖТ	ЛЖТОВ
Р		1

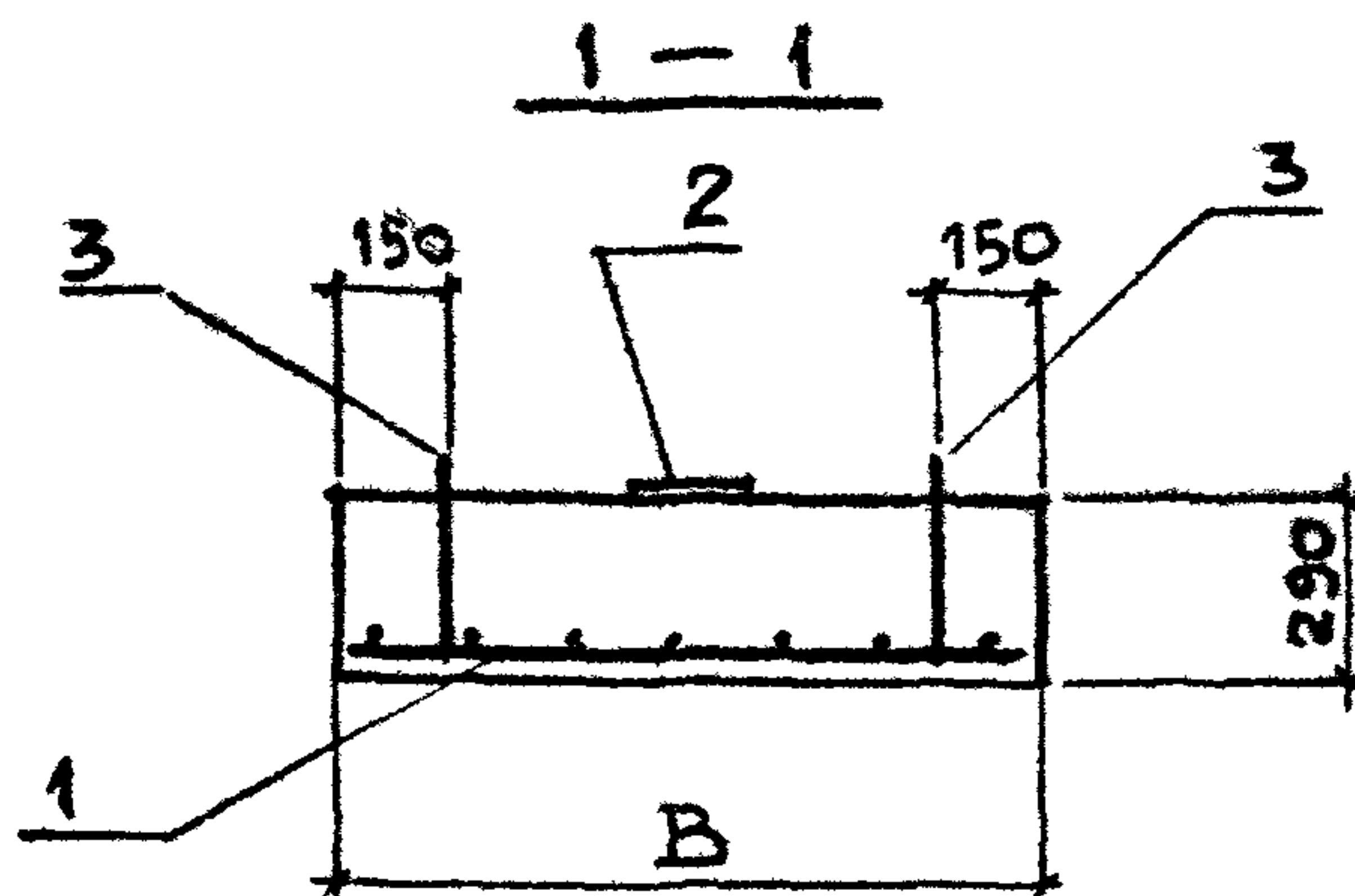
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

22991-03 74

ФОРМАТ А4



Марка	Размеры, мм				Масса, т
	A	a	B	B	
ОП8	850	25	1050	450	0,65
ОП9	1150	175	1350	600	1,13



Поз.	Наименование	Кол. на подушку			Примечание
		ОП8	ОП9		
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С5-6	1			3.006.1-2.87.4-26
	С5-7		1		-26
2	Изделие закладное М6	1	1		3.006.1-2.87.4-34
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП2-2	2	2		1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В15	0,26	0,45		м³

Нач. отд. Бродский

Н. контр. Уманцева

Гл. спец. Коротецкий

Рук. гр. Чумакова

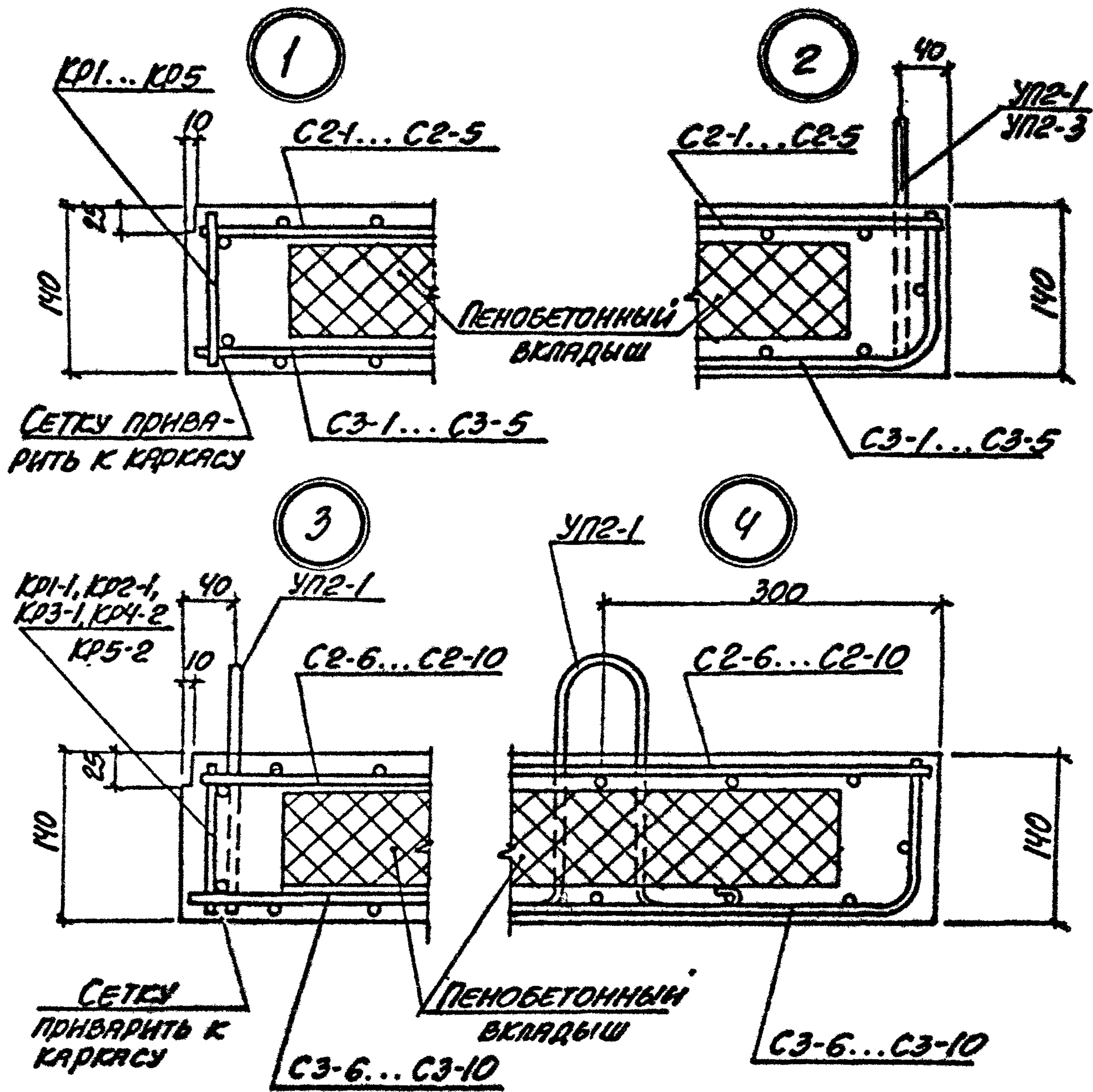
Вед. инж. Уманцева

Инжен. Фоминов

Провер. Гурович

3.006.1-2.87.2-61

Опорная подушка
ОП8, ОП9Стация Лист Листов
Р 1ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ИЗВ. НАЧ. РАБОТ
ПОДПИСЬ НАЧАЛЬНИКА РАБОТ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

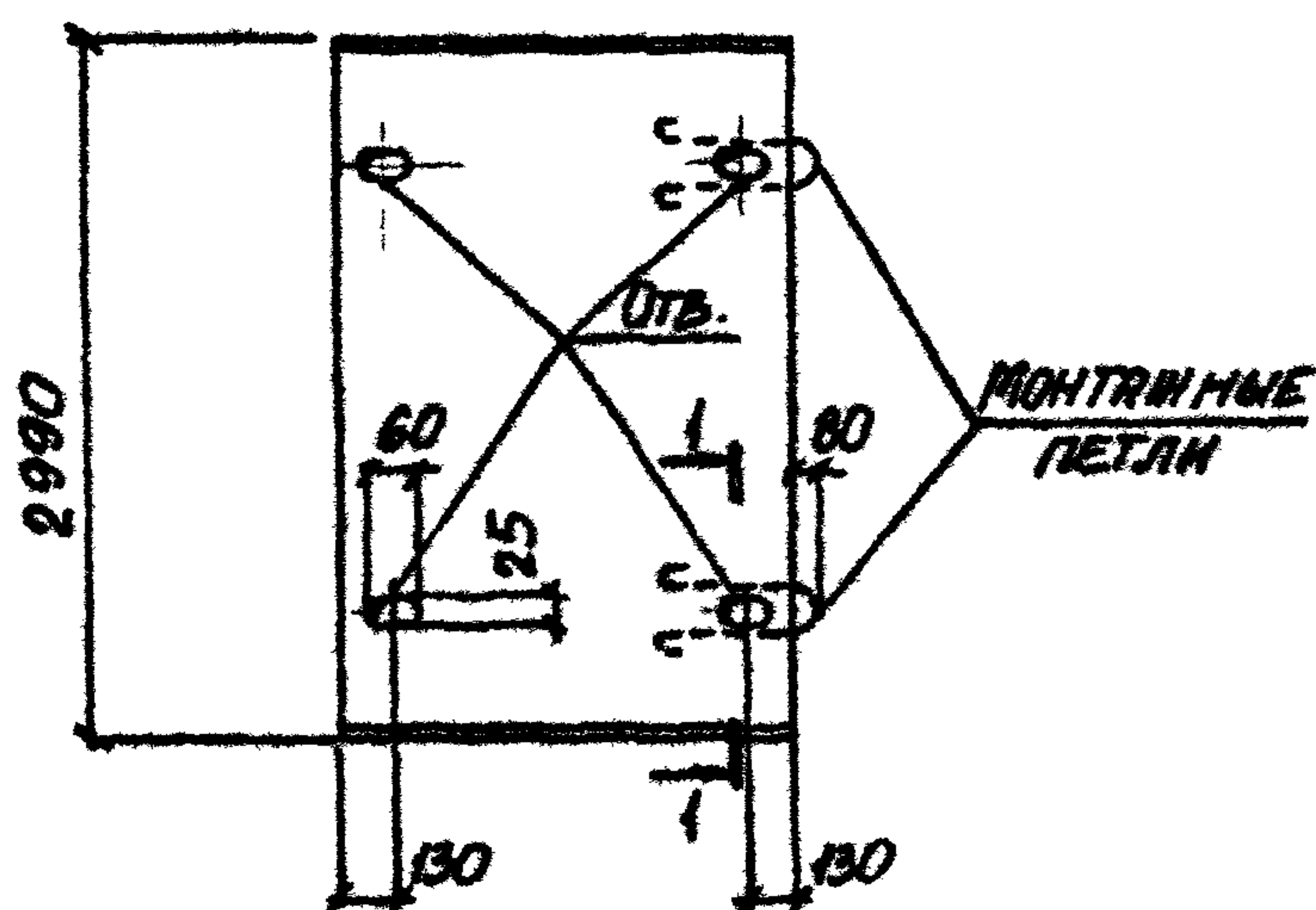
3.006.1-2.87.2-62

Узлы 1...4

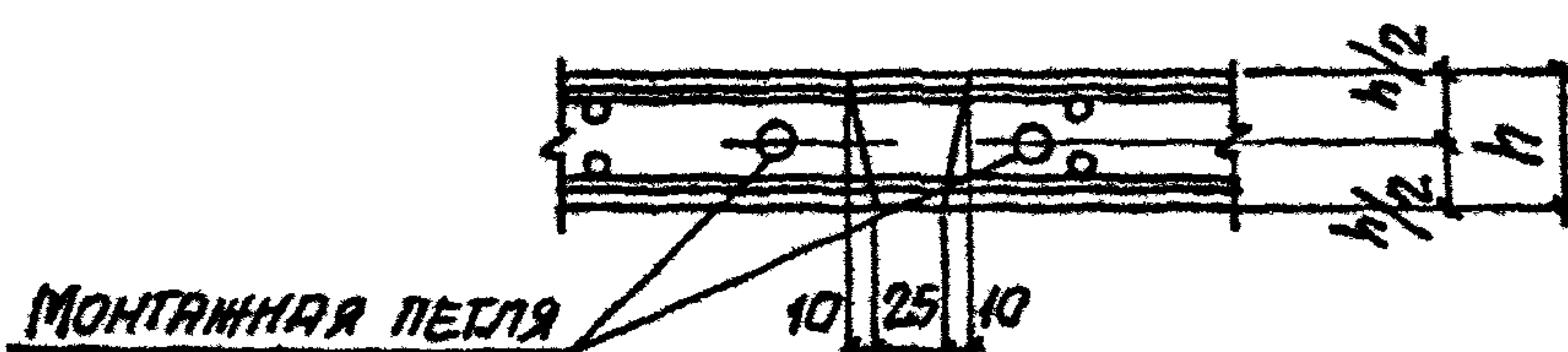
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

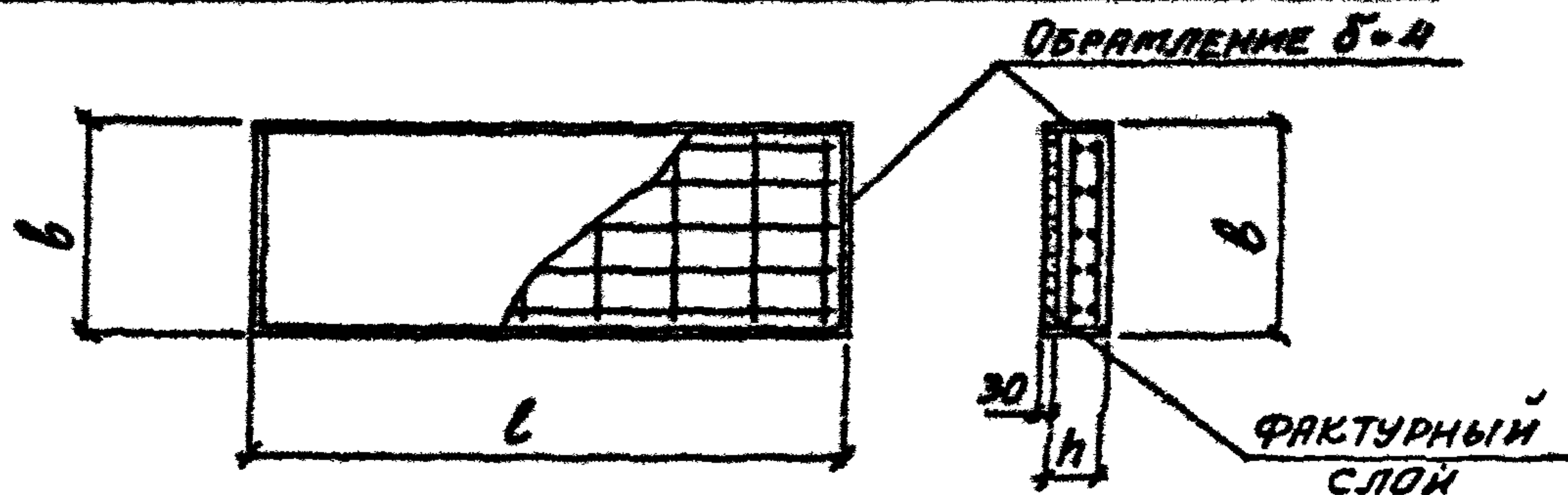
ПРИМЕР УСТРОЙСТВА ОТВЕРСТИЙ
ДЛЯ МОНТАЖА В ПЛИТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В КАССЕТАХ



1-1 (ПОВЕРНУТО)



ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУРЕННОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ



УКАЗАНИЯ ОБ УСТРОЙСТВЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ ДАНЫ В П. 2.6 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Бр		3. 006. 1- 2.87. 2-63		
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Ум				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	Кр				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Чу		РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ В КАССЕТАХ. ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУ- РЕННОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	СТАДИА	ЛИСТ
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	Ум			Р	1
ИНЖЕНЕР	КОПИНА	Коп			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	Ум				

22991-03 77

ФОРМАТ А4

УТВ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ. ИНЖ.

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕТЛИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВ- КИ
	МАРКА	КОЛ.Ч. ШТ.	МАРКА	КОЛ.Ч. ШТ.	
П1	НП 1	2	С6-4	1	1
П2	НП 3				
П3	НП 1				
П4	НП 3				
П5	НП 2	4	С6-4	2	6
П5з	НП 2	2		1	2
П6	НП 8	4		2	6
П6з	НП 4	2		1	2
П7	НП 5	4	С6-1	4	7
П7з	НП 2	2		2	3
П8	НП 7	4		4	7
П8з	НП 3	2		2	3
П9	НП 14	4	С6-2	4	7
П9з	НП 4	2		2	4
П10	НП 5	4	С6-1	4	7
П10з	НП 2	2		2	3
П11	НП 13	4		4	7

1. Схемы установки дополнительных арматурных сеток
и монтажных петель см. листы 4... 6.
2. Монтажные петли см. 3.006.1- 2.87 вып. 4

ИЗДА. ОТД.	БРОДСКИЙ		3.006.1- 2.87.2-64			
И КОНТР.	УМАНЦЕВА					
Г.С.ПЕЦ.	КОТЕЛКИН					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУР- НЫХ СЕТОК И СХЕМЫ ИХ УСТАНОВ- КИ В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ В ПОЛОЖЕНИИ "ПЛОШНЯ"	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИИИ.	УМАНЦЕВА			Р	1	6
ИНЖЕНЕР	КОПИНА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА					

22991-03 78

ФОРМАТ А4

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИИИ. №

МАРКА ПЛИТЫ	РЕЗКИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВ- КИ
	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	
П 11 _г	НП 3	2	С 6-1	2	3
П 12	НП 15	4	—	—	8
П 12 _г	НП 11	2			5
П 13	НП 14	4	С 6-2	4	7
П 13 _г	НП 8	2		2	4
П 14	НП 12	4	С 6-3	4	7
П 14 _г	НП 6	2		2	3
П 15	НП 14	4	С 6-2	4	7
П 15 _г	НП 8	2		2	4
П 16	НП 22	4	С 6-3	4	7
П 16 _г	НП 16	2	—	—	5
П 17	НП 14	4	С 6-2	4	7
П 17 _г	НП 8	2		2	4
П 18	НП 20	4		4	7
П 18 _г	НП 10	2	—	—	5
П 19	НП 27	4			8
П 19 _г	НП 28	2			5
П 20	НП 19	4	С 6-2	4	7

ИНВ. № подл. Лист № 1 и 2

3.006.1-2.87.2-64

Лист

2

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕТЛИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВ- КИ
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	
П 20з	НП 9	2	—	—	5
П 21	НП 21	4	С 6-2	4	7
П 21з	НП 15	2	—	—	5
П 22	НП 29	4			8
П 22з	НП 18	2			5
П 23	НП 25	4	С 6-2	4	7
П 23з	НП 15	2	—	—	5
П 24	НП 26	4	С 6-3	4	7
П 24з	НП 16	2	—	—	5
П 25	НП 29	4			8
П 25з	НП 18	2			5
П 26	НП 28	4	С 6-3	4	7
П 26з	НП 17	2	—	—	5
П 27	НП 30	4	С 6-3	4	7
П 27з	НП 23	2	—	—	5
П 28	НП 31	4			8
П 28з	НП 24	2			5

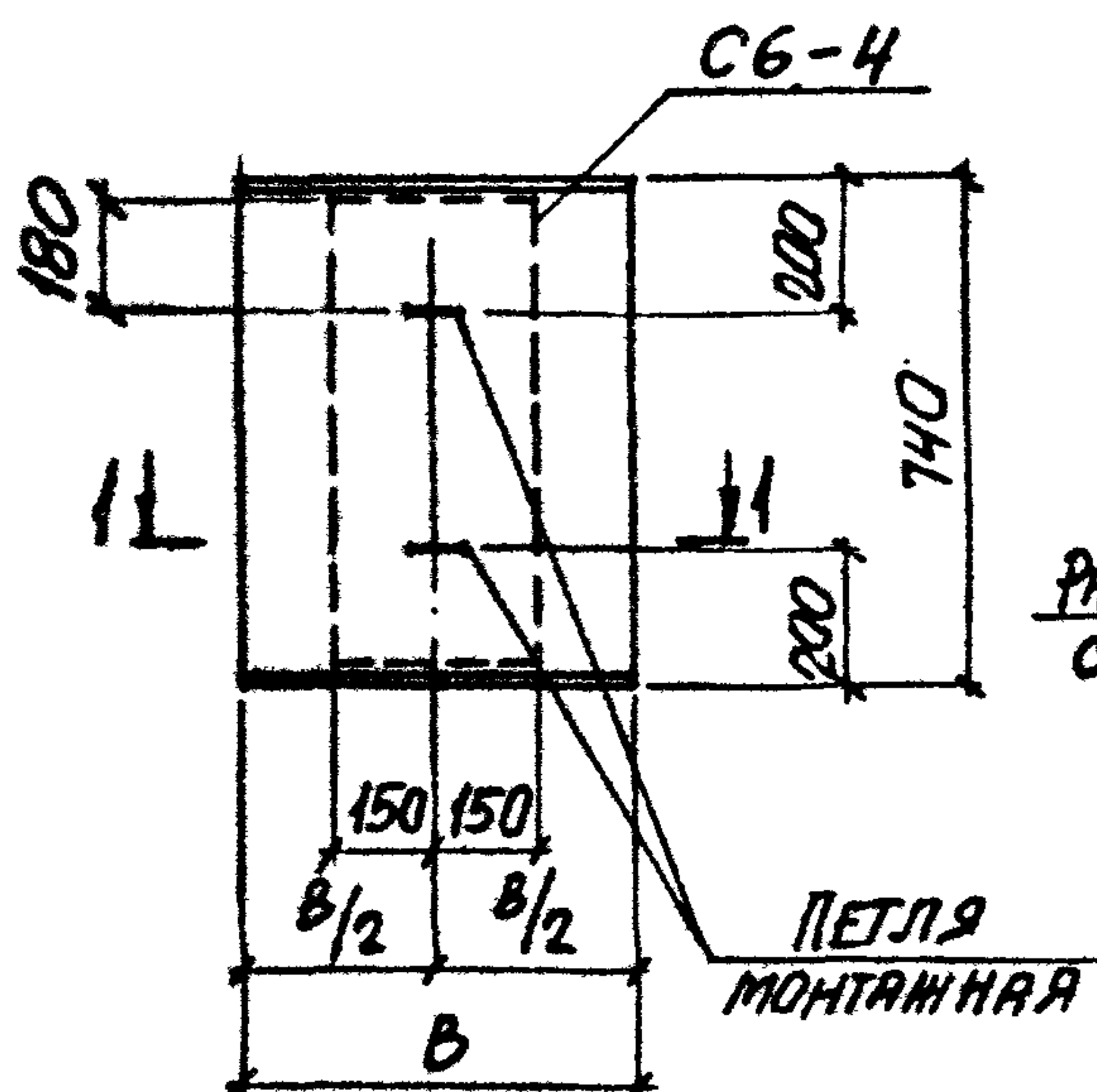
Уч. № пед. Подпись и дата Взам. инв. №

3.006.1-2.87.2-64

Инст

3

СХЕМА N 1



1-1

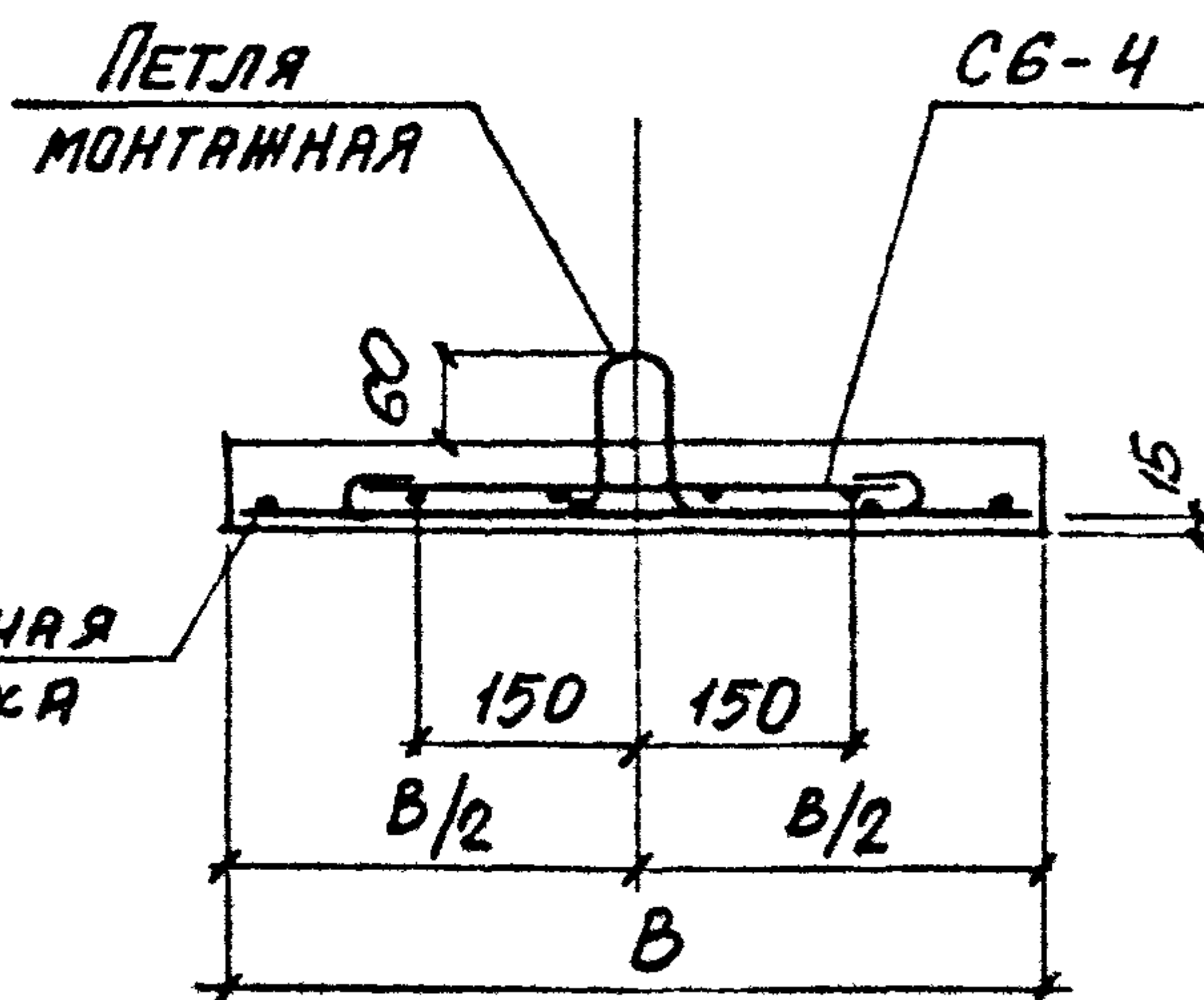
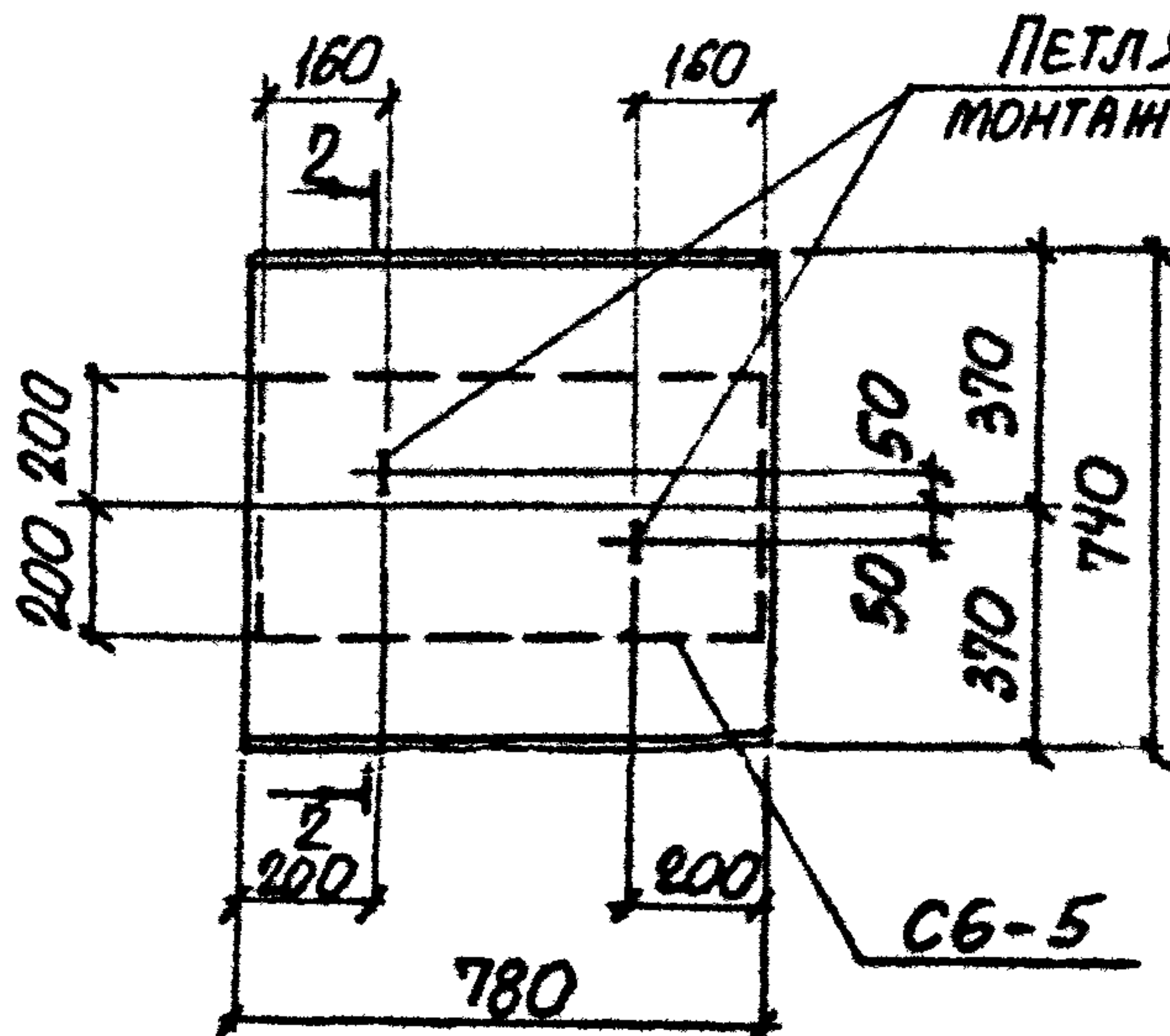
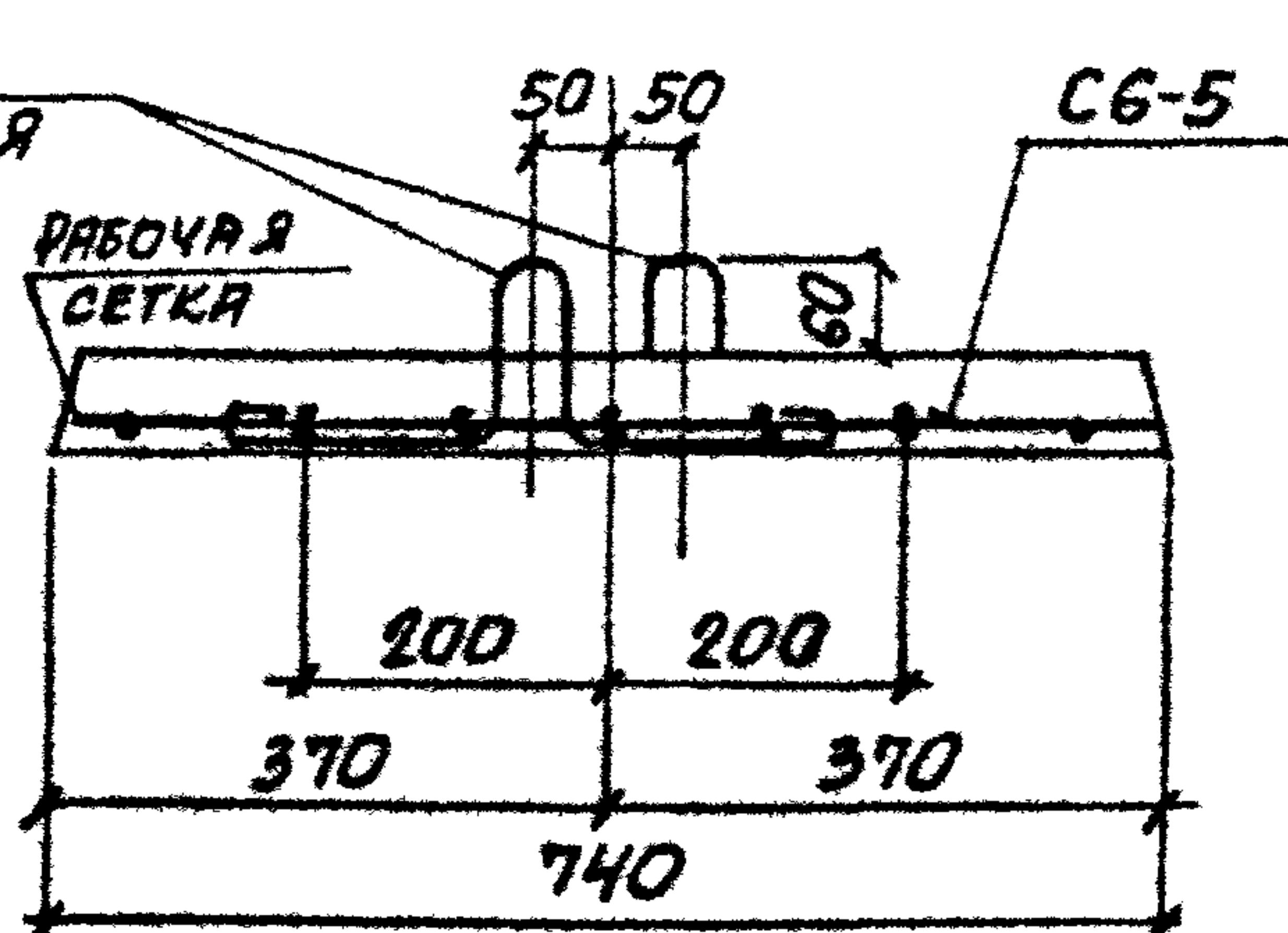


СХЕМА N 2



2-2



УЧБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ В.Н.

3.006.1-2.87.2-64

Лист

4

22991-03 81

ФОРМАТ А4

СХЕМА N 3

3-3; 4-4

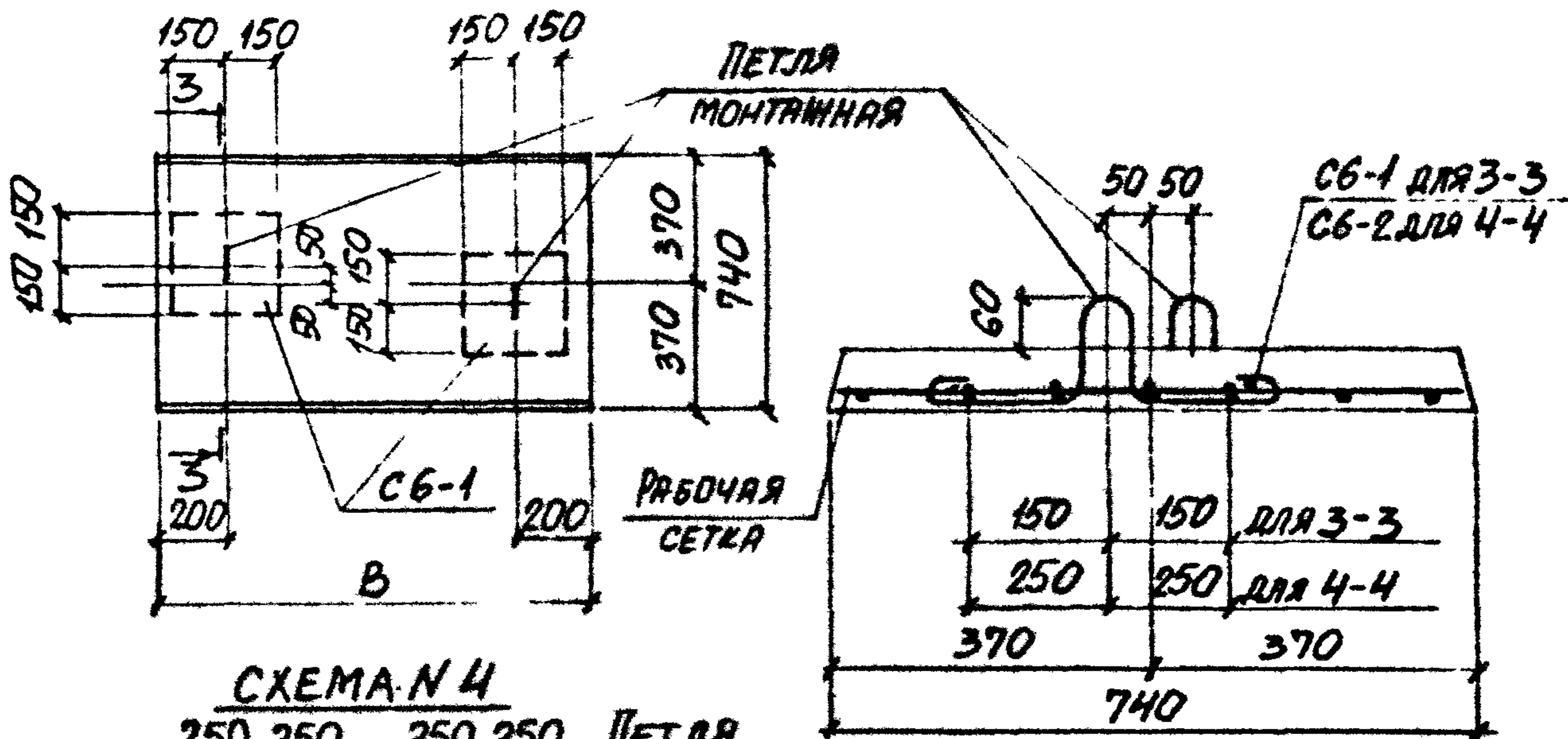
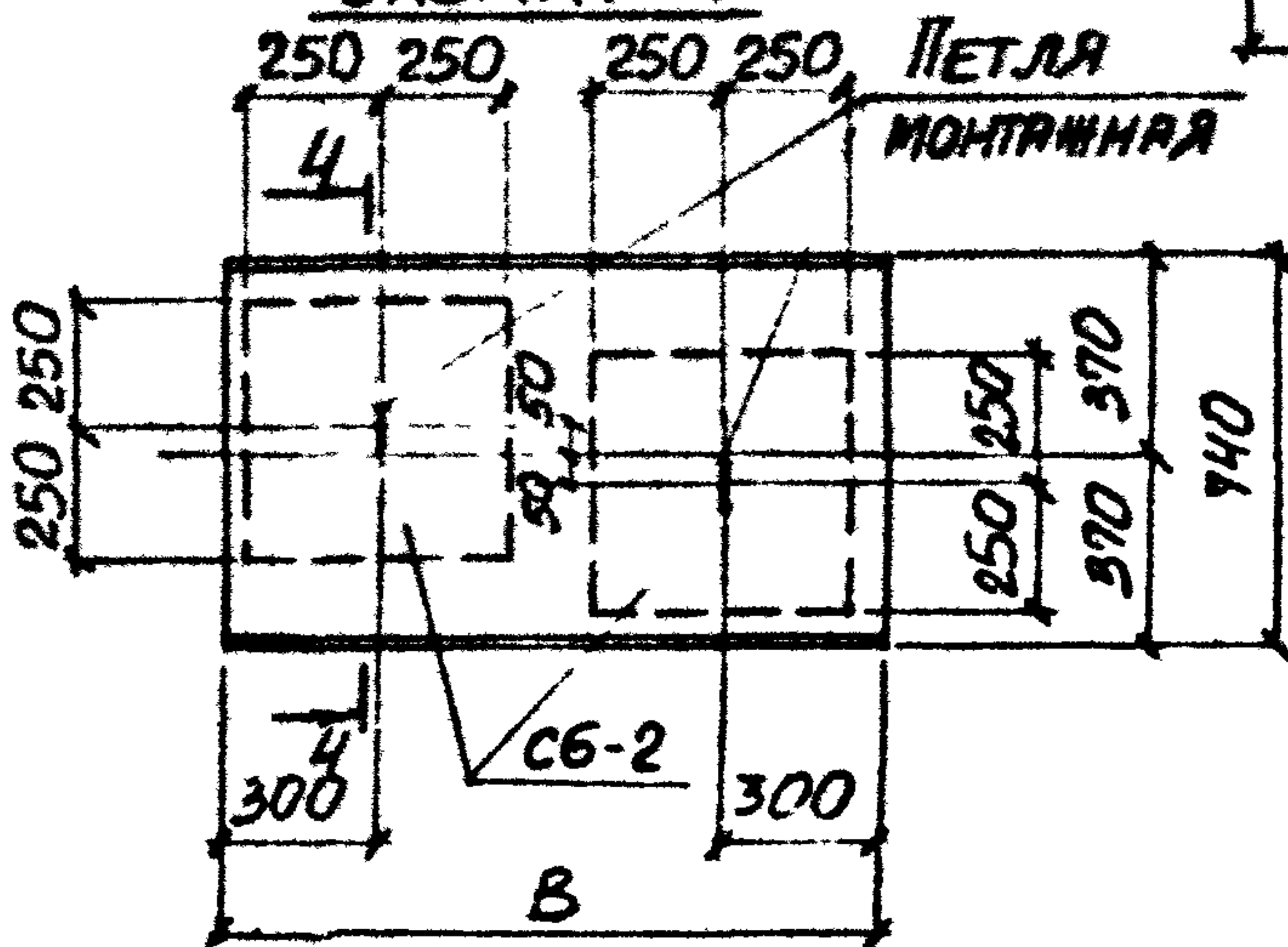
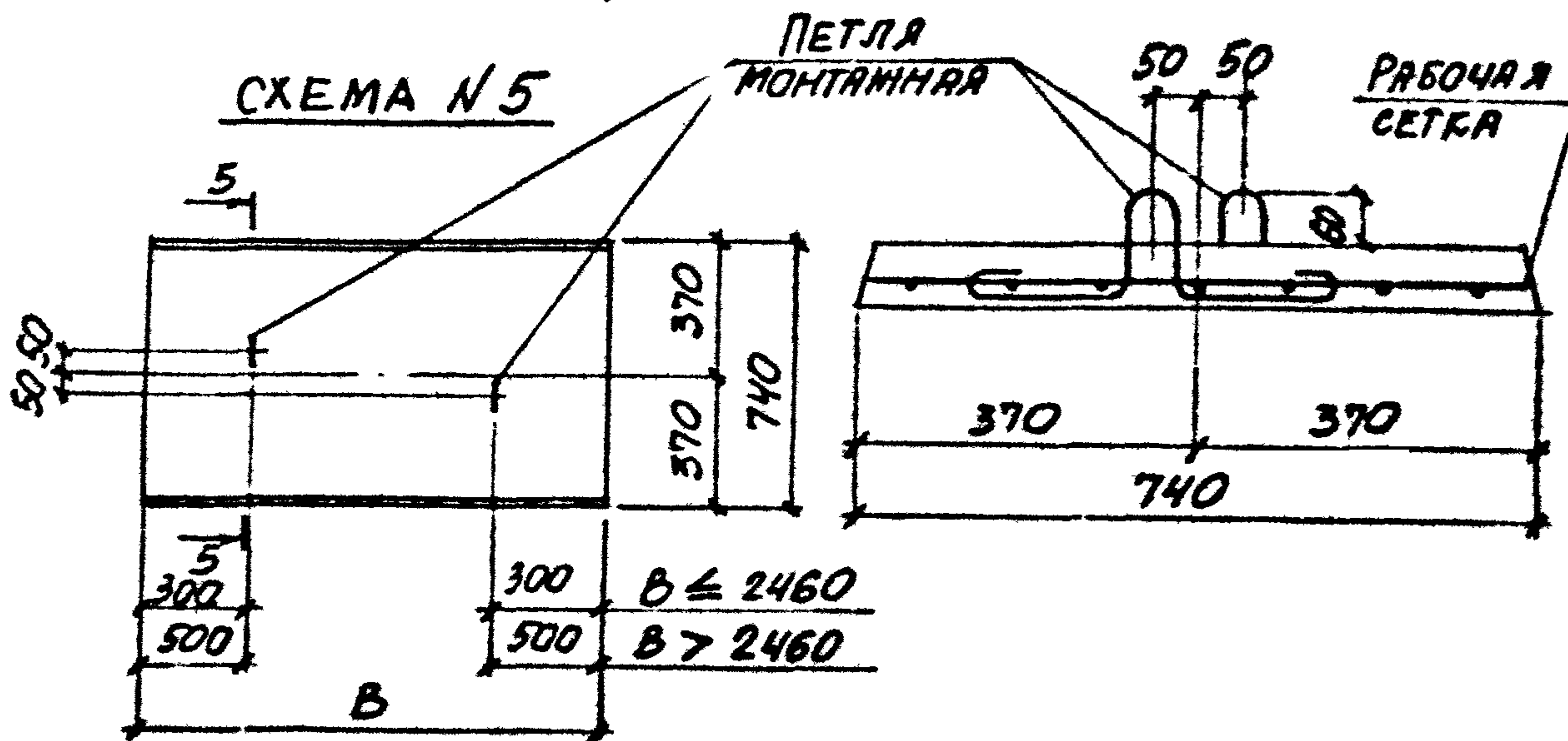


СХЕМА N 4



5-5

СХЕМА N 5



3.006.1-2.87.2-64

лист

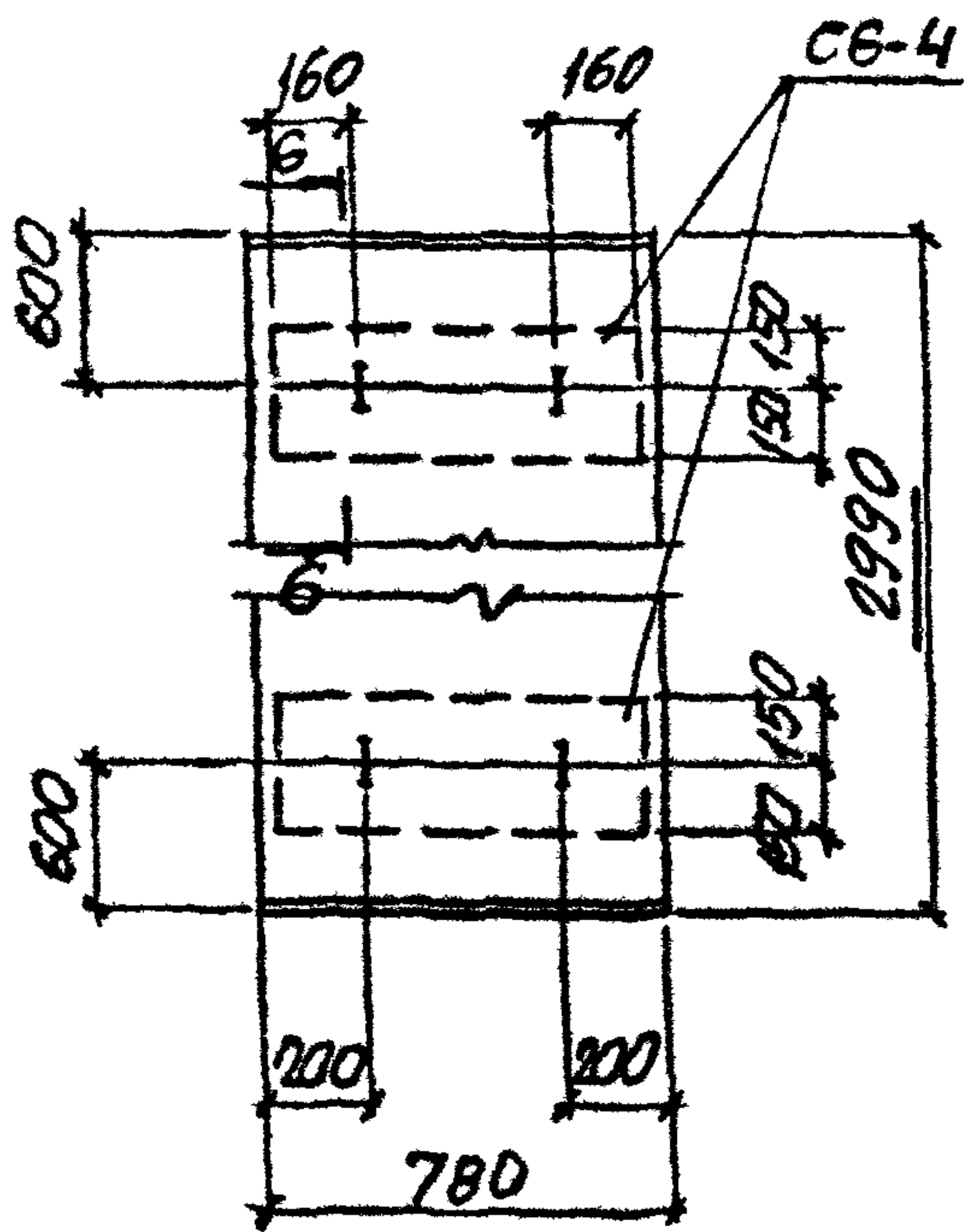
5

22991-03 82

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОРЯД. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗЯТ. ИМБ. №

СХЕМА N 6



6-6

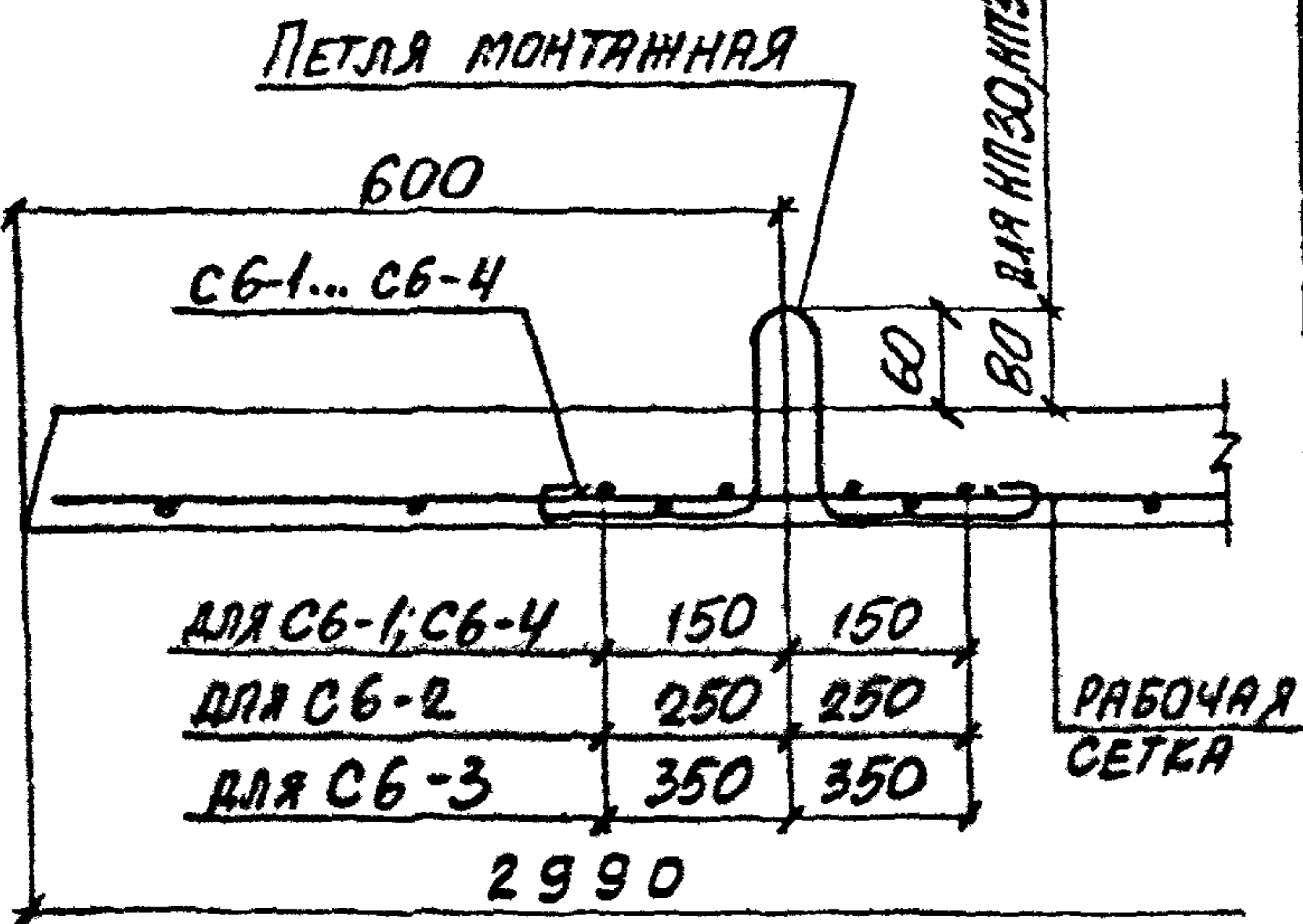
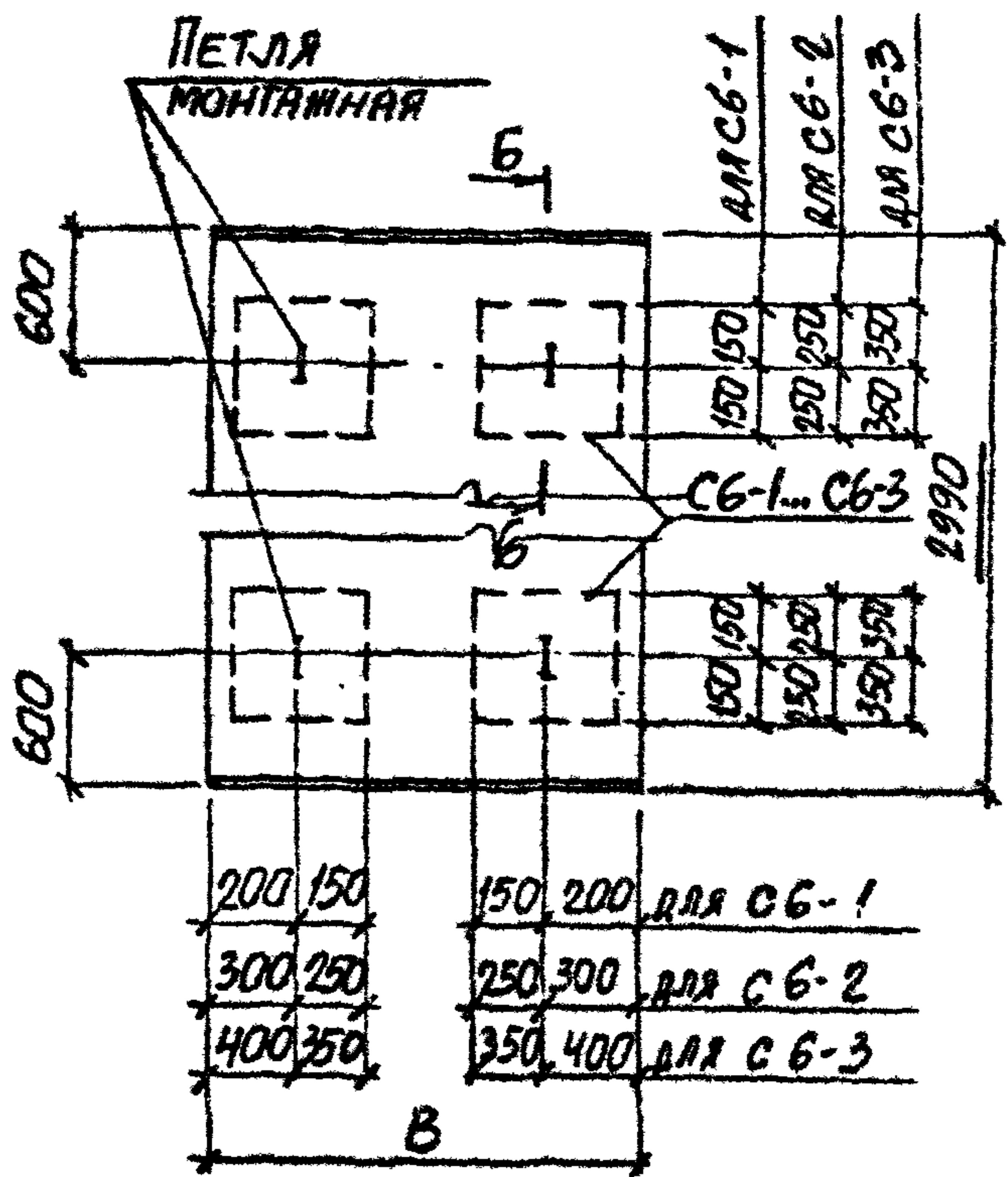


СХЕМА N 7



7-7

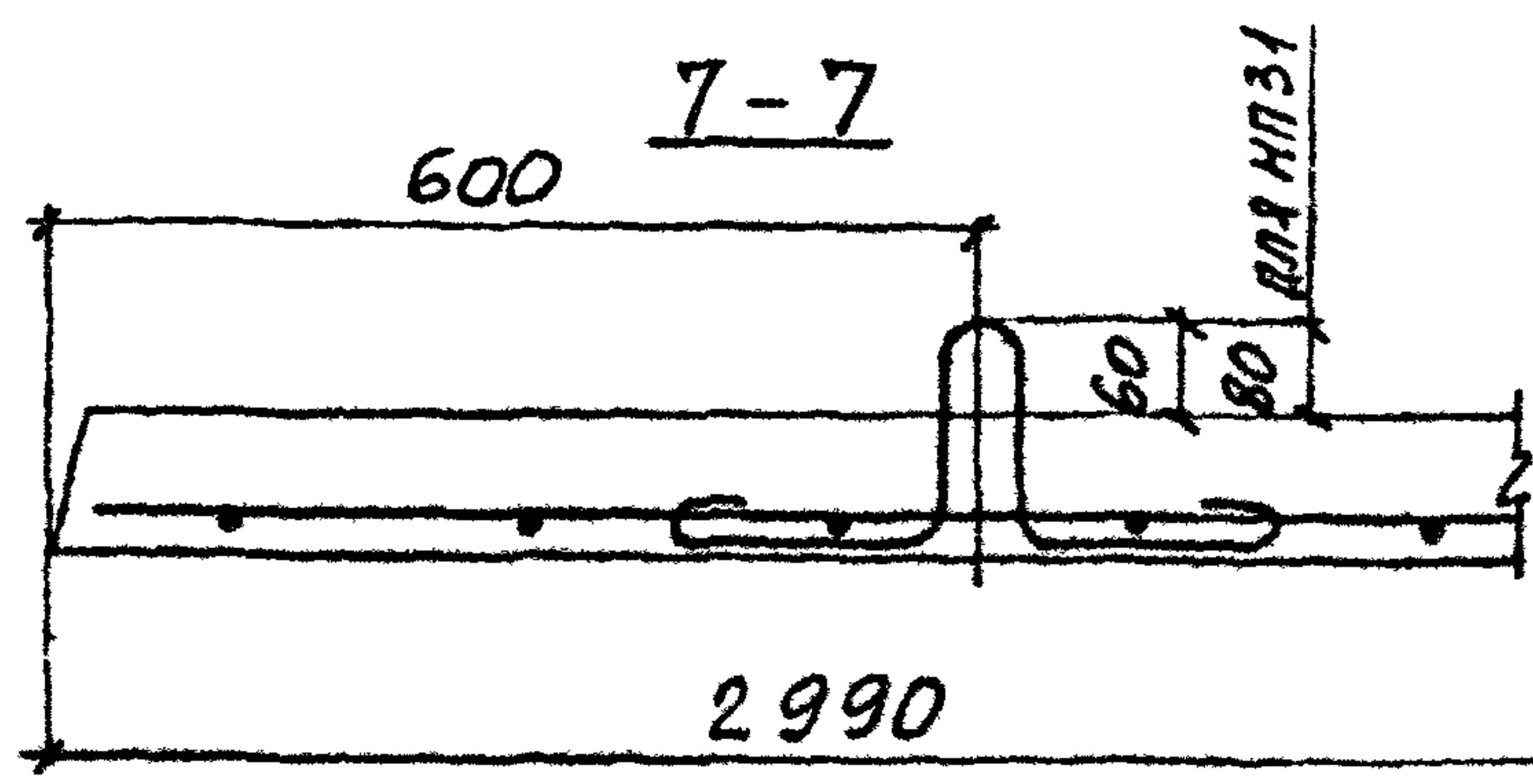
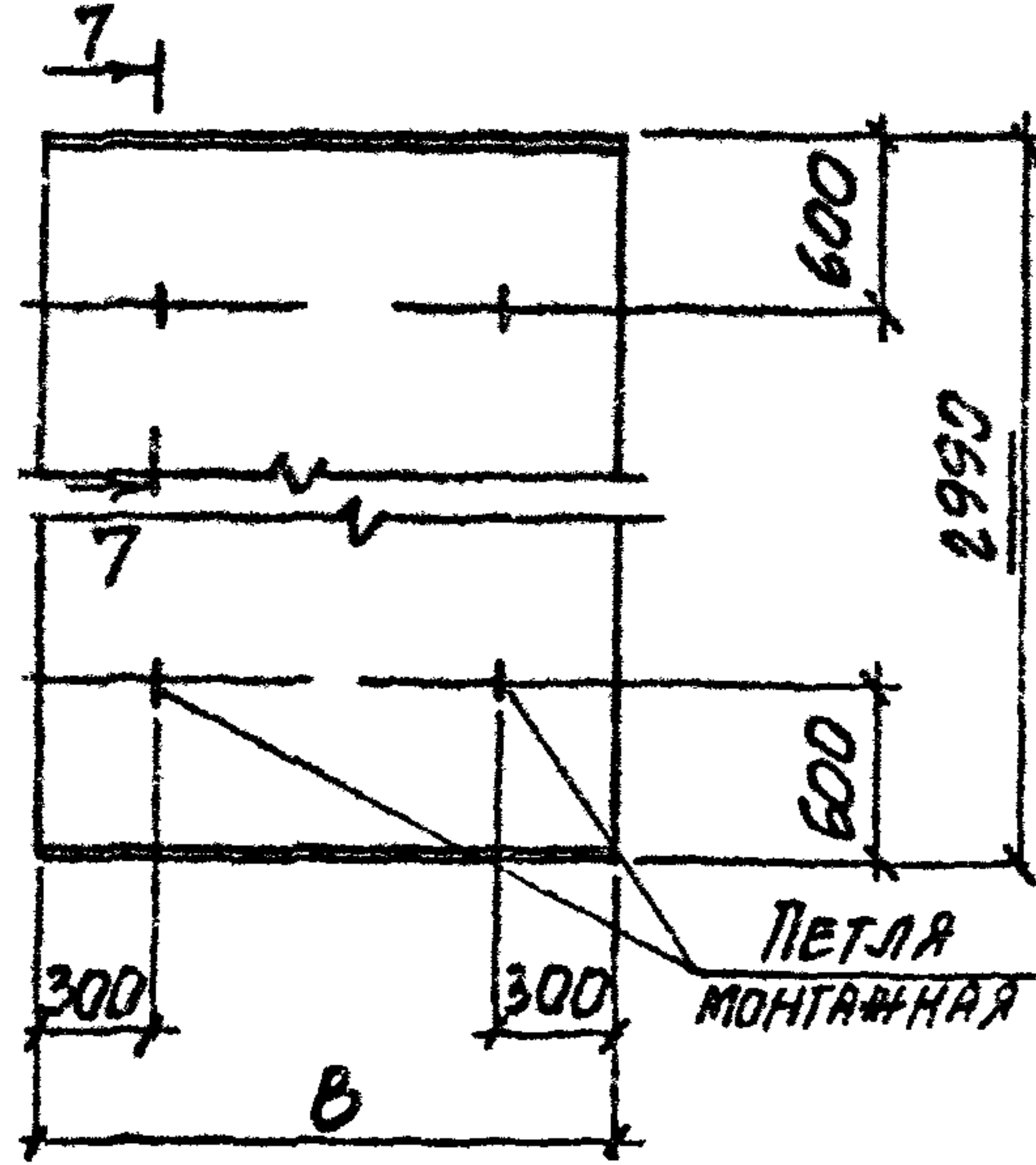


СХЕМА N 8



ИНВ. № ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДАТА ВЗАИМ. ИСП. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III								А-I					
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П1-5	0,4	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	
П1-5а	0,4	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	
П1-15б	—	1,1	—	—	—	—	—	1,1	—	—	—	—	—	
П1-8	0,6	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	—	—	—	
П1-8а	0,6	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	—	—	—	
П2-15	0,4	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	
П2-15а	0,4	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Изделия арматурные					Изделия закладные, кг												Всего	Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса									Прокат марки				
Вр-I					А-I									Вс3кл2				
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82									ГОСТ 380-71*				
Ф3	Ф4	Ф5	Итого		Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого			
—	0,2	—	0,2	0,6	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	0,9	
—	0,2	—	0,2	0,6	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	0,9	
—	0,2	—	0,2	1,3	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,6	
0,1	—	—	0,1	0,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,0	
0,1	—	—	0,1	0,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,0	
—	0,2	—	0,2	0,6	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	0,9	
—	0,2	0,5	0,7	1,1	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,4	

НАЧ.ОТД	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>	
Н.КОНТ.Р.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>	
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>	
ВЕД.ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гурович</i>	

3.006.1-2.87.2 PC

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	25

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П2-15δ	—	1,1	—	—	—	—	—	1,1	—	—	—	—	—	
П3-5	0,8	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—	
П3-5а	0,8	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—	
П3-8	—	1,5	—	—	—	—	—	1,5	—	—	—	—	—	
П3-8а	—	1,5	—	—	—	—	—	1,5	—	—	—	—	—	
П3-15δ	—	1,5	—	—	—	—	—	1,5	—	—	—	—	—	
П4-15	0,8	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—	
П4-15а	0,8	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—	
П4-15δ	—	—	2,4	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												Всего	ОБЩИЙ РАСХОД, кг
АРМАТУРА КЛАССА				Всего	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ					
Вр-I					А-I								ВСт3кп2					
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-71*					
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
—	0,2	0,5	0,7	1,8	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,1	
—	0,2	—	0,2	1,0	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,3	
—	0,2	—	0,2	1,0	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,3	
—	0,2	—	0,2	1,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,0	
—	0,2	—	0,2	1,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,0	
—	0,2	—	0,2	1,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,0	
—	0,2	—	0,2	1,0	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,3	
—	0,2	0,7	0,9	1,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,0	
—	—	1,1	1,1	3,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,8	

Изм. № 1. 2000.01.01. 1/01.01.01. 1/01.01.01.

3.006.1-2.87.2 PC ЛИСТ 2

22991-03 85

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	B-III								A-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П7-3a	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П7-5	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П7-5a	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П7-5δ	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П8-8	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П8-8a	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П8-14	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П8-14a	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П9-15	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего	Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса										ПРОКАТ МАРКИ				
Bp-I					A-I										BG3KP2				
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого				
—	1,9	5,3	7,2	20,7	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	21,4		
—	—	2,9	2,9	23,9	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	24,6		
—	—	8,2	8,2	23,7	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	29,9		
—	—	8,2	8,2	29,2	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	29,9		
—	1,9	—	1,9	15,4	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	16,6		
—	1,9	5,3	7,2	20,7	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	21,9		
—	—	2,9	2,9	23,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	24,9		
—	—	8,2	8,2	29,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,2		
—	—	2,9	2,9	23,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	24,9		

3.006.1-2.87.2 PC

Лист

4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	Арматура класса												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П9-15а	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П9-15б	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П10-3	—	17,4	—	—	—	—	17,4	—	—	—	—	—	
П10-3а	—	17,4	—	—	—	—	17,4	—	—	—	—	—	
П10-5	—	—	—	39,0	—	—	39,0	—	—	—	—	—	
П10-5а	—	—	—	39,0	—	—	39,0	—	—	—	—	—	
П10-5б	—	—	—	39,0	—	—	39,0	—	—	—	—	—	
П11-8	—	—	27,0	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—	
П11-8а	—	—	27,0	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего	Общий расход, кг
Арматура класса					Всего	Арматура класса										прокат марки				
Вр-I						А-I										Вс 3 кл 2				
ГОСТ 6727-80*						ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого			φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого				
—	—	0,2	0,2	29,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,2			
—	—	8,2	8,2	29,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,2			
—	2,2	—	2,2	19,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	20,6			
—	2,2	6,3	8,5	25,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	26,9			
—	—	3,3	3,3	42,3	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	43,3			
—	—	9,6	9,6	48,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	49,6			
—	—	9,6	9,6	48,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	49,6			
—	—	3,3	3,3	30,3	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	31,3			
—	—	9,6	9,6	36,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	37,6			

3.006.1 - 2.87.2 РС

Итого
5

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П12-12	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—
П12-12а	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—
П12-15	—	—	—	39,0	—	—	—	39,0	—	—	—	—	—
П12-15а	—	—	—	39,0	—	—	—	39,0	—	—	—	—	—
П13-11δ	—	—	—	39,0	—	—	—	39,0	—	—	—	—	—
П14-3	—	—	—	24,3	—	—	—	24,3	—	—	—	—	—
П14-3а	—	—	—	24,3	—	—	—	24,3	—	—	—	—	—
П14-3δ	—	—	—	24,3	—	—	—	24,3	—	—	—	—	—
П15-5	—	—	33,6	—	—	—	—	33,6	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛНА АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛНА ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													Всего	Общая расход, КГ
АРМАТУРА КЛАССА				Всего	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ				
Вр-I					А-I										ВГЗКП2				
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого				
—	—	3,3	3,3	30,3	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	32,0			
—	—	9,6	9,6	36,6	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	38,3			
—	—	3,3	3,3	42,3	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	44,0			
—	—	9,6	9,6	48,6	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	50,3			
—	—	9,6	9,6	48,6	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	49,6			
—	2,7	—	2,7	27,0	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	28,0			
—	2,7	7,9	10,6	34,9	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	35,9			
—	2,7	7,9	10,6	34,8	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	35,8			
—	—	4,1	4,1	37,7	—	—	1,6	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6	39,3			

Учв. № 0000. 000013. 000014. 000015. 000016. 000017. 000018. 000019. 000020. 000021. 000022. 000023. 000024. 000025. 000026. 000027. 000028. 000029. 000030. 000031. 000032. 000033. 000034. 000035. 000036. 000037. 000038. 000039. 000040. 000041. 000042. 000043. 000044. 000045. 000046. 000047. 000048. 000049. 000050. 000051. 000052. 000053. 000054. 000055. 000056. 000057. 000058. 000059. 000060. 000061. 000062. 000063. 000064. 000065. 000066. 000067. 000068. 000069. 000070. 000071. 000072. 000073. 000074. 000075. 000076. 000077. 000078. 000079. 000080. 000081. 000082. 000083. 000084. 000085. 000086. 000087. 000088. 000089. 000090. 000091. 000092. 000093. 000094. 000095. 000096. 000097. 000098. 000099. 000100.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг														
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-III								А-I						
	ГОСТ 5781-82														
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого		
П15-5а	—	—	33,6		—	—	—	33,6	—	—	—	—	—		
П15-8	—	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—		
П15-8а	—	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—		
П15-8δ	—	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—		
П16-15	—	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—		
П16-15а	—	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—		
П17-3	—	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—		
П17-3а	—	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—		
П17-3δ	—	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—		

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего	Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса										ПРОКАТ МАДЕН				
ВР-I					A-I										В53КЛ2				
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого				
—	—	12.0	12.0	45.6	—	—	1.6	—	—	—	—	1.6	—	—	1.6	47.2			
—	—	4.1	4.1	52.7	—	—	1.6	—	—	—	—	1.6	—	—	1.6	54.3			
—	—	12.0	12.0	60.6	—	—	1.6	—	—	—	—	1.6	—	—	1.6	62.2			
—	—	12.0	12.0	60.6	—	—	1.6	—	—	—	—	1.6	—	—	1.6	62.2			
—	—	4.1	4.1	52.7	—	—	—	2.8	—	—	—	2.8	—	—	2.8	55.5			
—	—	12.0	12.0	60.6	—	—	—	2.8	—	—	—	2.8	—	—	2.8	63.4			
—	3.2	—	3.2	31.7	—	—	1.7	—	—	—	—	1.7	—	—	1.7	33.4			
—	3.2	8.4	12.6	41.1	—	—	1.7	—	—	—	—	1.7	—	—	1.7	42.8			
—	3.2	9.4	12.6	41.1	—	—	1.7	—	—	—	—	1.7	—	—	1.7	42.8			

3.006.1-2.8 2 РС

ЛНСТ

7

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18-5	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,8	—	—	—	7,8
П18-5а	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,8	—	—	—	7,8
П18-8	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,8	—	—	—	7,8
П18-8а	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,8	—	—	—	7,8
П18-8δ	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,8	—	—	—	7,8
П19-11	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,8	—	—	—	7,8
П19-11а	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,8	—	—	—	7,8
П19-15	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,8	—	—	—	7,8
П19-15а	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,8	—	—	—	7,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса										ПРОКАТ МАРКИ		Всего	
Вр-I					А-I										ВГЗ кл 2			
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
-	-	-	-	46,6	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	49,4	
-	-	9,4	9,4	56,0	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	58,8	
-	-	-	-	64,8	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	67,6	
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	77,0	
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	77,0	
-	-	-	-	46,6	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	50,5	
-	-	9,4	9,4	56,0	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	59,9	
-	-	-	-	64,8	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	68,7	
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	78,1	

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист
8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П20-3	—	—	—	32,5	—	—	—	32,5	—	—	—	—	—
П20-3а	—	—	—	32,5	—	—	—	32,5	—	—	—	—	—
П20-3δ	—	—	—	32,5	—	—	—	32,5	—	—	—	—	—
П21-5	—	—	—	65,1	—	—	—	65,1	8,5	—	—	—	8,5
П21-5а	—	—	—	65,1	—	—	—	65,1	8,5	—	—	—	8,5
П21-5δ	—	—	—	65,1	—	—	—	65,1	8,5	—	—	—	8,5
П21-8	—	—	—	—	88,5	—	—	88,1	8,5	—	—	—	8,5
П21-8а	—	—	—	—	88,5	—	—	88,5	8,5	—	—	—	8,5
П22-12	—	—	—	65,1	—	—	—	65,1	8,4	—	—	—	8,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего	Общий расход, кг
Арматура класса					Арматура класса									ПРОКАТ МАРКИ		Всего			
Вр-I					А-I									ВСтЗкл2					
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82									ГОСТ 380-71*					
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого				
—	—	5,3	5,3		37,8	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	49,6	
—	—	15,7	15,7		48,2	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	51,0	
—	—	15,7	15,7		48,2	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	51,0	
—	—	—	—		73,6	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	76,4	
—	—	10,4	10,4		84,0	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	86,8	
—	—	10,4	10,4		84,0	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	86,8	
—	—	—	—		97,0	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	99,8	
—	—	10,4	10,4		107,4	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	110,1	
—	—	—	—		73,5	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	78,9	

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист

9

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг													
	АРМАТУРА													
	А-III								А-I					
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П22-12а	—	—	—	65,1	—	—	—	65,1	8,4	—	—	—	8,4	
П22-15	—	—	—	—	88,5	—	—	88,5	8,4	—	—	—	8,4	
П22-15а	—	—	—	—	88,5	—	—	88,5	8,4	—	—	—	8,4	
П23-3	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8	
П23-3а	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8	
П23-3б	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8	
П24-5	—	—	—	—	—	65,4	—	65,4	9,8	—	—	—	9,8	
П24-5а	—	—	—	—	—	65,4	—	65,4	9,8	—	—	—	9,8	
П24-5б	—	—	—	—	—	65,4	—	65,4	9,8	—	—	—	9,8	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПНЫЕ, кг											
АРМАТУРА КЛПССА					АРМАТУРА КАРССА										ПРОКАТ МАРКИ	
Вр-I					А-I										ВетЗкл2	
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*	
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	
—	—	10,4	10,4	83,9	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4
—	—	—	—	96,9	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4
—	—	10,4	10,4	107,3	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4
—	—	—	—	59,8	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9
—	—	11,9	11,9	71,7	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9
—	—	11,9	11,9	71,7	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9
—	—	—	—	75,2	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9
—	—	11,9	11,9	87,1	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9
—	—	11,9	11,9	87,1	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9

Итого: 3.006.1 - 2.87.2 РС

3.006.1 - 2.87.2 РС

10

22991-03 93

ФОРМАТ А4

—ПРОДОЛЖЕНИЕ

3.006.1- 2.87.2 PC

11

FORMAT 44

818079870607A Women's T-shirt

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П26-5	—	—	—	—	121,8	—	—	121,8	—	14,0	—	—	14,0
П26-5а	—	—	—	—	121,8	—	—	121,8	—	14,0	—	—	14,0
П27-В	—	—	—	—	121,8	—	—	121,8	—	14,0	—	—	14,0
П27-Ва	—	—	—	—	121,8	—	—	121,8	—	14,0	—	—	14,0
П28-12	—	—	—	—	—	159,0	—	159,0	—	—	21,8	—	21,8
П28-12а	—	—	—	—	—	159,0	—	159,0	—	—	21,8	—	21,8
П28-15	—	—	—	—	—	—	201,3	201,3	—	—	21,8	—	21,8
П28-15а	—	—	—	—	—	—	201,3	201,3	—	—	21,8	—	21,8
П59-5	—	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												Всего	Общий расход, кг
АРМАТУРА КЛАССА				Всего	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ			
Вр-I					А-I										ВСТЗКЛЗ			
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
—	—	—	—	135,8	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	141,2	
—	—	14,4	14,4	150,2	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	155,6	
—	—	—	—	135,8	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	145,5	
—	—	14,4	14,4	150,2	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	159,9	
—	—	—	—	180,8	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	190,5	
—	—	14,4	14,4	195,2	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	204,9	
—	—	—	—	223,1	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	232,8	
—	—	14,4	14,4	237,5	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	247,2	
—	0,4	—	0,4	1,6	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,9	

Число. Измерен. Допущены. Дата. Служ. инв. №

3.006.1 - 2.87.2 РС

Итого 12

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III								А-I					
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П5г-5а	—	1.2	—	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П5г-8	—	2.1	—	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П5г-8а	—	2.1	—	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П5г-8б	—	2.1	—	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П6г-15	—	1.2	—	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П6г-15а	—	1.2	—	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П6г-15б	—	—	3.3	—	—	—	—	3.3	—	—	—	—	—	
П7г-3	—	3.2	—	—	—	—	—	3.2	—	—	—	—	—	
П7г-3а	—	3.2	—	—	—	—	—	3.2	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												Всего	Общий расход, кг
АРМАТУРА КЛАССА				Всего	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКН					
Вр-I					А-I								ВСтЗкп2					
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-71*					
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
—	0,4	0,9	1,3	2,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,8	
—	0,3	—	0,3	2,4	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,7	
—	0,3	0,9	1,2	3,3	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,6	
—	0,3	0,9	1,2	3,3	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,6	
—	0,3	—	0,3	1,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,8	
—	0,3	0,9	1,2	2,4	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,7	
—	—	1,4	1,4	4,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,0	
—	0,4	—	0,4	3,6	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,9	
—	0,4	1,3	1,7	4,9	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,2	

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

13

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П7г-5	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П7г-5а	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П7г-5б	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П8г-8	—	3,2	—	—	—	—	—	3,2	—	—	—	—	—
П8г-8а	—	3,2	—	—	—	—	—	3,2	—	—	—	—	—
П8г-11	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П8г-11а	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П9г-15	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П9г-15а	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												Всего	Общая расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса									Проект марки				
ВР-I					А-I									ВСТЗКЛР				
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82									ГОСТ 350-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δВ	Итого			
—	—	0,7	0,7	5,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,9		
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2		
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2		
—	0,4	—	0,4	3,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,9		
—	0,4	1,3	1,7	4,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,2		
—	—	0,7	0,7	5,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,9		
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2		
—	—	0,7	0,7	5,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,9		
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2		

3.006.1-2.87.2 РС

Итого

14

22991-03 97

ФОРМАТ А4

Итого, расход, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П9г-15δ	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П10г-3	—	4,1	—	—	—	—	—	4,1	—	—	—	—	—
П10г-3а	—	4,1	—	—	—	—	—	4,1	—	—	—	—	—
П10г-5	—	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—
П10г-5а	—	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—
П10г-5δ	—	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—
П11г-8	—	—	6,3	—	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—
П11г-8а	—	—	6,3	—	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—
П12г-12	—	—	6,3	—	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													ОБЩАЯ РАСХОД, кг
АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОДАТ. МАРКИ			
ВР-I					А-I										ВСТ. ЗКПЗ			
ГОСТ 6727-80 *					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71 *			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	ВСЕГО		
—	—	2,0	2,0	6,8	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2	
—	0,5	—	0,5	4,6	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	4,9	
—	0,5	1,6	2,1	6,2	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	6,5	
—	—	0,8	0,8	9,9	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	10,2	
—	—	2,4	2,4	11,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	11,8	
—	—	2,4	2,4	11,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	11,8	
—	—	0,8	0,8	7,1	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,4	
—	—	2,4	2,4	8,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	9,0	
—	—	0,8	0,8	7,1	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	7,6	

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

Б

22991-03 98

ФОРМАТ А4

УТВ. Начальник отдела

УТВ. Начальник отдела

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А III							А I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П12г-12а	—	—	6.3	—	—	—	—	6.3	—	—	—	—	—
П12г-15	—	—	—	9.1	—	—	—	9.1	—	—	—	—	—
П12г-15а	—	—	—	9.1	—	—	—	9.1	—	—	—	—	—
П13г-14δ	—	—	—	9.1	—	—	—	9.1	—	—	—	—	—
П14г-3	—	—	—	6.5	—	—	—	6.5	—	—	—	—	—
П14г-3а	—	—	—	6.5	—	—	—	6.5	—	—	—	—	—
П14г-3δ	—	—	—	6.5	—	—	—	6.5	—	—	—	—	—
П15г-5	—	—	7.8	—	—	—	—	7.8	—	—	—	—	—
П15г-5а	—	—	7.8	—	—	—	—	7.8	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр I					A I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого	Всего	Общий расход, кг
—	—	2.4	2.4	8.7	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	9.2
—	—	0.8	0.8	9.9	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	10.4
—	—	2.4	2.4	11.5	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	12.0
—	—	2.4	2.4	11.5	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	12.0
—	0.6	—	0.6	7.1	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	7.6
—	0.6	2.0	2.6	9.1	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	9.6
—	0.6	2.0	2.6	9.1	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	9.6
—	—	1.0	1.0	8.8	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	9.3
—	—	3.0	3.0	10.8	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	11.3

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист

16

Марка элемента	Изделия арматурные, кг												
	Арматура класса												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П15г-8	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П15г-8а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П15г-8δ	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П16г-15	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П16г-15а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П17г-3	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П17г-3а	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П17г-3δ	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П18г-5	—	—	—	—	10,4	—	—	10,4	1,9	—	—	—	1,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
Арматура класса				Всего	Арматура класса										ПРОКАТ МАРКИ		Всего	
Вр-I					А-I										ВСтЗкп2			
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5787-82										ГОСТ 380-71*			
Ф3	Ф4	Ф5	Итого		Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого			
—	—	1,0	1,0	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,8		
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	14,8		
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	14,8		
—	—	1,0	1,0	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,8		
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	14,8		
—	0,8	—	0,8	8,4	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	8,9		
—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	11,3		
—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	11,3		
—	—	—	—	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,8		

3. 006.1 - 2.87.2 PC

Лист

17

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18г-5а	—	—	—	—	10.4	—	—	10.4	1.9	—	—	—	1.9
П18г-8	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П18г-8а	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П18г-8б	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П19г-11	—	—	—	—	10.4	—	—	10.4	1.9	—	—	—	1.9
П19г-11а	—	—	—	—	10.4	—	—	10.4	1.9	—	—	—	1.9
П19г-15	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П19г-15а	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П20г-3	—	—	—	8.7	—	—	—	8.7	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ				
Вр-I					А-I										БстЗМ2				
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого				
—	—	2,4	2,4	4,7	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	15,2			
—	—	—	—	15,2	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	15,7			
—	—	2,4	2,4	17,6	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	18,1			
—	—	2,4	2,4	17,6	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	18,1			
—	—	—	—	12,3	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	13,1			
—	—	2,4	2,4	14,7	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	15,5			
—	—	—	—	15,2	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	16,0			
—	—	2,4	2,4	17,6	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	18,4			
—	—	1,3	1,3	10,0	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	10,5			

3.006.1-2.87.2 РС

Итого

18

22991-03 101

ФОРМАТ А4

СНП. Норматив. Технические условия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П20г-3а	—	—	—	8,7	—	—	—	8,7	—	—	—	—	—
П20г-3б	—	—	—	8,7	—	—	—	8,7	—	—	—	—	—
П21г-5	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,1	—	—	—	2,1
П21г-5а	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,1	—	—	—	2,1
П21г-5б	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,1	—	—	—	2,1
П21г-8	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,1	—	—	—	2,1
П21г-8а	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,1	—	—	—	2,1
П22г-12	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,1	—	—	—	2,1
П22г-12а	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,1	—	—	—	2,1

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													Всего	Общий расход, кг
Арматура класса					Всего	Арматура класса										Прокат марки				
Вр-I						А-I										БЗЗКП2				
ГОСТ 6727-80*						ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого			φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого				
—	—	4,0	4,0	12,7	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	13,2			
—	—	4,0	4,0	12,7	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	13,2			
—	—	—	—	17,3	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	18,1			
—	—	2,7	2,7	20,0	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	20,8			
—	—	2,7	2,7	20,0	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	20,8			
—	—	—	—	22,8	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	23,6			
—	—	2,7	2,7	25,5	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	26,3			
—	—	—	—	17,3	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	18,7			
—	—	2,7	2,7	20,0	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	21,4			

3.006.1-2.87.2 РС

19

22991-03 102

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П22г-15	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,1	—	—	—	2,1	
П22г-15а	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,1	—	—	—	2,1	
П23г-3	—	—	—	—	13,3	—	—	13,3	2,4	—	—	—	2,4	
П23г-3а	—	—	—	—	13,3	—	—	13,3	2,4	—	—	—	2,4	
П23г-3б					13,3			13,3	2,4				2,4	
П24г-5	—	—	—	—	—	17,4	—	17,4	2,4	—	—	—	2,4	
П24г-5а	—	—	—	—	—	17,4	—	17,4	2,4	—	—	—	2,4	
П24г-5б						17,4		17,4	2,4				2,4	
П24г-8	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,4	—	—	—	2,4	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													Всего	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
АРМАТУРА КЛАССА				Всего	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ				
Вр I					А-I										ВГЗкл2				
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого				
—	—	—	—	22,8	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	24,2		
—	—	2,7	2,7	25,5	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	26,9		
—	—	—	—	15,7	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	16,5		
—	—	3,0	3,0	18,7	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	19,5		
—	—	3,0	3,0	18,7	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	19,5		
—	—	—	—	19,8	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	20,6		
—	—	3,0	3,0	22,8	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	23,6		
—	—	3,0	3,0	22,8	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	23,6		
—	—	—	—	25,7	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	26,5		

Уч. № 7020. Лист № 1 и 2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24g-8a	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,4	—	—	—	2,4
П25g-12	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,4	—	—	—	2,4
П25g-12a	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,4	—	—	—	2,4
П25g-15	—	—	—	—	—	30,5	—	30,5	—	4,2	—	—	4,2
П25g-15a	—	—	—	—	—	30,5	—	30,5	—	4,2	—	—	4,2
П26g-3	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26g-3a	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26g-3δ	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26g-5	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,4	—	—	3,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ		
Вр-I					А-I										ВГЗКЛ2		
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 350-71*		
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого		
—	—	3,0	3,0	28,7	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	29,5
—	—	—	—	25,7	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	27,1
—	—	3,0	3,0	28,7	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	30,1
—	—	—	—	34,7	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	36,1
—	—	3,0	3,0	37,7	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	39,1
—	—	—	—	18,1	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	19,5
—	—	3,7	3,7	21,8	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	23,2
—	—	3,7	3,7	21,8	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	23,2
—	—	—	—	31,8	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	33,2

ИЗМ. № 1-1991. ПОДПИСЬ И ДАТА ВНЕШ. НАЧ. Р.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П26г-5а	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,4	—	—	3,4
П27г-8	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,4	—	—	3,4
П27г-8а	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,4	—	—	3,4
П28г-12	—	—	—	—	—	37,1	—	37,1	—	—	5,2	—	5,2
П28г-12а	—	—	—	—	—	37,1	—	37,1	—	—	5,2	—	5,2
П28г-15	—	—	—	—	—	—	47,0	47,0	—	—	5,2	—	5,2
П28г-15а	—	—	—	—	—	—	47,0	47,0	—	—	5,2	—	5,2
ПТ 1	—	—	1,6	—	—	—	—	1,6	—	—	—	—	—
ПТ 2	—	—	2,4	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												ОБЩИЙ РАСЧЕТ, КГ
АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ		ОБЩИЙ РАСЧЕТ, КГ		
Вр-I					А-I								ВЛЗКПЗ				
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-74*				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
—	—	3,7	3,7	35,5	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	36,9
—	—	—	—	31,8	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	33,7
—	—	3,7	3,7	35,5	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	37,4
—	—	—	—	42,3	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	44,2
—	—	3,7	3,7	46,0	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	47,9
—	—	—	—	52,2	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	54,1
—	—	3,7	3,7	55,9	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	57,8
—	6,6	0,9	7,5	9,1	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	10,3
—	9,3	1,1	10,4	12,8	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	14,0

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
ПТ 3	—	—	2,9	—	—	—	2,9	—	—	—	—	—	
ПТ 4	—	—	—	3,4	2,3	—	5,7	—	—	—	—	—	
ПТ 5	—	—	—	4,4	3,0	—	7,4	—	—	—	—	—	
ПТ 1g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,1	—	1,1	
ПТ 2g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	
ПТ 3g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	
ПТ 4g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	2,4	
ПТ 5g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	3,0	
ПП I	1,1	—	—	—	—	—	1,1	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего	Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса										Прокат марки				
Вр-I					А-I										В0-3кл2				
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 360-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого				
—	11,6	1,6	13,2	16,1	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	—	3,4	19,5		
—	12,9	1,9	14,8	20,5	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	—	3,4	23,9		
—	16,5	2,6	19,1	26,5	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	—	3,4	29,9		
—	1,6	0,6	2,2	3,3	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	4,5		
—	2,2	0,9	3,1	4,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	5,9		
—	2,6	1,1	3,7	5,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	6,9		
—	3,0	1,3	4,3	6,8	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	7,9		
—	3,9	1,7	5,6	8,6	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	9,8		
—	0,2	—	0,2	1,3	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	1,9		

3.006.1 - 2.87.2 PC

Лист

23

22991-03 106

ФОРМАТ А4

ИЗД. № 0001. ПОСЛЕД. ИЗМЕН. № 0001. ПОСЛЕД. ИЗМЕН. № 0001.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
пп2	1,4	—	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—
пп3	1,8	—	—	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—
пп4	2,4	—	—	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—
пп5	3,0	—	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—
пп6	3,6	—	—	—	—	—	—	3,6	—	—	—	—	—
пп7	4,2	—	—	—	—	—	—	4,2	—	—	—	—	—
пп8	4,8	—	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	—	—
пп9	5,3	—	—	—	—	—	—	5,3	—	—	—	—	—
пп10	6,4	—	—	—	—	—	—	6,4	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса										прокат		Всего	
Вр-I					А-I										марки			
ГОСТ 6727-7-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3.	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
—	0,2	—	0,2	1,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	2,2	
—	0,3	—	0,3	2,1	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	2,7	
—	0,4	—	0,4	2,8	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	3,4	
—	0,5	—	0,5	3,5	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	4,1	
—	0,7	—	0,7	4,3	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	4,9	
—	0,7	—	0,7	4,9	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	5,5	
—	0,8	—	0,8	5,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	6,2	
—	0,9	—	0,9	6,2	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	6,8	
—	1,1	—	1,1	7,5	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	8,1	

ИЗМ. № 1-1988. ПОДПИСЬ И ДАТА

Марка элемента	Изделия арматурные, кг												
	Арматура класса												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
оп 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
оп 2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
оп 3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
оп 4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
оп 5	—	—	—	—	—	—	—	—	1,7	—	—	—	1,7
оп 6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,3	—	6,3
оп 7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,8	11,8
оп 8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,3	16,3
оп 9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28,2	28,2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Изделия арматурные					Изделия закладные, кг													Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса								прокат марки		Всего			
Вр-I					А - I				А - III				Встзклз					
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-71*					
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ8	φ10	Итого	φ8		Итого		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7		
—	—	0,4	0,4	0,4	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	1,3	1,3	1,4	1,8		
—	—	0,7	0,7	0,7	0,6	—	—	—	0,6	0,2	—	0,2	1,8	1,8	2,0	3,3		
—	—	—	—	1,7	0,6	—	—	—	0,6	0,2	—	0,2	2,8	2,8	3,6	5,3		
—	—	—	—	6,3	0,6	—	—	—	0,6	0,2	—	0,2	2,8	2,8	3,6	9,9		
—	—	—	—	11,8	0,6	—	—	—	0,6	0,3	—	0,3	5,7	5,7	6,6	18,4		
—	—	—	—	16,3	—	1,2	—	—	1,2	0,7	—	0,7	7,5	7,5	9,4	25,7		
—	—	—	—	28,2	—	1,2	—	—	1,2	0,7	—	0,7	7,5	7,5	9,4	37,6		

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист

25