

**ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ**

СЕРИЯ 1.011.1-10

Сваи забивные железобетонные

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 2

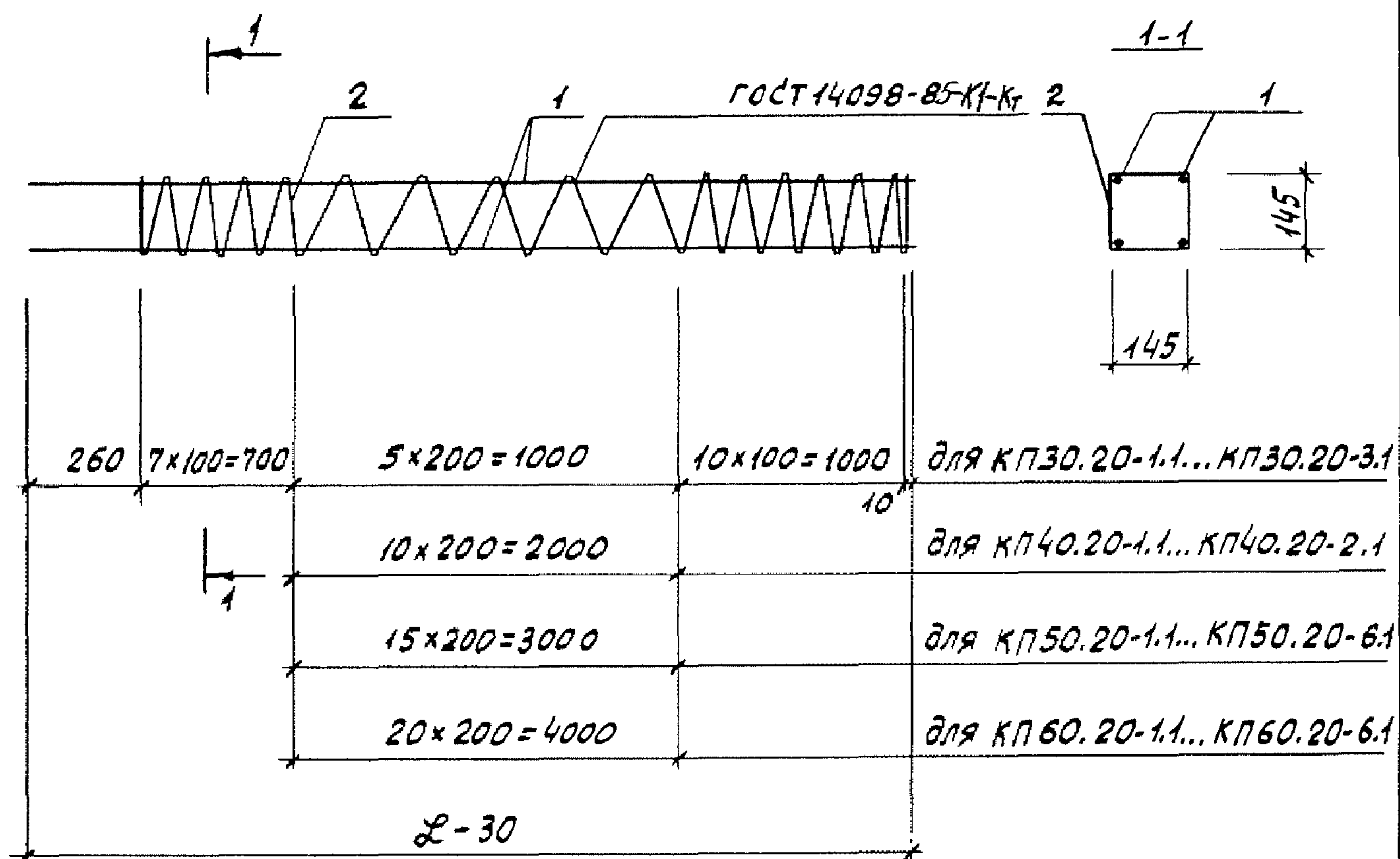
стр. 151 по стр. 283

**Сваи цельные сплошного квадратного сечения
с ненапрягаемой арматурой**

Рабочие чертежи

24105-02

**Отпускная цена
на момент реализации
указана в счете-накладной**



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.20-1.1	1	Φ10АI, $l=2970$	4	1,83	9,4
	2	Φ5BpI, $l=14230$	1	2,05	
КП30.20-2.1	1	Φ10АII, $l=2970$	4	1,83	9,4
	2	Φ5BpI, $l=14230$	1	2,05	
КП30.20-3.1	1	Φ10АIII, $l=2970$	4	1,83	9,4
	2	Φ5BpI, $l=14230$	1	2,05	
КП40.20-1.1	1	Φ10АI, $l=3970$	4	2,45	12,3
	2	Φ5BpI, $l=17290$	1	2,49	

1.011.1-10.1-1210

Н. контр.	Левашов	Ф.И.И.	01.05.89
Науч. по-ч	Лешин	Ф.И.И.	01.05.89
ГИП	Филиппов	Ф.И.И.	07.07.89
Вед. инж.	Горюшин	Ф.И.И.	07.08.89
Инженер	Мартынова	Л.М.Г.	07.08.89
Провер.	Горюшин	Ф.И.И.	07.08.89

Каркас
пространственный
КП30.20-1.1... КП60.20-6.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундамент проект		

24105-02 2

формат А4

инв. из подл. Подпись и дата

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП40.20-2.1	1	Ф10АII, $\ell=3970$	4	2,45	12,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=17290$	1	2,49	
КП50.20-1.1	1	Ф10АI, $\ell=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-2.1	1	Ф10АII, $\ell=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-4.1	1	Ф12АI, $\ell=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-5.1	1	Ф12АII, $\ell=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП60.20-1.1	1	Ф10АI, $\ell=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-2.1	1	Ф10АII, $\ell=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-4.1	1	Ф12АI, $\ell=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-5.1	1	Ф12АII, $\ell=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

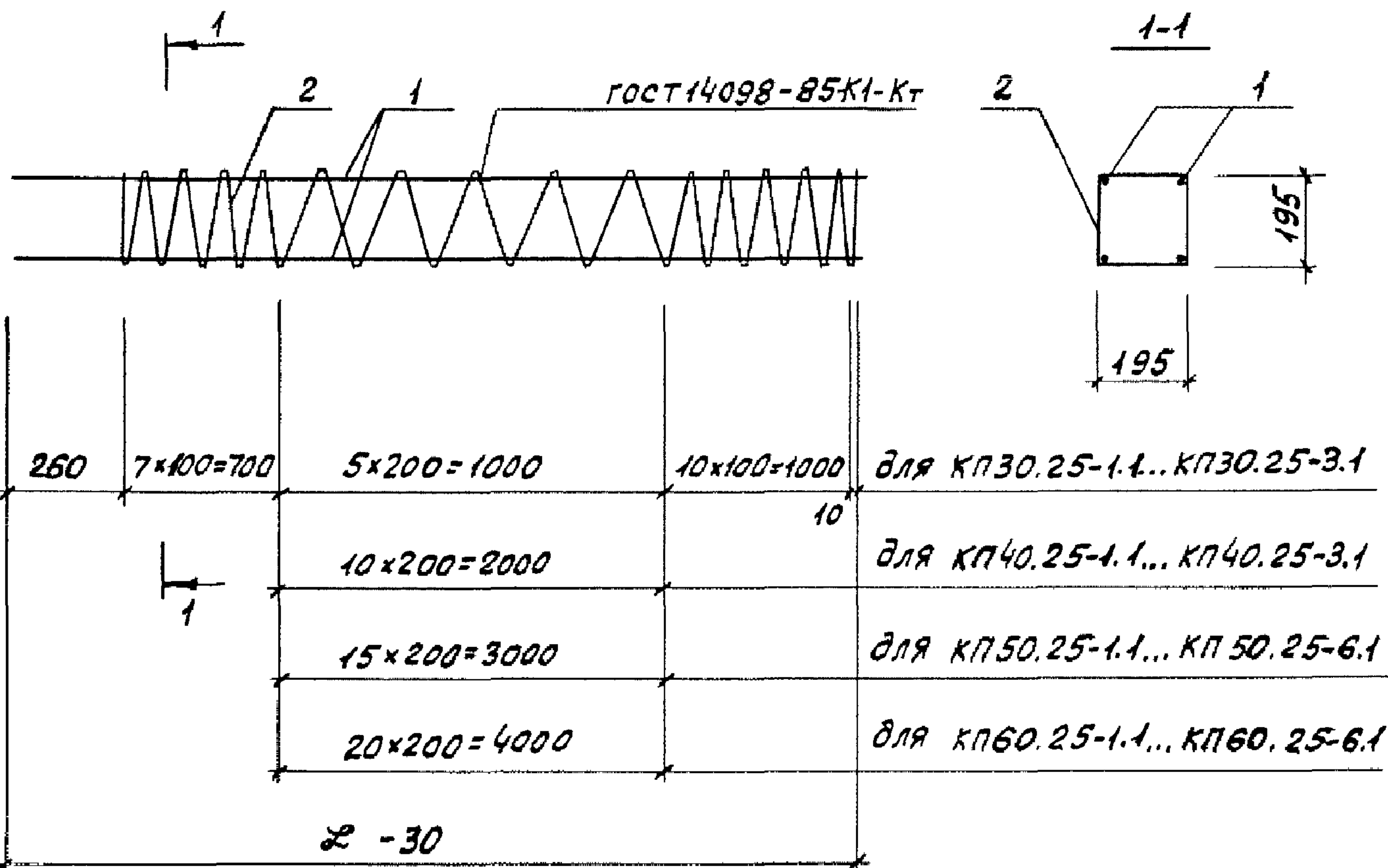
Ш.В. № подл. 17416
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.1-1210

Лист
2

24105-02 3

формат А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.25-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,0
	2	Ф58рІ, $\ell=18990$	1	2,73	
КП30.25-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,0
	2	Ф58рІ, $\ell=18990$	1	2,73	
КП30.25-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,0
	2	Ф58рІ, $\ell=18990$	1	2,73	
КП40.25-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=3970$	4	2,45	13,1
	2	Ф58рІ, $\ell=23010$	1	3,31	

1.011.1-10.1 - 1220

Н.контр.	Левашов	Иванов	08.09.89
Нач.пр-ч	Лешин	Иванов	08.09.89
ГИП	Филиппов	Иванов	08.09.89
вед. инж	Горюшин	Иванов	08.09.89
Инженер	Мартынова	Иванов	08.09.89
Провер.	Горюшин	Иванов	08.09.89

Каркас
пространственный
КП 30.25-1.1... КП 60.25-6.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
фундамент проект		

24105-02 4

формат А4

Инв. № подл. 17416

Подпись и дата

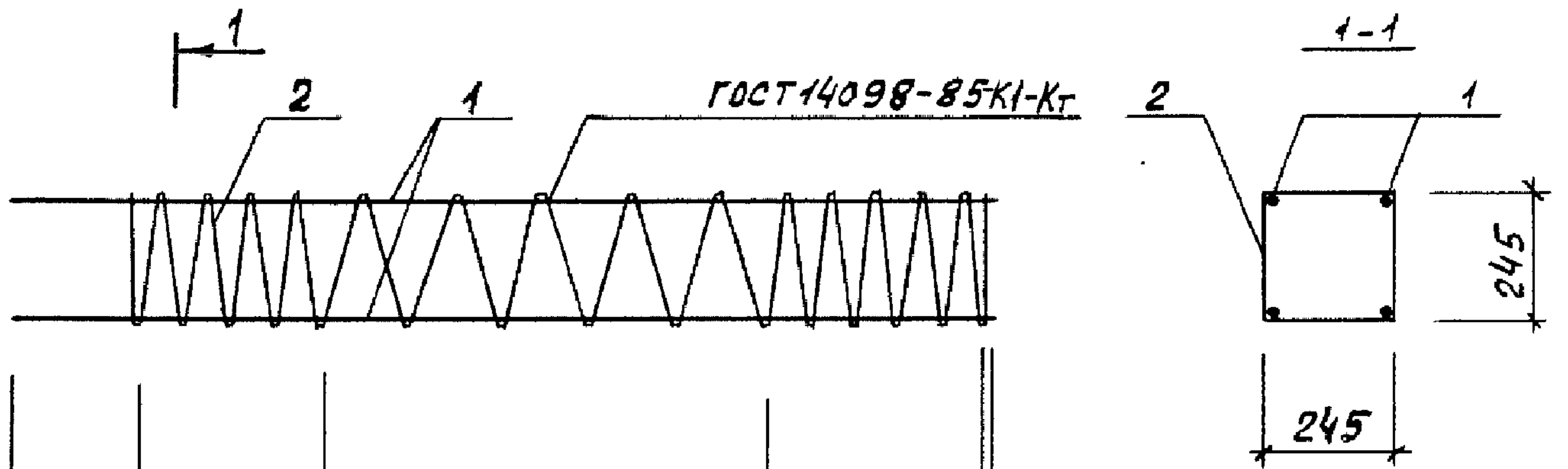
Взам. инв. №

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата Взам. инв. №

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Масса каркаса, кг
КП 40.25-2.1	1	Ф 10 А II, $\ell = 3970$	4	2,45	13,1
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 23010$	1	3,31	
КП 40.25-3.1	1	Ф 10 А II, $\ell = 3970$	4	2,45	13,1
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 23010$	1	3,31	
КП 50.25-1.1	1	Ф 10 А I, $\ell = 4970$	4	3,07	16,2
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 27030$	1	3,89	
КП 50.25-2.1	1	Ф 10 А II, $\ell = 4970$	4	3,07	16,2
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 27030$	1	3,89	
КП 50.25-3.1	1	Ф 10 А II, $\ell = 4970$	4	3,07	16,2
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 27030$	1	3,89	
КП 50.25-4.1	1	Ф 12 А I, $\ell = 4970$	4	4,41	21,5
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 27030$	1	3,89	
КП 50.25-5.1	1	Ф 12 А II, $\ell = 4970$	4	4,41	21,5
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 27030$	1	3,89	
КП 50.25-6.1	1	Ф 12 А III, $\ell = 4970$	4	4,41	21,5
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 27030$	1	3,89	
КП 60.25-1.1	1	Ф 10 А I, $\ell = 5970$	4	3,68	19,2
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 31050$	1	4,47	
КП 60.25-2.1	1	Ф 10 А II, $\ell = 5970$	4	3,68	19,2
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 31050$	1	4,47	
КП 60.25-3.1	1	Ф 10 А III, $\ell = 5970$	4	3,68	19,2
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 31050$	1	4,47	
КП 60.25-4.1	1	Ф 12 А I, $\ell = 5970$	4	5,30	25,7
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 31050$	1	4,47	
КП 60.25-5.1	1	Ф 12 А II, $\ell = 5970$	4	5,30	25,7
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 31050$	1	4,47	
КП 60.25-6.1	1	Ф 12 А III, $\ell = 5970$	4	5,30	25,7
	2	Ф 5 В р I, $\ell = 31050$	1	4,47	

Арматура: класса В_р-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.1-1220	Иет
	2



260	7×100=700	5×200=1000	10×100=1000	для КП30.30-1.1... КП30.30-3.1.
			10	
		10×200=2000		для КП40.30-1.1... КП40.30-3.1.
		15×200=3000		для КП50.30-1.1... КП50.30-6.1.
		20×200=4000		для КП60.30-2.1; КП60.30-3.1; КП60.30-5.1... КП60.30-8.1.
		25×200=5000		для КП70.30-4.1... КП70.30-6.1; КП70.30-8.1; КП70.30-9.1.
		30×200=6000		для КП80.30-4.1... КП80.30-6.1; КП80.30-8.1... КП80.30-11.1.
		35×200=7000		для КП90.30-5.1; КП90.30-6.1; КП90.30-8.1... КП90.30-11.1.
		40×200=8000		для КП100.30-6.1; КП100.30-8.1... КП100.30-13.1.
		45×200=9000		для КП110.30-8.1... КП110.30-13.1.
		50×200=10000		для КП120.30-8.1... КП120.30-13.1.
L - 30				

Инв. № подл. 17416

Подпись и дата

Взам. инв. №

Н. контр.	Левашов	28.09.89	1.011.1-10.1-1230
Нач. ПО-Ч	Лешин	08.09.89	
Гип	Филиппов	07.09.89	
Вед. инж.	Горюшин	07.09.89	
Инженер	Мартынова	07.09.89	
Провер.	Горюшин	07.09.89	

Каркас
пространственный
КП30.30-1.1... КП120.30-13.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5
Фундамент проект		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП30.30-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23700$	1	3,41	
КП30.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23700$	1	3,41	
КП30.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23700$	1	3,41	
КП40.30-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=3970$	4	2,45	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=28700$	1	4,13	
КП40.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=3970$	4	2,45	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=28700$	1	4,13	
КП40.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=3970$	1	2,45	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=28700$	4	4,13	
КП50.30-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-4.1	1	Ф12АІ, $\ell=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП60.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=5970$	4	3,68	20,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=5970$	4	3,68	20,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=5970$	4	5,30	26,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=38700$	1	5,57	

Инв. № подл.

17416

Подпись и дата

взам. инв. №

1.011.1- 10.1- 1230

Лист

2

Шиф. № подл. 17416
Подпись и дата ВЗом. инв. №

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.30-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=5970$	4	5,30	26,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-7.1	1	Ф14АШ, $\ell=5970$	4	7,22	34,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=5970$	4	7,22	34,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=38700$	1	5,57	
КП70.30-4.1	1	Ф12АI, $\ell=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-5.1	1	Ф12АII, $\ell=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=6970$	4	8,42	40,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=6970$	4	11,0	50,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП80.30-4.1	1	Ф12АI, $\ell=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-5.1	1	Ф12АII, $\ell=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=7970$	4	9,64	45,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=7970$	4	12,59	57,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=7970$	4	15,94	70,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=7970$	4	19,68	85,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	

1.011.1-10.1-1230

Лист

3

24105-02 8

Формат А4

Унб. № в подл. Подпись и дата. Взам. унб. №
17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП90.30-5.1	1	Ф12АII, $\ell=8970$	4	7,96	39,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=8970$	4	7,96	39,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=8970$	4	10,85	54,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=8970$	4	14,17	64,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=8970$	4	17,94	79,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=8970$	4	22,16	96,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=53700$	1	7,73	
КП100.30-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=9970$	4	8,85	43,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=9970$	4	12,06	56,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=9970$	4	15,75	74,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=9970$	4	19,94	88,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=9970$	4	24,63	107,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-12.1	1	Ф22АIII, $\ell=9970$	4	29,71	127,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-13.1	1	Ф25АIII, $\ell=9970$	4	38,38	162,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП110.30-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=10970$	4	13,27	62,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=63700$	1	9,17	
КП110.30-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=10970$	4	17,33	78,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=63700$	1	9,17	

1.011.1- 10.1- 1230

Лист

4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП110.30-10.1	1	$\Phi 18 A \text{III}$, $\ell = 10970$	4	21,94	96,9
	2	$\Phi 5 B_p I$, $\ell = 63700$	1	9,17	
КП110.30-11.1	1	$\Phi 20 A \text{III}$, $\ell = 10970$	4	27,10	117,6
	2	$\Phi 5 B_p I$, $\ell = 63700$	1	9,17	
КП110.30-12.1	1	$\Phi 22 A \text{III}$, $\ell = 10970$	4	32,69	139,9
	2	$\Phi 5 B_p I$, $\ell = 63700$	1	9,17	
КП110.30-13.1	1	$\Phi 25 A \text{III}$, $\ell = 10970$	4	42,23	178,1
	2	$\Phi 5 B_p I$, $\ell = 63700$	1	9,17	
КП120.30-8.1	1	$\Phi 14 A \text{III}$, $\ell = 11970$	4	14,48	67,8
	2	$\Phi 5 B_p I$, $\ell = 68700$	1	9,89	
КП120.30-9.1	1	$\Phi 16 A \text{III}$, $\ell = 11970$	4	18,91	85,5
	2	$\Phi 5 B_p I$, $\ell = 68700$	1	9,89	
КП120.30-10.1	1	$\Phi 18 A \text{III}$, $\ell = 11970$	4	23,94	105,6
	2	$\Phi 5 B_p I$, $\ell = 68700$	1	9,89	
КП120.30-11.1	1	$\Phi 20 A \text{III}$, $\ell = 11970$	4	29,57	128,2
	2	$\Phi 5 B_p I$, $\ell = 68700$	1	9,89	
КП120.30-12.1	1	$\Phi 22 A \text{III}$, $\ell = 11970$	4	35,67	152,6
	2	$\Phi 5 B_p I$, $\ell = 68700$	1	9,89	
КП120.30-13.1	1	$\Phi 25 A \text{III}$, $\ell = 11970$	4	46,08	194,2
	2	$\Phi 5 B_p I$, $\ell = 68700$	1	9,89	

Арматура: класса B_p-I по ГОСТ 6727-80, класса $A-I, A-II$ и $A-III$ по ГОСТ 5781-82.

Учб. № подл. 17416
Подпись и дата
Взам. инв. №

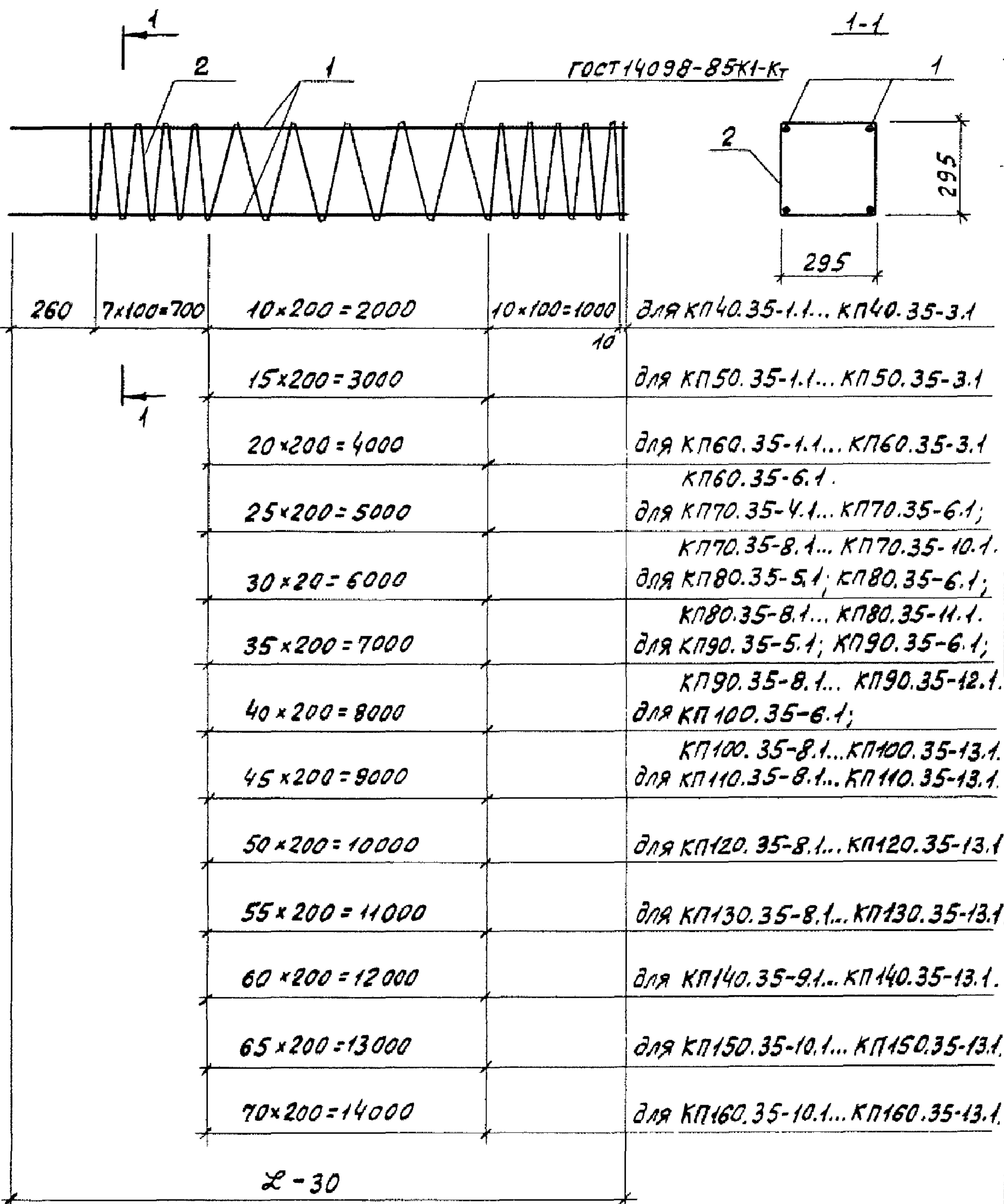
1.011.1-10.1-1230

Лист

5

24105-02 10

Формат А4



Инв. № подл. 17416

Подпись и дата

Взам. инв. №

Н. контр.	Левашов	08.08.89
Нач. по-ч	Лешин	08.08.89
ГИП	Филиппов	08.08.89
Вед. инж.	Горюшин	08.08.89
Инженер	Мартынова	08.08.89
Провер.	Горюшин	08.08.89

1.011.1-10.1-1240

Каркас
пространственный
КП 40.35-1.1... КП 160.35-13.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

фундамент проект

24105-02 11

формат А4

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.35-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=34460$	1	4,96	
КП40.35-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=34460$	1	4,96	
КП40.35-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=34460$	1	4,96	
КП50.35-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40440$	1	5,82	
КП50.35-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40440$	1	5,82	
КП50.35-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40440$	1	5,82	
КП60.35-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=46420$	1	6,68	
КП60.35-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=46420$	1	6,68	
КП60.35-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=46420$	1	6,68	
КП60.35-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=5970$	4	5,30	27,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=46420$	1	6,68	
КП70.35-4.1	1	Ф12АІ, $\ell=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-8.1	1	Ф14АІІІ, $\ell=6970$	4	8,42	41,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-9.1	1	Ф16АІІІ, $\ell=6970$	4	11,00	51,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=52400$	1	7,54	

1.011.1 - 10.1-1240

Лист

2

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП70.35-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=6970$	4	13,94	63,3
	2	Ф 5ВрI, $\ell=52400$	1	7,54	
КП80.35-5.1	1	Ф 12АII, $\ell=7970$	4	7,08	36,7
	2	Ф 5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-6.1	1	Ф 12АIII, $\ell=7970$	4	7,08	36,7
	2	Ф 5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-8.1	1	Ф 14АIII, $\ell=7970$	4	9,64	47,0
	2	Ф 5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-9.1	1	Ф 16АIII, $\ell=7970$	4	12,59	58,8
	2	Ф 5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-10.1	1	Ф 18АIII, $\ell=7970$	4	15,94	72,2
	2	Ф 5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-11.1	1	Ф 20АIII, $\ell=7970$	4	19,68	87,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП90.35-5.1	1	Ф 12АII, $\ell=8970$	4	7,97	41,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-6.1	1	Ф 12АIII, $\ell=8970$	4	7,97	41,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-8.1	1	Ф 14АIII, $\ell=8970$	4	10,85	52,7
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-9.1	1	Ф 16АIII, $\ell=8970$	4	14,17	65,9
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-10.1	1	Ф 18АIII, $\ell=8970$	4	17,94	81,0
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-11.1	1	Ф 20АIII, $\ell=8970$	4	22,16	97,9
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-12.1	1	Ф 22АIII, $\ell=8970$	4	26,73	116,2
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП100.35-6.1	1	Ф 12АIII, $\ell=9970$	4	8,85	45,5
	2	Ф 5ВрI, $\ell=70340$	1	10,13	

Унв.неподл. Подпись и дата.Взам.унв.нз
17416

1.011.1 - 10.1 - 1240

Лист

3

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell = 9970$	4	12,06	58,4
	2	Ф58pI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell = 9970$	4	15,75	73,1
	2	Ф58pI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell = 9970$	4	19,94	89,9
	2	Ф58pI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell = 9970$	4	24,63	108,6
	2	Ф58pI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell = 9970$	4	29,71	129,0
	2	Ф58pI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell = 9970$	4	38,38	163,6
	2	Ф58pI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП110.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell = 10970$	4	13,27	64,1
	2	Ф58pI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell = 10970$	4	17,33	80,3
	2	Ф58pI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell = 10970$	4	21,94	98,7
	2	Ф58pI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell = 10970$	4	27,10	119,4
	2	Ф58pI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell = 10970$	4	32,69	141,7
	2	Ф58pI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell = 10970$	4	42,23	179,9
	2	Ф58pI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП120.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell = 11970$	4	14,48	69,8
	2	Ф58pI, $\ell = 82300$	1	11,85	
КП120.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell = 11970$	4	18,91	87,5
	2	Ф58pI, $\ell = 82300$	1	11,85	
КП120.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell = 11970$	4	23,94	107,6
	2	Ф58pI, $\ell = 82300$	1	11,85	

ЦНБ.х.г.подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

17416

1.011.1-10.1-1240

Лист

4

24105-02 14 форма А4

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП120.35-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=11970$	4	29,57	130,1
	2	Ф58pI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП120.35-12.1	1	Ф22АIII, $\ell=11970$	4	35,67	154,5
	2	Ф58pI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП120.35-13.1	1	Ф25АIII, $\ell=11970$	4	46,08	196,2
	2	Ф58pI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП130.35-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=12970$	4	15,69	75,5
	2	Ф58pI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=12970$	4	20,49	94,7
	2	Ф58pI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=12970$	4	25,94	116,5
	2	Ф58pI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=12970$	4	32,03	140,8
	2	Ф58pI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-12.1	1	Ф22АIII, $\ell=12970$	4	38,65	167,3
	2	Ф58pI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-13.1	1	Ф25АIII, $\ell=12970$	4	49,93	212,4
	2	Ф58pI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП140.35-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=13970$	4	22,07	101,8
	2	Ф58pI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=13970$	4	27,94	125,3
	2	Ф58pI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=13970$	4	34,50	151,6
	2	Ф58pI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-12.1	1	Ф22АIII, $\ell=13970$	4	41,63	180,1
	2	Ф58pI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-13.1	1	Ф25АIII, $\ell=13970$	4	53,78	228,7
	2	Ф58pI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП150.35-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=14970$	4	29,94	134,2
	2	Ф58pI, $\ell=100240$	1	14,43	

1.011.1-10.1-1240

Лист

5

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП150.35-11.1	1	$\Phi 20A\text{III}$, $\ell=14970$	4	36,98	162,3
	2	$\Phi 5BpI$, $\ell=100240$	1	14,43	
КП150.35-12.1	1	$\Phi 22A\text{III}$, $\ell=14970$	4	44,61	192,9
	2	$\Phi 5BpI$, $\ell=100240$	1	14,43	
КП150.35-13.1	1	$\Phi 25A\text{III}$, $\ell=14970$	4	57,63	244,9
	2	$\Phi 5BpI$, $\ell=100240$	1	14,43	
КП160.35-10.1	1	$\Phi 18A\text{III}$, $\ell=15970$	4	31,94	143,0
	2	$\Phi 5BpI$, $\ell=106220$	1	15,29	
КП160.35-11.1	1	$\Phi 20A\text{III}$, $\ell=15970$	4	39,45	173,1
	2	$\Phi 5BpI$, $\ell=106220$	1	15,29	
КП160.35-12.1	1	$\Phi 22A\text{III}$, $\ell=15970$	4	47,59	205,6
	2	$\Phi 5BpI$, $\ell=106220$	1	15,29	
КП160.35-13.1	1	$\Phi 25A\text{III}$, $\ell=15970$	4	61,48	261,2
	2	$\Phi 5BpI$, $\ell=106220$	1	15,29	

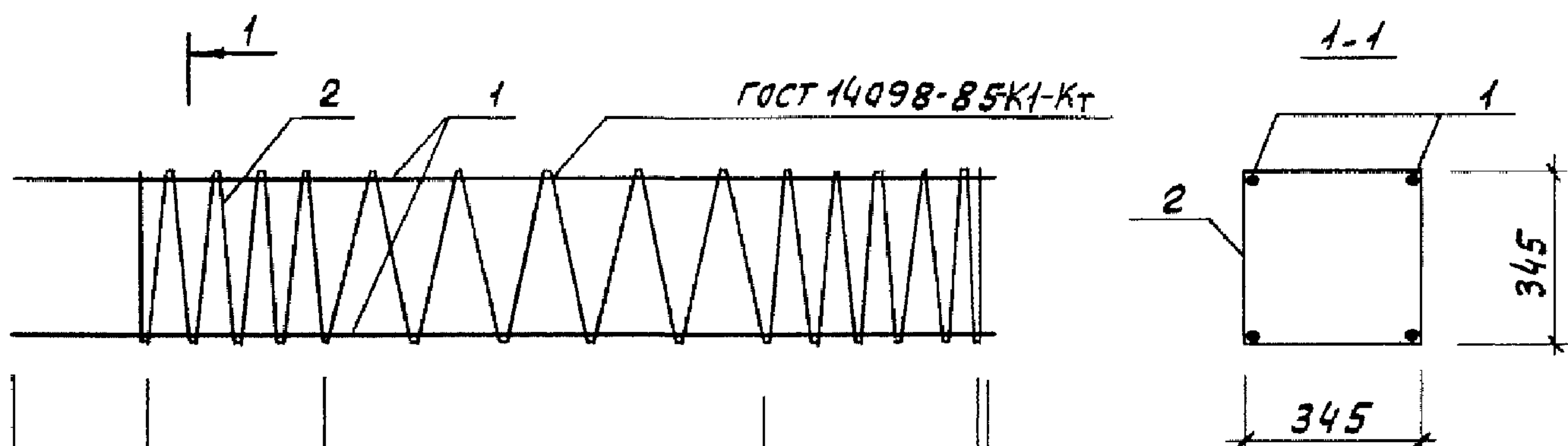
Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

Инв. номер	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

1.011.1-10.1-1240

Лист

6



260	7x100=700	10x200=2000	10x100=1000	для КП 40.40-1.1; КП 40.40-2.1; КП 40.40-5.1; КП 40.40-6.1.
		15x200=3000	10	для КП 50.40-1.1; КП 50.40-2.1; КП 50.40-5.1; КП 50.40-6.1.
		20x200=4000		для КП 60.40-1.1; КП 60.40-2.1; КП 60.40-5.1... КП 60.40-8.1.
		25x200=5000		для КП 70.40-5.1; КП 70.40-6.1; КП 70.40-8.1... КП 70.40-12.1.
		30x200=6000		для КП 80.40-5.1; КП 80.40-6.1; КП 80.40-8.1... КП 80.40-13.1.
		35x200=7000		для КП 90.40-5.1; КП 90.40-6.1; КП 90.40-8.1... КП 90.40-13.1.
		40x200=8000		для КП 100.40-6.1; КП 100.40-8.1... КП 100.40-13.1.
		45x200=9000		для КП 110.40-8.1... КП 110.40-13.1.
		50x200=10000		для КП 120.40-8.1... КП 120.40-13.1.
		55x200=11000		для КП 130.40-9.1... КП 130.40-13.1.
		60x200=12000		для КП 140.40-9.1... КП 140.40-13.1.
		65x200=13000		для КП 150.40-10.1... КП 150.40-13.1.
		70x200=14000		для КП 160.40-11.1... КП 160.40-13.1.
L-30				

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата. 08.09.89

Н.контр.	Левашов	Жукин	08.09.89
Нач.по-ч	Лешин	Жукин	08.09.89
ГИП	Филиппов	Жукин	08.09.89
Вед.инж.	Горюшин	Жукин	08.09.89
Инженер	Мартынова	Жукин	08.09.89
Провер.	Горюшин	Жукин	08.09.89

1.011.1-10.1-1250

каркас
пространственный
КП 40.40-1.1... КП 160.40-13.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
Фундамент проект		

24105-02 17

формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП40.40-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=3970$	4	2,45	15,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40260$	1	5,80	
КП40.40-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=3970$	4	2,45	15,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40260$	1	5,80	
КП40.40-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=3970$	4	3,52	19,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40260$	1	5,80	
КП40.40-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=3970$	4	3,52	19,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40260$	1	5,80	
КП50.40-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=4970$	4	3,07	19,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=47240$	1	6,80	
КП50.40-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=4970$	4	3,07	19,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=47240$	1	6,80	
КП50.40-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=4970$	4	4,41	24,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=47240$	1	6,80	
КП50.40-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=4970$	4	4,41	24,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=47240$	1	6,80	
КП60.40-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=5970$	4	3,68	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=5970$	4	3,68	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=5970$	4	5,30	29,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=5970$	4	5,30	29,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-7.1	1	Ф14АІІ, $\ell=5970$	4	7,22	36,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-8.1	1	Ф14АІІІ, $\ell=5970$	4	7,22	36,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП70.40-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=6970$	4	6,19	33,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=61200$	1	8,81	

Шв. № подл. Подпись и дата

17416

1.04.1-10.1-1250

Лист

2

Шифр. № подл. 17416
Подпись и дата
ВЗРМ. ШИВ. №

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП70.40-6.1	1	Ф 12АШ, $\ell=6970$	4	6,19	33,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-8.1	1	Ф 14АШ, $\ell=6970$	4	8,42	42,5
	2	Ф 5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-9.1	1	Ф 16АШ, $\ell=6970$	4	11,00	52,8
	2	Ф 5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=6970$	4	13,94	64,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=6970$	4	17,22	77,7
	2	Ф 5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=6970$	4	20,77	91,9
	2	Ф 5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП80.40-5.1	1	Ф 12АШ, $\ell=7970$	4	7,08	38,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-6.1	1	Ф 12АШ, $\ell=7970$	4	7,08	38,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-8.1	1	Ф 14АШ, $\ell=7970$	4	9,64	48,4
	2	Ф 5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-9.1	1	Ф 16АШ, $\ell=7970$	4	12,59	60,2
	2	Ф 5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=7970$	4	15,94	73,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=7970$	4	19,68	88,5
	2	Ф 5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=7970$	4	23,75	104,8
	2	Ф 5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-13.1	1	Ф 25АШ, $\ell=7970$	4	30,68	132,5
	2	Ф 5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП90.40-5.1	1	Ф 12АШ, $\ell=8970$	4	7,97	42,7
	2	Ф 5ВрI, $\ell=75160$	1	10,82	

1. 011.1 - 10.1 - 1250

Лист
3

Марка каркаса	поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП90.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=8970$	4	7,97	42,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=8970$	4	10,85	54,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=8970$	4	14,17	67,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=8970$	4	17,94	82,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=8970$	4	22,16	99,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=8970$	4	26,73	117,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=8970$	4	34,53	148,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП100.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=9970$	4	8,85	47,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=9970$	4	12,06	60,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=9970$	4	15,75	74,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=9970$	4	19,94	91,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=9970$	4	24,63	110,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=9970$	4	29,71	130,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=9970$	4	38,38	165,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП110.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=10970$	4	13,27	65,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	

Шк. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

17416

Лист

4

1.011.1-10.1-1250

24105-02 20 формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП110.40-9.1	1	Ф 16АIII, $\ell=10970$	4	17,33	82,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-10.1	1	Ф 18АIII, $\ell=10970$	4	21,94	100,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-11.1	1	Ф 20АIII, $\ell=10970$	4	27,10	121,2
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-12.1	1	Ф 22АIII, $\ell=10970$	4	32,69	143,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-13.1	1	Ф 25АIII, $\ell=10970$	4	42,23	171,7
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП120.40-8.1	1	Ф 14АIII, $\ell=11970$	4	14,48	71,8
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-9.1	1	Ф 16АIII, $\ell=11970$	4	18,91	89,5
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-10.1	1	Ф 18АIII, $\ell=11970$	4	23,94	109,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-11.1	1	Ф 20АIII, $\ell=11970$	4	29,57	132,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-12.1	1	Ф 22АIII, $\ell=11970$	4	35,67	156,5
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-13.1	1	Ф 25АIII, $\ell=11970$	4	46,08	198,2
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП130.40-9.1	1	Ф 16АIII, $\ell=12970$	4	20,49	96,8
	2	Ф 5ВрI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП130.40-10.1	1	Ф 18АIII, $\ell=12970$	4	25,94	118,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП130.40-11.1	1	Ф 20АIII, $\ell=12970$	4	32,03	143,0
	2	Ф 5ВрI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП130.40-12.1	1	Ф 22АIII, $\ell=12970$	4	38,65	169,4
	2	Ф 5ВрI, $\ell=103080$	1	14,84	

Инв. № подл. Подпись и дата

17416

1.011.1-10.1-1250

Итого

5

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 130.40-13.1	1	Ф 25 А III, $\ell = 12970$	4	49,93	214,6
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 103080$	1	14,84	
КП 140.40-9.1	1	Ф 16 А II, $\ell = 13970$	4	22,07	104,1
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 110060$	1	15,85	
КП 140.40-10.1	1	Ф 18 А II, $\ell = 13970$	4	27,94	127,6
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 110060$	1	15,85	
КП 140.40-11.1	1	Ф 20 А II, $\ell = 13970$	4	34,50	153,8
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 110060$	1	15,85	
КП 140.40-12.1	1	Ф 22 А II, $\ell = 13970$	4	41,63	182,4
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 110060$	1	15,85	
КП 140.40-13.1	1	Ф 25 А II, $\ell = 13970$	4	53,78	231,0
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 110060$	1	15,85	
КП 150.40-10.1	1	Ф 18 А II, $\ell = 14970$	4	29,94	136,6
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 117040$	1	16,85	
КП 150.40-11.1	1	Ф 20 А II, $\ell = 14970$	4	36,98	164,8
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 117040$	1	16,85	
КП 150.40-12.1	1	Ф 22 А II, $\ell = 14970$	4	44,61	195,3
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 117040$	1	16,85	
КП 150.40-13.1	1	Ф 25 А II, $\ell = 14970$	4	57,63	247,4
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 117040$	1	16,85	
КП 160.40-11.1	1	Ф 20 А II, $\ell = 15970$	4	39,45	175,7
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 124020$	1	17,86	
КП 160.40-12.1	1	Ф 22 А II, $\ell = 15970$	4	47,59	208,2
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 124020$	1	17,86	
КП 160.40-13.1	1	Ф 25 А II, $\ell = 15970$	4	61,48	263,8
	2	Ф 5 В _p I, $\ell = 124020$	1	17,86	

Арматура: класса В_p-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

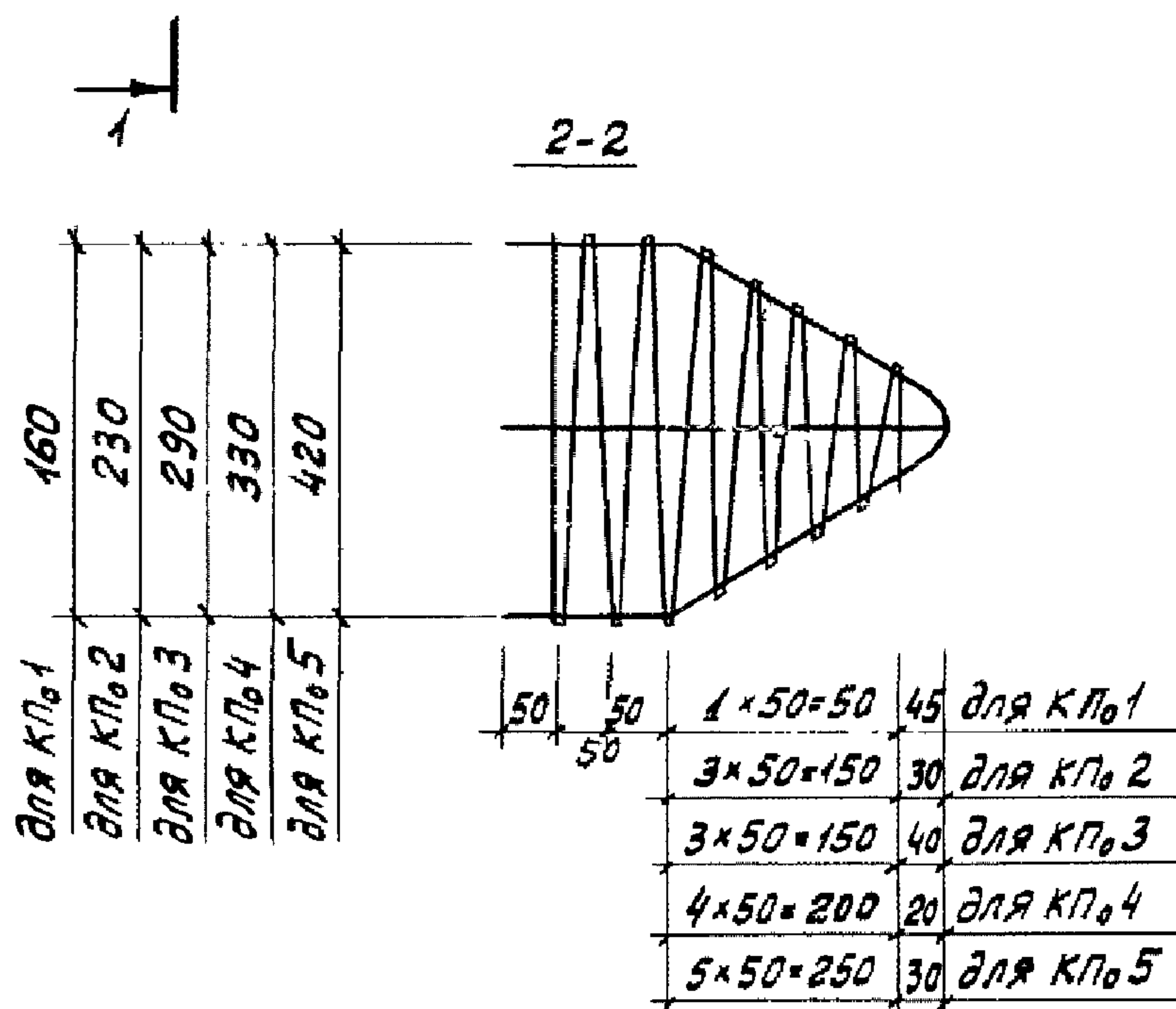
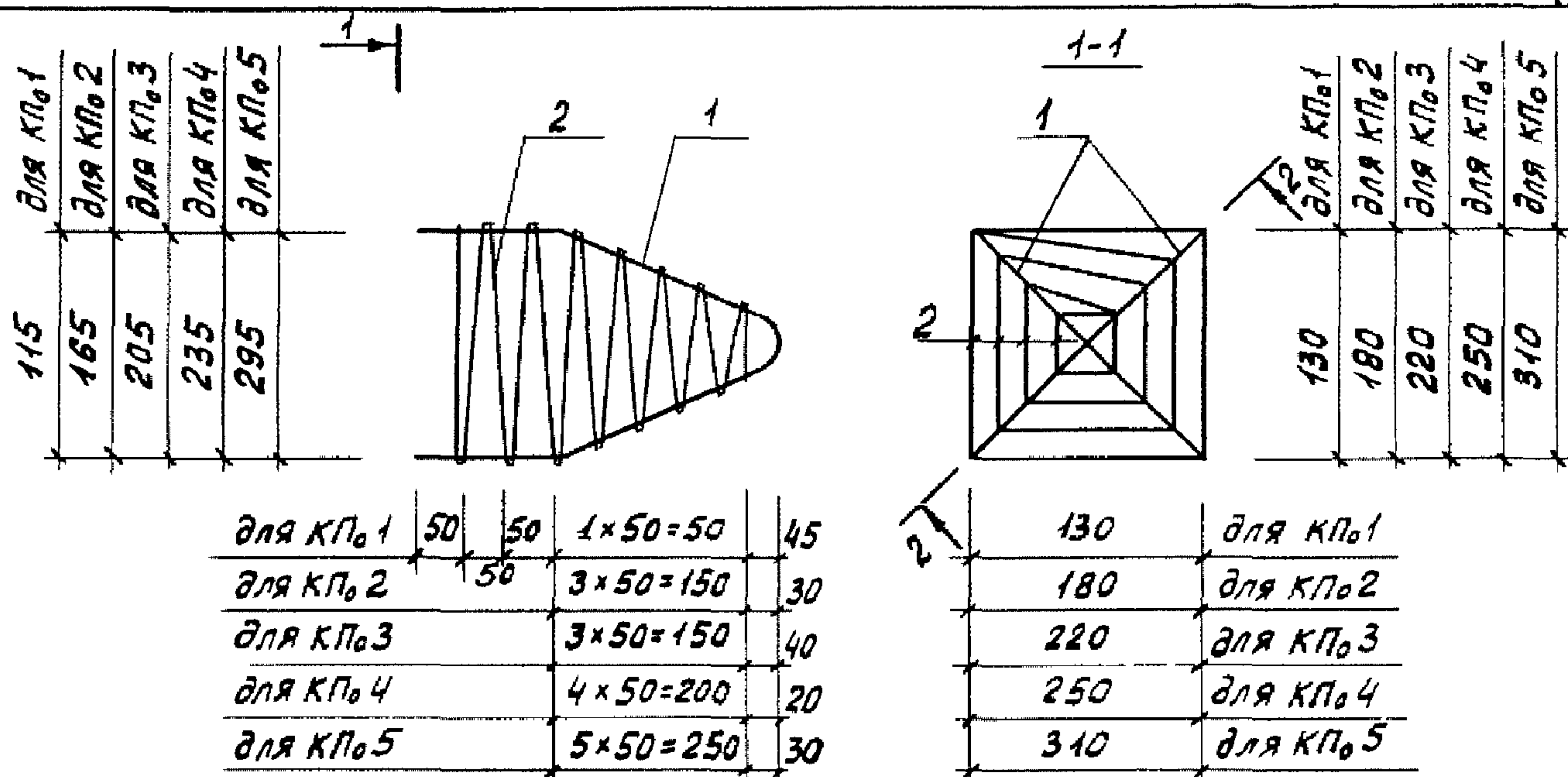
Циф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

17416

1.011.1-10.1-1250

Лист

6



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо 1	1	Ф10АІ, $\ell = 540$	2	0,33	1,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 2000$	1	0,29	

1.011.1 - 10.1 - 1260

Н.контр.	Левашов	07.05.89
Нач. по-ч	Лешин	08.05.89
ГИП	Филиппов	07.07.89
Вед. инж.	Горюшин	07.08.89
Инженер	Мартынова	08.08.89
Провер.	Горюшин	08.08.89

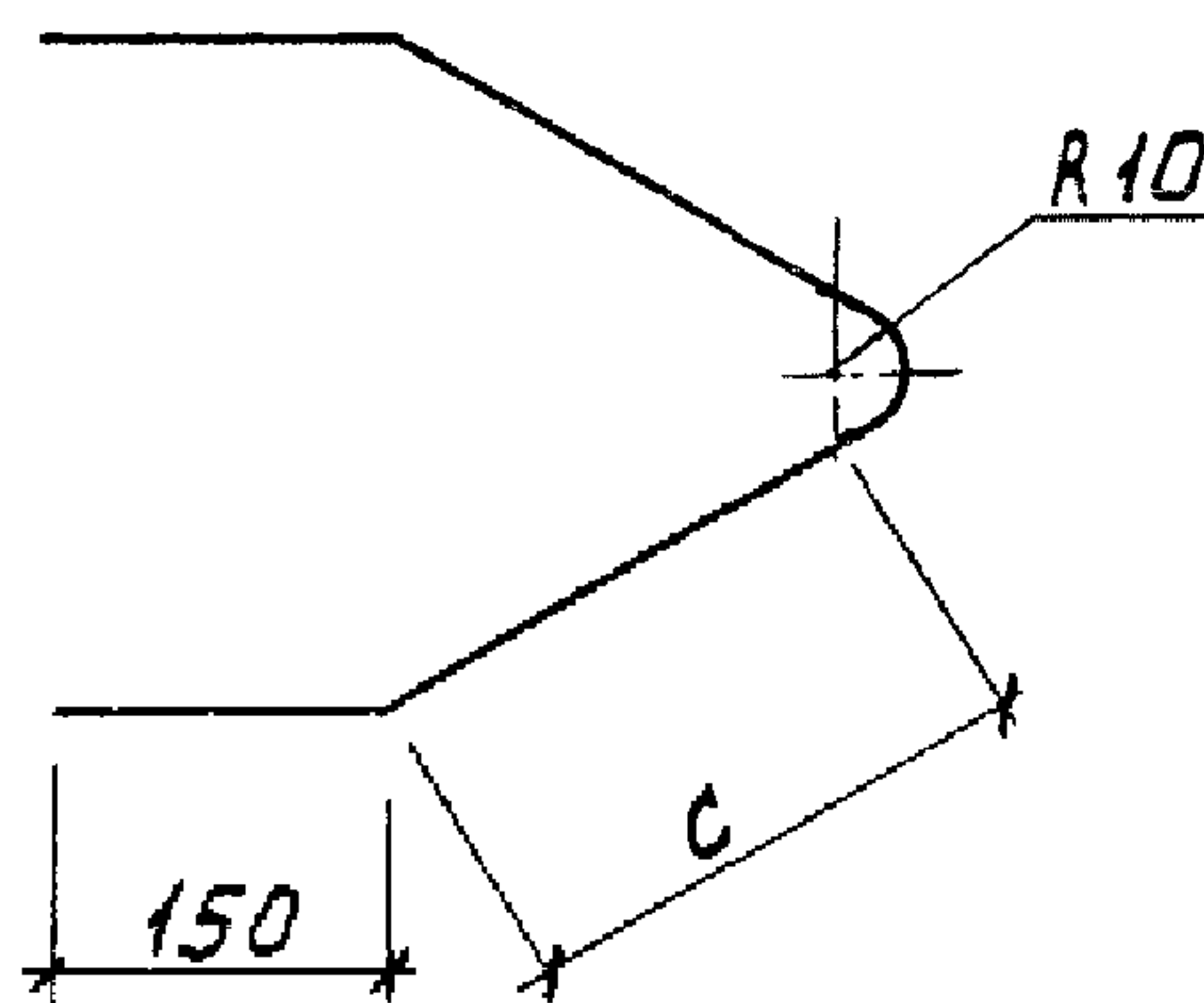
Каркас
пространственный
КПо 1... КПо 5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундамент проект		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП ₀₂	1	φ10AⅠ, $l=720$	2	0,44	1,3
	2	φ5BpⅠ, $l=3000$	1	0,43	
КП ₀₃	1	φ10AⅠ, $l=780$	2	0,48	1,4
	2	φ5BpⅠ, $l=3100$	1	0,45	
КП ₀₄	1	φ10AⅠ, $l=840$	2	0,52	1,7
	2	φ5BpⅠ, $l=4400$	1	0,63	
КП ₀₅	1	φ10AⅠ, $l=990$	2	0,61	2,1
	2	φ5BpⅠ, $l=5800$	1	0,84	

Арматура: класса Bp-Ⅰ по ГОСТ 6727-80, класса A-Ⅰ по ГОСТ 5781-82.

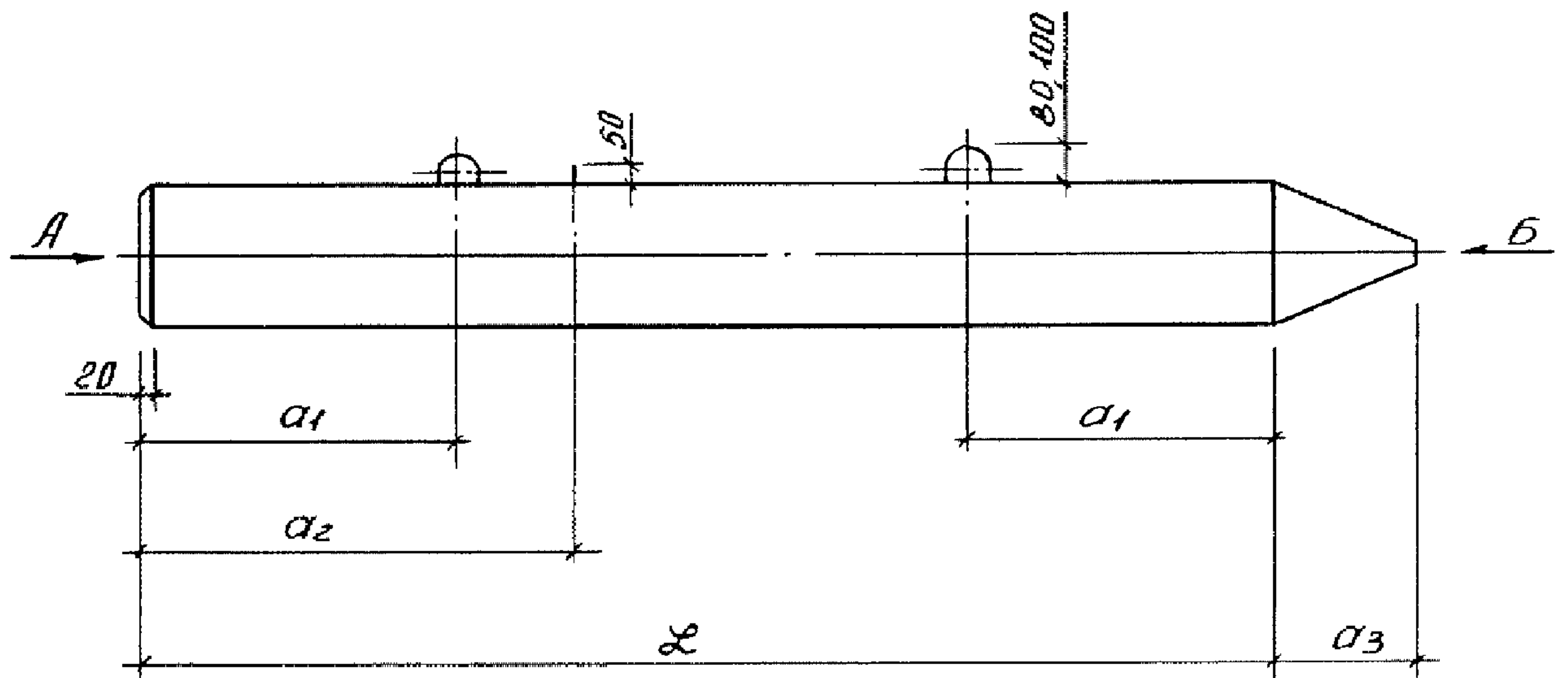
Поз. 1.



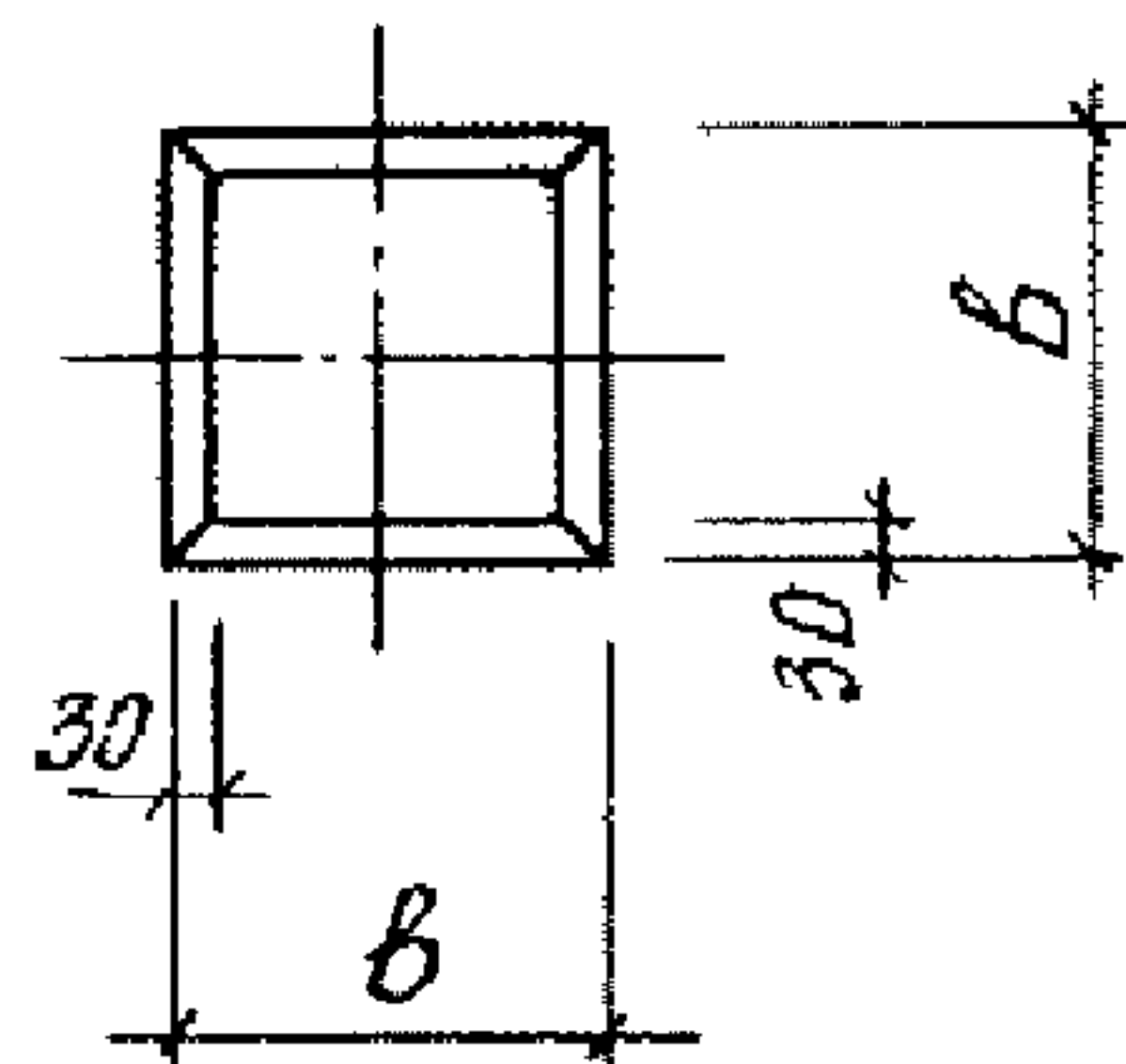
Марка каркаса	Размер, мм
	C
КП ₀₁	110
КП ₀₂	200
КП ₀₃	230
КП ₀₄	260
КП ₀₅	335

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

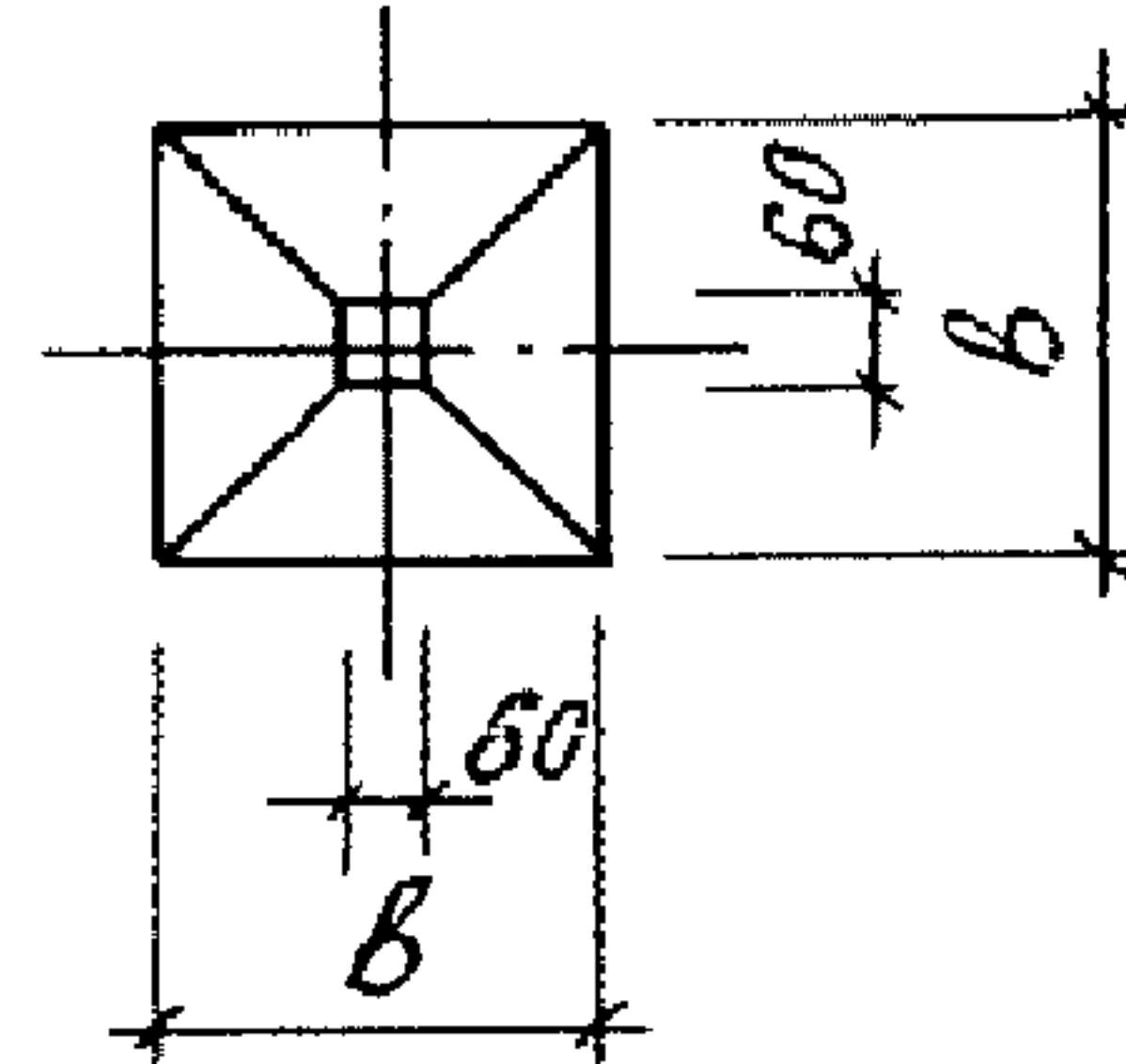
1.011.1-10.1-1260	Лист
	2



Вид А



Вид Б



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C70.30-4.4	7000	1400	—	250	300	1,60
C70.30-5.4						
C70.30-6.4						
C70.30-8.4						
C70.30-9.4						
C80.30-4.4	8000	1600	2400			1,83
C80.30-5.4						
C80.30-6.4						
1.011.1-10.1-2000 ФЧ						
Н.контр.	Левашов	Лешин	Лешин	Свая		
Нач.пр.	Лешин	Лешин	Лешин			
Гип	Филиппов	Филиппов	Филиппов	С70.30-4.4... С160.40-13.1.4		
Вед.инж.	Горюшин	Горюшин	Горюшин			
инж.	Мартынов	Мартынов	Мартынов			
провер.	Горюшин	Горюшин	Горюшин			
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	12
				Фундаменттроект		

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	ℓ	a ₁	a ₂	a ₃	b	
C80.30-8.4	8000	1600	2400	250	300	1,83
C80.30-9.4						
C80.30-10.4						
C80.30-11.4						
C90.30-5.4	9000	1800	2600			2,05
C90.30-6.4						
C90.30-8.4						
C90.30-9.4						
C90.30-10.4						
C90.30-11.4						
C100.30-6.4	10000	2100	2900			2,28
C100.30-8.4						
C100.30-9.4						
C100.30-10.4						
C100.30-11.4						
C100.30-12.4						
C100.30-13.4						
C110.30-8.4	11000	2300	3200			2,50
C110.30-9.4						
C110.30-10.4						
C110.30-11.4						
C110.30-12.4						
C110.30-13.4						
C120.30-8.4	12000	2500	3500	2,73		
C120.30-9.4						
C120.30-10.4						
C120.30-11.4						
C120.90-12.4						
C120.30-13.4						
Инв. № подл. 17416	1.011.1 - 10.1 - 2000. Ф4					Лист 2

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
C70.35-4.4	7000	1400	—			2,20
C70.35-5.4						
C70.35-6.4						
C70.35-8.4						
C70.35-9.4						
C70.35-10.4						
C80.35-5.4	8000	1600	2400			2,50
C80.35-6.4						
C80.35-8.4						
C80.35-9.4						
C80.35-10.4						
C80.35-11.4						
C90.35-5.4	9000	1800	2600	300	350	2,80
C90.35-6.4						
C90.35-8.4						
C90.35-9.4						
C90.35-10.4						
C90.35-11.4						
C90.35-12.4	10000	2100	2900			3,10
C100.35-6.4						
C100.35-8.4						
C100.35-9.4						
C100.35-10.4						
C100.35-11.4						
C100.35-12.4	11000	2300	3200			3,43
C100.35-13.4						
C110.35-8.4						
C110.35-9.4						
C110.35-10.4						

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

17416

1.011.1-10.1-2000 QD4

Лист

3

Марка свар	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C110.35-11.4	11000	2300	3200	300	350	3,43
C110.35-12.4						
C110.35-13.4						
C120.35-8.4	12000	2500	3500			3,73
C120.35-9.4						
C120.35-10.4						
C120.35-11.4						
C120.35-12.4						
C120.35-13.4						
C130.35-8.4	13000	2700	3800			4,03
C130.35-9.4						
C130.35-10.4						
C130.35-11.4						
C130.35-12.4						
C130.35-13.4						
C140.35-9.4	14000	2900	4100			4,33
C140.35-10.4						
C140.35-11.4						
C140.35-12.4						
C140.35-13.4						
C150.35-10.4	15000	3100	4400			4,65
C150.35-11.4						
C150.35-12.4						
C150.35-13.4						
C160.35-10.4	1600	3300	4700			4,95
C160.35-11.4						
C160.35-12.4						
C160.35-13.4						
C170.40-5.4	7000	1400	2100	350	400	2,85
1.011.1-10.1-2000 ФЧ						
Инв. и подл. Подпись и дата						Лист
17.4.16						4

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т						
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b							
C70.40-8.4	7000	1400	2100	350	400	2,83						
C70.40-8.4												
C70.40-9.4												
C70.40-10.4												
C70.40-11.4												
C70.40-12.4												
C80.40-5.4	8000	1600	2400			350	400	3,25				
C80.40-6.4												
C80.40-8.4												
C80.40-9.4												
C80.40-10.4												
C80.40-11.4												
C80.40-12.4												
C80.40-13.4												
C90.40-5.4	9000	1800	2600					350	400	3,65		
C90.40-6.4												
C90.40-8.4												
C90.40-9.4												
C90.40-10.4												
C90.40-11.4												
C90.40-12.4												
C90.40-13.4												
C100.40-6.4	10000	2100	2900							350	400	4,05
C100.40-8.4												
C100.40-9.4												
C100.40-10.4												
C100.40-11.4												
C100.40-12.4												
C100.40-13.4												

ЦНБ. Н. по вл. Подпись и дата

17418

1.011.1 - 10.1 - 2000 ФР4

Лист

5

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т										
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b											
C110.40-8.4	11000	2300	3200	350	400	4,45										
C110.40-9.4																
C110.40-10.4																
C110.40-11.4																
C110.40-12.4																
C110.40-13.4																
C120.40-8.4	12000	2500	3500			350	400	4,85								
C120.40-9.4																
C120.40-10.4																
C120.40-11.4																
C120.40-12.4																
C120.40-13.4																
C130.40-9.4	13000	2700	3800					350	400	5,25						
C130.40-10.4																
C130.40-11.4																
C130.40-12.4																
C130.40-13.4																
C140.40-9.4	14000	2900	4100							350	400	5,65				
C140.40-10.4																
C140.40-11.4																
C140.40-12.4																
C140.40-13.4																
C150.40-10.4	15000	3100	4400									350	400	6,05		
C150.40-11.4																
C150.40-12.4																
C150.40-13.4																
C160.40-11.4	16000	3300	4700											350	400	6,45
C160.40-12.4																
C160.40-13.4																

Инв. № род. Подпись и дата
19416

1.011 1- 10.1 - 2000 004

Лист

8

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C70.30-4.1.4	7000	1400				1,50
C70.30-5.1.4						
C70.30-6.1.4						
C70.30-8.1.4						
C70.30-9.1.4						
C80.30-4.1.4	8000	1600	2400			1,83
C80.30-5.1.4						
C80.30-6.1.4						
C80.30-8.1.4						
C80.30-9.1.4						
C80.30-10.1.4	9000	1800	2600	250	300	2,05
C80.30-11.1.4						
C90.30-5.1.4						
C90.30-6.1.4						
C90.30-8.1.4						
C90.30-9.1.4	10000	2100	2900			2,28
C90.30-10.1.4						
C90.30-11.1.4						
C100.30-6.1.4						
C100.30-8.1.4						
C100.30-9.1.4	11000	2300	3200			2,50
C100.30-10.1.4						
C100.30-11.1.4						
C100.30-12.1.4						
C100.30-13.1.4						
C110.30-8.1.4	14000	2300	3200			2,50
C110.30-9.1.4						
C110.30-10.1.4						
C110.30-11.1.4						

И.В. №10001

Подпись и дата Взам. инв.

17416

1.011.1-10.1-2000 Ф4

Масса
т

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C110.30-12.1.У	11000	2300	3200			2,50
C110.30-13.1.У						
C120.30-8.1.У	12000	2500	3500	250	300	2,73
C120.30-9.1.У						
C120.30-10.1.У						
C120.30-11.1.У						
C120.30-12.1.У						
C120.30-13.1.У						
C70.35-4.1.У	7000	1400	—	300	350	2,20
C70.35-5.1.У						
C70.35-6.1.У						
C70.35-8.1.У						
C70.35-9.1.У						
C70.35-10.1.У						
C80.35-5.1.У	8000	1600	2400			2,50
C80.35-6.1.У						
C80.35-8.1.У						
C80.35-9.1.У						
C80.35-10.1.У						
C80.35-11.1.У						
C90.35-5.1.У	9000	1800	2600			2,80
C90.35-6.1.У						
C90.35-8.1.У						
C90.35-9.1.У						
C90.35-10.1.У						
C90.35-11.1.У						
C90.35-12.1.У	10000	2100	2900			3,10
C100.35-6.1.У						
C100.35-8.1.У						

Шифр. № подл. Подпись и дата Взам. инв.

17416

1.04.1-10.1-2000 004

Лист

8

24105-02 32

формат А4

Марка сбав	Размеры, мм					Масса, м
	L	a1	a2	a3	B	
C100.35-8.1.4	1000	2100	2900	300	350	3,10
C100.35-10.1.4						
C100.35-11.1.4						
C100.35-12.1.4						
C100.35-13.1.4						
C110.35-8.1.4	11000	2300	3200			3,43
C110.35-9.1.4						
C110.35-10.1.4						
C110.35-11.1.4						
C110.35-12.1.4						
C110.35-13.1.4	12000	2500	3500			3,73
C120.35-8.1.4						
C120.35-9.1.4						
C120.35-10.1.4						
C120.35-11.1.4						
C120.35-12.1.4	13000	2700	3800			4,03
C120.35-13.1.4						
C130.35-8.1.4						
C130.35-9.1.4						
C130.35-10.1.4						
C130.35-11.1.4	14000	2900	4100			4,33
C130.35-12.1.4						
C130.35-13.1.4						
C140.35-9.1.4						
C140.35-10.1.4						
C140.35-11.1.4	15000	3100	4400			4,65
C140.35-12.1.4						
C140.35-13.1.4						
C150.35-10.1.4						

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

17416

1.011.1-10 1-2000 ФЧ

Лист
9

1.011.1-10 1-2000 ФЧ

24105-02 33

ФОРМАТ А4

Марка свар	Размеры, мм					Масса, m
	L	a1	a2	a3	B	
C150.35-11.1.У	15000	3100	4400			4,65
C150.35-12.1.У						
C150.35-13.1.У						
C160.35-10.1.У	16000	3300	4700	300	350	4,95
C160.35-11.1.У						
C160.35-12.1.У						
C160.35-13.1.У						
C70.40-5.1.У	7000	1400	2100	350	400	2,35
C70.40-6.1.У						
C70.40-8.1.У						
C70.40-9.1.У						
C70.40-10.1.У						
C70.40-11.1.У						
C70.40-12.1.У						
C80.40-5.1.У	8000	1600	2400			3,25
C80.40-6.1.У						
C80.40-8.1.У						
C80.40-9.1.У						
C80.40-10.1.У						
C80.40-11.1.У						
C80.40-12.1.У						
C80.40-13.1.У	9000	1800	2600			3,65
C90.40-5.1.У						
C90.40-6.1.У						
C90.40-8.1.У						
C90.40-9.1.У						
C90.40-10.1.У						
C90.40-11.1.У						
C90.40-12.1.У						
Инв. и подл	1.011.1 - 10.1 - 2000. ФУ					Лист
17416						10

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C90.40-13.1.У	9000	1800	2600	350	400	3,65
C100.40-6.1.У	10000	2100	2900			4,05
C100.40-8.1.У						
C100.40-9.1.У						
C100.40-10.1.У						
C100.40-11.1.У						
C100.40-12.1.У						
C100.40-13.1.У						
C110.40-8.1.У	11000	2300	3200			4,45
C110.40-9.1.У						
C110.40-10.1.У						
C110.40-11.1.У						
C110.40-12.1.У						
C110.40-13.1.У						
C120.40-8.1.У	12000	2500	3500			4,85
C120.40-9.1.У						
C120.40-10.1.У						
C120.40-11.1.У						
C120.40-12.1.У						
C120.40-13.1.У						
C130.40-9.1.У	13000	2700	3800			5,25
C130.40-10.1.У						
C130.40-11.1.У						
C130.40-12.1.У						
C130.40-13.1.У						
C140.40-9.1.У	14000	2900	4100			5,65
C140.40-10.1.У						
C140.40-11.1.У						
C140.40-12.1.У						

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

17416

1.011.1-10.1-2000 ФУ

Лист

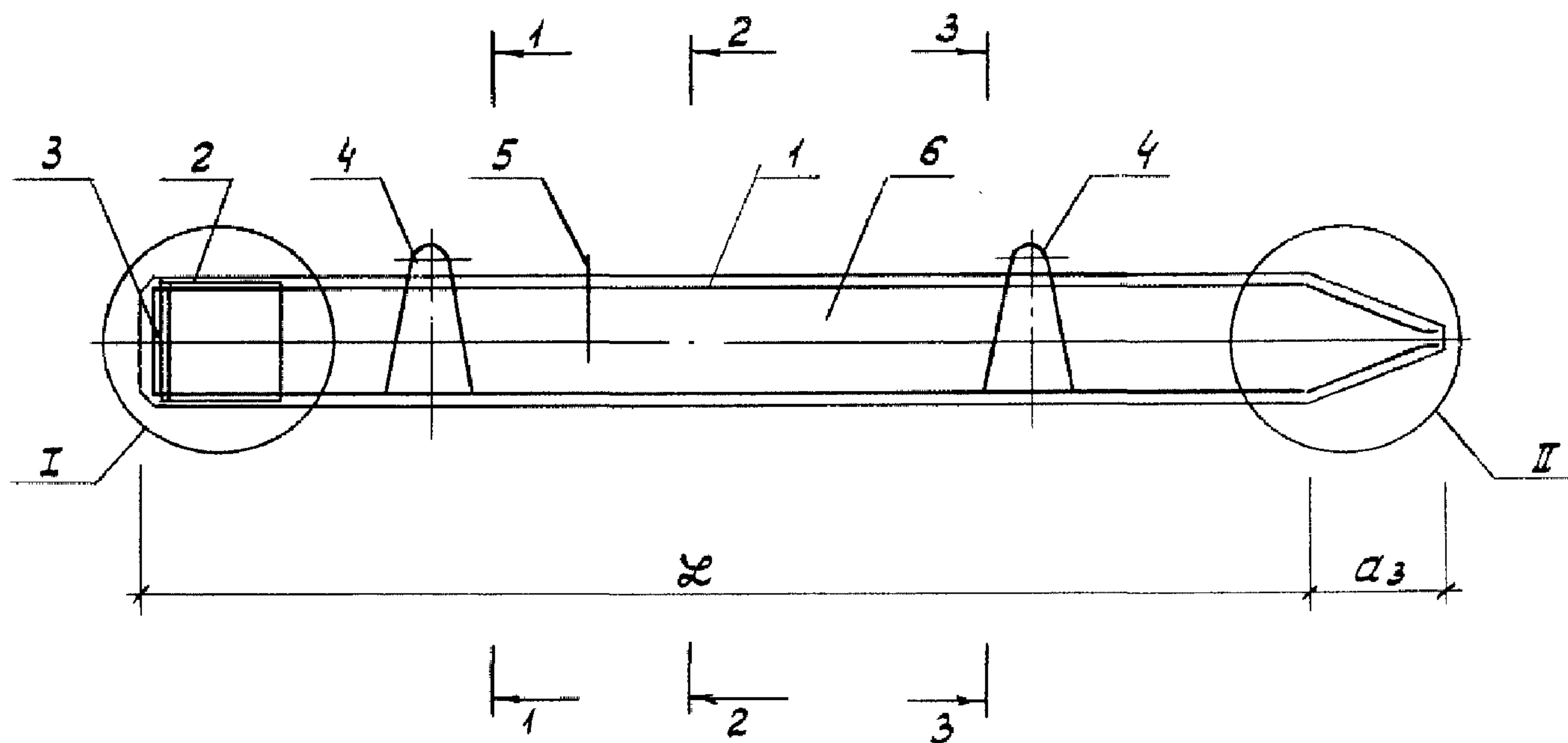
11

24105-02 35 формат АУ

Марка свар	Размеры, мм					Масса, m
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C140.40-13.1.4	14000	2900	4100	350	400	5,65
C150.40-10.1.4	15000	3100	4400			6,05
C150.40-11.1.4						
C150.40-12.1.4						
C150.40-13.1.4						
C160.40-11.1.4	16000	3300	4700			6,45
C160.40-12.1.4						
C160.40-13.1.4						

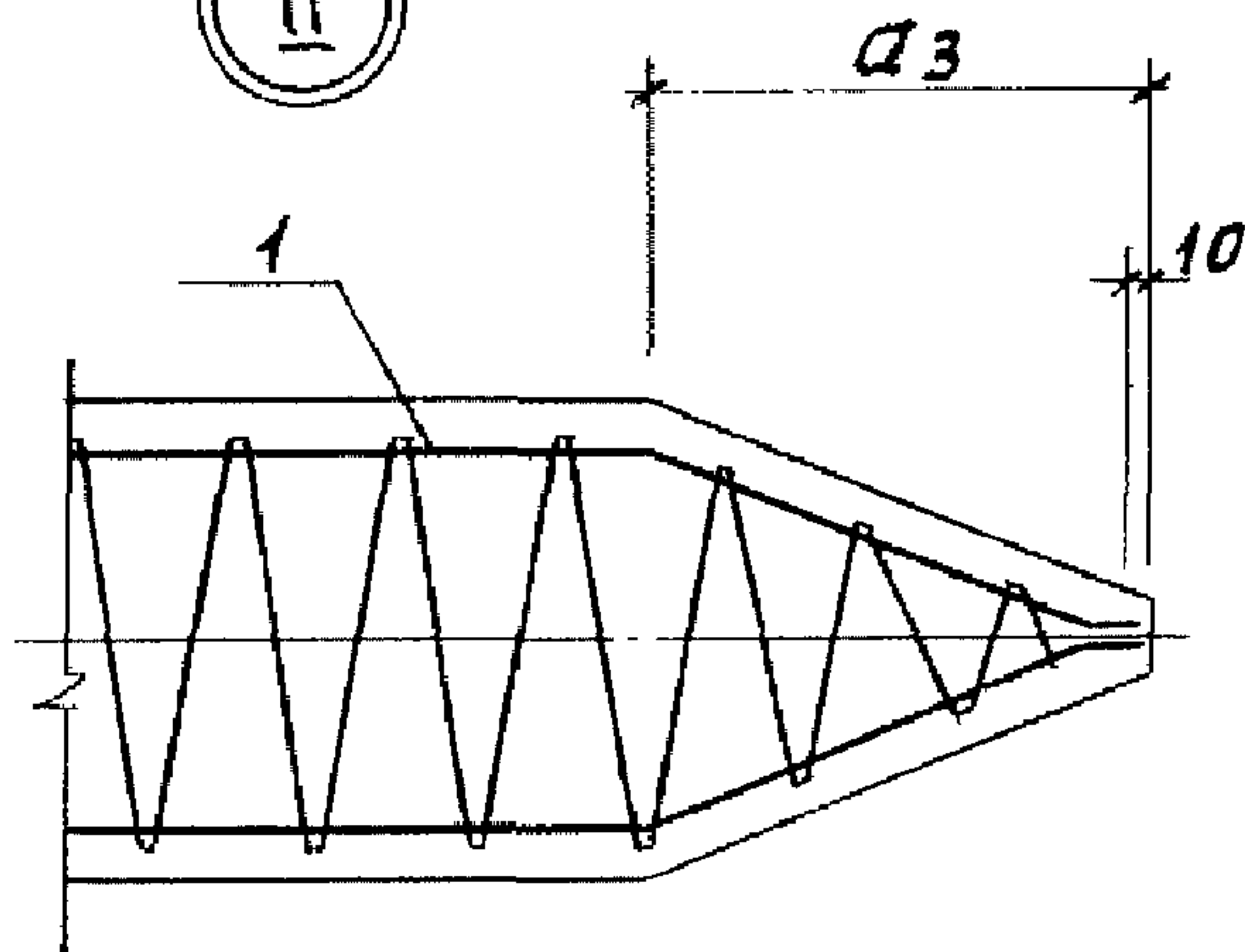
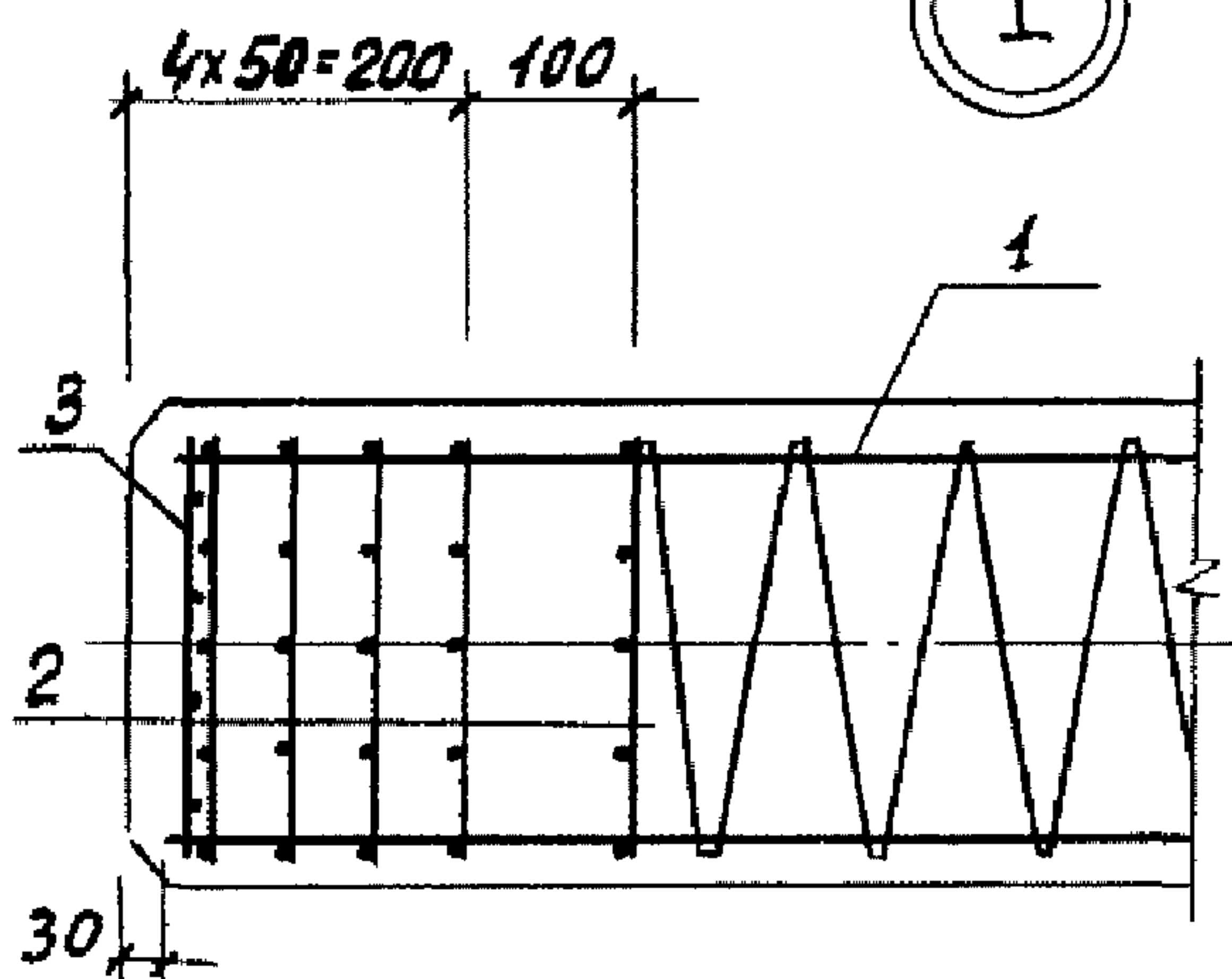
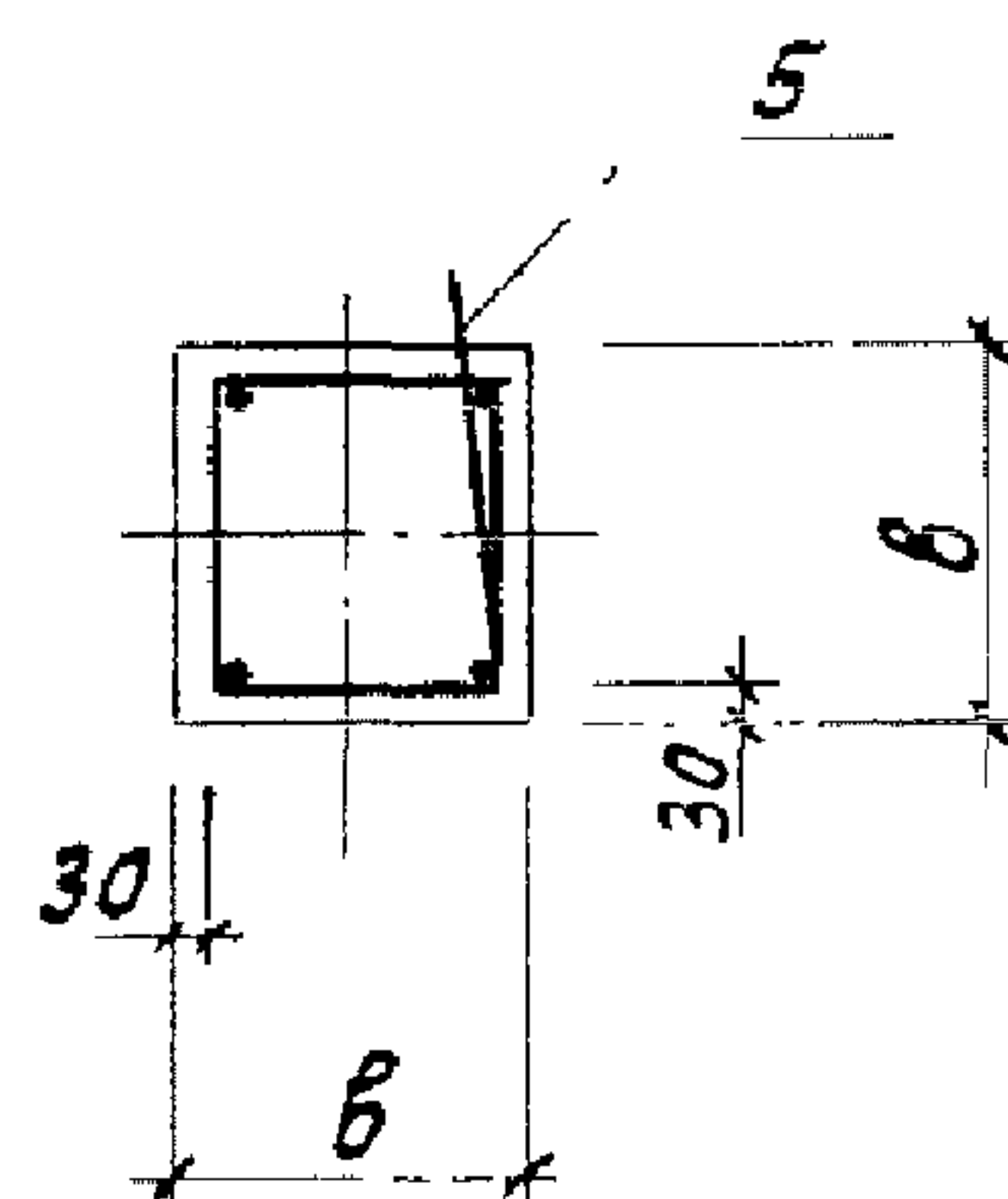
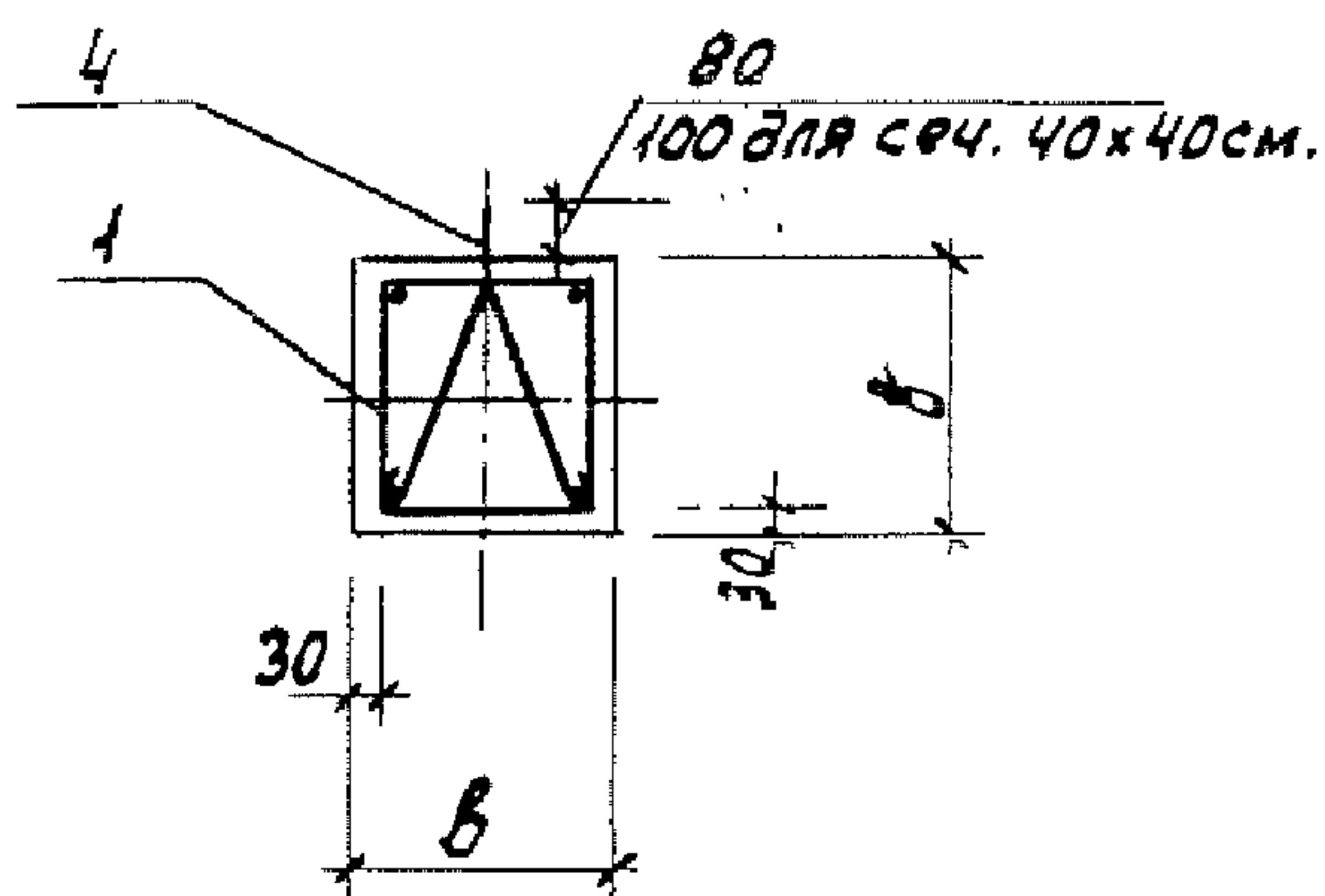
Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и
17416		

1.011.1-10.1-2000 QD4		Лист
		12



1-1; 3-3

2-2



Инв. № подл. 17416

Подпись и дата. Взам. инв. №

Н. контр.	Левашов	Левашов	08.03.89
Нач. по-ч	Лешин	Лешин	08.03.89
ГИП	Филиппов	Филиппов	07.07.89
Вед. инж.	Горюшин	Горюшин	07.07.89
Инженер	Мартынова	Мартынова	07.07.89
Провер.	Горюшин	Горюшин	07.07.89

1.011.1-10.1-2100

Арматурный
чертеж свай

с70.30-4.у... с160.40-13.у

Стадия	Лист	Листов
Р	1	23

Фундаментпроект

24105-02 37 формат А4

марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C70.30-4.у	1	Каркас КП70.30-4	1	1.011.1-10.1-1230	36,3
	2	Сетка С3	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Сетка С6	1	1.011.1-10.1-2101	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,64		
C70.30-5.у		Поз.2...4,6 по C70.30-4.у			36,3
	1	Каркас КП70.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	
C70.30-6.у		Поз.2...4,6 по C70.30-4.у			36,3
	1	Каркас КП70.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
C70.30-8.у		Поз.2...4,6 по C70.30-4.у			45,6
	1	Каркас КП70.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
C70.30-9.у		Поз.2...4,6 по C70.30-4.у			56,3
	1	Каркас КП70.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
C80.30-4.у		Поз.2...4 по C70.30-4.у			40,7
	1	Каркас КП80.30-4	1	1.011.1-10.1-1230	
	5	Ф10А1, $\rho=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,73		
C80.30-5.у		Поз.2...4 по C70.30-4.у			40,7
		Поз.5,6 по C80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	
C80.30-6.у		Поз.2...4 по C70.30-4.у			40,7
		Поз.5,6 по C80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
C80.30-8.у		Поз.2...4 по C70.30-4.у			51,2
		Поз.5,6 по C80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
C80.30-9.у		Поз.2...4 по C70.30-4.у			63,5
		Поз.5,6 по C80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	

УНБ. № подл. 17416

Подпись и дата

Взам. УНБ. №

1.011.1-10.1-2100

Лист

2

24105-02 38

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.30-10.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			77,4
		Поз. 5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-11.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			92,8
		Поз. 5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-5.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			44,9
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП90.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,82		
С90.30-6.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			44,9
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-8.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			56,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-9.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			70,5
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-10.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			86,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-11.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			103,4
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
1.011.1-10.1-2100					Лист
					3

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата
Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-6.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			50,0
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП100.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,91		
С100.30-8.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			63,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			78,4
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			95,6
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			114,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			136,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			171,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	

Инв. № подл. 17416

Подпись и дата

Взам. инв. №

1.011.1-10.1-2100

Лист

4

24105-02 40

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.30-8.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			68,7
		Поз.4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП110.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С110.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			85,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			104,3
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз.6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			125,4
		Поз.4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз.6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			148,7
		Поз.4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз.6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			187,9
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз.6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	
				1.011.1-10.1-2100	Итого 5

Ш.В. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №
17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.30-8.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			74,3
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП120.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			92,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			113,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			136,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			161,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			204,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	
		1.011.1-10.1-2100			Итого
					6

Шифр. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

17416

		марка сваи	поз.	наименование	кол.	обозначение документа	расход стали, кг
Инв. № подл. 17416	Подпись и дата взам. инв. №	С70.35-4.у	1	Каркас КП70.35-4	1	1.011.1-10.1-1240	38,6
			2	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
			3	Сетка С7	1	1.011.1-10.1-1101	
			4	Петля П6	2	1.011.1-10.1-1102	
			6	Бетон класса В25, м ³	0,88		
		С70.35-5.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			38,6
			1	Каркас КП70.35-5	1	1.011.1-10.1-1240	
		С70.35-6.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			38,6
			1	Каркас КП70.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
		С70.35-8.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			48,0
			1	Каркас КП70.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
		С70.35-9.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			58,8
			1	Каркас КП70.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
		С70.35-10.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			71,1
			1	Каркас КП70.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
		С80.35-5.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			43,9
			1	Каркас КП80.35-5	1	1.011.1-10.1-1240	
			4	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
			5	Ф10АІ, ℓ=250; 0,15кг	1	без черт.	
			6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
		С80.35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			43,9
				Поз. 4... 6 по С80.35-5.у			
			1	Каркас КП80.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
		С80.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			54,6
				Поз. 4... 6 по С80.35-5.у			
		С80.35-9.у	1	Каркас КП80.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	66,9
				Поз. 2,3 по С70.35-4.у			
				Поз. 4... 6 по С80.35-5.у			
		С80.35-9.у	1	Каркас КП80.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	66,9
1.011.1-10.1-2100							Итого 7

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			80,8
		Поз. 4... 6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			96,4
		Поз. 4... 6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-5.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			48,3
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-5	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,12		
С90.35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			48,3
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			60,2
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			74,0
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			89,7
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			107,1
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	

Шв. № подл. 17416
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.1-2100

Лист
8

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
Инв. № подл. 17416			С90.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			126,5
					Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
					Поз. 6 по С90.35-5.у			
				1	Каркас КП90.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
			С100.35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			53,5
					Поз. 5 по С80.35-5.у			
				1	Каркас КП100.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
				4	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
				6	Бетон класса В25, м ³	1,24		
			С100.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			66,7
					Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
					Поз. 5 по С80.35-5.у			
				1	Каркас КП100.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
			С100.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			82,0
					Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
					Поз. 5 по С80.35-5.у			
				1	Каркас КП100.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
			С100.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			99,4
					Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
					Поз. 5 по С80.35-5.у			
				1	Каркас КП100.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
			С100.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			118,7
					Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
					Поз. 5 по С80.35-5.у			
				1	Каркас КП100.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
			С100.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			140,1
					Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
					Поз. 5 по С80.35-5.у			
				1	Каркас КП100.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
1.011.1-10.1-2100								Итого
								9

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			176,0
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП100.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			72,4
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП110.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,37		
С110.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			89,2
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			108,2
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			129,4
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			152,9
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	

Инв. № подл.

17416

Подпись и дата. Взам. инв. №

1.011.1-10.1-2100

Лист

10

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С110.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			192,2
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			78,1
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП120.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,49		
С120.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			96,4
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			117,0
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			140,1
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			165,7
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
				1.011.1-10.1-2100	Итого
					11

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			208,5
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			84,8
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П9	2		
	6	Бетон класса В30, м ³	1,61		
С130.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			104,5
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			126,9
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			151,9
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			179,5
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			225,8
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
		1.011.1-10.1-2100			Итого
					12

		Марка свая	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
		С140.35-9.у		Поз.2,3 по С70.35-4.у			111,7
				Поз.4 по С130.35-8.у			
				Поз.5 по С80.35-5.у			
			1	Каркас КП140.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
			6	Бетон класса В30, м ³	1,73		
		С140.35-10.у		Поз.2,3 по С70.35-4.у			135,8
				Поз.4 по С130.35-8.у			
				Поз.5 по С80.35-5.у			
				Поз.6 по С140.35-9.у			
			1	Каркас КП140.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
		С140.35-11.у		Поз.2,3 по С70.35-4.у			162,6
				Поз.4 по С130.35-8.у			
				Поз.5 по С80.35-5.у			
				Поз.6 по С140.35-9.у			
			1	Каркас КП140.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
		С140.35-12.у		Поз.2,3 по С70.35-4.у			192,3
				Поз.4 по С130.35-8.у			
				Поз.5 по С80.35-5.у			
				Поз.6 по С140.35-9.у			
			1	Каркас КП140.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
		С140.35-13.у		Поз.2,3 по С70.35-4.у			242,1
				Поз.4 по С130.35-8.у			
				Поз.5 по С80.35-5.у			
				Поз.6 по С140.35-9.у			
			1	Каркас КП140.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
		С150.35-10.у		Поз.2,3 по С70.35-4.у			144,6
				Поз.4 по С130.35-8.у			
				Поз.5 по С80.35-5.у			
			1	Каркас КП150.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
			6	Бетон класса В30, м ³	1,86		
Инв.№подл. 17416	Подпись и дата	Взам.инв.№	1.011.1-10.1-2100				Лист
							13

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			173,3
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП 150.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			205,1
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП150.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-13.у		Поз.2,3 по С70.35-4.у			258,4
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП150.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			153,5
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП160.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,98		
С160.35-11.у		Поз.2,3 по С70.35-4.у			184,1
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С160.35-10.у			
	1	Каркас КП160.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			217,9
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С160.35-10.у			
	1	Каркас КП160.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
		1.011.1-10.1-2100			лист
					14

Инв. № подл. Подпись и дата

взам. инв. №

17416

марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С160.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			274,6
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С160.35-10.у			
	1	Каркас КП160.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.40-5.у	1	Каркас КП70.40-5	1	1.011.1-10.1-1250	41,7
	2	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Сетка С8	1	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,14		
С70.40-6.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			41,7
	1	Каркас КП70.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-8.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			51,2
	1	Каркас КП70.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-9.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			62,1
	1	Каркас КП70.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-10.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			74,5
	1	Каркас КП70.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-11.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			88,4
	1	Каркас КП70.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-12.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			103,6
	1	Каркас КП70.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-5.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			47,4
	1	Каркас КП80.40-5	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	φ10АІ, l=250; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,30		
С80.40-6.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			47,4
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
				1.011.1-10.1-2100	15

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			58,1
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			70,5
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			84,6
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			100,3
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			117,7
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			146,8
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-5.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			52,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-5	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,46		
С90.40-6.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			52,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			64,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
1.011.1-10.1-2100					Итого
					16

Ш.В. № подл. 17416
Подпись и дата
Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			77,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			93,6
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			111,2
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			130,6
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			163,2
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-6.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			57,5
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП 100.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,62		
С100.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			70,8
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП 100.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
Циф. № подл. 17416	Подпись и дата.	1.011.1-10.1-2100			Итого 17

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			86,2
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			103,6
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			123,1
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			144,6
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			180,6
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			76,7
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП110.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,78		
С110.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			93,5
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
				1.011.1-10.1-2100	Лист 18

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С110.40-10.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			112,6
		Поз.4 по С100.40-6.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-11.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			133,9
		Поз.4 по С100.40-6.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-12.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			157,5
		Поз.4 по С100.40-6.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-13.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			197,1
		Поз.4 по С100.40-6.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-8.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			82,5
		Поз.4 по С100.40-6.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП120.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,94		
С120.40-9.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			100,8
		Поз.4 по С100.40-6.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2100

Итого

19

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			121,6
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			144,8
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			170,5
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			213,5
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			109,3
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,10		
С130.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			131,8
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
Шв. № подл. 17416	Подпись и дата взам. инв. №	1.011.1-10.1-2100			Лист 20

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С130.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			156,9
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			184,6
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			231,1
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			116,6
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП140.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,26		
С140.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			140,8
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			167,7
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	

Ш.В.Неподл. Подпись и дата Взам.инв.№
17416

1.011.1-10.1-2100

Лист

21

24105-02 57 формат АУ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.40-12.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			197,5
		Поз.4 по С130.40-9.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-13.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			247,5
		Поз.4 по С130.40-9.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-10.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			149,8
		Поз.4 по С130.40-9.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП150.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,42		
С150.40-11.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			178,6
		Поз.4 по С130.40-9.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-12.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			210,5
		Поз.4 по С130.40-9.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-13.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			264,0
		Поз.4 по С130.40-9.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
1.011.1-10.1-2100					Лист
					22

Циб. № подл. 17416

Подпись и дата

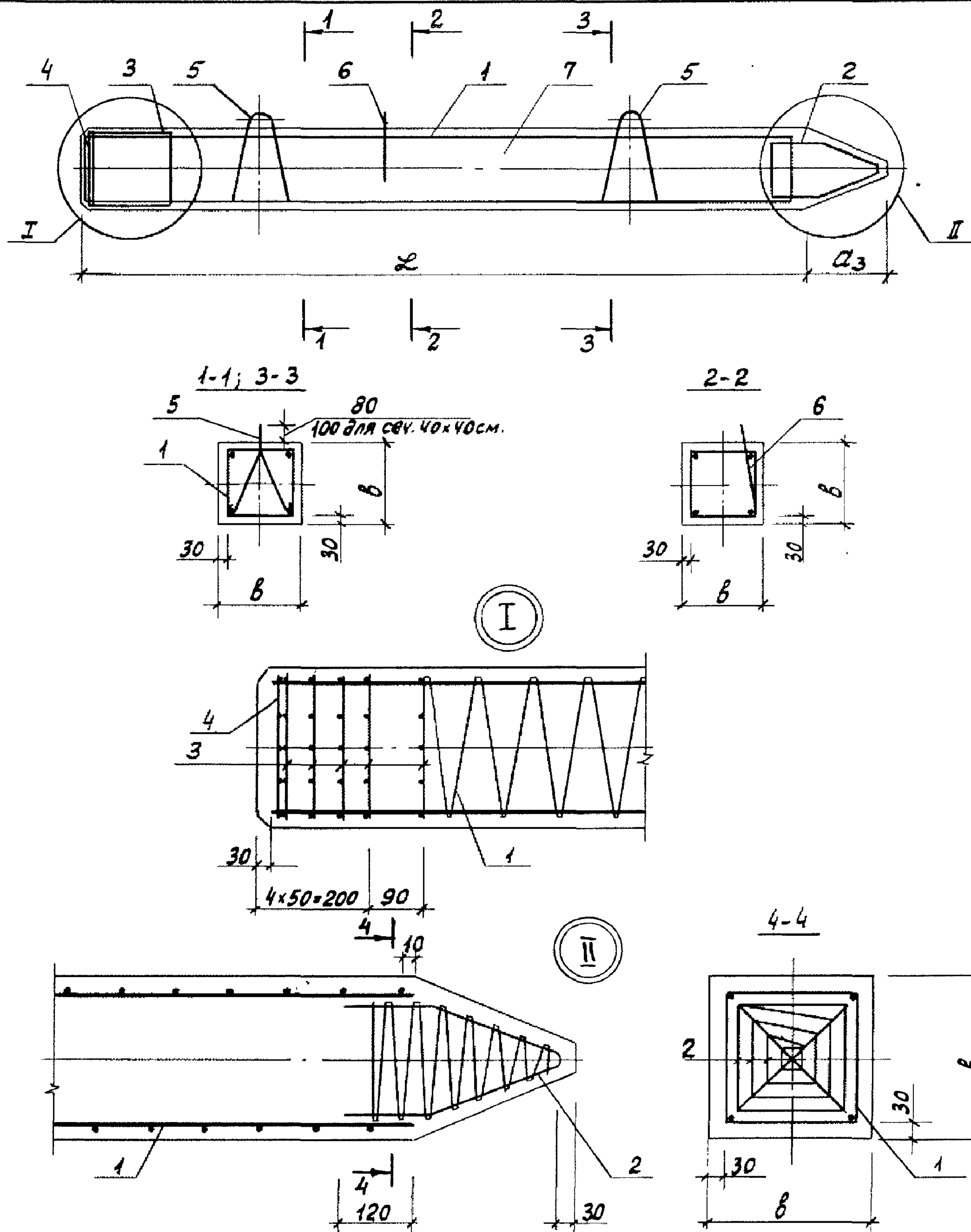
Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С160.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			190,9
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,58		
С160.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			224,8
		Поз. 4,6 по С160.40-11.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			281,8
		Поз. 4,6 по С160.40-11.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.1-2000Ф4.
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Шиф. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

1.011.1-10.1-2100	Лист
	23



Инв. № подл. 17416

Подпись и дата

Взам. инв. №

Н.контр.	Левашов	Жуков	08.05.89
Нач.по-ч	Лешин	Жуков	08.05.89
ГИП	Филиппов	Жуков	07.07.89
Вед.инж	Горюшин	Жуков	07.08.89
Инженер	Мартынова	А.Мартынова	07.08.89
Провер.	Горюшин	Жуков	07.08.89

1.011.1- 10.1 - 2200

Арматурный
чертеж сваи
с 70.30 - 4.1.у... с 160.40-13.1.у

Стадия	Лист	Листов
Р	1	23

Фундамент проект

24105-02 60 формат А4

марка сваи	поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С70.30-4.1.у	1	Каркас КП70.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	36,5
	2	Каркас КПоЗ	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка СЗ	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Сетка СБ	1	1.011.1-10.1-2101	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1101	
	7	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С70.30-5.1.у		Поз.2...5,7 по С70.30-4.1.у			36,5
	1	Каркас КП70.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-6.1.у		Поз.2...5,7 по С70.30-4.1.у			36,5
	1	Каркас КП70.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-8.1.у		Поз.2...5,7 по С70.30-4.1.у			45,5
	1	Каркас КП70.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-9.1.у		Поз.2...5,7 по С70.30-4.1.у			55,8
	1	Каркас КП70.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-4.1.у		Поз.2...5 по С70.30-4.1.у			40,9
	1	Каркас КП80.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Ф10АГ, $\rho=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,73		
С80.30-5.1.у		Поз.2...5 по С70.30-4.1.у			40,9
		Поз.6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-6.1.у		Поз.2...5 по С70.30-4.1.у			40,9
		Поз.6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-8.1.у		Поз.2...5 по С70.30-4.1.у			51,2
		Поз.6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-9.1.у		Поз.2...5 по С70.30-4.1.у			63,0
		Поз.6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
				1.011.1-10.1-2200	Итого 2

марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.30-10.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			76,4
		Поз. 6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-11.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			91,3
		Поз. 6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-5.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			45,2
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП90.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,82		
С90.30-6.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			45,2
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-8.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			56,7
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-9.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			70,0
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-10.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			85,1
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-11.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			102,0
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
1.011.1-10.1-2200					лист 3

Шифр из подл. Подпись и дата

17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у		1.011.1-10.1-1230	50,2
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП100.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,91		
С100.30-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			63,1
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			77,8
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			94,6
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			113,4
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			133,7
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			168,4
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	

ЦНБ. № подл. 17416
Подпись и дата Взам. инв. №

1.011.1-10.1-2200

Лист

4

24105-02 63 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.30-8.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			68,6
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП110.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С110.30-9.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			84,9
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-9.1.у	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-10.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			103,3
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-11.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			124,0
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-12.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			146,3
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-13.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			184,5
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
		1.011.1-10.1-2200			Итого
					5

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.30-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			74,2
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП120.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			91,9
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП120.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			112,0
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП120.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			134,6
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП120.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			159,0
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП120.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			200,6
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП120.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
		1.011.1-10.1-2200			Лист
					6

Шиф. № подл. Подпись и дата
17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С70.35-4.1.у	1	Каркас КП70.35-4.1	1	1.011.1-10.1-1240	38,9
	2	Каркас КЛ6	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Сетка С7	1	1.011.1-10.1-2101	
	5	Петля П6	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,88		
С70.35-5.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			38,9
	1	Каркас КП70.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-6.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			38,9
	1	Каркас КП70.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-8.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			47,8
	1	Каркас КП70.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-9.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			58,1
	1	Каркас КП70.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-10.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			69,9
	1	Каркас КП70.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-5.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			44,2
	1	Каркас КП80.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Ф10А1, L=250; 0,15 кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С80.35-6.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			44,2
		Поз. 5... 7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП80.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-8.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			54,5
		Поз. 5... 7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП80.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-9.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			66,3
		Поз. 5... 7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП80.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
		1.011.1-10.1-2200			Лист 7

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			79,7
		Поз. 5...7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП80.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			94,6
		Поз. 5...7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП80.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-5.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			48,6
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,12		
С90.35-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			48,6
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			60,2
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			73,4
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			88,5
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			105,4
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	

Шиб. № подл. 17416
Подпись и дата Взам. инв. №

1.011.1-10.1-2200

Итого

8

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			123,7
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			53,8
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	5	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,24		
С100.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			66,7
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			81,4
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			98,2
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			116,9
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			137,3
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	

Инв. № подл. 17416

Взам. инв. №

Подпись и дата

1.011.1-10.1-2200

лист

9

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.35-13.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			171,9
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП 100.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-8.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			72,4
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,37		
С110.35-9.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			88,6
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-10.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			107,0
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-11.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			127,7
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-12.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			150,0
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	

Ш.В. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

17416

1.011.1-10.1-2200	Лист
	10

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С110.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			188,2
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП110.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			78,1
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП120.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,49		
С120.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			95,8
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			115,9
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			138,4
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			162,8
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
		1.011.1-10.1-2200			Итого
					11

Инв. № подл. Подпись и дата

17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.35-13.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			204,5
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз.7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-8.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			84,8
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,61		
С130.35-9.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			104,0
		Поз. 5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-10.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			125,8
		Поз. 5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-11.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			150,1
		Поз. 5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-12.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			176,6
		Поз. 5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-13.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			221,7
		Поз. 5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	

Ш.В. не подл. Подпись и дата
17416

1.011.1-10.1-2200

лист
12

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			111,1
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП140.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,73		
С140.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			134,6
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			160,9
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			189,4
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			238,0
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			143,5
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП150.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,86		
1.011.1-10.1-2200					13

Шифр. № подл. 17416
Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			171,6
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.35-10.1.у			
	1	Каркас КП150.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			202,2
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.35-10.1.у			
	1	Каркас КП150.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			254,2
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.35-10.1.у			
	1	Каркас КП150.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			152,3
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП160.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,98		
С160.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			182,4
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С160.35-10.1.у			
	1	Каркас КП160.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			214,9
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С160.35-10.1.у			
	1	Каркас КП160.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
		1.011.1-10.1-2200			Итого
					14

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С160.35-13.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			270,5
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С160.35-10.1.у			
	1	Каркас КП 160.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.40-5.1.у	1	Каркас КП 70.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	42,2
	2	Каркас КПо 5	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Сетка С8	1	1.011.1-10.1-2101	
	5	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,14		
С70.40-6.1.у		Поз. 2... 5,7 по С70.40-5.1.у			42,2
	1	Каркас КП 70.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-8.1.у		Поз. 2... 5,7 по С70.40-5.1.у			51,1
	1	Каркас КП 70.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-9.1.у		Поз. 2... 5,7 по С70.40-5.1.у			61,4
	1	Каркас КП 70.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-10.1.у		Поз. 2... 5,7 по С70.40-5.1.у			73,2
	1	Каркас КП 70.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-11.1.у		Поз. 2... 5,7 по С70.40-5.1.у			86,3
	1	Каркас КП 70.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-12.1.у		Поз. 2... 5,7 по С70.40-5.1.у			100,5
	1	Каркас КП 70.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-5.1.у		Поз. 2... 4 по С70.40-5.1.у			47,8
	1	Каркас КП 80.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Ф10АІ, l=250; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,30		

ШНБ, № подл. Подпись и дата Взам. ШНБ, №

17416

1.011.1-10.1-2200

Лист
15

Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			47,8
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			58,1
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			69,9
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			83,3
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			98,2
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			114,5
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			142,2
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-5.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			52,4
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,46		
С90.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			52,4
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	

Ш.В. № подл. 17416
Подпись и дата

1.011.1-10.1-2200
Итого
16

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			63,9
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			77,2
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			92,3
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			109,2
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			127,4
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			158,6
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			57,9
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,62		

Инв. № подл. 17416

Подпись и дата

Взам. инв. №

1.011.1-10.1-2200

Лист

17

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			70,8
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			85,5
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			102,3
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			121,0
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			141,4
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			176,0
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			76,6
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП110.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,78		
Инв. № подл. 17416	Подпись и дата	1.011.1-10.1-2200			Итого 18

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С110.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			92,8
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			111,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			131,9
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			154,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			182,4
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			82,5
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 120.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,94		

Шиф. № подл. Подпись и дата вв. зам. инж. №

17416

1.011.1-10.1-2200

Лист

19

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C120.40-9.1.у		Поз. 2...4 по C70.40-5.1.у			100,2
		Поз. 5 по C100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по C80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по C120.40-8.1.у		1.011.1-10.1-1250	
	1	Каркас КП120.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
C120.40-10.1.у		Поз. 2...4 по C70.40-5.1.у			120,3
		Поз. 5 по C100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по C80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по C120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
C120.40-11.1.у		Поз. 2...4 по C70.40-5.1.у			142,8
		Поз. 5 по C100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по C80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по C120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
C120.40-12.1.у		Поз. 2...4 по C70.40-5.1.у			167,2
		Поз. 5 по C100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по C80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по C120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
C120.40-13.1.у		Поз. 2...4 по C70.40-5.1.у			208,9
		Поз. 5 по C100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по C80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по C120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
C130.40-9.1.у		Поз. 2...4 по C70.40-5.1.у			108,7
		Поз. 6 по C80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса B30, м ³	2,10		
				1.011.1-10.1-2200	лист 20

Шифр. № подл. 17416

Подпись и дата

Взам. инж. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С130.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			130,5
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			154,9
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			181,3
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			226,5
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			116,0
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП140.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,26		
С140.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			139,5
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	

Шиб. № подл. 17416

Подпись и дата. Взам. инв. №

1.011.1-10.1-2200

Лист

21

24105-02 80 формат АУ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С140.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			165,7
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП 140.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			194,3
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП 140.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			242,9
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП 140.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			148,5
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 150.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,42		
С150.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			176,7.
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
	1	Каркас КП 150.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			207,2
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
	1	Каркас КП 150.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
		1.011.1-10.1-2200			Итого
					22

Марка сваи	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			259,3
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
	1	Каркас КП 150.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			189,0
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 160.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,58		
С160.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			221,5
		Поз. 5,7 по С160.40-11.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 160.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			277,1
		Поз. 5,7 по С160.40-11.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 160.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.1-2000 ФЧ.
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Шифр поведл. 17416

Подпись и дата

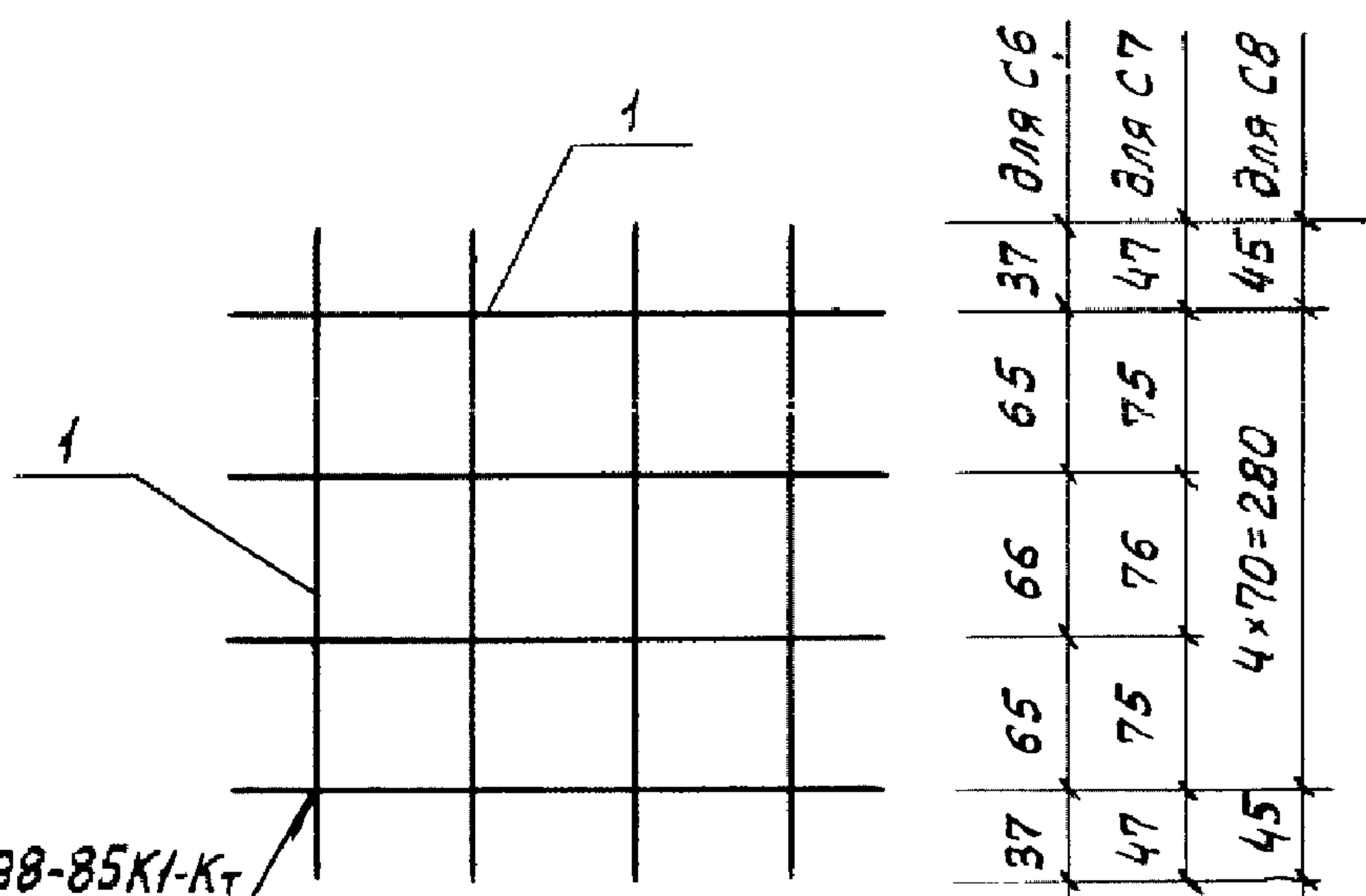
Взам. инв. №

17416

1.011.1-10.1-2200

Лист

23



37	65	66	65	37	для С6
47	75	76	75	47	для С7
45	4x70=280			45	для С8

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С6	1	φ5ВрI, ℓ=270	8	0,04	0,3
С7	1	φ5ВрI, ℓ=320	8	0,05	0,4
С8	1	φ5ВрI, ℓ=370	10	0,05	0,5

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв. № подл. 17416	Подпись и дата Взам. инв. №	сетки					
		С6	1	φ5ВрI, ℓ=270	8	0,04	0,3
		С7	1	φ5ВрI, ℓ=320	8	0,05	0,4
		С8	1	φ5ВрI, ℓ=370	10	0,05	0,5

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 .

				1.011.1-10.1-2101			
Н.контр.	Левашов	Хлещин	28.08.89	Сетка С6... С8	Стадия	Лист	Листов
Науч.по-ч	Лешин	Хлещин	28.08.89		Р		1
ГИП	Филиппов	Юсупов	02.09.89		фундамент проект		
Вед.инж.	Горюшин	Евдокимов	22.08.89				
Инженер	Мартынова	А.Мартынов	20.08.89				
Провер.	Горюшин	Евдокимов	22.08.89				

24105-02 83

формат А4

ИНВ. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

Пров.	Инж.	Вед. инж.	Гип	Нач. ПО-4	Н. контр.	Марка сваи	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										Всего			
							АРМАТУРА КЛАССА													
							А-I			А-II			А-III			Вр-I				
							ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
							φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5		Итого		
						С 30.20-1	8,7	—	8,7	—	—	—	—	—	3,1	3,1	11,8			
						С 30.20-2	1,0	—	1,0	7,7	—	7,7	—	—	—	3,1	3,1	11,8		
						С 30.20-3	1,0	—	1,0	—	—	—	7,7	—	7,7	3,1	3,1	11,8		
1.011.1-10.1- РС						С 40.20-1	11,2	—	11,2	—	—	—	—	—	—	3,5	3,5	14,7		
						С 40.20-2	1,0	—	1,0	10,2	—	10,2	—	—	—	—	—	3,5	3,5	14,7
						С 50.20-1	13,7	—	13,7	—	—	—	—	—	—	—	—	3,9	3,9	17,6
						С 50.20-2	1,0	—	1,0	12,7	—	12,7	—	—	—	—	—	3,9	3,9	17,6
						С 50.20-3	1,0	—	1,0	—	—	—	12,7	—	12,7	3,9	3,9	17,6		
						С 50.20-4	1,0	18,3	19,3	—	—	—	—	—	—	—	—	3,9	3,9	23,2
						С 50.20-5	1,0	—	1,0	—	18,3	18,3	—	—	—	—	—	3,9	3,9	23,2
						С 50.20-6	1,0	—	1,0	—	—	—	—	18,3	18,3	3,9	3,9	23,2		
						С 60.20-1	16,1	—	16,1	—	—	—	—	—	—	—	—	4,4	4,4	20,5
						С 60.20-2	1,0	—	1,0	15,1	—	15,1	—	—	—	—	—	4,4	4,4	20,5
						С 60.20-3	1,0	—	1,0	—	—	—	15,1	—	15,1	4,4	4,4	20,5		
						С 60.20-4	1,0	21,8	22,8	—	—	—	—	—	—	—	—	4,4	4,4	27,2
						С 60.20-5	1,0	—	1,0	—	21,8	21,8	—	—	—	—	—	4,4	4,4	27,2
						С 60.20-6	1,0	—	1,0	—	—	—	—	21,8	21,8	4,4	4,4	27,2		
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, кг						СТАЛИ			РАСХОД			СТАЛИ			РАСХОД					
						Р			1			46			РАСХОД					
						РАСХОД			РАСХОД			РАСХОД			РАСХОД					

24105-02 84 формат А4

ИНВ. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I			А-II			А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого		
С 30.25-1	9,2	—	9,2	—	—	—	—	—	—	4,3	4,3	13,5	
С 30.25-2	1,2	—	1,2	8,0	—	8,0	—	—	—	4,3	4,3	13,5	
С 30.25-3	1,2	—	1,2	—	—	—	8,0	—	8,0	4,3	4,3	13,5	
С 40.25-1	11,7	—	11,7	—	—	—	—	—	—	4,9	4,9	16,6	
С 40.25-2	1,2	—	1,2	10,5	—	10,5	—	—	—	4,9	4,9	16,6	
С 40.25-3	1,2	—	1,2	—	—	—	10,5	—	10,5	4,9	4,9	16,6	
С 50.25-1	14,1	—	14,1	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	19,6	
С 50.25-2	1,2	—	1,2	12,9	—	12,9	—	—	—	5,5	5,5	19,6	
С 50.25-3	1,2	—	1,2	—	—	—	12,9	—	12,9	5,5	5,5	19,6	
С 50.25-4	1,2	18,6	19,8	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	25,3	
С 50.25-5	1,2	—	1,2	—	18,6	18,6	—	—	—	5,5	5,5	25,3	
С 50.25-6	1,2	—	1,2	—	—	—	—	18,6	18,6	5,5	5,5	25,3	
С 60.25-1	16,6	—	16,6	—	—	—	—	—	—	6,0	6,0	22,6	
С 60.25-2	1,2	—	1,2	15,4	—	15,4	—	—	—	6,0	6,0	22,6	
С 60.25-3	1,2	—	1,2	—	—	—	15,4	—	15,4	6,0	6,0	22,6	
С 60.25-4	1,2	22,1	23,3	—	—	—	—	—	—	6,1	6,1	29,4	
С 60.25-5	1,2	—	1,2	—	22,1	22,1	—	—	—	6,1	6,1	29,4	
С 60.25-6	1,2	—	1,2	—	—	—	—	22,1	22,1	6,1	6,1	29,4	

1.041.1 - 10.1-

РС

2

Анкет

24105-02 85 ФОРМАТ А4

1.041.1 - 10.1 -

РС

2

Анст

234

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-II				А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого		
С 30.30-1	9,2	-	9,2	-	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5	14,7	
С 30.30-2	1,2	-	1,2	8,0	-	-	8,0	-	-	-	5,5	5,5	14,7	
С 30.30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	8,0	-	8,0	5,5	5,5	14,7	
С 40.30-1	11,7	-	11,7	-	-	-	-	-	-	-	6,2	6,2	17,9	
С 40.30-2	1,2	-	1,2	10,5	-	-	10,5	-	-	-	6,2	6,2	17,9	
С 40.30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	10,5	-	10,5	6,2	6,2	17,9	
С 50.30-1	14,2	-	14,2	-	-	-	-	-	-	-	6,9	6,9	21,1	
С 50.30-2	1,2	-	1,2	13,0	-	-	13,0	-	-	-	6,9	6,9	21,1	
С 50.30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	13,0	-	13,0	6,9	6,9	21,1	
С 50.30-4	1,2	18,7	19,9	-	-	-	-	-	-	-	6,9	6,9	26,8	
С 50.30-5	1,2	-	1,2	-	18,7	-	18,7	-	-	-	6,9	6,9	26,8	
С 50.30-6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	18,7	18,7	6,9	6,9	26,8	
С 60.30-2	1,2	-	1,2	15,4	-	-	15,4	-	-	-	7,7	7,7	24,3	
С 60.30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	15,4	-	15,4	7,7	7,7	24,3	
С 60.30-5	1,2	-	1,2	-	22,2	-	22,2	-	-	-	7,7	7,7	31,1	
С 60.30-6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	22,2	22,2	7,7	7,7	31,1	
С 60.30-7	1,2	-	1,2	-	-	30,2	30,2	-	-	-	7,7	7,7	39,1	

1044.1 - 104-

PC

1044.1 - 104-
24105-02 86 формат А4

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-II		А-III						Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого	
С 60.30-8	1,2	—	1,2	—	—	—	30,2	—	—	—	30,2	7,7	7,7	39,1
С 70.30-4	—	27,6	27,6	—	—	—	—	—	—	—	—	8,4	8,4	36,0
С 70.30-5	—	1,8	1,8	25,8	25,8	—	—	—	—	—	—	8,4	8,4	36,0
С 70.30-6	—	1,8	1,8	—	—	25,8	—	—	—	—	25,8	8,4	8,4	36,0
С 70.30-8	—	1,8	1,8	—	—	—	35,1	—	—	—	35,1	8,4	8,4	45,3
С 70.30-9	—	1,8	1,8	—	—	—	—	45,8	—	—	45,8	8,4	8,4	56,0
С 80.30-4	0,1	31,2	31,3	—	—	—	—	—	—	—	—	9,1	9,1	40,4
С 80.30-5	0,1	1,8	1,9	29,4	29,4	—	—	—	—	—	—	9,1	9,1	40,4
С 80.30-6	0,1	1,8	1,9	—	—	29,4	—	—	—	—	29,4	9,1	9,1	40,4
С 80.30-8	0,1	1,8	1,9	—	—	—	29,9	—	—	—	39,9	9,1	9,1	50,9
С 80.30-9	0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	52,2	—	—	52,2	9,1	9,1	63,2
С 80.30-10	0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	—	66,1	—	66,1	9,1	9,1	77,1
С 80.30-11	0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	—	—	81,5	81,5	9,1	9,1	92,5
С 90.30-5	0,1	1,8	1,9	32,9	32,9	—	—	—	—	—	—	9,8	9,8	44,6
С 90.30-6	0,1	1,8	1,9	—	—	32,9	—	—	—	—	32,9	9,8	9,8	44,6
С 90.30-8	0,1	1,8	1,9	—	—	—	44,8	—	—	—	44,8	9,8	9,8	56,5
С 90.30-9	0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	58,5	—	—	58,5	9,8	9,8	70,2

1.0414-10.1-
24105-02 87 формас А4

РС

4

лист

ИНВ. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С 90.30-10	0,1	1,8	—	1,9	—	—	—	74,1	—	—	—	74,1	9,8	9,8	85,8
С 90.30-11	0,1	1,8	—	1,9	—	—	—	—	91,4	—	—	91,4	9,8	9,8	103,1
С 100.30-6	0,1	—	2,6	2,7	36,5	—	—	—	—	—	—	36,5	10,5	10,5	49,7
С 100.30-8	0,1	—	2,6	2,7	—	49,6	—	—	—	—	—	49,6	10,5	10,5	62,8
С 100.30-9	0,1	—	2,6	2,7	—	—	64,8	—	—	—	—	64,8	10,6	10,6	78,1
С 100.30-10	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	82,0	—	—	—	82,0	10,6	10,6	95,3
С 100.30-11	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	101,2	—	—	101,2	10,6	10,6	114,5
С 100.30-12	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	122,5	—	122,5	10,6	10,6	135,8
С 100.30-13	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	158,2	158,2	10,6	10,6	171,5
С 110.30-8	0,1	—	2,6	2,7	—	54,4	—	—	—	—	—	54,4	11,3	11,3	68,4
С 110.30-9	0,1	—	2,6	2,7	—	—	71,1	—	—	—	—	71,1	11,3	11,3	85,1
С 110.30-10	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	90,0	—	—	—	90,0	11,3	11,3	104,0
С 110.30-11	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	111,1	—	—	111,1	11,3	11,3	125,1
С 110.30-12	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	134,4	—	134,4	11,3	11,3	148,4
С 110.30-13	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	173,6	173,6	11,3	11,3	187,6
С 120.30-8	0,1	—	2,6	2,7	—	59,3	—	—	—	—	—	59,3	12,0	12,0	74,0
С 120.30-9	0,1	—	2,6	2,7	—	—	77,4	—	—	—	—	77,4	12,0	12,0	92,1
С 120.30-10	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	98,0	—	—	—	98,0	12,0	12,0	112,7

1.041.1-10.1-PC

5Анст

24105-02 88 формат А4

1.04.1-10.1-

РС

5

лист

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАССА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II			А-III						Вр-I			
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С120.30-11	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	121,0	—	—	121,0	12,0	12,0	135,7	
С120.30-12	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	146,4	—	146,4	12,0	12,0	161,1	
С120.30-13	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	—	189,0	189,0	12,0	12,0	203,7	
С40.35-1	10,6	2,0	—	12,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,6	7,6	20,2	
С40.35-2	—	2,0	—	2,0	10,6	—	10,6	—	—	—	—	—	—	7,6	7,6	20,2	
С40.35-3	—	2,0	—	2,0	—	—	—	10,6	—	—	—	—	10,6	7,6	7,6	20,2	
С50.35-1	13,1	2,0	—	15,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,4	8,4	23,5	
С50.35-2	—	2,0	—	2,0	13,1	—	13,1	—	—	—	—	—	—	8,4	8,4	23,5	
С50.35-3	—	2,0	—	2,0	—	—	—	13,1	—	—	—	—	13,1	8,4	8,4	23,5	
С60.35-1	15,6	2,0	—	17,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,3	9,3	26,9	
С60.35-2	—	2,0	—	2,0	15,6	—	15,6	—	—	—	—	—	—	9,3	9,3	26,9	
С60.35-3	—	2,0	—	2,0	—	—	—	15,6	—	—	—	—	15,6	9,3	9,3	26,9	
С60.35-6	—	2,0	—	2,0	—	—	—	—	22,5	—	—	—	22,5	9,3	9,3	33,8	
С70.35-4	—	28,0	—	28,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,2	10,2	38,2	
С70.35-5	—	2,0	—	2,0	—	26,0	26,0	—	—	—	—	—	—	10,2	10,2	38,2	
С70.35-6	—	2,0	—	2,0	—	—	—	—	26,0	—	—	—	26,0	10,2	10,2	38,2	

24105-02 89 формат А4

1.04.1.1 - 10.1 - РС

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II		А-III							Вр-I			
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ 5	Итого		
С70.35-8	-	2,0	-	2,0	-	-	-	35,4	-	-	-	-	35,4	10,2	10,2	47,6	
С70.35-9	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	46,2	-	-	-	46,2	10,2	10,2	58,4	
С70.35-10	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	58,5	-	-	58,5	10,2	10,2	70,7	
С80.35-5	0,1	-	2,8	2,9	29,6	29,6	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	43,5	
С80.35-6	0,1	-	2,8	2,9	-	-	29,6	-	-	-	-	-	29,6	11,0	11,0	43,5	
С80.35-8	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	40,3	-	-	-	-	40,3	11,0	11,0	54,2	
С80.35-9	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	52,6	-	-	-	52,6	11,0	11,0	66,5	
С80.35-10	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	66,5	-	-	66,5	11,0	11,0	80,4	
С80.35-11	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	82,1	-	82,1	11,0	11,0	96,0	
С90.35-5	0,1	-	2,8	2,9	33,1	33,1	-	-	-	-	-	-	-	11,9	11,9	47,9	
С90.35-6	0,1	-	2,8	2,9	-	-	33,1	-	-	-	-	-	33,1	11,9	11,9	47,9	
С90.35-8	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	45,0	-	-	-	-	45,0	11,9	11,9	59,8	
С90.35-9	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	58,8	-	-	-	58,8	11,9	11,9	73,6	
С90.35-10	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	74,5	-	-	74,5	11,9	11,9	89,3	
С90.35-11	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	91,9	-	91,9	11,9	11,9	106,7	
С90.35-12	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	-	111,3	111,3	11,9	11,9	126,1	

24105-02 90 формат А4
1.011.1-10.1- РС

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	ВЗМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-III									ВР-I	
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6927-80	
	φ10	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С 100.35-6	0,1	3,6	3,7	36,7	-	-	-	-	-	-	36,7	12,7	12,7	53,1
С 100 35-8	0,1	3,6	3,7	-	49,9	-	-	-	-	-	49,9	12,7	12,7	66,3
С 100.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	65,2	-	-	-	-	65,2	12,7	12,7	81,6
С 100.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	82,6	-	-	-	82,6	12,7	12,7	99,0
С 100 35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	101,9	-	-	101,9	12,7	12,7	118,3
С 100 35-12	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	123,2	-	123,2	12,8	12,8	139,7
С 100.35-13	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	159,1	159,1	12,8	12,8	175,6
С 110.35-8	0,1	3,6	3,7	-	54,7	-	-	-	-	-	54,7	13,6	13,6	72,0
С 110.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	71,5	-	-	-	-	71,5	13,6	13,6	88,8
С 110.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	90,5	-	-	-	90,5	13,6	13,6	107,8
С 110 35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	111,7	-	-	111,7	13,6	13,6	129,0
С 110.35-12	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	135,2	-	135,2	13,6	13,6	152,5
С 110.35-13	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	174,5	174,5	13,6	13,6	191,8
С 120.35-8	0,1	3,6	3,7	-	59,5	-	-	-	-	-	59,5	14,5	14,5	77,7
С 120 35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	77,8	-	-	-	-	77,8	14,5	14,5	96,0
С 120.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	98,4	-	-	-	98,4	14,5	14,5	116,6
С 120.35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	121,5	-	-	121,5	14,5	14,5	139,7

1.041.1-101-

PC

24105-02 91 формат А4

4.014.1-101- РС

8

лист

240

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I				А-III							Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С120.35-12	0,1	3,6	—	3,7	—	—	—	—	147,1	—	147,1	14,5	14,5	165,3
С120.35-13	0,1	3,6	—	3,7	—	—	—	—	—	189,9	189,9	14,5	14,5	208,1
С130.35-8	0,1	—	4,6	4,7	64,4	—	—	—	—	—	64,4	15,3	15,3	84,4
С130.35-9	0,1	—	4,6	4,7	—	84,1	—	—	—	—	84,1	15,3	15,3	104,1
С130.35-10	0,1	—	4,6	4,7	—	—	106,5	—	—	—	106,5	15,3	15,3	126,5
С130.35-11	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	131,5	—	—	131,5	15,3	15,3	151,5
С130.35-12	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	159,1	—	159,1	15,3	15,3	179,1
С130.35-13	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	205,4	205,4	15,3	15,3	225,4
С140.35-9	0,1	—	4,6	4,7	—	90,4	—	—	—	—	90,4	16,2	16,2	111,3
С140.35-10	0,1	—	4,6	4,7	—	—	114,5	—	—	—	114,5	16,2	16,2	135,4
С140.35-11	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	141,3	—	—	141,3	16,2	16,2	162,2
С140.35-12	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	171,0	—	171,0	16,2	16,2	191,9
С140.35-13	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	220,8	220,8	16,2	16,2	241,7
С150.35-10	0,1	—	4,6	4,7	—	—	122,4	—	—	—	122,4	17,1	17,1	144,2
С150.35-11	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	151,1	—	—	151,1	17,1	17,1	172,9
С150.35-12	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	182,9	—	182,9	17,1	17,1	204,7
С150.35-13	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	236,2	236,2	17,1	17,1	258,0
С160.35-10	0,1	—	4,6	4,7	—	—	130,5	—	—	—	130,5	17,9	17,9	153,1

4.04.1-10.1-PC

9

Анкет

24105-02 92 формат А4

1.04.1-10.1- РС

9

Анкет

241

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I					А-II			А-III				Вр-I				
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	φ10	φ12	Итого	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С 160.35-11	0,1	—	—	4,6	4,7	—	—	—	—	161,1	—	—	161,1	17,9	17,9	183,7	
С 160.35-12	0,1	—	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	194,9	—	194,9	17,9	17,9	217,5	
С 160.35-13	0,1	—	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	—	251,6	251,6	17,9	17,9	274,2	
С 40.40-1	10,8	2,2	—	—	13,0	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	9,0	22,0	
С 40.40-2	—	2,2	—	—	2,2	10,8	—	10,8	—	—	—	—	—	9,0	9,0	22,0	
С 40.40-5	—	2,2	—	—	2,2	—	15,6	15,6	—	—	—	—	—	9,0	9,0	26,8	
С 40.40-6	—	2,2	—	—	2,2	—	—	—	15,6	—	—	—	15,6	9,0	9,0	26,8	
С 50.40-1	13,3	2,2	—	—	15,5	—	—	—	—	—	—	—	—	10,0	10,0	25,5	
С 50.40-2	—	2,2	—	—	2,2	13,3	—	13,3	—	—	—	—	—	10,0	10,0	25,5	
С 50.50-5	—	2,2	—	—	2,2	—	19,2	19,2	—	—	—	—	—	10,0	10,0	31,4	
С 50.40-6	—	2,2	—	—	2,2	—	—	—	19,2	—	—	—	19,2	10,0	10,0	31,4	
С 60.40-1	15,8	—	3,0	—	18,8	—	—	—	—	—	—	—	—	11,0	11,0	29,8	
С 60.40-2	—	—	3,0	—	3,0	15,8	—	15,8	—	—	—	—	—	11,0	11,0	29,8	
С 60.40-5	—	—	3,0	—	3,0	—	22,7	22,7	—	—	—	—	—	11,0	11,0	36,7	
С 60.40-6	—	—	3,0	—	3,0	—	—	—	22,7	—	—	—	22,7	11,0	11,0	36,7	

24105-02 93

1.011.1-10.1-

PC

ФОРМАТ А4

40

Анст

242

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II			А-III						Вр-I			
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого	
С 60.40-7	—	3,0	—	3,0	—	30,9	30,9	—	—	—	—	—	—	—	11,0	11,0	44,9
С 60.40-8	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	30,9	—	—	—	—	30,9	11,0	11,0	44,9
С 70.40-5	—	3,0	—	3,0	26,2	—	26,2	—	—	—	—	—	—	—	12,0	12,0	41,2
С 70.40-6	—	3,0	—	3,0	—	—	—	26,2	—	—	—	—	—	26,2	12,0	12,0	41,2
С 70.40-8	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	35,7	—	—	—	—	35,7	12,0	12,0	50,7
С 70.40-9	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	—	46,5	—	—	—	46,5	12,1	12,1	61,6
С 70.40-10	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	—	—	58,9	—	—	58,9	12,1	12,1	74,0
С 70.40-11	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—	72,8	—	72,8	12,1	12,1	87,9
С 70.40-12	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	88,0	88,0	12,1	12,1	103,1
С 80.40-5	0,1	—	4,0	4,1	29,8	—	29,8	—	—	—	—	—	—	—	13,0	13,0	46,9
С 80.40-6	0,1	—	4,0	4,1	—	—	—	29,8	—	—	—	—	—	29,8	13,0	13,0	46,9
С 80.40-8	0,1	—	4,0	4,1	—	—	—	—	40,4	—	—	—	—	40,4	13,1	13,1	57,6
С 80.40-9	0,1	—	4,0	4,1	—	—	—	—	—	52,8	—	—	—	52,8	13,1	13,1	70,0
С 80.40-10	0,1	—	4,0	4,1	—	—	—	—	—	—	66,9	—	—	66,9	13,1	13,1	84,1
С 80.40-11	0,1	—	4,0	4,1	—	—	—	—	—	—	—	82,6	—	82,6	13,1	13,1	99,8
С 80.40-12	0,1	—	4,0	4,1	—	—	—	—	—	—	—	—	100,0	100,0	13,1	13,1	117,2

1.044.1 - 10.1 -

PC

11

Анст

24105-02 94 ФОРМАТ А4

4.04.1-10.1-

РС

11

Лист

243

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II		А-III								ВР-I		
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С 80.40-13	0,1	4,0	—	4,1	—	—	—	—	—	—	—	—	129,1	129,1	13,1	13,1	146,3
С 90.40-5	0,1	4,0	—	4,1	33,3	33,3	—	—	—	—	—	—	—	—	14,1	14,1	51,5
С 90.40-6	0,1	4,0	—	4,1	—	—	33,3	—	—	—	—	—	—	33,3	14,1	14,1	51,5
С 90.40-8	0,1	4,0	—	4,1	—	—	—	45,3	—	—	—	—	—	45,3	14,1	14,1	63,5
С 90.40-9	0,1	4,0	—	4,1	—	—	—	—	59,2	—	—	—	—	59,2	14,1	14,1	77,4
С 90.40-10	0,1	4,0	—	4,1	—	—	—	—	—	74,9	—	—	—	74,9	14,1	14,1	93,1
С 90.40-11	0,1	4,0	—	4,1	—	—	—	—	—	—	92,5	—	—	92,5	14,1	14,1	110,7
С 90.40-12	0,1	4,0	—	4,1	—	—	—	—	—	—	—	111,9	—	111,9	14,1	14,1	130,1
С 90.40-13	0,1	4,0	—	4,1	—	—	—	—	—	—	—	—	144,5	144,5	14,1	14,1	162,7
С 100.40-6	0,1	—	5,0	5,1	—	—	36,8	—	—	—	—	—	—	36,8	15,1	15,1	57,0
С 100.40-8	0,1	—	5,0	5,1	—	—	—	50,1	—	—	—	—	—	50,1	15,1	15,1	70,3
С 100.40-9	0,1	—	5,0	5,1	—	—	—	—	65,5	—	—	—	—	65,5	15,1	15,1	85,7
С 100.40-10	0,1	—	5,0	5,1	—	—	—	—	—	82,9	—	—	—	82,9	15,1	15,1	103,1
С 100.40-11	0,1	—	5,0	5,1	—	—	—	—	—	—	102,4	—	—	102,4	15,1	15,1	122,6
С 100.40-12	0,1	—	5,0	5,1	—	—	—	—	—	—	—	123,9	—	123,9	15,1	15,1	144,1
С 100.40-13	0,1	—	5,0	5,1	—	—	—	—	—	—	—	—	159,9	159,9	15,1	15,1	180,1
С 110.40-8	0,1	—	5,0	5,1	—	—	—	55,0	—	—	—	—	—	55,0	16,1	16,1	76,2
С 110.40-9	0,1	—	5,0	5,1	—	—	—	—	71,8	—	—	—	—	71,8	16,1	16,1	93,0

1.041.1-10.1-PC

12

лист

244

24105-02 95 формат А4

1.04.1-10.1- РС

12

ИНВ. № ПОДА.	ПОДАРИТЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I				А-III							Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ18	φ20	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С 110.40-10	0,1	5,0	—	5,1	—	—	90,9	—	—	—	90,9	16,1	16,1	112,1
С 110.40-11	0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	112,2	—	—	112,2	16,1	16,1	133,4
С 110.40-12	0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	—	135,8	—	135,8	16,1	16,1	157,0
С 110.40-13	0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	—	—	175,4	175,4	16,1	16,1	196,0
С 120.40-8	0,1	5,0	—	5,1	59,8	—	—	—	—	—	59,8	17,1	17,1	82,0
С 120.40-9	0,1	5,0	—	5,1	—	78,1	—	—	—	—	78,1	17,1	17,1	100,3
С 120.40-10	0,1	5,0	—	5,1	—	—	98,9	—	—	—	98,9	17,1	17,1	121,1
С 120.40-11	0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	122,1	—	—	122,1	17,1	17,1	144,3
С 120.40-12	0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	—	147,8	—	147,8	17,1	17,1	170,0
С 120.40-13	0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	—	—	190,8	190,8	17,1	17,1	213,0
С 130.40-9	0,1	—	6,2	6,3	—	84,4	—	—	—	—	84,4	18,1	18,1	108,8
С 130.40-10	0,1	—	6,2	6,3	—	—	106,9	—	—	—	106,9	18,1	18,1	131,3
С 130.40-11	0,1	—	6,2	6,3	—	—	—	132,0	—	—	132,0	18,1	18,1	156,4
С 130.40-12	0,1	—	6,2	6,3	—	—	—	—	159,7	—	159,7	18,1	18,1	184,1
С 130.40-13	0,1	—	6,2	6,3	—	—	—	—	—	206,2	206,2	18,1	18,1	230,6
С 140.40-9	0,1	—	6,2	6,3	—	90,7	—	—	—	—	90,7	19,1	19,1	116,1
С 140.40-10	0,1	—	6,2	6,3	—	—	114,9	—	—	—	114,9	19,1	19,1	140,3
С 140.40-11	0,1	—	6,2	6,3	—	—	—	141,8	—	—	141,8	19,1	19,1	167,2

1.041.1-10.1-PC

13

Анкет

24105-02 96 ФОРМАТ А4

1.04.1-10.1-

РС

13

АИСТ

245

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											Всего
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I				А-III				Bp-I			
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ20	φ22	Итого	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С140.40-12	0,1	6,2	—	6,3	—	—	171,6	—	171,6	19,1	19,1	197,0
С140.40-13	0,1	6,2	—	6,3	—	—	—	221,6	221,6	19,1	19,1	247,0
С150.40-10	0,1	6,2	—	6,3	122,9	—	—	—	122,9	20,1	20,1	149,3
С150.40-11	0,1	6,2	—	6,3	—	157,1	—	—	157,1	20,1	20,1	178,1
С150.40-12	0,1	6,2	—	6,3	—	—	183,6	—	183,6	20,1	20,1	210,1
С150.40-13	0,1	6,2	—	6,3	—	—	—	237,1	237,1	20,1	20,1	263,5
С160.40-11	0,1	—	7,6	7,7	—	161,6	—	—	161,6	21,1	21,1	190,4
С160.40-12	0,1	—	7,6	7,7	—	—	195,5	—	195,5	21,1	21,1	224,3
С160.40-13	0,1	—	7,6	7,7	—	—	—	252,5	252,5	21,1	21,1	281,3

24105-02 97 формат А4

1.044.1-10.1-

РС

лист
14

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I			А-II		А-III						Вр-I			
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ 5	Итого		
С70.30-4.у	—	27,6	27,6	—	—	—	—	—	—	—	—	8,7	8,7	36,3	
С70.30-5.у	—	1,8	1,8	25,8	25,8	—	—	—	—	—	—	8,7	8,7	36,3	
С70.30-6.у	—	1,8	1,8	—	—	25,8	—	—	—	—	25,8	8,7	8,7	36,3	
С70.30-8.у	—	1,8	1,8	—	—	—	35,1	—	—	—	35,1	8,7	8,7	45,6	
С70.30-9.у	—	1,8	1,8	—	—	—	—	45,8	—	—	45,8	8,7	8,7	56,3	
С80.30-4.у	0,1	31,2	31,3	—	—	—	—	—	—	—	—	9,4	9,4	40,7	
С80.30-5.у	0,1	1,8	1,9	29,4	29,4	—	—	—	—	—	—	9,4	9,4	40,7	
С80.30-6.у	0,1	1,8	1,9	—	—	29,4	—	—	—	—	29,4	9,4	9,4	40,7	
С80.30-8.у	0,1	1,8	1,9	—	—	—	39,9	—	—	—	39,9	9,4	9,4	51,2	
С80.30-9.у	0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	52,2	—	—	52,2	9,4	9,4	63,5	
С80.30-10.у	0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	—	66,1	—	66,1	9,4	9,4	77,4	
С80.30-11.у	0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	—	—	81,5	81,5	9,4	9,4	92,8	
С90.30-5.у	0,1	1,8	1,9	32,9	32,9	—	—	—	—	—	—	10,1	10,1	44,9	
С90.30-6.у	0,1	1,8	1,9	—	—	32,9	—	—	—	—	32,9	10,1	10,1	44,9	
С90.30-8.у	0,1	1,8	1,9	—	—	—	44,8	—	—	—	44,8	10,1	10,1	56,8	
С90.30-9.у	0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	58,5	—	—	58,5	10,1	10,1	70,5	
С90.30-10.у	0,1	1,8	1,9	—	—	—	—	—	74,1	—	74,1	10,1	10,1	86,1	

1.041.1-10.1-

РС

1.041.1-10.1-
24105-02 98 формат А4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ 5	Итого	
С90.30-11.у	0,1	1,8	—	1,9	—	—	—	—	91,4	—	—	91,4	10,1	10,1	103,4
С100.30-6.у	0,1	—	2,6	2,7	36,5	—	—	—	—	—	—	36,5	10,8	10,8	50,0
С100.30-8.у	0,1	—	2,6	2,7	—	49,6	—	—	—	—	—	49,6	10,8	10,8	63,1
С100.30-9.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	64,8	—	—	—	—	64,8	10,9	10,9	78,4
С100.30-10.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	82,0	—	—	—	82,0	10,9	10,9	95,6
С100.30-11.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	101,2	—	—	101,2	10,9	10,9	114,8
С100.30-12.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	122,5	—	122,5	10,9	10,9	136,1
С100.30-13.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	158,2	158,2	10,9	10,9	171,8
С110.30-8.у	0,1	—	2,6	2,7	—	54,4	—	—	—	—	—	54,4	11,6	11,6	68,7
С110.30-9.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	71,1	—	—	—	—	71,1	11,6	11,6	85,4
С110.30-10.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	90,0	—	—	—	90,0	11,6	11,6	104,3
С110.30-11.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	111,1	—	—	111,1	11,6	11,6	125,4
С110.30-12.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	134,4	—	134,4	11,6	11,6	148,7
С110.30-13.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	173,6	173,6	11,6	11,6	187,9
С120.30-8.у	0,1	—	2,6	2,7	—	59,3	—	—	—	—	—	59,3	12,3	12,3	74,3
С120.30-9.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	77,4	—	—	—	—	77,4	12,3	12,3	92,4
С120.30-10.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	98,0	—	—	—	98,0	12,3	12,3	113,0

г.041.1-10.1-

РС

24105-02 99
 1.011.1-10.1-
 РС
 формат А4

16
 лист

248

ИНВ.№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II		А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С120.30-11.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	121,0	—	—	121,0	12,3	12,3	136,0
С120.30-12.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	—	146,4	—	146,4	12,3	12,3	161,4
С120.30-13.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	189,0	189,0	12,3	12,3	204,0
С70.35-4.у	—	28,0	—	28,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,6	10,6	38,6
С70.35-5.у	—	2,0	—	2,0	26,0	26,0	—	—	—	—	—	—	—	—	10,6	10,6	38,6
С70.35-6.у	—	2,0	—	2,0	—	—	26,0	—	—	—	—	—	—	26,0	10,6	10,6	38,6
С70.35-8.у	—	2,0	—	2,0	—	—	—	35,4	—	—	—	—	—	35,4	10,6	10,6	48,0
С70.35-9.у	—	2,0	—	2,0	—	—	—	—	46,2	—	—	—	—	46,2	10,6	10,6	58,8
С70.35-10.у	—	2,0	—	2,0	—	—	—	—	—	58,5	—	—	—	58,5	10,6	10,6	71,1
С80.35-5.у	0,1	—	2,8	2,9	29,6	29,6	—	—	—	—	—	—	—	—	11,4	11,4	43,9
С80.35-6.у	0,1	—	2,8	2,9	—	—	29,6	—	—	—	—	—	—	29,6	11,4	11,4	43,9
С80.35-8.у	0,1	—	2,8	2,9	—	—	—	40,3	—	—	—	—	—	40,3	11,4	11,4	54,6
С80.35-9.у	0,1	—	2,8	2,9	—	—	—	—	52,6	—	—	—	—	52,6	11,4	11,4	66,9
С80.35-10.у	0,1	—	2,8	2,9	—	—	—	—	—	66,5	—	—	—	66,5	11,4	11,4	80,8
С80.35-11.у	0,1	—	2,8	2,9	—	—	—	—	—	—	82,1	—	—	82,1	11,4	11,4	96,4
С90.35-5.у	0,1	—	2,8	2,9	33,1	33,1	—	—	—	—	—	—	—	—	12,3	12,3	48,3
С90.35-6.у	0,1	—	2,8	2,9	—	—	33,1	—	—	—	—	—	—	33,1	12,3	12,3	48,3

1.041.1-10.1-

PC

24105-02 100 формат А4

17

Анст

249

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

1.041.1 - 10.1 - PC

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C 90.35-8.у	0,1	2,8	—	2,9	—	45,0	—	—	—	—	—	45,0	12,3	12,3	60,2
C 90.35-9.у	0,1	2,8	—	2,9	—	—	58,8	—	—	—	—	58,8	12,3	12,3	74,0
C 90.35-10.у	0,1	2,8	—	2,9	—	—	—	74,5	—	—	—	74,5	12,3	12,3	89,7
C 90.35-11.у	0,1	2,8	—	2,9	—	—	—	—	91,9	—	—	91,9	12,3	12,3	107,1
C 90.35-12.у	0,1	2,8	—	2,9	—	—	—	—	—	111,3	—	111,3	12,3	12,3	126,5
C 100.35-6.у	0,1	—	3,6	3,7	36,7	—	—	—	—	—	—	36,7	13,1	13,1	53,5
C 100.35-8.у	0,1	—	3,6	3,7	—	49,9	—	—	—	—	—	49,9	13,1	13,1	66,7
C 100.35-9.у	0,1	—	3,6	3,7	—	—	65,2	—	—	—	—	65,2	13,1	13,1	82,0
C 100.35-10.у	0,1	—	3,6	3,7	—	—	—	82,6	—	—	—	82,6	13,1	13,1	99,4
C 100.35-11.у	0,1	—	3,6	3,7	—	—	—	—	101,9	—	—	101,9	13,1	13,1	118,7
C 100.35-12.у	0,1	—	3,6	3,7	—	—	—	—	—	123,2	—	123,2	13,2	13,2	140,1
C 100.35-13.у	0,1	—	3,6	3,7	—	—	—	—	—	—	159,1	159,1	13,2	13,2	176,0
C 110.35-8.у	0,1	—	3,6	3,7	—	54,7	—	—	—	—	—	54,7	14,0	14,0	72,4
C 110.35-9.у	0,1	—	3,6	3,7	—	—	71,5	—	—	—	—	71,5	14,0	14,0	89,2
C 110.35-10.у	0,1	—	3,6	3,7	—	—	—	90,5	—	—	—	90,5	14,0	14,0	108,2
C 110.35-11.у	0,1	—	3,6	3,7	—	—	—	—	111,7	—	—	111,7	14,0	14,0	129,4

24105-02 101
1.041.1 - 10.1 - РС
ФОРМАТ А4

18
лист

250

ИНВ. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I				А-III						Вр-I			
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ 5	Итого	
С110.35-12.у	0,1	3,6	—	3,7	—	—	—	—	135,2	—	135,2	14,0	14,0	152,9
С110.35-13.у	0,1	3,6	—	3,7	—	—	—	—	—	174,5	174,5	14,0	14,0	192,2
С120.35-8.у	0,1	3,6	—	3,7	59,5	—	—	—	—	—	59,5	14,9	14,9	78,1
С120.35-9.у	0,1	3,6	—	3,7	—	77,8	—	—	—	—	77,8	14,9	14,9	96,4
С120.35-10.у	0,1	3,6	—	3,7	—	—	98,4	—	—	—	98,4	14,9	14,9	117,0
С120.35-11.у	0,1	3,6	—	3,7	—	—	—	121,5	—	—	121,5	14,9	14,9	140,1
С120.35-12.у	0,1	3,6	—	3,7	—	—	—	—	147,1	—	147,1	14,9	14,9	165,7
С120.35-13.у	0,1	3,6	—	3,7	—	—	—	—	—	189,9	189,9	14,9	14,9	208,5
С130.35-8.у	0,1	—	4,6	4,7	64,4	—	—	—	—	—	64,4	15,7	15,7	84,8
С130.35-9.у	0,1	—	4,6	4,7	—	84,1	—	—	—	—	84,1	15,7	15,7	104,5
С130.35-10.у	0,1	—	4,6	4,7	—	—	106,5	—	—	—	106,5	15,7	15,7	126,9
С130.35-11.у	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	131,5	—	—	131,5	15,7	15,7	151,9
С130.35-12.у	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	159,1	—	159,1	15,7	15,7	179,5
С130.35-13.у	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	205,4	205,4	15,7	15,7	225,8
С140.35-9.у	0,1	—	4,6	4,7	—	90,4	—	—	—	—	90,4	16,6	16,6	111,7
С140.35-10.у	0,1	—	4,6	4,7	—	—	114,5	—	—	—	114,5	16,6	16,6	135,8

1.041.1 - 10.1 -

РС

19

Анст

24105-02 102

1.04.1-10.1-

РС

формат А4

19

Амст

251

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II		А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С140.35-11.ч	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	—	141,3	—	—	141,3	16,6	16,6	162,6
С140.35-12.ч	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	—	—	171,0	—	171,0	16,6	16,6	192,3
С140.35-13.ч	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	—	—	—	220,8	220,8	16,6	16,6	242,1
С150.35-10.ч	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	122,4	—	—	—	122,4	17,5	17,5	144,6
С150.35-11.ч	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	—	151,1	—	—	151,1	17,5	17,5	173,3
С150.35-12.ч	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	—	—	182,9	—	182,9	17,5	17,5	205,1
С150.35-13.ч	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	—	—	—	236,2	236,2	17,5	17,5	258,4
С160.35-10.ч	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	130,5	—	—	—	130,5	18,3	18,3	153,5
С160.35-11.ч	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	—	161,1	—	—	161,1	18,3	18,3	184,1
С160.35-12.ч	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	—	—	194,9	—	194,9	18,3	18,3	217,9
С160.35-13.ч	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	—	—	—	251,6	251,6	18,3	18,3	274,6
С70.40-5.ч	—	3,0	—	3,0	26,2	26,2	—	—	—	—	—	—	—	—	12,5	12,5	41,7
С70.40-6.ч	—	3,0	—	3,0	—	—	26,2	—	—	—	—	—	—	26,2	12,5	12,5	41,7
С70.40-8.ч	—	3,0	—	3,0	—	—	—	35,7	—	—	—	—	—	35,7	12,5	12,5	51,2
С70.40-9.ч	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	46,5	—	—	—	—	46,5	12,6	12,6	62,1
С70.40-10.ч	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	—	58,9	—	—	—	58,9	12,6	12,6	74,5
С70.40-11.ч	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	—	—	72,8	—	—	72,8	12,6	12,6	88,4
С70.40-12.ч	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—	88,0	—	88,0	12,6	12,6	103,6

1041.1-10.1-PC

20

1041.1-10.1- РС
24105-02 103 ФОРМАТ А4

ИНВ. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I			А-II		А-III								Вр-I			
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С 80.40-5.у	0,1	4,0	4,1	29,8	29,8	-	-	-	-	-	-	-	-	13,5	13,5	47,4	
С 80.40-6.у	0,1	4,0	4,1	-	-	29,8	-	-	-	-	-	-	29,8	13,5	13,5	47,4	
С 80.40-8.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	40,4	-	-	-	-	-	40,4	13,6	13,6	58,1	
С 80.40-9.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	52,8	-	-	-	-	52,8	13,6	13,6	70,5	
С 80.40-10.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	66,9	-	-	-	66,9	13,6	13,6	84,6	
С 80.40-11.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	82,6	-	-	82,6	13,6	13,6	100,3	
С 80.40-12.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	100,0	-	100,0	13,6	13,6	117,7	
С 80.40-13.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	129,1	129,1	13,6	13,6	146,8	
С 90.40-5.у	0,1	4,0	4,1	33,3	33,3	-	-	-	-	-	-	-	-	14,6	14,6	52,0	
С 90.40-6.у	0,1	4,0	4,1	-	-	33,3	-	-	-	-	-	-	33,3	14,6	14,6	52,0	
С 90.40-8.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	45,3	-	-	-	-	-	45,3	14,6	14,6	64,0	
С 90.40-9.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	59,2	-	-	-	-	59,2	14,6	14,6	77,9	
С 90.40-10.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	74,9	-	-	-	74,9	14,6	14,6	93,6	
С 90.40-11.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	92,5	-	-	92,5	14,6	14,6	111,2	
С 90.40-12.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	111,9	-	111,9	14,6	14,6	130,6	
С 90.40-13.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	144,5	144,5	14,6	14,6	163,2	

1.041.1 - 10.1 - PC

21

Анкет

1.04.1.1 - 10.1 - РС
24105-02 104 формат А4

21 Ауст

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ18	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C100.40-6.ч	0,1	5,0	5,1	36,8	—	—	—	—	—	—	36,8	15,6	15,6	57,5
C100.40-8.ч	0,1	5,0	5,1	—	50,1	—	—	—	—	—	50,1	15,6	15,6	70,8
C100.40-9.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	65,5	—	—	—	—	65,5	15,6	15,6	86,2
C100.40-10.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	—	82,9	—	—	—	82,9	15,6	15,6	103,6
C100.40-11.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	102,4	—	—	102,4	15,6	15,6	123,1
C100.40-12.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	—	123,9	—	123,9	15,6	15,6	144,6
C100.40-13.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	—	—	159,9	159,9	15,6	15,6	180,6
C110.40-8.ч	0,1	5,0	5,1	—	55,0	—	—	—	—	—	55,0	16,6	16,6	76,7
C110.40-9.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	71,8	—	—	—	—	71,8	16,6	16,6	93,5
C110.40-10.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	—	90,9	—	—	—	90,9	16,6	16,6	112,6
C110.40-11.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	112,2	—	—	112,2	16,6	16,6	133,9
C110.40-12.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	—	135,8	—	135,8	16,6	16,6	157,5
C110.40-13.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	—	—	175,4	175,4	16,6	16,6	197,1
C120.40-8.ч	0,1	5,0	5,1	—	59,8	—	—	—	—	—	59,8	17,6	17,6	82,5
C120.40-9.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	78,1	—	—	—	—	78,1	17,6	17,6	100,8
C120.40-10.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	—	98,9	—	—	—	98,9	17,6	17,6	121,6
C120.40-11.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	122,1	—	—	122,1	17,6	17,6	144,8
C120.40-12.ч	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	—	147,8	—	147,8	17,6	17,6	170,5

1.041.1 - 10.1 - PC

22

Анкет

1.041.1 - 10.1 - PC
24105-02 105 формат А4

22 лист

254

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I					А-III						Bp-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ18	φ20	φ22	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C120.40-13.у	0,1	5,0	—	—	5,1	—	—	—	—	190,8	190,8	17,6	17,6	213,5
C130.40-9.у	0,1	—	6,2	—	6,3	84,4	—	—	—	—	84,4	18,6	18,6	109,3
C130.40-10.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	106,9	—	—	—	106,9	18,6	18,6	131,8
C130.40-11.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	132,0	—	—	132,0	18,6	18,6	156,9
C130.40-12.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	—	159,7	—	159,7	18,6	18,6	184,6
C130.40-13.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	—	—	206,2	206,2	18,6	18,6	231,1
C140.40-9.у	0,1	—	6,2	—	6,3	90,7	—	—	—	—	90,7	19,6	19,6	116,6
C140.40-10.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	114,9	—	—	—	114,9	19,6	19,6	140,8
C140.40-11.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	141,8	—	—	141,8	19,6	19,6	167,7
C140.40-12.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	—	171,6	—	171,6	19,6	19,6	197,5
C140.40-13.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	—	—	221,6	221,6	19,6	19,6	247,5
C150.40-10.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	122,9	—	—	—	122,9	20,6	20,6	149,8
C150.40-11.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	151,7	—	—	151,7	20,6	20,6	178,6
C150.40-12.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	—	183,6	—	183,6	20,6	20,6	210,5
C150.40-13.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	—	—	137,1	137,1	20,6	20,6	264,0
C160.40-11.у	0,1	—	—	7,6	7,7	—	—	161,6	—	—	161,6	21,6	21,6	190,9
C160.40-12.у	0,1	—	—	7,6	7,7	—	—	—	195,5	—	195,5	21,6	21,6	224,8
C160.40-13.у	0,1	—	—	7,6	7,7	—	—	—	—	252,5	252,5	21,6	21,6	281,8

7.014.1-10.1

PC

23

Лист

7.011.1-10.1
24105-02 106
PC
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I			А-II			А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		
	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø5	Итого		
	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø5	Итого		
С 30.20-1.1	9,1	—	9,1	—	—	—	—	—	—	3,3	3,3	12,4	
С 30.20-2.1	1,7	—	1,7	7,4	—	7,4	—	—	—	3,3	3,3	12,4	
С 30.20-3.1	1,7	—	1,7	—	—	—	7,4	—	7,4	3,3	3,3	12,4	
С 40.20-1.1	11,5	—	11,5	—	—	—	—	—	—	3,8	3,8	15,3	
С 40.20-2.1	1,7	—	1,7	9,8	—	9,8	—	—	—	3,8	3,8	15,3	
С 50.20-1.1	14,0	—	14,0	—	—	—	—	—	—	4,2	4,2	18,2	
С 50.20-2.1	1,7	—	1,7	12,3	—	12,3	—	—	—	4,2	4,2	18,2	
С 50.20-3.1	1,7	—	1,7	—	—	—	12,3	—	12,3	4,2	4,2	18,2	
С 50.20-4.1	1,7	17,7	19,4	—	—	—	—	—	—	4,2	4,2	23,6	
С 50.20-5.1	1,7	—	1,7	—	17,7	17,7	—	—	—	4,2	4,2	23,6	
С 50.20-6.1	1,7	—	1,7	—	—	—	—	17,7	17,7	4,2	4,2	23,6	
С 60.20-1.1	16,4	—	16,4	—	—	—	—	—	—	4,7	4,7	21,1	
С 60.20-2.1	1,7	—	1,7	14,7	—	14,7	—	—	—	4,7	4,7	21,1	
С 60.20-3.1	1,7	—	1,7	—	—	—	14,7	—	14,7	4,7	4,7	21,1	
С 60.20-4.1	1,7	21,2	22,9	—	—	—	—	—	—	4,7	4,7	27,6	
С 60.20-5.1	1,7	—	1,7	—	21,2	21,2	—	—	—	4,7	4,7	27,6	
С 60.20-6.1	1,7	—	1,7	—	—	—	—	21,2	21,2	4,7	4,7	27,6	

4.014.1-10.1-PC

24105-02 107 ФОРМАТ А4

1.011.1-10.1-PC

24 АУСТ

256

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											Всего
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А - I			А - II			А - III			ВР - I		
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого	
С30.25-1.1	9,4	—	9,4	—	—	—	—	—	—	4,6	4,6	14,0
С30.25-2.1	2,1	—	2,1	7,3	—	7,3	—	—	—	4,6	4,6	14,0
С30.25-3.1	2,1	—	2,1	—	—	—	7,3	—	7,3	4,6	4,6	14,0
С40.25-1.1	11,9	—	11,9	—	—	—	—	—	—	5,2	5,2	17,1
С40.25-2.1	2,1	—	2,1	9,8	—	9,8	—	—	—	5,2	5,2	17,1
С40.25-3.1	2,1	—	2,1	—	—	—	9,8	—	9,8	5,2	5,2	17,1
С50.25-1.1	14,4	—	14,4	—	—	—	—	—	—	5,8	5,8	20,2
С50.25-2.1	2,1	—	2,1	12,3	—	12,3	—	—	—	5,8	5,8	20,2
С50.25-3.1	2,1	—	2,1	—	—	—	12,3	—	12,3	5,8	5,8	20,2
С50.25-4.1	2,1	17,6	19,7	—	—	—	—	—	—	5,8	5,8	25,5
С50.25-5.1	2,1	—	2,1	—	17,6	17,6	—	—	—	5,8	5,8	25,5
С50.25-6.1	2,1	—	2,1	—	—	—	—	17,6	17,6	5,8	5,8	25,5
С60.25-1.1	16,8	—	16,8	—	—	—	—	—	—	6,4	6,4	23,2
С60.25-2.1	2,1	—	2,1	14,7	—	14,7	—	—	—	6,4	6,4	23,2
С60.25-3.1	2,1	—	2,1	—	—	—	14,7	—	14,7	6,4	6,4	23,2
С60.25-4.1	2,1	21,2	23,3	—	—	—	—	—	—	6,4	6,4	29,7
С60.25-5.1	2,1	—	2,1	—	21,2	21,2	—	—	—	6,4	6,4	29,7
С60.25-6.1	2,1	—	2,1	—	—	—	—	21,2	21,2	6,4	6,4	29,7

10.11.1-10.1-PC

25

Анкет

24105-02 108

1.014.1-10.1-

РС

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I			А-II				А-III			Вр-I		
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого	
C 30.30-1.1	9,5	-	9,5	-	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	15,3
C 30.30-2.1	2,2	-	2,2	7,3	-	-	7,3	-	-	-	5,8	5,8	15,3
C 30.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	7,3	-	7,3	5,8	5,8	15,3
C 40.30-1.1	12,0	-	12,0	-	-	-	-	-	-	-	6,5	6,5	18,5
C 40.30-2.1	2,2	-	2,2	9,8	-	-	9,8	-	-	-	6,5	6,5	18,5
C 40.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	9,8	-	9,8	6,5	6,5	18,5
C 50.30-1.1	14,5	-	14,5	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	21,7
C 50.30-2.1	2,2	-	2,2	12,3	-	-	12,3	-	-	-	7,2	7,2	21,7
C 50.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	12,3	-	12,3	7,2	7,2	21,7
C 50.30-4.1	2,2	17,7	19,9	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	27,1
C 50.30-5.1	2,2	-	2,2	-	17,7	-	17,7	-	-	-	7,2	7,2	27,1
C 50.30-6.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	-	17,7	17,7	7,2	7,2	27,1
C 60.30-2.1	2,2	-	2,2	14,7	-	-	14,7	-	-	-	8,0	8,0	24,9
C 60.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	14,7	-	14,7	8,0	8,0	24,9
C 60.30-5.1	2,2	-	2,2	-	21,2	-	21,2	-	-	-	8,0	8,0	31,4
C 60.30-6.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	-	21,2	21,2	8,0	8,0	31,4
C 60.30-7.1	2,2	-	2,2	-	-	28,8	28,8	-	-	-	8,0	8,0	39,0

1.041.1-10.1-PC

26

Анкет

24105-02 109 формат А4

1.041.1-10.1- РС

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-II		А-III						Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого	
С60.30-8.1	2,2	-	2,2	-	-	-	28,8	-	-	-	28,8	8,0	8,0	39,0
С70.30-4.1	1,0	26,5	27,5	-	-	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7	36,2
С70.30-5.1	1,0	1,8	2,8	24,7	24,7	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7	36,2
С70.30-6.1	1,0	1,8	2,8	-	-	24,7	-	-	-	-	24,7	8,7	8,7	36,2
С70.30-8.1	1,0	1,8	2,8	-	-	-	33,7	-	-	-	33,7	8,7	8,7	45,2
С70.30-9.1	1,0	1,8	2,8	-	-	-	-	44,0	-	-	44,0	8,7	8,7	55,5
С80.30-4.1	1,1	30,1	31,2	-	-	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,6
С80.30-5.1	1,1	1,8	2,9	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,6
С80.30-6.1	1,1	1,8	2,9	-	-	28,3	-	-	-	-	28,3	9,4	9,4	40,6
С80.30-8.1	1,1	1,8	2,9	-	-	-	38,6	-	-	-	38,6	9,4	9,4	50,9
С80.30-9.1	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	50,4	-	-	50,4	9,4	9,4	62,7
С80.30-10.1	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	63,8	-	63,8	9,4	9,4	76,1
С80.30-11.1	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	-	78,7	78,7	9,4	9,4	91,0
С90.30-5.1	1,1	1,8	2,9	31,9	31,9	-	-	-	-	-	-	10,1	10,1	44,9
С90.30-6.1	1,1	1,8	2,9	-	-	31,9	-	-	-	-	31,9	10,1	10,1	44,9
С90.30-8.1	1,1	1,8	2,9	-	-	-	43,4	-	-	-	43,4	10,1	10,1	56,4
С90.30-9.1	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	56,7	-	-	56,7	10,1	10,1	69,7

1.041.1-10.1-

PC

24105-02 110

1.041.1-10.1 - РС

ФОРМАТ А4

ИЧВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИЧВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C90.30-10.1	1,1	1,8	-	2,9	-	-	-	71,8	-	-	-	71,8	10,1	10,1	84,8
C90.30-11.1	1,1	1,8	-	2,9	-	-	-	-	88,7	-	-	88,7	10,1	10,1	101,7
C100.30-6.1	1,1	-	2,6	3,7	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	10,8	10,8	49,9
C100.30-8.1	1,1	-	2,6	3,7	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	10,8	10,8	62,8
C100.30-9.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	10,8	10,8	77,5
C100.30-10.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	10,8	10,8	94,3
C100.30-11.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	98,6	-	-	98,6	10,8	10,8	113,1
C100.30-12.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	10,8	10,8	133,4
C100.30-13.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	153,6	153,6	10,8	10,8	168,1
C110.30-8.1	1,1	-	2,6	3,7	-	53,0	-	-	-	-	-	53,0	11,6	11,6	68,3
C110.30-9.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	11,6	11,6	84,6
C110.30-10.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	11,6	11,6	103,0
C110.30-11.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	11,6	11,6	123,7
C110.30-12.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	11,6	11,6	146,0
C110.30-13.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	11,6	11,6	184,2
C120.30-8.1	1,1	-	2,6	3,7	-	57,9	-	-	-	-	-	57,9	12,3	12,3	73,9
C120.30-9.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	75,6	-	-	-	-	75,6	12,3	12,3	91,6
C120.30-10.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	95,7	-	-	-	95,7	12,3	12,3	111,7

4.014.1-10.1-PC

28

Анст

24105-02 III формат А4

1.011.1-10.1 PC

28 Ист

260

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II			А-III						Вр-I			
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С 120.30-11.1	1,1	—	2,6	3,7	—	—	—	—	—	118,3	—	—	118,3	12,3	12,3	134,3	
С 120.30-12.1	1,1	—	2,6	3,7	—	—	—	—	—	—	142,7	—	142,7	12,3	12,3	158,7	
С 120.30-13.1	1,1	—	2,6	3,7	—	—	—	—	—	—	—	184,3	184,3	12,3	12,3	200,3	
С 40.35-1.1	10,9	2,0	—	12,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,1	8,1	21,0	
С 40.35-2.1	1,1	2,0	—	3,1	9,8	—	9,8	—	—	—	—	—	—	8,1	8,1	21,0	
С 40.35-3.1	1,1	2,0	—	3,1	—	—	—	9,8	—	—	—	—	9,8	8,1	8,1	21,0	
С 50.35-1.1	13,4	2,0	—	15,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,9	8,9	24,3	
С 50.35-2.1	1,1	2,0	—	3,1	12,3	—	12,3	—	—	—	—	—	—	8,9	8,9	24,3	
С 50.35-3.1	1,1	2,0	—	3,1	—	—	—	12,3	—	—	—	—	12,3	8,9	8,9	24,3	
С 60.35-1.1	15,8	2,0	—	17,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,8	9,8	27,6	
С 60.35-2.1	1,1	2,0	—	3,1	14,7	—	14,7	—	—	—	—	—	—	9,8	9,8	27,6	
С 60.35-3.1	1,1	2,0	—	3,1	—	—	—	14,7	—	—	—	—	14,7	9,8	9,8	27,6	
С 60.35-6.1	1,1	2,0	—	3,1	—	—	—	—	24,2	—	—	—	24,2	9,8	9,8	34,1	
С 70.35-4.1	1,1	26,8	—	27,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,6	10,6	38,5	
С 70.35-5.1	1,1	2,0	—	3,1	—	24,8	24,8	—	—	—	—	—	—	10,6	10,6	38,5	
С 70.35-6.1	1,1	2,0	—	3,1	—	—	—	—	24,8	—	—	—	24,8	10,6	10,6	38,5	

24105-02 112 ФОРМАТ А4

1.041.1-10.1- РС

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II		А-III							Вр-I			
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого		
C70.35-8.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	33,7	-	-	-	-	33,7	10,6	10,6	47,4	
C70.35-9.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	44,0	-	-	-	44,0	10,6	10,6	59,7	
C70.35-10.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	55,8	-	-	55,8	10,6	10,6	69,5	
C80.35-5.1	1,2	-	2,8	4,0	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	-	11,5	11,5	43,8	
C80.35-6.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	28,3	-	-	-	-	-	28,3	11,5	11,5	43,8	
C80.35-8.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	38,6	-	-	-	-	38,6	11,5	11,5	54,1	
C80.35-9.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	50,4	-	-	-	50,4	11,5	11,5	65,9	
C80.35-10.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	63,8	-	-	63,8	11,5	11,5	79,3	
C80.35-11.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	78,7	-	78,7	11,5	11,5	94,2	
C90.35-5.1	1,2	-	2,8	4,0	31,8	31,8	-	-	-	-	-	-	-	12,4	12,4	48,2	
C90.35-6.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	31,8	-	-	-	-	-	31,8	12,4	12,4	48,2	
C90.35-8.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	43,4	-	-	-	-	43,4	12,4	12,4	59,8	
C90.35-9.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	56,6	-	-	-	56,6	12,4	12,4	73,0	
C90.35-10.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	71,7	-	-	71,7	12,4	12,4	88,1	
C90.35-11.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	88,6	-	88,6	12,4	12,4	105,0	
C90.35-12.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	-	106,9	106,9	12,4	12,4	123,3	

1.014.1-10.1-

PC

30

Анкет

1.014.1-10.1-
24105-02 113 РС
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-II									Вр-I	
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С100.35-6.1	1,2	3,6	4,8	35,4	—	—	—	—	—	—	35,4	13,2	13,2	53,4
С100.35-8.1	1,2	3,6	4,8	—	48,3	—	—	—	—	—	48,3	13,2	13,2	66,3
С100.35-9.1	1,2	3,6	4,8	—	—	63,0	—	—	—	—	63,0	13,2	13,2	81,0
С100.35-10.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	79,8	—	—	—	79,8	13,2	13,2	97,8
С100.35-11.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	98,5	—	—	98,5	13,2	13,2	116,5
С100.35-12.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	—	118,9	—	118,9	13,2	13,2	136,9
С100.35-13.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	—	—	153,5	153,5	13,2	13,2	171,5
С110.35-8.1	1,2	3,6	4,8	—	53,1	—	—	—	—	—	53,1	14,1	14,1	72,0
С110.35-9.1	1,2	3,6	4,8	—	—	69,3	—	—	—	—	69,3	14,1	14,1	88,2
С110.35-10.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	87,7	—	—	—	87,7	14,1	14,1	106,6
С110.35-11.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	108,4	—	—	108,4	14,1	14,1	127,3
С110.35-12.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	—	130,7	—	130,7	14,1	14,1	149,6
С110.35-13.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	—	—	168,9	168,9	14,1	14,1	187,8
С120.35-8.1	1,2	3,6	4,8	—	58,0	—	—	—	—	—	58,0	14,9	14,9	77,7
С120.35-9.1	1,2	3,6	4,8	—	—	75,7	—	—	—	—	75,7	14,9	14,9	95,4
С120.35-10.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	95,8	—	—	—	95,8	14,9	14,9	115,5
С120.35-11.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	118,3	—	—	118,3	14,9	14,9	138,0

1.041.1-10.1-

РС

1.041.1-10.1-
24105-02 114
РС
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I				А-III							Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C120.35-12.1	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	142,7	-	142,7	14,9	14,9	162,4
C120.35-13.1	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	-	184,4	184,4	14,9	14,9	204,1
C130.35-8.1	1,2	-	4,6	5,8	62,8	-	-	-	-	-	62,8	15,8	15,8	84,4
C130.35-9.1	1,2	-	4,6	5,8	-	82,0	-	-	-	-	82,0	15,8	15,8	103,6
C130.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	103,8	-	-	-	103,8	15,8	15,8	125,4
C130.35-11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	128,1	-	-	128,1	15,8	15,8	149,7
C130.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	154,6	-	154,6	15,8	15,8	176,2
C130.35-13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	199,7	199,7	15,8	15,8	221,3
C140.35-9.1	1,2	-	4,6	5,8	-	88,2	-	-	-	-	88,2	16,7	16,7	110,7
C140.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	111,7	-	-	-	111,7	16,7	16,7	134,2
C140.35-11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	138,0	-	-	138,0	16,7	16,7	160,5
C140.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	166,5	-	166,5	16,7	16,7	189,0
C140.35-13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	215,1	215,1	16,7	16,7	237,6
C150.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	119,8	-	-	-	119,8	17,5	17,5	143,1
C150.35-11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	147,9	-	-	147,9	17,5	17,5	171,2
C150.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	178,5	-	178,5	17,5	17,5	201,8
C150.35-13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	230,5	230,5	17,5	17,5	253,8
C160.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	127,7	-	-	-	127,7	18,4	18,4	151,9

1.041.1 - 10.1 - PC

32Auct

1.011.1-10.1-
24105-02 115
PC
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-I					А-II				А-III				Вр-I				
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ 5	Итого		
C160.35-11.1	1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	157,8	-	-	157,8	18,4	18,4	182,0	
C160.35-12.1	1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	190,3	-	190,3	18,4	18,4	214,5	
C160.35-13.1	1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	245,9	245,9	18,4	18,4	270,1	
C40.40-1.1	11,1	2,2	-	-	13,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,6	9,6	22,9	
C40.40-2.1	1,3	2,2	-	-	3,5	9,8	-	-	9,8	-	-	-	-	-	9,6	9,6	22,9	
C40.40-5.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	14,1	-	14,1	-	-	-	-	-	9,6	9,6	27,2	
C40.40-6.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	-	-	-	14,1	-	-	-	14,1	9,6	9,6	27,2	
C50.40-1.1	13,6	2,2	-	-	15,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	26,4	
C50.40-2.1	1,3	2,2	-	-	3,5	13,2	-	-	13,2	-	-	-	-	-	10,6	10,6	26,4	
C50.40-5.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	17,6	-	17,6	-	-	-	-	-	10,6	10,6	31,7	
C50.40-6.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	-	-	-	17,6	-	-	-	17,6	10,6	10,6	31,7	
C60.40-1.1	16,0	-	3,0	-	19,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,6	11,6	30,6	
C60.40-2.1	1,3	-	3,0	-	4,3	14,7	-	-	14,7	-	-	-	-	-	11,6	11,6	30,6	
C60.40-5.1	1,3	-	3,0	-	4,3	-	21,2	-	21,2	-	-	-	-	-	11,6	11,6	37,1	
C60.40-6.1	1,3	-	3,0	-	4,3	-	-	-	-	21,2	-	-	-	21,2	11,6	11,6	37,1	
C60.40-7.1	1,3	-	3,0	-	4,3	-	-	28,9	28,9	-	-	-	-	-	11,6	11,6	44,8	

4.044.1-10.1-

PC

24105-02 116 формат А4

1.041.1 - 10.1 -

РС

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II		А-III							Bp-I			
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого		
C60.40-8.1	1,3	3,0	—	4,3	—	—	—	28,9	—	—	—	—	28,9	11,6	11,6	44,8	
C70.40-5.1	1,3	3,0	—	4,3	24,8	24,8	—	—	—	—	—	—	—	12,6	12,6	41,7	
C70.40-6.1	1,3	3,0	—	4,3	—	—	24,8	—	—	—	—	—	24,8	12,6	12,6	41,7	
C70.40-8.1	1,3	3,0	—	4,3	—	—	—	33,7	—	—	—	—	33,7	12,6	12,6	50,6	
C70.40-9.1	1,3	3,0	—	4,3	—	—	—	—	44,0	—	—	—	44,0	12,6	12,6	60,9	
C70.40-10.1	1,3	3,0	—	4,3	—	—	—	—	—	55,8	—	—	55,8	12,6	12,6	72,7	
C70.40-11.1	1,3	3,0	—	4,3	—	—	—	—	—	—	68,9	—	68,9	12,6	12,6	85,8	
C70.40-12.1	1,3	3,0	—	4,3	—	—	—	—	—	—	—	83,1	83,1	12,6	12,6	100,0	
C80.40-5.1	1,4	—	4,0	5,4	28,3	28,3	—	—	—	—	—	—	—	13,6	13,6	47,3	
C80.40-6.1	1,4	—	4,0	5,4	—	—	28,3	—	—	—	—	—	28,3	13,6	13,6	47,3	
C80.40-8.1	1,4	—	4,0	5,4	—	—	—	38,6	—	—	—	—	38,6	13,6	13,6	57,6	
C80.40-9.1	1,4	—	4,0	5,4	—	—	—	—	50,4	—	—	—	50,4	13,6	13,6	69,4	
C80.40-10.1	1,4	—	4,0	5,4	—	—	—	—	—	63,8	—	—	63,8	13,6	13,6	82,8	
C80.40-11.1	1,4	—	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	78,7	—	78,7	13,6	13,6	97,7	
C80.40-12.1	1,4	—	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	95,0	95,0	13,6	13,6	114,0	

1.041.1-10.1-PC

24105-02 117
1.041.1-10.1-
PC
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II		А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C 80.40-13.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	122,7	122,7	13,6	13,6	141,7
C 90.40-5.1	1,4	4,0	—	5,4	31,9	31,9	—	—	—	—	—	—	—	—	14,6	14,6	51,9
C 90.40-6.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	31,9	—	—	—	—	—	—	31,9	14,6	14,6	51,9
C 90.40-8.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	43,4	—	—	—	—	—	43,4	14,6	14,6	63,4
C 90.40-9.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	56,7	—	—	—	—	56,7	14,6	14,6	76,7
C 90.40-10.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	71,8	—	—	—	71,8	14,6	14,6	91,8
C 90.40-11.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	—	88,7	—	—	88,7	14,6	14,6	108,7
C 90.40-12.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	—	—	106,9	—	106,9	14,6	14,6	126,9
C 90.40-13.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	138,1	138,1	14,6	14,6	158,1
C 100.40-6.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	35,4	—	—	—	—	—	—	35,4	15,6	15,6	57,4
C 100.40-8.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	48,3	—	—	—	—	—	48,3	15,6	15,6	70,3
C 100.40-9.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	63,0	—	—	—	—	63,0	15,6	15,6	85,0
C 100.40-10.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	—	79,8	—	—	—	79,8	15,6	15,6	101,8
C 100.40-11.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	98,5	—	—	98,5	15,6	15,6	120,5
C 100.40-12.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	—	118,9	—	118,9	15,6	15,6	140,9
C 100.40-13.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	—	—	153,5	153,5	15,6	15,6	175,5
C 110.40-8.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	53,1	—	—	—	—	—	53,1	16,6	16,6	76,1

1.041.1-10.1-

PC

24105-02 118

ФОРМАТ А4

1.041.1-10.1-

PC

35

АМСТ

267

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I				А-III								Вр-I	
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ18	φ20	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C 110.40-9.1	1,4	5,0	—	6,4	—	69,3	—	—	—	—	69,3	16,6	16,6	92,3
C 110.40-10.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	87,8	—	—	—	87,8	16,6	16,6	110,8
C 110.40-11.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	108,4	—	—	108,4	16,6	16,6	131,4
C 110.40-12.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	130,8	—	130,8	16,6	16,6	153,8
C 110.40-13.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	—	158,9	158,9	16,6	16,6	181,9
C 120.40-8.1	1,4	5,0	—	6,4	58,0	—	—	—	—	—	58,0	17,6	17,6	82,0
C 120.40-9.1	1,4	5,0	—	6,4	—	75,7	—	—	—	—	75,7	17,6	17,6	99,7
C 120.40-10.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	95,8	—	—	—	95,8	17,6	17,6	119,8
C 120.40-11.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	118,3	—	—	118,3	17,6	17,6	142,3
C 120.40-12.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	142,7	—	142,7	17,6	17,6	166,7
C 120.40-13.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	—	184,4	184,4	17,6	17,6	208,4
C 130.40-9.1	1,4	—	6,2	7,6	—	82,0	—	—	—	—	82,0	18,6	18,6	108,2
C 130.40-10.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	103,8	—	—	—	103,8	18,6	18,6	130,0
C 130.40-11.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	128,2	—	—	128,2	18,6	18,6	154,4
C 130.40-12.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	—	154,6	—	154,6	18,6	18,6	180,8
C 130.40-13.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	—	—	199,8	199,8	18,6	18,6	226,0
C 140.40-9.1	1,4	—	6,2	7,6	—	88,3	—	—	—	—	88,3	19,6	19,6	115,5

1.041.1-10.1-

PC

36

Анст

24105-02 119 формат А4

1.011.1-10.1-PC

36

268

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I				А-III				Вр-I			
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ20	φ22	Итого	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С140.40-10.1	1,4	6,2	—	7,6	111,8	—	—	—	111,8	19,6	19,6	139,0
С140.40-11.1	1,4	6,2	—	7,6	—	138,0	—	—	138,0	19,6	19,6	165,2
С140.40-12.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	166,6	—	166,6	19,6	19,6	193,8
С140.40-13.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	—	215,2	215,2	19,6	19,6	242,4
С150.40-10.1	1,4	6,2	—	7,6	119,8	—	—	—	119,8	20,6	20,6	148,0
С150.40-11.1	1,4	6,2	—	7,6	—	148,0	—	—	148,0	20,6	20,6	176,2
С150.40-12.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	178,5	—	178,5	20,6	20,6	206,7
С150.40-13.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	—	230,6	230,6	20,6	20,6	258,8
С160.40-11.1	1,4	—	7,6	9,0	—	157,9	—	—	157,9	21,6	21,6	188,5
С160.40-12.1	1,4	—	7,6	9,0	—	—	190,4	—	190,4	21,6	21,6	221,0
С160.40-13.1	1,4	—	7,6	9,0	—	—	—	246,0	246,0	21,6	21,6	276,6

24105-02 120

ФОРМАТ А4

1.011.1-10.1-

РС

37

Инст

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-II		А-III						ВР-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого	
С 70.30-4.1.у	1,0	26,5	27,5	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	9,0	36,5
С 70.30-5.1.у	1,0	1,8	2,8	24,7	24,7	—	—	—	—	—	—	9,0	9,0	36,5
С 70.30-6.1.у	1,0	1,8	2,8	—	—	24,7	—	—	—	—	24,7	9,0	9,0	36,5
С 70.30-8.1.у	1,0	1,8	2,8	—	—	—	33,7	—	—	—	33,7	9,0	9,0	45,5
С 70.30-9.1.у	1,0	1,8	2,8	—	—	—	—	44,0	—	—	44,0	9,0	9,0	55,8
С 80.30-4.1.у	1,1	30,1	31,2	—	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	40,9
С 80.30-5.1.у	1,1	1,8	2,9	28,3	28,3	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	40,9
С 80.30-6.1.у	1,1	1,8	2,9	—	—	28,3	—	—	—	—	28,3	9,7	9,7	40,9
С 80.30-8.1.у	1,1	1,8	2,9	—	—	—	38,6	—	—	—	38,6	9,7	9,7	51,2
С 80.30-9.1.у	1,1	1,8	2,9	—	—	—	—	50,4	—	—	50,4	9,7	9,7	63,0
С 80.30-10.1.у	1,1	1,8	2,9	—	—	—	—	—	63,8	—	63,8	9,7	9,7	76,4
С 80.30-11.1.у	1,1	1,8	2,9	—	—	—	—	—	—	78,7	78,7	9,7	9,7	91,3
С 90.30-5.1.у	1,1	1,8	2,9	31,9	31,9	—	—	—	—	—	—	10,4	10,4	45,2
С 90.30-6.1.у	1,1	1,8	2,9	—	—	31,9	—	—	—	—	31,9	10,4	10,4	45,2
С 90.30-8.1.у	1,1	1,8	2,9	—	—	—	43,4	—	—	—	43,4	10,4	10,4	56,7
С 90.30-9.1.у	1,1	1,8	2,9	—	—	—	—	56,7	—	—	56,7	10,4	10,4	70,0
С 90.30-10.1.у	1,1	1,8	2,9	—	—	—	—	—	71,8	—	71,8	10,4	10,4	85,1
С 90.30-11.1.у	1,1	1,8	2,9	—	—	—	—	—	—	88,7	88,7	10,4	10,4	102,0

1.014.1-10.1

РС

38

ИУС

24105-02 121

ФОРМАТ А4

1.014.1-10.1

РС

38

Анст

270

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-III									Вр-I	
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C 100.30-6.1.у	1,1	2,6	3,7	35,4	—	—	—	—	—	—	35,4	11,1	11,1	50,2
C 100.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	—	48,3	—	—	—	—	—	48,3	11,1	11,1	63,1
C 100.30-9.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	63,0	—	—	—	—	63,0	11,1	11,1	77,8
C 100.30-10.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	—	79,8	—	—	—	79,8	11,1	11,1	94,6
C 100.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	—	—	98,6	—	—	98,6	11,1	11,1	113,4
C 100.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	—	—	—	118,9	—	118,9	11,1	11,1	133,7
C 100.30-13.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	—	—	—	—	153,6	153,6	11,1	11,1	168,4
C 110.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	—	53,0	—	—	—	—	—	53,0	11,9	11,9	68,6
C 110.30-9.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	69,3	—	—	—	—	69,3	11,9	11,9	84,9
C 110.30-10.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	—	87,7	—	—	—	87,7	11,9	11,9	103,3
C 110.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	—	—	108,4	—	—	108,4	11,9	11,9	124,0
C 110.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	—	—	—	130,7	—	130,7	11,9	11,9	146,3
C 110.30-13.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	—	—	—	—	168,9	168,9	11,9	11,9	184,5
C 120.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	—	57,9	—	—	—	—	—	57,9	12,6	12,6	74,2
C 120.30-9.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	75,6	—	—	—	—	75,6	12,6	12,6	91,2
C 120.30-10.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	—	95,7	—	—	—	95,7	12,6	12,6	112,0
C 120.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	—	—	118,3	—	—	118,3	12,6	12,6	134,6
C 120.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	—	—	—	—	—	142,7	—	142,7	12,6	12,6	159,0

1.044.1-10.1-

PC

39

АМСТ

24105-02 122 ФОРМАТ А4

1.041.1-10.1-

PC

39

АМСТ

271

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II		А-III							Вр-I			
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ25	Итого	φ5	Итого		
С120.30-13.1.у	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	-	184,3	184,3	12,6	12,6	200,6	
С70.35-4.1.у	1,1	26,8	-	27,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	38,9	
С70.35-5.1.у	1,1	2,0	-	3,1	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	38,9	
С70.35-6.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	24,8	-	-	-	-	-	24,8	11,0	11,0	38,9	
С70.35-8.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	33,7	-	-	-	-	33,7	11,0	11,0	47,8	
С70.35-9.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	44,0	-	-	-	44,0	11,0	11,0	58,1	
С70.35-10.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	55,8	-	-	55,8	11,0	11,0	69,9	
С80.35-5.1.у	1,2	-	2,8	4,0	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	-	11,9	11,9	44,2	
С80.35-6.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	28,3	-	-	-	-	-	28,3	11,9	11,9	44,2	
С80.35-8.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	38,6	-	-	-	-	38,6	11,9	11,9	54,5	
С80.35-9.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	50,4	-	-	-	50,4	11,9	11,9	66,3	
С80.35-10.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	63,8	-	-	63,8	11,9	11,9	79,7	
С80.35-11.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	78,7	-	78,7	11,9	11,9	94,6	
С90.35-5.1.у	1,2	-	2,8	4,0	31,8	31,8	-	-	-	-	-	-	-	12,8	12,8	48,6	
С90.35-6.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	31,8	-	-	-	-	-	31,8	12,8	12,8	48,6	
С90.35-8.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	43,4	-	-	-	-	43,4	12,8	12,8	60,2	
С90.35-9.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	56,6	-	-	-	56,6	12,8	12,8	73,4	
С90.35-10.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	71,7	-	-	71,7	12,8	12,8	88,5	

1.014.1-10.1-PC

40

АМСТ

24105-02 123 ФОРМАТ А4

1.014.1-10.1-

РС

40

АМСТ

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Bp-I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C 90.35-11.1.у	1,2	2,8	—	4,0	—	—	—	—	88,6	—	—	88,6	12,8	12,8	105,4
C 90.35-12.1.у	1,2	2,8	—	4,0	—	—	—	—	—	106,9	—	106,9	12,8	12,8	123,7
C 100.35-6.1.у	1,2	—	3,6	4,8	35,4	—	—	—	—	—	—	35,4	13,6	13,6	53,8
C 100.35-8.1.у	1,2	—	3,6	4,8	—	48,3	—	—	—	—	—	48,3	13,6	13,6	66,7
C 100.35-9.1.у	1,2	—	3,6	4,8	—	—	63,0	—	—	—	—	63,0	13,6	13,6	81,4
C 100.35-10.1.у	1,2	—	3,6	4,8	—	—	—	79,8	—	—	—	79,8	13,6	13,6	98,2
C 100.35-11.1.у	1,2	—	3,6	4,8	—	—	—	—	98,5	—	—	98,5	13,6	13,6	116,9
C 100.35-12.1.у	1,2	—	3,6	4,8	—	—	—	—	—	118,9	—	118,9	13,6	13,6	137,3
C 100.35-13.1.у	1,2	—	3,6	4,8	—	—	—	—	—	—	153,5	153,5	13,6	13,6	171,9
C 110.35-8.1.у	1,2	—	3,6	4,8	—	53,1	—	—	—	—	—	53,1	14,5	14,5	72,4
C 110.35-9.1.у	1,2	—	3,6	4,8	—	—	69,3	—	—	—	—	69,3	14,5	14,5	88,6
C 110.35-10.1.у	1,2	—	3,6	4,8	—	—	—	87,7	—	—	—	87,7	14,5	14,5	107,0
C 110.35-11.1.у	1,2	—	3,6	4,8	—	—	—	—	108,4	—	—	108,4	14,5	14,5	127,7
C 110.35-12.1.у	1,2	—	3,6	4,8	—	—	—	—	—	130,7	—	130,7	14,5	14,5	150,0
C 110.35-13.1.у	1,2	—	3,6	4,8	—	—	—	—	—	—	168,9	168,9	14,5	14,5	188,2
C 120.35-8.1.у	1,2	—	3,6	4,8	—	58,0	—	—	—	—	—	58,0	15,3	15,3	78,1

24105-02

124

ФОРМАТ А4

1.011.1-10.1-

PC

41

273

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I				А-III							Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	СВАИ	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	
С 120.35-9.1.у	1,2	3,6	—	4,8	—	75,7	—	—	—	—	75,7	15,3	15,3	95,8
С 120.35-10.1.у	1,2	3,6	—	4,8	—	—	95,8	—	—	—	95,8	15,3	15,3	115,9
С 120.35-11.1.у	1,2	3,6	—	4,8	—	—	—	118,3	—	—	118,3	15,3	15,3	138,4
С 120.35-12.1.у	1,2	3,6	—	4,8	—	—	—	—	142,7	—	142,7	15,3	15,3	162,8
С 120.35-13.1.у	1,2	3,6	—	4,8	—	—	—	—	—	184,4	184,4	15,3	15,3	204,5
С 130.35-8.1.у	1,2	—	4,6	5,8	62,8	—	—	—	—	—	62,8	16,2	16,2	84,8
С 130.35-9.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	82,0	—	—	—	—	82,0	16,2	16,2	104,0
С 130.35-10.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	103,8	—	—	—	103,8	16,2	16,2	125,8
С 130.35-11.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	128,1	—	—	128,1	16,2	16,2	150,1
С 130.35-12.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	—	154,6	—	154,6	16,2	16,2	176,6
С 130.35-13.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	—	—	199,7	199,7	16,2	16,2	221,7
С 140.35-9.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	88,2	—	—	—	—	88,2	17,1	17,1	111,1
С 140.35-10.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	111,7	—	—	—	111,7	17,1	17,1	134,6
С 140.35-11.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	138,0	—	—	138,0	17,1	17,1	160,9
С 140.35-12.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	—	166,5	—	166,5	17,1	17,1	189,4
С 140.35-13.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	—	—	215,1	215,1	17,1	17,1	238,0

1.014.1 - 10.1 -

PC

42

Анкет

24105-02 125 формат А4

1.044.1-10.1-

РС

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II		А-III								Bp-I		
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C 150.35-10.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	—	—	119,8	—	—	—	119,8	17,9	17,9	143,5
C 150.35-11.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	—	—	—	147,9	—	—	147,9	17,9	17,9	171,6
C 150.35-12.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	—	—	—	—	178,5	—	178,5	17,9	17,9	202,2
C 150.35-13.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	—	—	—	—	—	230,5	230,5	17,9	17,9	254,2
C 160.35-10.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	—	—	127,7	—	—	—	127,7	18,8	18,8	152,3
C 160.35-11.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	—	—	—	157,8	—	—	157,8	18,8	18,8	182,4
C 160.35-12.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	—	—	—	—	190,3	—	190,3	18,8	18,8	214,9
C 160.35-13.1.у	1,2	—	4,6	5,8	—	—	—	—	—	—	—	—	245,9	245,9	18,8	18,8	270,5
C 70.40-5.1.у	1,3	3,0	—	4,3	24,8	24,8	—	—	—	—	—	—	—	—	13,1	13,1	42,2
C 70.40-6.1.у	1,3	3,0	—	4,3	—	—	24,8	—	—	—	—	—	—	24,8	13,1	13,1	42,2
C 70.40-8.1.у	1,3	3,0	—	4,3	—	—	—	33,7	—	—	—	—	—	33,7	13,1	13,1	51,1
C 70.40-9.1.у	1,3	3,0	—	4,3	—	—	—	—	44,0	—	—	—	—	44,0	13,1	13,1	61,4
C 70.40-10.1.у	1,3	3,0	—	4,3	—	—	—	—	—	55,8	—	—	—	55,8	13,1	13,1	73,2
C 70.40-11.1.у	1,3	3,0	—	4,3	—	—	—	—	—	—	68,9	—	—	68,9	13,1	13,1	86,3
C 70.40-12.1.у	1,3	3,0	—	4,3	—	—	—	—	—	—	—	83,1	—	83,1	13,1	13,1	100,5

24105-02 126

4.014.1-10.1-

PC

формат А4

43

Анст

275

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I			А-II		А-III								Вр-I			
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С80.40-5.1.у	1,4	4,0	5,4	28,3	28,3	—	—	—	—	—	—	—	—	14,1	14,1	47,8	
С80.40-6.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	28,3	—	—	—	—	—	—	28,3	14,1	14,1	47,8	
С80.40-8.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	38,6	—	—	—	—	—	38,6	14,1	14,1	58,1	
С80.40-9.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	50,4	—	—	—	—	50,4	14,1	14,1	69,9	
С80.40-10.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	63,8	—	—	—	63,8	14,1	14,1	83,3	
С80.40-11.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	78,7	—	—	78,7	14,1	14,1	98,2	
С80.40-12.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	95,0	—	95,0	14,1	14,1	114,5	
С80.40-13.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	122,7	122,7	14,1	14,1	142,2	
С90.40-5.1.у	1,4	4,0	5,4	31,9	31,9	—	—	—	—	—	—	—	—	15,1	15,1	52,4	
С90.40-6.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	31,9	—	—	—	—	—	—	31,9	15,1	15,1	52,4	
С90.40-8.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	43,4	—	—	—	—	—	43,4	15,1	15,1	63,9	
С90.40-9.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	56,7	—	—	—	—	56,7	15,1	15,1	77,2	
С90.40-10.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	71,8	—	—	—	71,8	15,1	15,1	92,3	
С90.40-11.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	88,7	—	—	88,7	15,1	15,1	109,2	
С90.40-12.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	106,9	—	106,9	15,1	15,1	127,4	
С90.40-13.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	138,1	138,1	15,1	15,1	158,6	

1.041.1-10.1-PC

44

лист

24105-02 127 формат А4

1.041.1-10.1-

РС

44

лист

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ18	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С100.40-6.1.ч	1,4	5,0	6,4	35,4	—	—	—	—	—	—	35,4	16,1	16,1	57,9
С100.40-8.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	48,3	—	—	—	—	—	48,3	16,1	16,1	70,8
С100.40-9.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	63,0	—	—	—	—	63,0	16,1	16,1	85,5
С100.40-10.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	—	79,8	—	—	—	79,8	16,1	16,1	102,3
С100.40-11.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	98,5	—	—	98,5	16,1	16,1	121,0
С100.40-12.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	118,9	—	118,9	16,1	16,1	141,4
С100.40-13.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	153,5	153,5	16,1	16,1	176,0
С110.40-8.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	53,1	—	—	—	—	—	53,1	17,1	17,1	76,6
С110.40-9.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	69,3	—	—	—	—	69,3	17,1	17,1	92,8
С110.40-10.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	—	87,8	—	—	—	87,8	17,1	17,1	111,3
С110.40-11.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	108,4	—	—	108,4	17,1	17,1	131,9
С110.40-12.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	130,8	—	130,8	17,1	17,1	154,3
С110.40-13.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	158,9	158,9	17,1	17,1	182,4
С120.40-8.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	58,0	—	—	—	—	—	58,0	18,1	18,1	82,5
С120.40-9.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	75,7	—	—	—	—	75,7	18,1	18,1	100,2
С120.40-10.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	—	95,8	—	—	—	95,8	18,1	18,1	120,3
С120.40-11.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	118,3	—	—	118,3	18,1	18,1	142,8
С120.40-12.1.ч	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	142,7	—	142,7	18,1	18,1	167,2

1.014.1 - 10.1 - PC

45

Исх

24105-02 128 формат А4

1.011.1 - 10.1 - РС

45

лист

277

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I					А-III						Вр-I			
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ18	φ20	φ22	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С120.40-13.1.у	1,4	5,0	-	-	6,4	-	-	-	-	184,4	184,4	18,1	18,1	208,9	
С130.40-9.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	82,0	-	-	-	-	82,0	19,1	19,1	108,7	
С130.40-10.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	103,8	-	-	-	103,8	19,1	19,1	130,5	
С130.40-11.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	128,2	-	-	128,2	19,1	19,1	154,9	
С130.40-12.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	154,6	-	154,6	19,1	19,1	181,3	
С130.40-13.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	-	199,8	199,8	19,1	19,1	226,5	
С140.40-9.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	88,3	-	-	-	-	88,3	20,1	20,1	116,0	
С140.40-10.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	111,8	-	-	-	111,8	20,1	20,1	139,5	
С140.40-11.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	138,0	-	-	138,0	20,1	20,1	165,7	
С140.40-12.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	166,6	-	166,6	20,1	20,1	194,3	
С140.40-13.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	-	215,2	215,2	20,1	20,1	242,9	
С150.40-10.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	119,8	-	-	-	119,8	21,1	21,1	148,5	
С150.40-11.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	148,0	-	-	148,0	21,1	21,1	176,7	
С150.40-12.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	178,5	-	178,5	21,1	21,1	207,2	
С150.40-13.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	-	230,6	230,6	21,1	21,1	259,3	
С160.40-11.1.у	1,4	-	-	7,6	9,0	-	-	157,9	-	-	157,9	22,1	22,1	189,0	
С160.40-12.1.у	1,4	-	-	7,6	9,0	-	-	-	190,4	-	190,4	22,1	22,1	221,5	
С160.40-13.1.у	1,4	-	-	7,6	9,0	-	-	-	-	246,0	246,0	22,1	22,1	277,1	

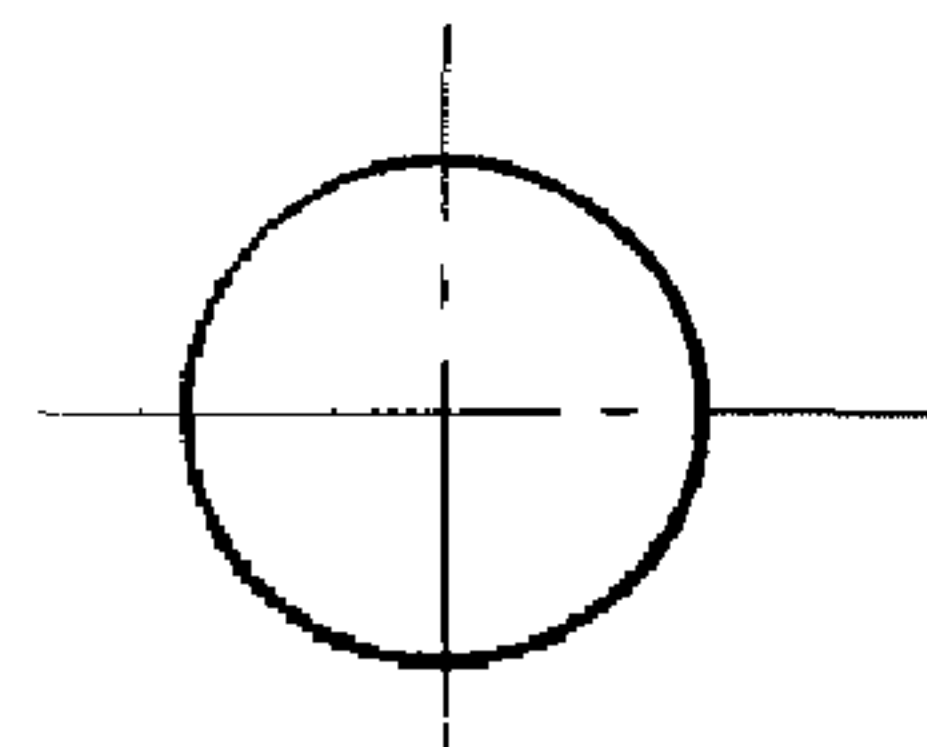
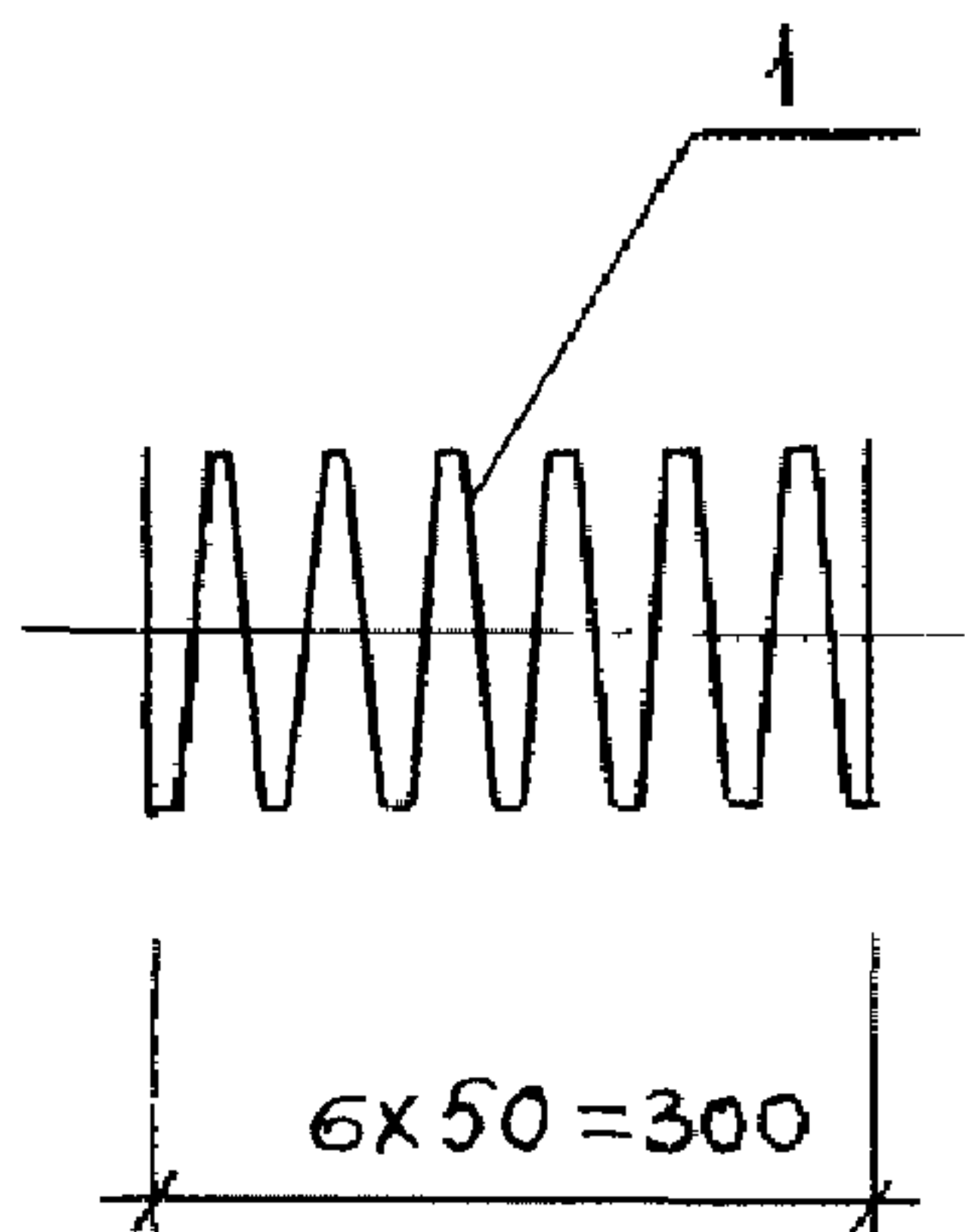
1.014.1-10.1-PC

46

Анч1

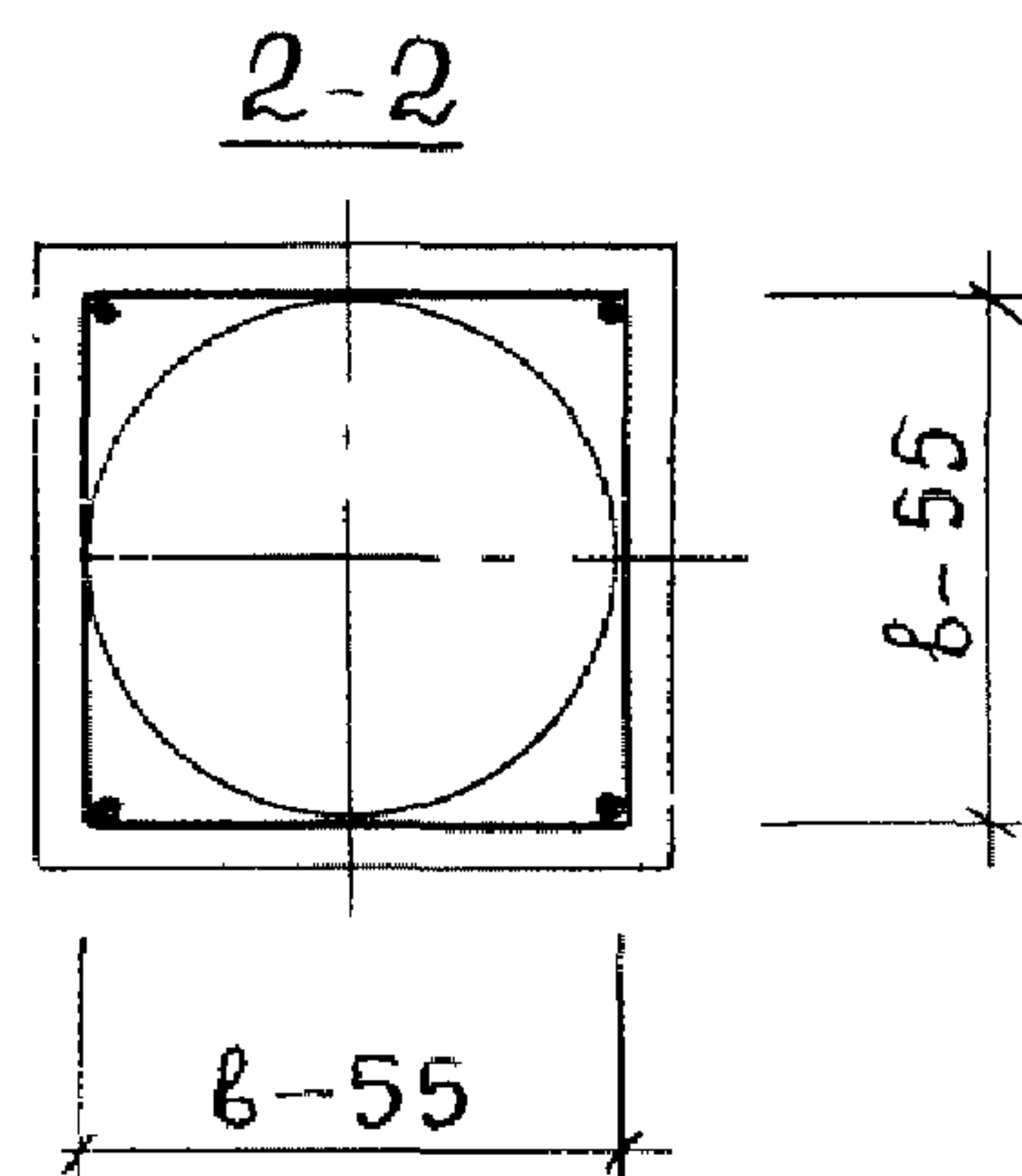
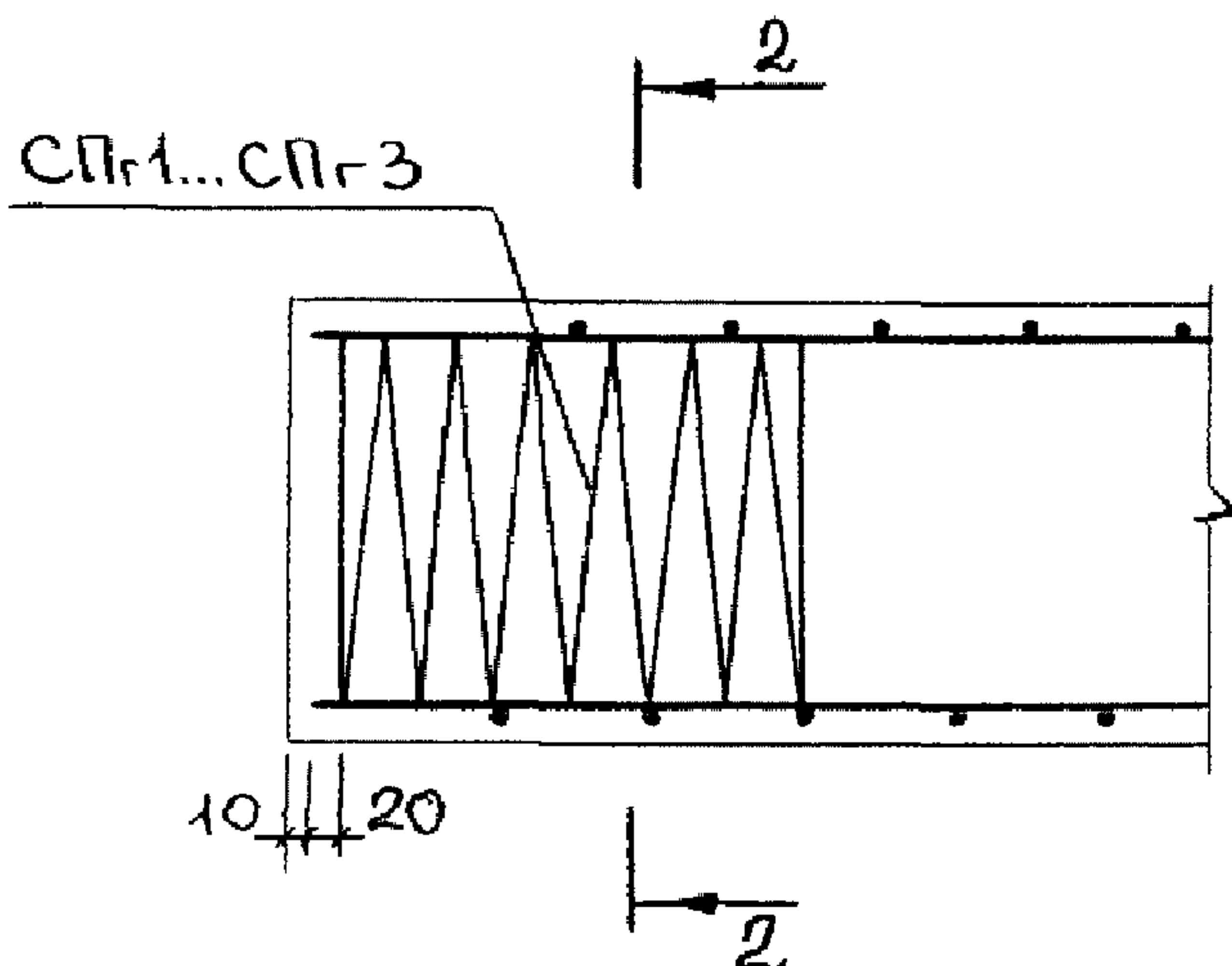
24105-02 129 формат А4
4.014.1-10.1- РС

46
Лист



235	для СП-1
285	для СП-2
335	для СП-3

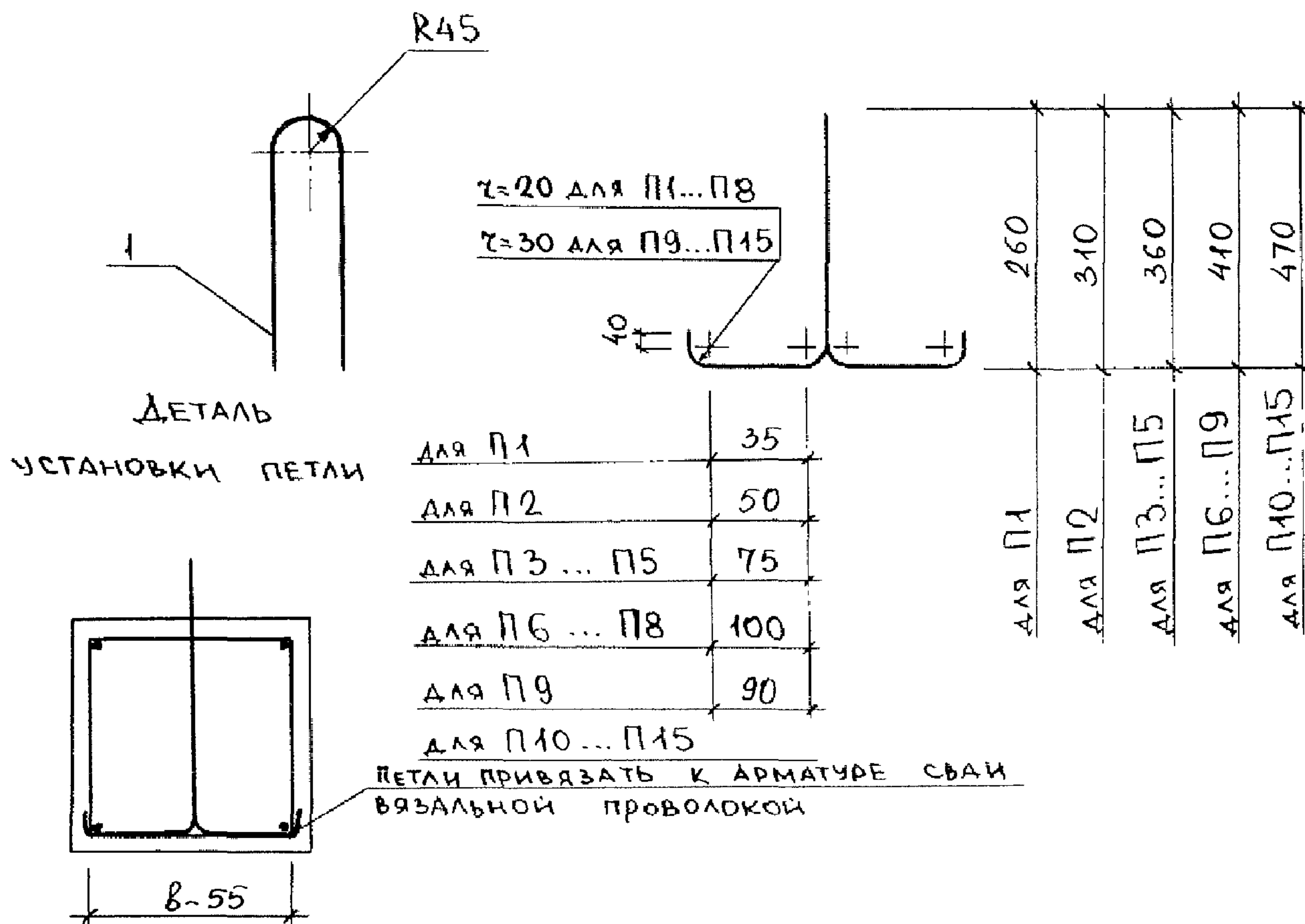
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СПИРАЛИ В ГОЛОВЕ СВАИ



МАРКА СПИРАЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СПИРАЛИ, КГ
СП-1	1	φ5 Вр I, l=5920	1	0,85	0,85
СП-2	1	φ5 Вр I, l=7180	1	1,00	1,00
СП-3	1	φ5 Вр I, l=8400	1	1,20	1,20

АРМАТУРА : КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв. № подл. 17416	Подпись и дата		Взам. инв. №				
	Н. контр.	ЛЕВАСОВ	Левасов	07.08.85	1.011.1-10.1		
	Нак. ПО-4	ЛЕШИН	Лешин	07.08.85			
	ГИП	ФИЛИПОВ	Филипов	07.08.85	СПИРАЛЬ СП-1... СП-3		
	Вед. инж.	ГОРЮШИН	Горюшин	07.08.85			
	Инж.	КУПРИЯШКИНА	Куприяшкина	02.09.85			
	Пров.	ГОРЮШИН	Горюшин	07.08.85			
					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р		1
					ФУНДАМЕНТПРОЕКТ		



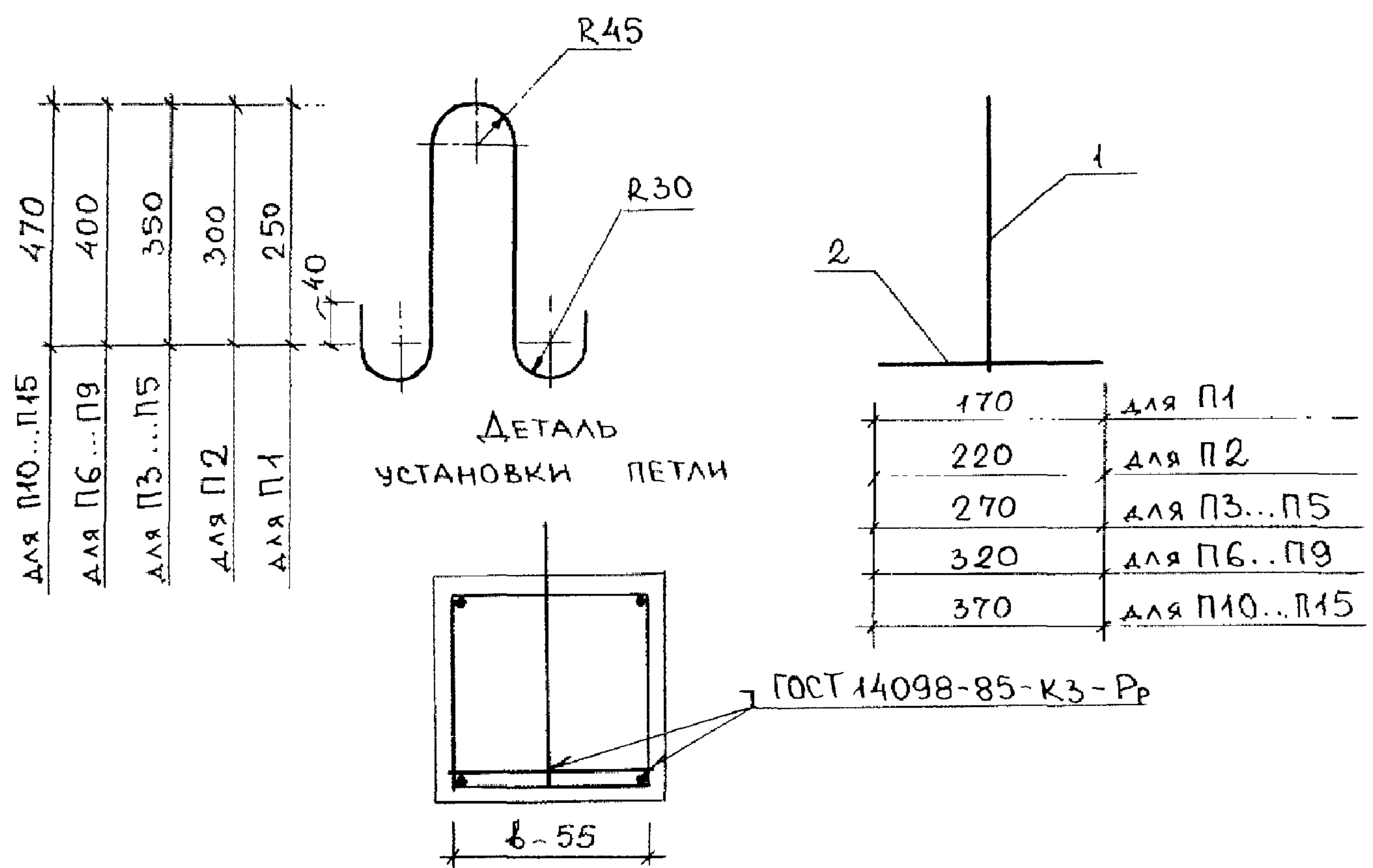
МАРКА ПЕТЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТЛИ, КГ
П1	1	$\phi 10 \text{ A I}$, $\ell = 810$	1	0,50	0,50
П2	1	$\phi 10 \text{ A I}$, $\ell = 940$	1	0,58	0,58
П3	1	$\phi 10 \text{ A I}$, $\ell = 1100$	1	0,68	0,68
П4	1	$\phi 12 \text{ A I}$, $\ell = 1100$	1	0,98	0,98
П5	1	$\phi 14 \text{ A I}$, $\ell = 1100$	1	1,33	1,33
П6	1	$\phi 12 \text{ A I}$, $\ell = 1240$	1	1,10	1,10
П7	1	$\phi 14 \text{ A I}$, $\ell = 1240$	1	1,50	1,50
П8	1	$\phi 16 \text{ A I}$, $\ell = 1240$	1	1,96	1,96
П9	1	$\phi 18 \text{ A I}$, $\ell = 1280$	1	2,56	2,56

ИНВ. № ПОЯС. 17416	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНОВ. №	
	Н. КОНТР.	ЛЕВАСОВ	08.08.89	
	НАЧ. ПО-4	ЛЕШИН	08.08.89	
	ГИП	ФИЛИППОВ	08.08.89	
	ВЕД. ИНЖ.	ГОРЮШИН	08.08.89	
	ИНЖ.	КУПРИЯШКИНА	08.08.89	
Пров.		ГОРЮШИН	08.08.89	
1. 011.1 - 10.1				
ПЕТЛЯ П1...П15 ВАРИАНТЫ.				СТАДИИ
				Р
				ЛИСТ
				1
				ЛИСТОВ
				4
ФУНДАМЕНТПРОЕКТ				

МАРКА ПЕТАИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТАИ, КГ
П10	1	Ø 12 АІ , $l = 1430$	1	1,27	1,27
П11	1	Ø 14 АІ , $l = 1430$	1	1,73	1,73
П12	1	Ø 16 АІ , $l = 1430$	1	2,26	2,26
П13	1	Ø 18 АІ , $l = 1430$	1	2,86	2,86
П14	1	Ø 20 АІ , $l = 1430$	1	3,53	3,53
П15	1	Ø 22 АІ , $l = 1430$	1	4,27	4,27

АРМАТУРА: КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-82.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		
1.011.1-10.1		АНСТ
		2



МАРКА ПЕТАЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТАЛИ, КГ
П1	1	φ10 АІ , l = 760	1	0,47	0,67
	2	φ10 АІ , l = 170	2	0,10	
П2	1	φ10 АІ , l = 860	1	0,53	0,81
	2	φ10 АІ , l = 220	2	0,14	
П3	1	φ10 АІ , l = 960	1	0,59	0,93
	2	φ10 АІ , l = 270	2	0,17	
П4	1	φ12 АІ , l = 960	1	0,85	1,19
	2	φ10 АІ , l = 270	2	0,17	
П5	1	φ14 АІ , l = 960	1	1,16	1,50
	2	φ10 АІ , l = 270	2	0,17	
П6	1	φ12 АІ , l = 1060	1	0,94	1,34
	2	φ10 АІ , l = 320	2	0,20	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА ПЕТАИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТАИ, КГ
П7	1	φ14AII, l = 1060	1	1,28	1,68
	2	φ10AII, l = 320	2	0,20	
П8	1	φ16AII, l = 1060	1	1,67	2,07
	2	φ10AII, l = 320	2	0,20	
П9	1	φ18AII, l = 1060	1	2,12	2,52
	2	φ10AII, l = 320	2	0,20	
П10	1	φ12AII, l = 1200	1	1,07	1,53
	2	φ10AII, l = 370	2	0,23	
П11	1	φ14AII, l = 1200	1	1,45	1,91
	2	φ10AII, l = 370	2	0,23	
П12	1	φ16AII, l = 1200	1	1,89	2,35
	2	φ10AII, l = 370	2	0,23	
П13	1	φ18AII, l = 1200	1	2,40	2,86
	2	φ10AII, l = 370	2	0,23	
П14	1	φ20AII, l = 1200	1	2,95	3,41
	2	φ10AII, l = 370	2	0,23	
П15	1	φ22AII, l = 1200	1	3,60	4,06
	2	φ10AII, l = 370	2	0,23	

АРМАТУРА: КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

1.011.1-10.1	Лист
	4